

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตาม  
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## ภาคผนวก ข.1

---

เกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการ  
การวิเคราะห์และการควบคุมการดำเนินการ  
ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง

## สารบัญ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

## ข้อกำหนด

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม  
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(EIA Monitoring Report)

ประจำปี 2566 – 2568

	หน้า
1. วัตถุประสงค์	3
2. ข้อกำหนดทั่วไปสำหรับการเสนอบริการ	4
3. การจัดเตรียมข้อเสนอบริการ	6
4. เงื่อนไขการพิจารณาจ้าง	6
5. ระยะเวลาการดำเนินงาน	7
6. หน้าที่ความรับผิดชอบในการดำเนินการของผู้เสนอบริการ	7
7. ขอบเขตของงาน	10
8. ข้อเสนอส่วนราคา	13

เอกสารแนบท้ายสัญญาหมายเลข 1

- 3 -

## ข้อกำหนด

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Report)

## 1. วัตถุประสงค์:

1.1 เพื่อตรวจสอบ ควบคุมคุณภาพและรวบรวมข้อมูลผลการดำเนินการตามมาตรการ  
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของ  
แต่ละโครงการ และการปฏิบัติตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์  
และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรืออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการ  
แล้ว พ.ศ. 2561 และ/หรือกฎหมาย แนวทาง ข้อกำหนดต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง

1.2 เพื่อดำเนินการตรวจสอบ ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้  
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของแต่ละโครงการ

1.3 เพื่อจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของแต่ละโครงการ ตามมาตรการที่ระบุไว้ใน  
รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เสนอต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตาม  
กฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น ภายในเวลาที่กำหนด

1.4 เพื่อจัดทำรายงานสรุปผลการตรวจวัดสุ่มสารอันตรายของแต่ละโครงการ เสนอ  
ต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

1.5 เพื่อดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามรายการนอกเหนือจากที่ระบุไว้ใน  
มาตรการฯ ซึ่งแต่ละโครงการได้ระบุไว้ พร้อมจัดทำรายงานสรุปผลการตรวจวัด

- 4 -

## 2. ข้อกำหนดทั่วไปสำหรับการเสนอบริการ:

2.1 ผู้เสนอบริการต้องศึกษาข้อกำหนดทั่วไป เงื่อนไข และขอบเขตงาน รวมทั้งกระบวนการ  
ควบคุมคุณภาพงานและความปลอดภัย ให้เข้าใจอย่างถ่องแท้ก่อนยื่นข้อเสนอบริการ หากมีข้อสงสัย  
ประการใด ให้ซักถามเพิ่มเติมได้ในช่วงเวลาหลังจากผู้เสนอบริการรับเอกสารข้อกำหนดจนถึงก่อนยื่น  
ข้อเสนอให้บริการ เพื่อให้ผู้เสนอบริการจะได้เข้าใจในเนื้อหาของงานและทราบขอบเขตงานก่อนยื่นข้อเสนอ  
บริการ และเพื่อหลีกเลี่ยงความผิดพลาดของการยื่นข้อเสนอบริการ ความผิดพลาดในการวางแผนการ  
ปฏิบัติงาน และความล่าช้าในการให้บริการ และผู้เสนอบริการจะยกข้อเรียกร้อง หรือข้ออ้างนั้น โดยอาศัย  
เหตุผลที่ไม่ได้ตรวจสอบเอกสารไม่ได้

2.2 ข้อกำหนด หรือเอกสารอื่นใดที่ได้ทำขึ้นเพื่อวัตถุประสงค์ในการเชิญชวนเสนอบริการนี้ ผู้  
เสนอบริการจะต้องไม่เปิดเผยข้อมูลใดๆ ที่อยู่ในเอกสารดังกล่าว หรือข้อมูลที่ได้ให้แก่ผู้เสนอบริการโดย  
วิธีการอื่นใดที่เกี่ยวข้องกับการเชิญชวนเสนอบริการนี้ให้แก่บุคคลที่สาม เว้นแต่เพื่อเป็นการเตรียม  
เอกสารข้อเสนอให้บริการของตนเท่านั้น ผู้เสนอบริการจะต้องเก็บรักษาข้อมูลเกี่ยวกับการเชิญชวนเสนอ  
บริการและเอกสารเสนอให้บริการของตนไว้เป็นความลับตลอดระยะเวลาพิจารณา ในกรณีที่มีการฝ่า  
ฝืนข้อห้ามเกี่ยวกับการรักษาความลับดังกล่าว บริษัทฯ อาจปฏิเสธไม่รับข้อเสนอให้บริการนั้น บริษัทฯ  
สงวนสิทธิ์แต่ผู้เดียวในบรรดาข้อมูล แบบแปลนและเอกสารอื่นๆ ทั้งหมดที่ส่งให้แก่ผู้เสนอบริการ

2.3 ข้อกำหนดฉบับนี้ มีจุดมุ่งหมายเพื่อใช้เป็นแนวทางในการดำเนินการเท่านั้น บริษัทฯ  
หรือตัวแทนของบริษัทฯ ไม่จำเป็นต้องรับผิดชอบต่อคำรับรองใดๆ หรือข้อมูลใดๆ ในเอกสารดังกล่าว  
เหล่านี้

2.4 ผู้เสนอบริการจำเป็นต้องเสนอค่าบริการ ค่าเก็บตัวอย่าง ค่าการตรวจวัดและการ  
วิเคราะห์ผล โดยรวมเป็นค่าใช้จ่ายสำหรับแต่ละรายการตรวจวัด เป็นราคาต่อหน่วยตัวอย่าง และราคาต่อ  
พารามิเตอร์ ตามที่บริษัทฯ ได้กำหนดไว้ รวมถึงระบุวิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์ผล ที่ผู้เสนอบริการได้รับ  
อนุญาตหรือขึ้นทะเบียนต้องปฏิบัติตามต่อหน่วยงานราชการ ทั้งนี้งานบริการติดตามตรวจสอบคุณภาพ  
สิ่งแวดล้อมจะคิดค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจริง รวมถึงค่าใช้จ่ายสำหรับการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม  
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ของแต่ละโครงการ

2.5 ในกรณีที่หากบริษัทฯ ได้แจ้งขอให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพิ่มเติมจากที่ระบุไว้  
ในเอกสารแนบที่ 1 ทางผู้เสนอบริการจะต้องคิดค่าใช้จ่ายตามที่เสนอไว้เป็นราคาต่อหน่วยตัวอย่าง และ  
ราคาต่อพารามิเตอร์ ตามหัวข้อ 2.4 เท่านั้น

2.6 การติดต่อ การรับรอง หรือการให้คำชี้แจงใดๆ ของพนักงานบริษัทฯ หรือตัวแทนของบริษัทฯ ไม่ว่าเป็นลายลักษณ์อักษรหรือด้วยวาจา ไม่ถือว่าผูกพันบริษัทฯ หรือตัวแทนของบริษัทฯ เว้นแต่จะได้มีคำชี้แจงเป็นลายลักษณ์อักษรจากบริษัทฯ ซึ่งได้ระบุเป็นการชัดเจน

2.7 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่าบริษัทฯ อาจจะออกคำแนะนำสำหรับผู้เสนอบริการ หรือภาคผนวกของข้อกำหนดเพิ่มเติมได้ในระหว่างระยะเวลาการยื่นข้อเสนอบริการได้และโดยที่ไม่เป็นการกระทบถึงลำดับแห่งเอกสารทั่วไป ให้บทบัญญัติในเอกสารที่ออกเพิ่มเติมอยู่ในลำดับที่เหนือกว่าข้อกำหนดที่ได้ออกไปก่อนหน้านี้

2.8 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่า ผู้เสนอบริการอาจมีความจำเป็นที่จะต้องมาทำการปรึกษาหารือ หรือชี้แจงในบางประการเกี่ยวกับเอกสารข้อเสนอบริการ ทั้งนี้ เมื่อความในเอกสารข้อเสนอบริการใดๆ หรือข้อแก้ไข หรือข้อชี้แจงใดๆ ให้ผู้เสนอบริการยื่นเอกสารเป็นลายลักษณ์อักษร โดยระบุเป็นการชัดเจนว่าให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของเอกสารข้อเสนอบริการ ทั้งนี้ไม่ว่าจะมีการร้องขอหรือหลังการยื่นเอกสารเพิ่มเติม จะถือเป็นส่วนหนึ่งของเอกสารข้อเสนอบริการ และไม่ว่าเอกสารที่เพิ่มเติมนั้นจะเป็นเอกสารเพิ่มเติมหรือเป็นฉบับแก้ไขใหม่ก็ตาม

2.9 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบถึงนโยบายบริษัทฯ เกี่ยวกับภาระประเมินเอกสารข้อเสนอบริการทั้งด้านเทคนิคและราคา เพื่อพิจารณาตรวจสอบความถูกต้อง และความเป็นไปตามข้อกำหนดของบริษัทฯ และเป็นไปตามรายละเอียดคุณสมบัติเฉพาะ (Specification) หรือไม่ โดยผู้เสนอบริการที่เสนอเอกสารข้อเสนอที่ถูกต้องและเป็นไปตามข้อกำหนด จึงจะมีสิทธิ์เข้าร่วมเสนอราคา

2.10 ผู้เสนอบริการจะต้องตรวจสอบและรับผิดชอบในความถูกต้องของข้อมูล โดยรวมถึงความถูกต้องด้านงานพิมพ์ รูปภาพและสัญลักษณ์ต่างๆ ให้ถูกต้องชัดเจน

2.11 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่ากรจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของแต่ละโครงการ อาจจะเริ่มดำเนินการในระยะเวลาที่แตกต่างกันออกไป โดยจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แก่ หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น ภายในวันที่ 31 กรกฎาคม และ 31 มกราคม ในปีถัดไป ดังนั้นผู้เสนอบริการจะต้องประสานงานกับบริษัทฯ อย่างใกล้ชิด และต่อเนื่อง เพื่อติดตามผลการดำเนินงานและรายงานผลให้บริษัทฯ ทราบอย่างต่อเนื่อง

## 5. ระยะเวลาการดำเนินงาน:

การดำเนินการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามระเบียบในข้อกำหนดฉบับนี้ มีระยะเวลาการดำเนินงานรวม 3 ปี โดยเริ่มนับตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม พ.ศ. 2566 ถึง 28 กุมภาพันธ์ 2569 ซึ่งระยะเวลาในการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง เดือนธันวาคม ของปี 2568

## 6. หน้าที่ความรับผิดชอบในการดำเนินการของผู้เสนอบริการ

6.1 ผู้เสนอบริการจะต้องจัดตั้งแผนการปฏิบัติงานในภาพรวมและระยะเวลาดำเนินการของแต่ละโครงการ ตั้งแต่เริ่มต้นการจัดเตรียมแผนงาน จนกระทั่งได้เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น โดยจัดส่งให้บริษัทฯ ในวันประชุมเริ่มงาน (Kick-off meeting) ทั้งนี้ให้เสนอแผนงานเบื้องต้นให้บริษัทฯ พิจารณาพร้อมทั้งข้อเสนอทางเทคนิค

6.2 ผู้เสนอบริการจะต้องดำเนินการตรวจสอบและส่งผลการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมถึงเข้าหวนสอบ (Audit) ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของแต่ละโครงการที่รับผิดชอบ ตามขอบเขตงานที่กำหนดในวิฤทธการ ให้แล้วเสร็จภายในเดือนมิถุนายน และ เดือนธันวาคมของปีดำเนินการ (ยกเว้นกรณีที่ไม่สามารถให้เข้าดำเนินการตรวจวัดได้ ซึ่งจะต้องมีการปรับเปลี่ยนช่วงเวลาดำเนินการ)

6.3 ผู้เสนอบริการจะต้องมีการบันทึกและรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดเก็บตัวอย่างน้ำ จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ และระดับเสียง ขณะทำการเก็บตัวอย่างหรือตรวจวัด รวมถึงลักษณะของตัวอย่างน้ำที่เก็บ

6.4 ผู้เสนอบริการจะต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ตามแนวทางการเสนอรายงานฯ ที่ สผ. กำหนด โดยมีขอบเขตงานที่กำหนดในข้อ 7, จัดส่งให้บริษัทฯ โดยปฏิบัติตามตารางเวลาการจัดทำรายงาน ดังตารางที่ 1 หรือตามที่ได้ตกลงร่วมกับโครงการ

## 3. การจัดเตรียมข้อเสนอบริการ:

ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่ากรการจัดเตรียมข้อเสนอบริการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยขอบเขตงานในครั้งนี้จะต้องพิจารณาให้ครอบคลุมมาตรการต่างๆ ในความรับผิดชอบของแต่ละโครงการ โดยมีเนื้อหาสาระถูกต้อง ครบถ้วนและสมบูรณ์

ทั้งนี้การจัดทำข้อเสนอบริการให้จัดทำข้อเสนอด้านเทคนิคและด้านราคา พร้อมเสนอรายละเอียดของการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในลักษณะของราคาค่าหน่วย และราคาต่อพารามิเตอร์ เพื่อประกอบการพิจารณาในรายละเอียด

ในกรณีที่ไม่มีเครื่องเดินเครื่องหรือไม่มีความพร้อมในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ สงวนสิทธิ์ในการไม่ดำเนินการตรวจวัดตามรายการหรือแผนงานที่ได้รับไว้ ทั้งนี้จะได้มีการแจ้งให้ทราบล่วงหน้าในแต่ละกรณี

## 4. เงื่อนไขการพิจารณาจ้าง:

4.1 บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการพิจารณาจ้างงาน เฉพาะส่วนใดส่วนหนึ่งเพียงบางส่วน หรือทั้งหมดของขอบเขตงานได้

4.2 การดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการจัดทำรายงานฯ ต้องดำเนินการโดยบุคลากรที่มีคุณสมบัติตามที่กำหนด มีความสามารถและประสบการณ์เหมาะสมกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ และใช้วัสดุอุปกรณ์อย่างดี ที่ผ่านการสอบเทียบให้ถูกต้องและเชื่อถือได้ มีคุณสมบัติหรือวิธีการตรวจวัดตามรายละเอียดและเงื่อนไขของบริษัทฯ

4.3 บริษัทฯ ขอสงวนไว้ซึ่งสิทธิ์ที่จะทำการต่อรองราคากับผู้เสนอบริการ เพื่อให้มีการลดราคาลงตามที่เห็นว่าจำเป็นในอันที่จะให้ราคายุติธรรมในวงเงินที่เหมาะสม

6.5 ผู้เสนอบริการมีหน้าที่จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เพื่อให้บริษัทฯ นำเสนอรายงานต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น ทั้งนี้ต้องรายงานความก้าวหน้าของการดำเนินการ ให้บริษัทฯ ทราบอย่างน้อยทุกๆ 3 เดือน หรือตามที่บริษัทฯ มีการร้องขอ

6.6 ผู้เสนอบริการจะต้องเข้าติดตามหวนสอบ (Audit) มาตรการฯ ปีละ 2 ครั้ง ภายในช่วงเดือนเมษายน - พฤษภาคม และเดือนตุลาคม - พฤศจิกายน หรือตามที่ตกลงร่วมกับโครงการ ตามรอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

6.7 ถือเป็นความรับผิดชอบของผู้เสนอบริการ ร่วมกับบริษัทฯ ในการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ และนำเสนอรายงานต่อหน่วยงานของรัฐตามที่กฎหมายกำหนด ให้ได้ภายในวันที่ 31 กรกฎาคม และ 31 มกราคม ของปีถัดไป พร้อมเก็บสำเนาหลักฐานการส่งรายงาน และนำเสนอให้บริษัทฯ พร้อมส่งรายงานตามระเบียบ รวมถึงการนำรายงานฯ เข้าสู่ระบบ SMART EIA ของ สผ.

6.8 การให้คำปรึกษา ให้คำแนะนำ ตลอดจนเสนอแนะแนวทางการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมและให้เป็นไปตามกฎหมายและข้อกำหนดต่างๆ ที่เกี่ยวข้องให้ครบถ้วน

6.9 นำส่งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามรายการที่กำหนด ภายใน 14 วันนับจากวันที่ทำการเก็บตัวอย่างแล้วเสร็จ หรือตามระยะเวลาที่ตกลงร่วมกัน พร้อมแนบภาพถ่ายประกอบการเก็บตัวอย่าง ข้อมูลเบื้องต้นและใบรับรองผลการสอบเทียบของอุปกรณ์การตรวจวัดผ่านทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (E-mail)

6.10 อื่นๆ ตามที่ได้มีการตกลงร่วมกันระหว่างบริษัทฯ และผู้เสนอบริการ



ตารางที่ 1 กำหนดระยะเวลาการจัดส่งรายงาน

ลำดับ	รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการตามรายงาน EIA	จำนวนรายงาน *	ส่งรายงาน *
1	ร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขของแหล่งโครงการ นำเสนอ GC และบริษัทในกลุ่ม ตรวจสอบรายงาน	E-file / hard copy (ตามที่ตกลง)	ภายในวันที่ 15 พฤษภาคม และ 15 พฤศจิกายน
2	GC และบริษัทในกลุ่มแจ้งผลการตรวจสอบร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ (Draft Report) เพื่อปรับปรุงแก้ไข	*	ภายในวันที่ 1 มิถุนายน และ 1 ธันวาคม
3	ร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ฉบับสมบูรณ์ (Draft Final Report) ของแต่ละโครงการ นำเสนอ GC และบริษัทในกลุ่ม ตรวจสอบรายงาน	E-file / hard copy (ตามที่ตกลง)	ภายในวันที่ 20 มิถุนายน และ 20 ธันวาคม
4	GC และบริษัทในกลุ่ม แจ้งผลการตรวจสอบร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ฉบับสมบูรณ์ (Draft Final Report) เพื่อปรับปรุงแก้ไขและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ฉบับสมบูรณ์ (Final Report)	*	ภายในวันที่ 1 กรกฎาคม และ 3 มกราคม
5	จัดทำรายงาน ฉบับสมบูรณ์ สำหรับเสนอให้ผู้ที่เกี่ยวข้องลงนาม	1 ชุด	ภายในวันที่ 15 กรกฎาคม และ 15 มกราคม
6	จัดทำรายงาน ฉบับสมบูรณ์ (Final Report) พร้อมซีดีรอม และนำเสนอรายงานราชการที่เกี่ยวข้อง ** (ซีดีรอมบันทึกรายงานในรูปแบบ pdf file จำนวน 9 แผ่น และ pdf file + soft file (ทั้ง word file และ Excel file) จำนวน 2 แผ่น)	5 ชุด (ขึ้นอยู่กับโครงการ)	ภายในวันที่ 31 กรกฎาคม และ 31 มกราคม
7	รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ฉบับรวมผลการตรวจวัดทุกรายงาน) พร้อมซีดีรอม นำส่งให้ GC และบริษัทในกลุ่ม (ซีดีรอมบันทึกรายงาน pdf file + doc file จำนวน 2 ชุด)	2 ชุด	ภายในวันที่ 30 สิงหาคม และ 28 กุมภาพันธ์
8	รายงานผลการตรวจวัดสุขภาพสุภาพอนามัย (Industrial Hygiene) พร้อมซีดีรอม นำส่งให้ GC และบริษัทในกลุ่ม (ซีดีรอมบันทึกรายงาน pdf file + doc file จำนวน 2 ชุด)	2 ชุด (ต่อการตรวจวัด)	ภายใน 30 วัน นับจากวันที่ตรวจวัดเสร็จสิ้น

หมายเหตุ:

- \* ระยะเวลาและจำนวนเล่มรายงานอาจมีการปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสมและขึ้นกับการตกลงร่วมกันของแต่ละโครงการ
- \*\* เก็บสำเนาหลักฐานการส่งรายงาน และนำส่งให้บริษัทฯ พร้อมเล่มรายงานตามที่ระบุ
- กรณีที่รายงานฉบับสมบูรณ์ไม่สามารถนำส่งได้ตามกำหนดอันเนื่องมาจากทางโครงการนั้น การจัดทำรายงาน ฉบับรวม ผลการตรวจวัดทุกรายการ จะนำส่งภายใน 10 วัน นับจากวันที่จัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์

ปรับปรุงตามมติที่ประชุมของ คณะกรรมการ EIA ครั้งที่ 2 วันที่ 25/05/2560

7. ขอบเขตของงาน:

รายละเอียดสำหรับผู้เสนอบริการ เพื่อประกอบการจัดทำข้อเสนอวิธีการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีขอบเขตดังนี้

7.1 โครงการที่ต้องดำเนินการ

โครงการที่ต้องดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม มีจำนวน 22 โครงการ แบ่งเป็น 2 กลุ่มคือ กลุ่มที่ 1 เป็นโครงการที่ต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ จำนวน 21 โครงการ ประกอบด้วย โครงการของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จำนวน 16 โครงการ (อ้างถึงตารางที่ 2 ลำดับที่ 1-16) และโครงการของบริษัทในกลุ่มของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด จำนวน 5 โครงการ (อ้างถึงตารางที่ 2 ลำดับที่ 17-21) และกลุ่มที่ 2 เป็นโครงการที่ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 โครงการ (อ้างถึงตารางที่ 2 ลำดับที่ 22)

ทั้งนี้ รายการตรวจวัดต่างๆ ของแต่ละโครงการสามารถสรุปได้ดังเอกสารแนบที่ 1 โดยอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ขึ้นอยู่กับความเหมาะสมของสภาวะการดำเนินโครงการ ณ ขณะนั้น รวมถึงในกรณีที่มีการเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ฉบับรับ และ ผู้เสนอบริการจะต้องสามารถดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้ทุกประการโดยเร็ว

ปรับปรุงตามมติที่ประชุมของ คณะกรรมการ EIA ครั้งที่ 2 วันที่ 25/05/2560

ตารางที่ 2 โครงการที่ต้องดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

กลุ่มที่ 1 : โครงการที่ต้องดำเนินการตามมาตรการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Report)		
1. โครงการโรงงานผลิตสารไอโซพีนอล	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2	
2. โครงการโรงไฟฟ้า (Power Plant)	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2	
3. โครงการผลิตโพลีเอทิลีน (HDPE)	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2	
4. โครงการโรงงานผลิตสารไอโซพีนอล	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3	
5. โครงการโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4	
6. โครงการโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 2	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 5	
7. โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6	
8. โครงการทำเทียบเรือ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6	
9. โครงการทำเทียบเรือและคลังสินค้า	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 7	
10. โครงการโรงงานบิโตนครเกอร์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11	
11. โครงการโรงงานแอลดีพีซี	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11	
12. โครงการโรงงานแอลดีพีซี	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11	
13. โครงการผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 12	
14. โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16 (บริษัท จีซี โกลบอล จำกัด (เดิม))	
15. โครงการโรงงานผลิตสารเอทานอลเอมอิน	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16 (บริษัท จีซี โกลบอล จำกัด (เดิม))	
16. โครงการผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 (บริษัท จีซี โกลบอล จำกัด (เดิม))	
17. โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล	บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด *	
18. โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล เอ	บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด *	
19. โครงการโรงงานผลิตโพรีลีนออกไซด์	บริษัท จีซี ออซิเจน จำกัด *	
20. โครงการโรงงานผลิตโฟลีโอล	บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด	
21. โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอทิลีนและโพรพิลีน	บริษัท โกลบอลกรีนเคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 1	
กลุ่มที่ 2 : โครงการที่ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Report)		
22. โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอทิลีน หนาแน่นที่ 2	บริษัท โกลบอลกรีนเคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3	

หมายเหตุ: \* จะมีกรณีโอนสิทธิ์และหน้าที่ เมื่อเปลี่ยนชื่อบริษัทเป็นบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

7.2 การดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

7.2.1 การดำเนินงานทวนสอบ (Audit) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จัดทำแผนและเข้าดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการ (Audit) ของแต่ละโครงการ ตามรายละเอียดที่กำหนด ทั้งในแง่ติดตามเอกสาร การสอบถามหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง หรือหลักฐานประกอบอื่น เช่น รูปถ่าย เป็นต้น และจัดทำสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โดยให้ดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในเดือนพฤษภาคม และ เดือนพฤศจิกายนของปีดำเนินการ (ยกเว้นกรณีที่โรงงานไม่สามารถให้เข้าดำเนินการได้ ซึ่งจะต้องมีการปรับเปลี่ยนช่วงเวลาดำเนินการ)

7.2.2 การดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จัดทำแผนและเข้าดำเนินการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ

โครงการ ตามที่มาตรการฯ กำหนด รวมถึงดำเนินการตรวจวัดพารามิเตอร์อื่น ที่นอกเหนือจากมาตรการฯ

1) วิธีการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมจะดำเนินการให้เป็นไปตามที่รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด หรือเป็นวิธีที่เป็นที่ยอมรับระดับสากล (เช่น U.S. EPA เป็นต้น) หรือตามที่กฎหมายได้ระบุไว้

2) ดำเนินการบันทึกพิกัดของจุดเก็บตัวอย่าง/จุดตรวจวัดต่างๆ รายงาน

ลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นและสภาพโดยรอบบริเวณจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ และระดับความดังเสียง ขณะทำการตรวจวัด รวมถึงลักษณะของตัวอย่างคุณภาพน้ำที่เก็บมาวิเคราะห์

7.2.3 การจัดทำรายงาน

1) การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ตามมาตรการฯ ในรายงาน EIA) : เพื่อ

นำเสนอต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น โดยจะครอบคลุมถึงการดำเนินงานทั้งระยะก่อสร้าง (ถ้ามี) และระยะดำเนินการของโครงการ ซึ่งไม่รวมถึง รายการตรวจวัดที่นอกเหนือจากมาตรการฯ กำหนด ทั้งนี้ อาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ขึ้นอยู่กับสถานะของโครงการขณะนั้น และรูปแบบการจัดทำรายงานจะต้องเป็นไปตามแนวทางที่ สผ. กำหนด

2) การจัดทำรายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม : เพื่อ

นำเสนอต่อโครงการ โดยเป็น รายการตรวจวัดที่นอกเหนือจากมาตรการฯ และไม่ได้อยู่ภายใต้การควบคุม มาตรการฯ ทุกประการ พร้อมแสดงภาพย้อนหลัง 3 ปี

ปรับปรุงตามมติที่ประชุมของ คณะกรรมการ EIA ครั้งที่ 2 วันที่ 25/05/2560

ปรับปรุงตามมติที่ประชุมของ คณะกรรมการ EIA ครั้งที่ 2 วันที่ 25/05/2560

3) การจัดทำรายงานผลการตรวจวัดสุขศาสตร์อุตสาหกรรม : เพื่อนำเสนอต่อโครงการ โดยเป็นรายการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene) ที่ทำการตรวจวัดทุกๆ ไตรมาส โดยนำเสนอรายงานฉบับสมบูรณ์ให้แก่โครงการภายใน 30 วัน นับจากวันที่ตรวจวัดแล้วเสร็จ ในเดือนมีนาคม เดือนมิถุนายน เดือนกันยายน และเดือนธันวาคม หรือที่โครงการระบุความถี่ไว้ ทั้งนี้จะแสดงผลการตรวจวัดและกราฟย้อนหลัง 3 ปีทุกรายการ ยกเว้นผลการตรวจวัดแสงสว่างในส่วนที่ทำงาน จะรายงานผลเป็นครั้งๆ ในรอบการตรวจวัดนั้นๆ และจัดทำเป็นแผนผังแสดงจุดตรวจวัดประกอบรายงานผลการตรวจวัดแสงสว่าง ทั้งนี้ให้เป็นไปตามที่ตกลงร่วมกันสำหรับแต่ละโครงการ

4) การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการที่ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมระดับสีเขียวระดับ 1 (มาตรฐาน) : โดยนำเสนอต่อสำนักงานนิคมฯ สำหรับโครงการที่ตั้งอยู่ในพื้นที่ตามที่มีการกำหนดมา ได้แก่ โครงการลำดับที่ 14, 15, 17, 18, 19, 20 และ 21 โดยรูปแบบการจัดทำรายงานให้เป็นไปตามที่สำนักงานนิคมฯ กำหนด

5) การจัดทำรายงานตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit Report) : ดำเนินการ ปีละ 1 ครั้ง สำหรับโครงการที่จะต้องดำเนินการตามข้อกำหนดในมาตรการฯ ของโครงการลำดับที่ 14 หรือโครงการอื่นๆ ที่อาจถูกกำหนดในมาตรการฯ ในอนาคต หรือตามที่โครงการร้องขอนอกเหนือจากข้างต้น ซึ่งจะคิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมนอกเหนือจากข้อเสนอจากร้านนี้

รายละเอียดรายงานแต่ละประเภทที่ต้องจัดทำของแต่ละโครงการแสดงดังตารางที่ 3

## 8. ข้อเสนอแนะราคา

ให้ผู้เสนอบริการเสนอค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นโดยให้เสนอค่าบริการ ค่าเก็บตัวอย่าง ค่าการตรวจวัด และการวิเคราะห์ตัวอย่าง รวมเป็นค่าใช้จ่ายสำหรับการตรวจวัด เป็นราคาต่อหน่วยตัวอย่าง และราคาต่อพารามิเตอร์ ซึ่งการตรวจวัดพารามิเตอร์เดียวกันด้วยวิธีเดียวกันจะต้องมีราคาต่อหน่วยที่เท่ากันในทุกๆ โครงการ

\*\*\*\*\*

ตารางที่ 3 สรุปรายงานที่ต้องจัดทำแต่ละโครงการ จำนวน 22 โครงการ

No.	Project	EIA MTR	EIA MTR (WHA)	ENV Audit	ENV	IH
1	GC2 – Olefins 1	✓			✓	✓
2	GC2 – Power Plant	✓			✓	✓
3	GC2 – HDPE 2	✓			✓	✓
4	GC3 – Olefins 2	✓			✓	✓
5	GC4 – Aromatics I	✓			✓	✓
6	GC5 – Aromatics II	✓			✓	✓
7	GC6 – Refinery	✓			✓	✓
8	GC6 – Jetty	✓			✓	✓
9	GC7 – BTF & Jetty	✓			✓	✓
10	GC11 – Olefins 3	✓			✓	✓
	GC11 – WH					✓
11	GC11 – LPDE	✓			✓	✓
12	GC11 – LLDPE	✓			✓	✓
13	GC12 – HDPE 1	✓			✓	✓
14	GC16 – EOEG (GC Glycol)	✓	✓	✓	✓	✓
15	GC16 – EA (GC Glycol)	✓	✓		✓	✓
16	GC17 – PS	✓			✓	✓
17	PPCL – Phenol	✓	✓		✓	✓
18	PPCL – BPA	✓	✓		✓	✓
19	GCO – PO	✓	✓		✓	✓
20	GCP – Polyols	✓	✓		✓	✓
21	GGC1	✓	✓		✓	✓
22	GGC2	✓				✓

หมายเหตุ 1. รายงาน EIA Monitoring ในแต่ละรอบการตรวจวัดจะเป็นการรายงานผลระยะก่อสร้างและ/หรือระยะดำเนินการในรายงานฉบับเดียวกัน ขึ้นกับรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฉบับปัจจุบันที่โครงการยึดถือและสถานะของโครงการขณะนั้น

**ภาคผนวก ข.2**

---

**ผลการศึกษา HAZOP**



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ เลขที่ 555/1 ถนนพหลโยธินซอย 10 แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500  
 สำนักงานระยอง เลขที่ 59 ถนนสายสุขุมวิท ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150  
 โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111  
 บมจ. เลขที่ 0107534900267

ที่ 08-Q-SH-RF 037/2565

27 กรกฎาคม 2565

เรื่อง นำส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาโรงกลั่นน้ำมัน

เรียน ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน  
 2. อุปกรณ์สำรองข้อมูล (Flash Drive) รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิด  
 จากการประกอบกิจการโรงงาน

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการ  
 ดำเนินงานและระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรมว่าด้วยหลักเกณฑ์การขึ้นอันตรายการประเมินความเสี่ยงและการ  
 จัดทำแผนบริหารจัดการความเสี่ยง พ.ศ. 2543

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เลขที่ 8  
 ถนนไอ-แปด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ประกอบกิจการ  
 ผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.49-1/2536-ญนพ. ได้มีการจัดทำรายงาน  
 รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวอัญชลี สุขรักษ์)

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมโรงกลั่นน้ำมัน

หน่วยงานความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมโรงกลั่นน้ำมัน

ผู้ประสานงาน : คุณพิสิษฐ์ อังคณิต 038-971238 , มือถือ 081-7444692

(นายชวรงค์ แก้วกา)  
 เจ้าหน้าที่บริหารงานทั่วไป

๒๗ ก.ค. ๒๕๖๕

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑๑๔๕๕



ที่ REF 120 / Sep 13, 2022

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๒ สิงหาคม ๒๕๖๕

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ 08-Q-SH-RF 037/2565

ลงวันที่ ๒๗ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม ผลิตภัณฑ์ไบโอดีเซลและผลิตไฟฟ้า ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๙-๑/๒๕๓๖-ญนพ. ตั้งอยู่เลขที่ ๘ ถนนโอ - ๘ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานควบคุมความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด ทบทวนและจัดทำรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ดังนี้

๑. จัดทำแผนที่แสดงที่ตั้งโรงงาน แผนผังรวมที่แสดงตำแหน่งของโรงงาน และแผนผังโรงงาน ขนาดมาตราส่วน ๑ : ๑๐๐ หรือขนาดที่เหมาะสม ที่สามารถอ่านรายละเอียดได้อย่างชัดเจน แสดงรายละเอียดการติดตั้งอุปกรณ์และเครื่องมือที่เกี่ยวข้องความปลอดภัย และสิ่งอื่น ๆ ที่มีความสำคัญต่อการเกิด การป้องกัน หรือการควบคุมเพลิงไหม้ การระเบิด การรั่วไหลของสารเคมีหรือวัตถุอันตราย

๒. จัดทำบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย ให้สอดคล้องครอบคลุมตามการขึ้นบ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยง

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อม CD หรือ อุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (Thumb Drive) ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่นายณัฐวุฒิ จันทร์ศิริกุล และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ <http://reg3.diw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง>

ขอแสดงความนับถือ

Uthornw.

(นายปณตสรณ์ สุทยานนท์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

คณะทำงานตรวจรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง

จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน คณะที่ ๑

โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๘

โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๘๘

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

R-P1, Q-SH-RF  
FMS, AND ACTION  
REF  
13/9/22



ឈ្មោះ: ហ៊ុន សែន ថ្ងៃខែឆ្នាំកំណើត: ០៩/០៩/១៩៤៥ ភេទ: ប្រុស

[illegible][illegible]

แบบบวกรหัสประจำตัวประชาชนเลข ๑๕ หลัก

<p>                     หมายเหตุ: Data ของสมาชิกอาจแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับความถี่ในการตรวจสอบและ/หรือการเปลี่ยนแปลงข้อมูล                      ข้อมูล ณ วันที่ 31/12/2561                 </p>				
บริษัท	บริษัท เจริญโภคภัณฑ์อาหาร จำกัด (มหาชน) (มหาชน) 7-239	ไตรมาสที่ 3	<p>                     31 ธันวาคม 2561: Charter Number 9-911-1111-001 31 ธันวาคม 2561 (T-339911111-001) 31 ธันวาคม 2561: Charter Number 7-239                 </p>	
ผู้ถือหุ้นรายใหญ่	มหาชน	จำนวนหุ้น	<p>                     31 ธันวาคม 2561: 149 long                      31 ธันวาคม 2561: 149 long                      31 ธันวาคม 2561: 21.57 long                 </p>	

[illegible]

Copyright © 2010 by John Wiley & Sons, Inc. All rights reserved. No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted, in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or by any information storage and retrieval system, without permission in writing from John Wiley & Sons, Inc.

အမျိုးအမည်	အမျိုးအမည် (Credit Interest T-240)	အမျိုးအမည်	အမျိုးအမည် (Credit Interest T-240)	အမျိုးအမည် (Credit Interest T-240)
အမျိုးအမည်	အမျိုးအမည်	အမျိုးအမည်	အမျိုးအမည်	အမျိုးအမည်

[illegible]

ឧបករណ៍ប្រើប្រាស់ក្នុងការស្រាវជ្រាវ

[illegible][illegible]









เป้าหมาย ป้องกัน ลดและควบคุมความเสียหายจากภัยพิบัติในระดับที่ชุมชนรับได้

01 מנהל תחנה

พิจารณา ข้อ ๓ และ ๔ และพิจารณาความเกี่ยวเนื่องกันของข้อ ๓ และ ๔

100



**STORAGE TANKS AND ASSOCIATED  
FACILITIES (OFFSITE PACKAGE) FOR ORP  
HAZOP STUDY REPORT (THAI VERSION)  
CRACKER BOTTOM**

18003-CB-5200-A4-4R.  
G08-003  
Rev: B  
Page: 4 of 6







ลำดับที่	รายละเอียดการดำเนินงานตามแผนการดำเนินงาน	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาที่มอบหมาย	ผู้ตรวจการ	หมายเหตุ
1	- ตรวจสอบเครื่องจักรการวัดอัตราการไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง (Check bottom tank oil flow meter) T-5294 (หมายเลขของเครื่อง (S-N: P521165-31020))	GRP Project/ PTIME		ผู้จัดการ โครงการ	- ไม่มีวิศวกรไหลไหล หัวข้อที่ 2
2	- ฝึกอบรมแผนกบำรุงรักษาอุปกรณ์	K-MN-RM		ผู้จัดการ โครงการ	- ไม่มีวิศวกรไหลไหล หัวข้อที่ 2
3	- ฝึกอบรมผู้เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน	K-PI-OP/R-KM-OP		ผู้จัดการ โครงการ	- ไม่มีวิศวกรไหลไหล หัวข้อที่ 2
4	- ตรวจสอบเครื่องจักรและเครื่องมือวัดอัตราการไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง 10-FRC-222 - ตรวจสอบแหล่งไฟที่ติดกับถังเก็บน้ำมัน (Heat incoming) - ฝึกอบรมช่างเทคนิคการตรวจสอบ GCS ของเครื่องจักรหัววัดน้ำมันเชื้อเพลิงแบบอัตโนมัติ (หรือไม่มี) และ ผลการตรวจพบ (PTTUC) (ในกรณี Flushing oil ภายในห้อง, ถัง ไม่ต้องการหัววัดน้ำมัน) (TRV) - ตรวจสอบการใช้ FOS (Flushing oil supply) จากเซ็นเซอร์ interconnecting ไปยัง GCS	GRP Project/ PTIME		ผู้จัดการ โครงการ	- ไม่มีวิศวกรไหลไหล หัวข้อที่ 2
5	- ตรวจสอบหัววัดน้ำมัน (TRV) สำหรับถังเก็บน้ำมัน 3~106639-31020 ไปยังอุปกรณ์ E-1021A/B/C และถังเก็บน้ำมัน 3~521165-31020 ไปยังเครื่อง T-5294 ไปยังท่อไป FOM (Flushing oil return) header	GRP Project/ PTIME		ผู้จัดการ โครงการ	- ไม่มีวิศวกรไหลไหล หัวข้อที่ 2
6	- ฝึกอบรมช่างเทคนิคการตรวจและซ่อมแซมหัววัดน้ำมัน หัววัดความดันแบบหรืออื่น	GRP Project/ PTIME		ผู้จัดการ โครงการ	- ไม่มีวิศวกรไหลไหล หัวข้อที่ 2

[illegible]

ลำดับที่	ม.พ.พ.การวิจัยเพื่อประโยชน์สาธารณะการศึกษาด้านวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี การสนับสนุนความร่วมมือกับภาคประชาสังคมและภาคเอกชน	ผู้รับผิดชอบ	ตัวชี้วัดเชิงปริมาณ	หมายเหตุ/ข้อควรพิจารณา	ผู้ดำเนินการ
1	การควบคุมดูแล				
2.1	การตรวจติดตามผลการดำเนินงานตามแผนงานวิจัยและโครงการวิจัยในชุมชนที่มี วิสัยทัศน์ที่	ผู้จัดการด้านผลิต	การปฏิบัติงาน	ข้อตกลงของบริษัทร่วม	ผู้จัดการร่วมผลิต
2.2	การติดตามความก้าวหน้างาน	ผู้จัดการด้านผลิต	การปฏิบัติงาน	ข้อตกลงของบริษัทร่วม	ผู้จัดการร่วมผลิต
2.3	มีการประชุมเชิงปฏิบัติการที่มีเนื้อหา เช่น 1. Formative ในวิชาที่ ร่วมพัฒนาเรียน เป็นต้น	ผู้จัดการด้านผลิต ผู้จัดการด้านข้อมูลทาง การวิจัยและพัฒนา	การปฏิบัติงาน การวิจัยและพัฒนา	ข้อตกลงของบริษัทร่วม	ผู้จัดการร่วมผลิต ผู้จัดการด้านข้อมูลทาง การวิจัยและพัฒนา
2.4	มีการเรียนและเข้าใจกับนักผลิต	ผู้จัดการด้านบริหารการควบคุมและ การประกัน	การปฏิบัติงาน	ข้อตกลงของบริษัทร่วม	ผู้จัดการร่วมบริหารการควบคุมและ การประกัน
2.5	มีการเรียนและเข้าใจกับนักผลิต	ผู้จัดการด้านบริหารการควบคุมและ การประกัน	การปฏิบัติงาน	ข้อตกลงของบริษัทร่วม	ผู้จัดการร่วมบริหารการควบคุมและ การประกัน
2.6	มีแผนบริหารจัดการข้อมูล และมีการเชื่อมโยงกับระบบ	ผู้จัดการด้านบริหารการควบคุมและ การประกัน	การปฏิบัติงาน	ข้อตกลงของบริษัทร่วม	ผู้จัดการร่วมบริหารการควบคุมและ การประกัน
2.7	มีการฝึกอบรมพนักงานในกระบวนการควบคุม	ผู้จัดการด้านบริหารการควบคุมและ การประกัน	การปฏิบัติงาน	ข้อตกลงของบริษัทร่วม	ผู้จัดการร่วมบริหารการควบคุมและ การประกัน
2.8	มีการติดตามผลการดำเนินงานตามแผนงานวิจัยและโครงการวิจัยในชุมชนที่มี วิสัยทัศน์ที่	ผู้จัดการด้านผลิต	การปฏิบัติงาน	ข้อตกลงของบริษัทร่วม	ผู้จัดการร่วมผลิต
2.9	มีการติดตามผลการดำเนินงานตามแผนงานวิจัยและโครงการวิจัยในชุมชนที่มี วิสัยทัศน์ที่	ผู้จัดการด้านบริหารการควบคุมและ การประกัน	การปฏิบัติงาน	ข้อตกลงของบริษัทร่วม	ผู้จัดการร่วมบริหารการควบคุมและ การประกัน

ATTACHMENT-3

แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง (แผนงานลดความเสี่ยง)

ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจวัด (ตามแผนการตรวจวัด)	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาที่ใช้ในการตรวจวัด	ผู้ควบคุมงาน	หมายเหตุ
7	- ใช้วิธีการสุ่มเก็บตัวอย่างการปฏิบัติงาน	R-3M-OP		ผู้จัดการ โครงการ	- ไม่มีการตรวจวัด ตัวชี้วัดที่ 7
8	- ใช้วิธีการแบบการปฏิบัติงานตามกฎเกณฑ์	R-MN-RM		ผู้จัดการ โครงการ	- ไม่มีการตรวจวัด ตัวชี้วัดที่ 8
9	- ใช้วิธีการสุ่มเก็บตัวอย่างการปฏิบัติงานแบบการวัดแบบการตรวจวัด	R-3M-OP		ผู้จัดการ โครงการ	- ไม่มีการตรวจวัด ตัวชี้วัดที่ 9
10	- ใช้วิธีการสุ่มเก็บตัวอย่างการปฏิบัติงานแบบการวัดแบบการตรวจวัด	R-RM-OP		ผู้จัดการ โครงการ	- ไม่มีการตรวจวัด ตัวชี้วัดที่ 10
11	- ใช้วิธีการแบบการปฏิบัติงานตามกฎเกณฑ์	R-MN-RM		ผู้จัดการ โครงการ	- มีการตรวจวัดแบบการวัด ตัวชี้วัดที่ 1
12	- สืบค้นการปฏิบัติงานตามการวัดแบบการวัดแบบการตรวจวัด bottom	R-RM-OP		ผู้จัดการ โครงการ	- มีการตรวจวัดแบบการวัด ตัวชี้วัดที่ 2

ลำดับที่	สาระสำคัญของการดำเนินงานตามแผนงานที่ 4	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาที่ดำเนินการ	ผู้ติดตามงาน	หมายเหตุ
13	• พัฒนาระบบรถยนต์ไม่ไต่ถล่ม การขยับพื้นที่กิจกรรมรถไฟใต้ดิน (ม.จก.นครราชสีมา) โดย สนับสนุนการดำเนินงานให้รวดเร็ว • เก็บข้อมูลงานที่ 52-T-518519 • พัฒนาระบบรถวิ่งโดย สนับสนุนการดำเนินงาน	ORP Project/ PT/ME		ผู้ติดตามโครงการ	- ดูแบบปฏิบัติงาน
14	• ให้คำปรึกษาการปรับปรุงคุณภาพ	ORP Project/ PT/ME		ผู้ติดตามโครงการ	- ดูแบบปฏิบัติงาน
15	• ให้คำปรึกษาขั้นตอนการปฏิบัติงาน	R-EM-OP		ผู้ติดตามโครงการ	- การปฏิบัติงาน
16	• ให้คำปรึกษาการปรับปรุงคุณภาพ	ORP Project/ PT/ME		ผู้ติดตามโครงการ	- การรับใช้ / การดูแล

ลำดับที่	หมายเหตุ/ข้อควรพิจารณา/ข้อสังเกต	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลา/วันที่	ผู้ตรวจ/ผู้ประเมิน	หมายเหตุ
13	- นำใบจำแนก cracker bottom static mixer (M-52XX) จะถือถอดแบบไว้ ควบคุมคุณภาพการปฏิบัติงาน	ORP Project/ P/TTME		ผู้จัดการ โครงการ	- จัดการให้พบเห็น ช่างชั้นที่ 2
14	- ให้ออกคู่มือขั้นตอนการปฏิบัติงาน	R-PI-OP/R-RM-OP		ผู้จัดการ โครงการ	- จัดการให้พบเห็น ช่างชั้นที่ 3
15	- ให้ออกคู่มือขั้นตอนการปฏิบัติงาน	R-PI-OP/R-RM-OP		ผู้จัดการโครงการ	- จัดการให้พบเห็นกับ
16	- พิจารณาการออกแบบระบบท่อ ว่าจะสามารถทนการสั่นของระบบ ความถี่สูงสุด	ORP Project/ P/TTME		ผู้จัดการโครงการ	- ดูหากรณีศึกษาข้อที่ 1
17	- พิจารณา ดูหากรณีศึกษา (big head tracing over current) จะต้องไปขึ้น ดูหากรณีศึกษาหรือไม่ - ศึกษาแบบแปลน TT-15XXX แล้วดู ลักษณะใน P&ID เพื่อดูการ กระจายของไฟฟ้า DCs - พิจารณา ดูหากรณีศึกษา (big head tracing over current) จะต้องไป ขึ้นดูหากรณีศึกษาหรือไม่ - พิจารณา ดูหากรณีศึกษา (big head tracing over current) จะต้องไป ขึ้นดูหากรณีศึกษาหรือไม่	ORP Project/ P/TTME		ผู้จัดการ โครงการ	- ดูหากรณีศึกษาข้อที่ 2
18	- ให้ออกคู่มือการปฏิบัติงาน	R-MN-RM		ผู้จัดการ โครงการ	- ดูหากรณีศึกษา
19	- ให้ออกคู่มือการปฏิบัติงาน	R-MN-RM		ผู้จัดการ โครงการ	- ศึกษากรณีศึกษาข้อที่ 3

ลำดับที่	รายการกิจกรรม/ผลการดำเนินงานตามแผน	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาปฏิบัติงาน	ตัวชี้วัดความสำเร็จ	หมายเหตุ
1	- กิจกรรมฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการพัฒนาศักยภาพเกษตรกรในพื้นที่จังหวัด	R-MN-RM		ผู้ฝึกสอน 10 คน	- ไม่มีกิจกรรมใดเลย
2	- ฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการพัฒนาศักยภาพเกษตรกรในพื้นที่จังหวัด	R-MN-RM		ผู้ฝึกสอน 10 คน	- ไม่มีกิจกรรมใดเลย
3	- ฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการพัฒนาศักยภาพเกษตรกรในพื้นที่จังหวัด	R-RM-OP		ผู้ฝึกสอน 10 คน	- ไม่มีกิจกรรมใดเลย
4	- ฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการพัฒนาศักยภาพเกษตรกรในพื้นที่จังหวัด	R-MN-RM		ผู้ฝึกสอน 10 คน	- ไม่มีกิจกรรมใดเลย
5	- ฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการพัฒนาศักยภาพเกษตรกรในพื้นที่จังหวัด	R-RM-OP		ผู้ฝึกสอน 10 คน	- ไม่มีกิจกรรมใดเลย
6	- ฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการพัฒนาศักยภาพเกษตรกรในพื้นที่จังหวัด	R-MN-RM		ผู้ฝึกสอน 10 คน	- ไม่มีกิจกรรมใดเลย



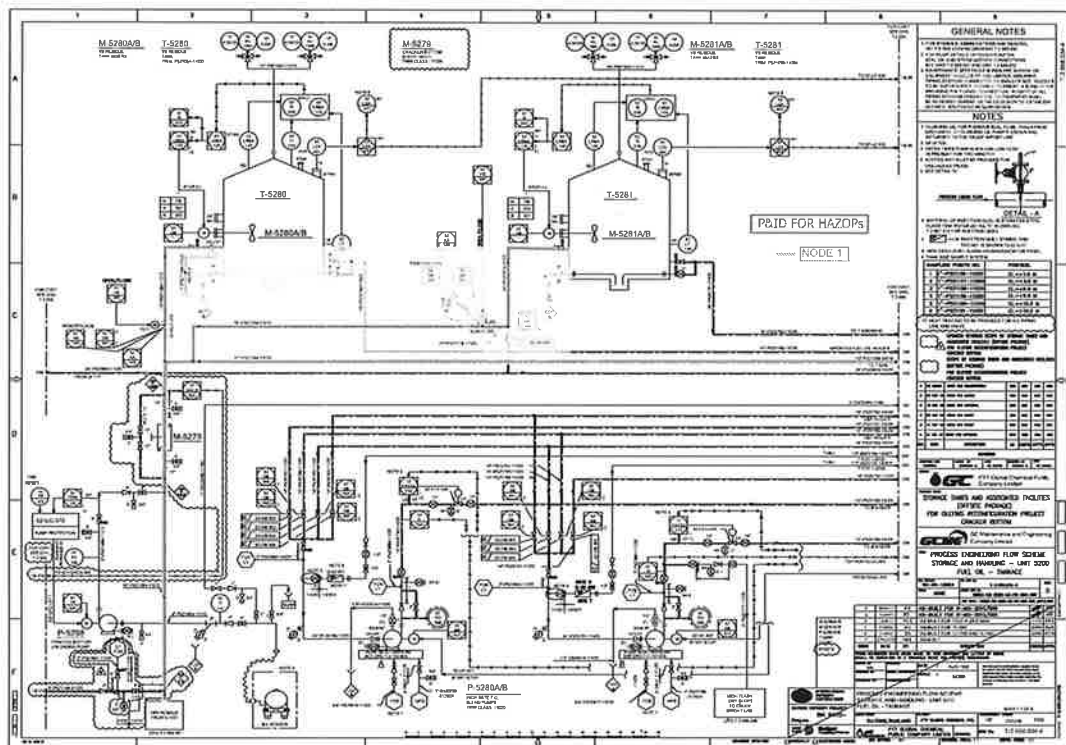
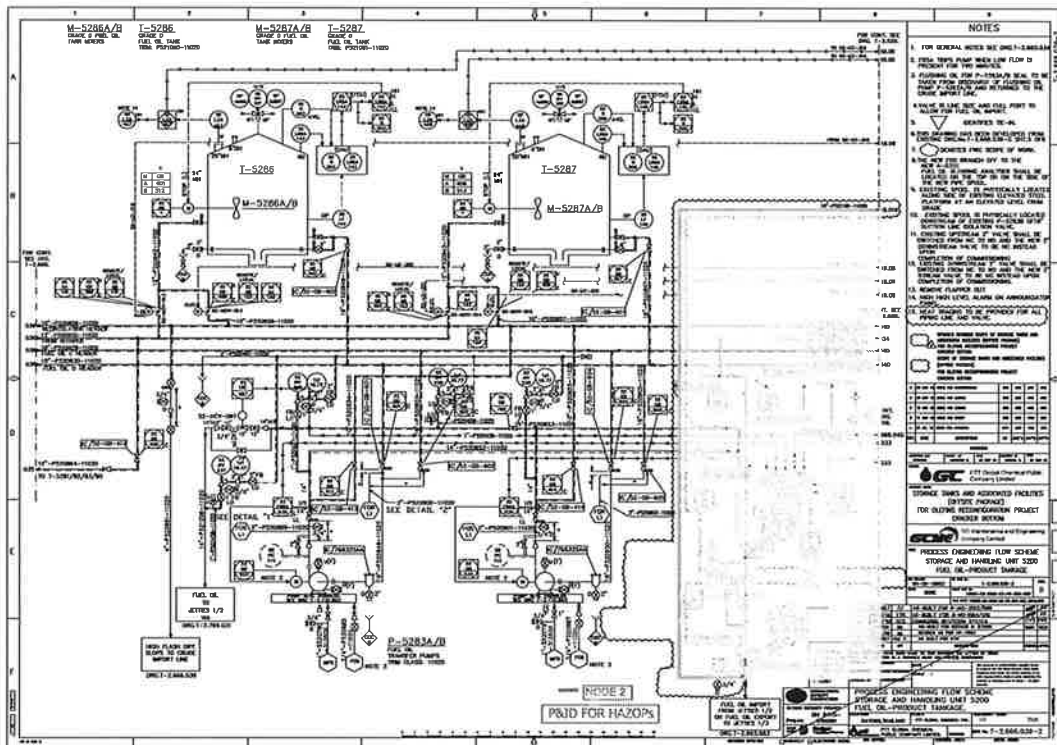
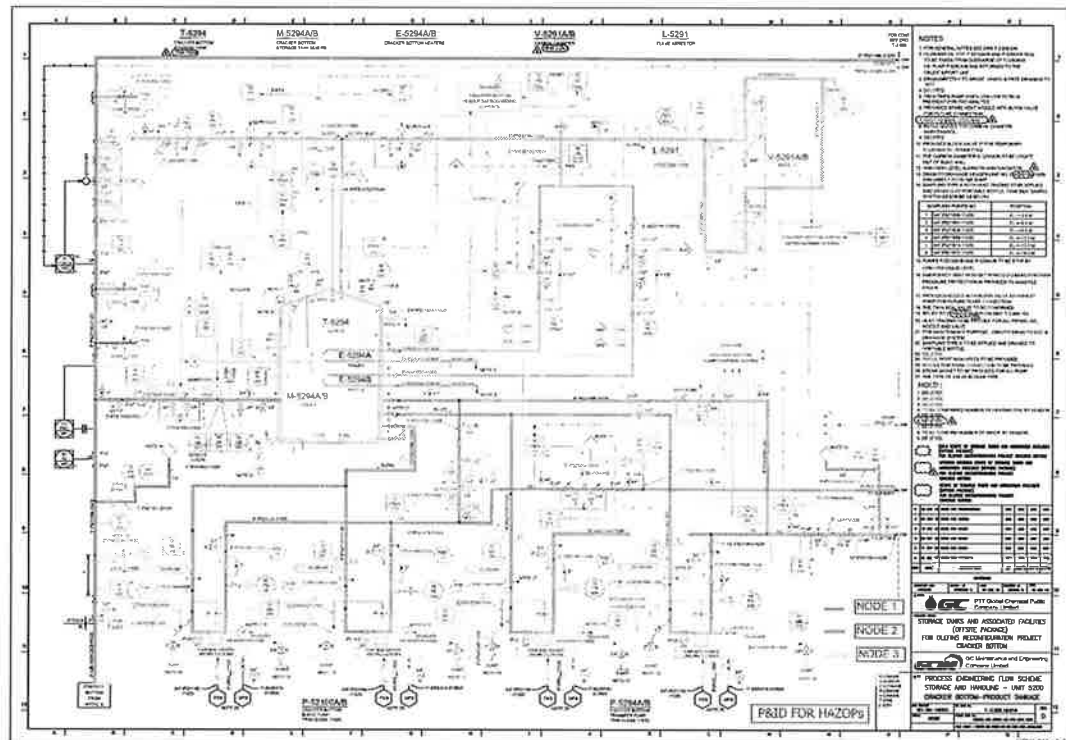
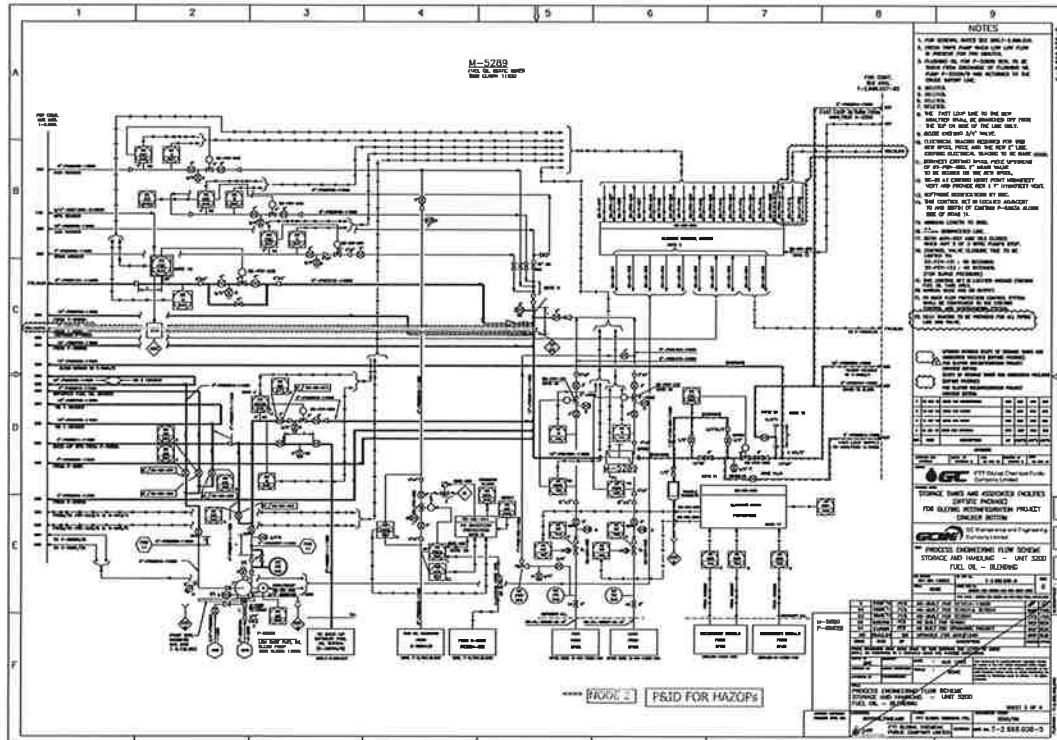
เป้าหมาย      ท้องถิ่น และลดความเสียหายให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้

เป้าหมาย      ป้องกัน และลดความถี่ของไฟไหม้ในระดับที่ยอมรับได้

เป้าหมาย      ที่ยั่งยืน แกะรอยความยั่งยืนให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้













ภาคผนวก ข.3

---

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมซ่อมบำรุงของโครงการ

# สำเนาข้อมูล

(กรรณ, ๐๑)

## แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท : พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 โรงกลั่นน้ำมัน
นิคมอุตสาหกรรม : ท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
ทะเบียนโรงงาน : 49-1/2536-ญนพ. หรือ 72070200125363
หน่วยผลิต : T-5264 (Diesel Tank)
วันที่ : 26 มีนาคม - 22 สิงหาคม 2568
( √ ) การซ่อมบำรุง ( ) การซ่อมบำรุงใหญ่ ( ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน :

ลำดับ	รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก	ความเสี่ยง/ผลกระทบที่อาจเกิด	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ในการควบคุม	ระยะเวลา
1	ส่งผลิตภัณฑ์ Product ที่ยังคงค้างภายใน T-5264 ไปยัง COC Pot	สาร ไฮโดรคาร์บอนรั่วไหลออกจากท่อ ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	1.ใช้ท่อหลักในการขนถ่ายผลิตภัณฑ์และผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบหน้างานตลอดเวลา 2.จัดให้มีการทดสอบแรงดันด้วยแรงดันน้ำก่อนใช้งาน	26-28 มีนาคม 2568
2	ล้างทำความสะอาดถัง T-5264 ด้วยน้ำ Fire water	1.กลิ่นไฮโดรคาร์บอนส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม 2.กลิ่นไฮโดรคาร์บอนภายในถังเก็บผลิตภัณฑ์จะถูกดูดซับด้วยระบบ Wet scrubber และระบบดูดซับด้วย Activated carbon ตามลำดับ 3.การตรวจวัดค่าสารอินทรีย์ระเหยทั้งหมด (TVOCs) บริเวณปลายปล่องระบาย ไม่เกิน 300 ppb 4.จัดให้ผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบรอบๆ ที่ทำงาน เป็นระยะ	1.ใช้ผ้าสะอาด ถังทำความสะอาดในถังและเป็นระบบปิด 2.กลิ่นไฮโดรคาร์บอนภายในถังเก็บผลิตภัณฑ์จะถูกดูดซับด้วยระบบ Wet scrubber และระบบดูดซับด้วย Activated carbon ตามลำดับ 3.การตรวจวัดค่าสารอินทรีย์ระเหยทั้งหมด (TVOCs) บริเวณปลายปล่องระบาย ไม่เกิน 300 ppb 4.จัดให้ผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบรอบๆ ที่ทำงาน เป็นระยะ	29 มีนาคม - 2 เมษายน 2568
		2.น้ำจากการล้างรั่วไหลออกจากท่อ	1.จัดให้ผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบหน้างานตลอดเวลาในช่วงที่ทำการล้าง 2.น้ำเสียที่เกิดจากการทำความสะอาด จะถูกเก็บไว้ในถังระบบบิล และนำส่งกำจัดภายนอกโรงงานโดยบริษัทรับ	

ลำดับ	รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก	ความเสี่ยง/ผลกระทบที่อาจเกิด	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ในการควบคุม	ระยะเวลา
			กำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ 3.จัดให้มีการทดสอบการทดสอบแรงดันด้วยแรงดันน้ำก่อนใช้งานระบบท่อ	
3	งานตรวจสอบ และ งานซ่อมต่างๆ เช่น งานซ่อมพื้นถ้ำ งานซ่อมหลังคาถัง ซ่อมสวิตช์เกียร์วัดระดับ และงานเปลี่ยนอุปกรณ์ต่างๆ ภายในถัง	ฝุ่น Copper slag และฝุ่นละอองสีจากงานซ่อมบำรุงสีถังเก็บวัดระดับ	1.ปิดตัวในถังก่อนปฏิบัติงาน 2.ติดเครื่องดูดอากาศเพื่อดูดฝุ่น Copper slag และฝุ่นละอองสี มาจัดเก็บในถังเก็บ 3.ตรวจสอบฝุ่นละอองรอบๆ ถังตลอดเวลาในการทำงาน 4.ดำเนินการตรวจสอบรอบๆ ที่ทำงานเพื่อป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมตลอดเวลา 5. Copper slag และ ดัชนีเก็บสีที่ใช้แล้ว นำออกไปกำจัดยังบริษัทที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ 6.ดำเนินการตามขั้นตอนและการประเมินความเสี่ยง (USEA) ที่กำหนด	3 เมษายน - 18 สิงหาคม 2568
		2.เสียงจากงานซ่อมบำรุงถัง เช่น เสียง Generator, Air compressor และ Blasting	1.ปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดเสียงไม่เกิน 22:00 น. 2.ตรวจวัดค่าระดับความถี่ของเสียง 3.ดำเนินการตรวจสอบรอบๆ ที่ทำงานเพื่อป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมตลอดเวลา	
4	การติดตั้งอุปกรณ์ภายใน	อุปกรณ์ เครื่องมือ และของใช้ สิ่งของที่นำมาใช้งานปนเปื้อน	1.ทำความสะอาดอุปกรณ์ เครื่องมือ สิ่งของที่นำมาใช้งานในถัง 2.ทำการจัดเก็บของใช้ที่ปนเปื้อนที่นำมาใช้งานในถังเก็บผลิตภัณฑ์และนำไปจัดเก็บในสถานที่ที่กำหนด 3.ดำเนินการตามขั้นตอนและการประเมินความเสี่ยง (USEA) ที่กำหนด	19-22 สิงหาคม 2568

หมายเหตุ H/A = ไม่เกี่ยวข้อง

Y = ได้ดำเนินการแล้ว

N = ไม่สามารถดำเนินการได้

รับแล้ว  
25 ส.ค. 2568

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

(กนอ. ๐๒)

ลงชื่อ.....ผู้รับมอบอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

(นายรัชดา สวัสดิ์รักษ์)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโรงกลั่นน้ำมัน

วันที่ 24 มีนาคม พ.ศ.2568

แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	✓		1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
	✓		2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วยรายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในระบบการซ่อมบำรุง
	✓		3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) สำหรับการลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	✓		4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
	✓		5. มีวิธีการจัดการน้ำเสีย
	✓		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือการระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
✓			7. มีมาตรการในการควบคุมหอเผาไหม้ (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาก่อนหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start Up) ตามมาตรการ ดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
	✓		8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
	✓		9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้ไฟฟ้าแรงดันสูง
	✓		10. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
	✓		11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
	✓		12. มีแผนการประชาสัมพันธ์ให้กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
	✓		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
	✓		14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการที่จะครอบคลุมในลักษณะต่าง ๆ ประกอบด้วย (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ (3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัยและสอดคล้องกับกฎหมาย (4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย (4.1) อบรมปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย



N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
			(4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และ <b>สิ่งที่ต้องปฏิบัติตาม</b> เมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง (4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ (5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติตามได้ (6) จัดให้มีการประเมินผล เพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงระยะเวลาการซ่อมบำรุง (7) กรณีที่ผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องแจ้งให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จักรวรรผล และสถานที่สำหรับประชุมซึ่งแยกจากในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รบกวนพื้นที่ส่วนกลางของ กบอ. <b>เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กบอ.</b>

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ  
(นายรัชดา สวัสดิ์ศิริรักษ์)  
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโรงกลั่นน้ำมัน  
วันที่ 24 มีนาคม พ.ศ.2568

(กบอ. ๐๑)

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท : พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 โรงกลั่นน้ำมัน
นิคมอุตสาหกรรม : ท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
ทะเบียนโรงงาน : 49-1/2536-กบอ. หรือ 72070200125363
หน่วยผลิต : V-5221 (LPG Sphere Tank)
วันที่ : 1 สิงหาคม - 27 กันยายน 2568
( <input checked="" type="checkbox"/> ) การซ่อมบำรุง ( <input type="checkbox"/> ) การซ่อมบำรุงใหญ่ ( <input type="checkbox"/> ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน :

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก	ความเสี่ยง/ผลกระทบที่อาจเกิด	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ในการควบคุม	ระยะเวลา
1	ส่งผลิตภัณฑ์ Product ที่ยังคงค้างภายใน V-5221 ไปยังปล่อง Flare	1. มีเปลวไฟมากกว่าปกติ กระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชน	1. ควบคุมปริมาณของ product ที่ส่งไปยังปล่อง Flare 2. จัดเจ้าหน้าที่ตรวจสอบซ่อมบำรุงโรงงาน	1-8 สิงหาคม 2568
2	ล้างทำความสะอาดถัง V-5221 ด้วยน้ำ Fire water	1. กลิ่นไฮโดรคาร์บอนล้นออก กระทบต่อสิ่งแวดล้อม	1. ใช้ <b>น้ำสะอาด</b> ล้างทำความสะอาดภายในถังและเป็นระบบปิด 2. กลิ่นไฮโดรคาร์บอนภายในถังเก็บผลิตภัณฑ์จะถูกดูดซับด้วยระบบ Wet scrubber และระบบดูดซับด้วย Activate carbon ตามลำดับ 3. การตรวจวัดค่าสารอินทรีย์ระเหยทั้งหมด (TVOCs) บริเวณปลายปล่องระบายไอไม่เกิน 300 ppm 4. จัดให้ผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบรอบๆ ที่ทำงาน เป็นระยะ	9-14 สิงหาคม 2568
		2. น้ำจากการล้างล้างรั่วไหลออกจากถัง	1. จัดให้มีการปฏิบัติงานตรวจสอบหน้างานตลอดเวลาในช่วงที่ทำการล้าง 2. น้ำเสียที่ปนเปื้อนจากการทำความสะอาดจะถูกเก็บไว้มีถังระบบบำบัด และนำน้ำกำจัด	

รับแล้ว  
14 ก.ค. 2568

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์หลัก และงานหลัก	ความเสี่ยง/ผลกระทบ ที่อาจเกิด	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ ในการควบคุม	ระยะเวลา
			ภายใต้การควบคุมโดยบริษัทรับ กำจัดกากของเสียที่ได้รับ อนุญาตจากทางราชการ 3. จัดให้มีการทดสอบแรงดัน ด้วยแรงดันน้ำก่อนใช้ระบบ ท่อ	
3	งานตรวจสอบ และ งานซ่อม ต่างๆ เช่น ซ่อมเสิร์กเก็บวัตถุติด และงานเปลี่ยนอุปกรณ์ต่างๆ ภายในถัง	1. ผู้คนและฝุ่นละอองสีจากงาน ซ่อมบำรุงสีถึงเก็บวัตถุติด	1. ติดผ้าใบกันฝุ่นบนหลังคา ถัง 2. ติดตั้งพัดลมดูดอากาศเพื่อดูด ฝุ่น และฝุ่นละอองสี มาจัดเก็บ ในถังเก็บ 3. ตรวจสอบฝุ่นละอองรอบๆ ถังตลอดเวลาในการทำงาน 4. ดำเนินการตรวจสอบรอบๆ ทำงานเพื่อป้องกันผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมตลอดเวลา 5. ถังเก็บสีที่ใช้จนแล้ว นำออกไปกำจัดยังบริษัทที่รับ กำจัดกากของเสียที่ได้รับ อนุญาตจากทางราชการ 6. ดำเนินการตามขั้นตอนและ การประเมินความเสี่ยง (USEA) ที่กำหนด	15 สิงหาคม -8 กันยายน 2568
		2. เสียงจากงานซ่อมบำรุงถัง เช่น เสียง Generator, Air compressor	1. ปฏิบัติงานที่ทำให้เกิดเสียงดัง ไม่เกิน 22.00 น. 2. ตรวจสอบวัดค่าระดับความดังของ เสียง 3. ดำเนินการตรวจสอบรอบๆ ทำงานเพื่อป้องกันผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมตลอดเวลา	
4	การติดตั้งอุปกรณ์กลับ	1 อุปกรณ์ เครื่องมือ และของ ใช้สิ้นเปลืองที่นำมาใช้งาน บนเรือ	1. ทำความสะอาดอุปกรณ์ เครื่องมือหาล้างปฏิบัติงานใน แต่ละวัน 2. ทำการจัดเก็บขอใช้ สิ้นเปลืองที่ปนเปื้อนในภาชนะ ปิดมิดชิดและนำไปจัดเก็บใน สถานที่ที่กำหนด 3. ดำเนินการตามขั้นตอนและ การประเมินความเสี่ยง (USEA) ที่กำหนด	9-20 กันยายน 2568
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้				

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ  
หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ..... ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

(นายรัชดา สวัสดิวัตรักษ์)

ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่ สายงานโรงกลั่นน้ำมัน

วันที่ 14 กรกฎาคม พ.ศ. 2568

(กนอ. ๐๒)

แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	✓		1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
	✓		2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ ในกระบวนการซ่อมบำรุง
	✓		3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ดังแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	✓		4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
	✓		5. มีวิธีการจัดการจัดการน้ำเสีย
	✓		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
✓			7. มีมาตรการในการควบคุมพลาสมา (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start Up) ตามมาตรการ ดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
	✓		8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
	✓		9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม คัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถโฟล์คลิฟท์ การใช้ไฟฟ้าแรงดันสูง
	✓		10. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
	✓		11. มีรายชื่อผู้จัดการซ่อมโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) หรือรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
	✓		12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
	✓		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
	✓		14. มีผู้รับจ้างเข้ามามีส่วนในการซ่อมบำรุง และมีแผนดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่าง ๆ ประกอบด้วย (1) การแจ้งเจ้าหน้าที่รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) ความถี่ที่ผู้รับจ้างต้อง ปฏิบัติ (3) มาตรการคัดสรรและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดไว้บนไม่ให้เกิดความปลอดภัยและสอดคล้องกับกฎหมาย (4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย (4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
			(4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่จะต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพอยู่รับจ้าง (4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไปปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ (5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และ สามารถปฏิบัติงานได้ (6) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลาร่วมซ่อมบำรุง (7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยให้มีตัวแทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานขอ ผู้รับจ้าง เพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับปะทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จักรวรรผล และสถานที่สำหรับประชุมที่แจ้งภายในพื้นที่ของผู้ประกอบการ ก่อกิจการเอง ทั้งนี้ ต้องไม่รบกวนพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ..... ผู้อำนวยการ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

(นายรัชดา สวัสดิ์รักษ์)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโรงงานน้ำมัน

วันที่ 14 กรกฎาคม พ.ศ. 2568

# สำเนาสมุดบันทึก

(กนอ. ๐๑)

## แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท : พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 โรงกลั่นน้ำมัน

นิคมอุตสาหกรรม : ท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

ทะเบียนโรงงาน : 49-1/2536-กนท. หรือ 72070200125363

หน่วยผลิต : T-2705 (Jet A-1)

วันที่ : 1 สิงหาคม - 21 กันยายน 2568

( ✓ ) การซ่อมบำรุง ( ) การซ่อมบำรุงใหญ่ ( ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน

รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน :

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก	ความเสี่ยง/ผลกระทบที่อาจเกิด	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ในการควบคุม	ระยะเวลา
1	ส่งผลิตภัณฑ์ Product ที่ยังคงค้างภายใน T-2705 ไปยัง COC Pot	สาร ไฮโดรคาร์บอนรั่วไหลออกจากท่อ ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	1. ใช้ท่อเหล็กในการขนถ่ายผลิตภัณฑ์และมีผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบท่อก่อนตลอดเวลา 2. จัดให้มีการทดสอบแรงดันด้วยแรงดันน้ำก่อนใช้งาน	1-2 สิงหาคม 2568
2	ล้างทำความสะอาดถัง T-2705 ด้วยน้ำ Fine water	1. กลิ่นไฮโดรคาร์บอนส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม 2. น้ำจากถังล้างรั่วไหลออกจากท่อ	1. ใช้น้ำสะอาดล้างทำความสะอาดภายในถังและระบบปิด 2. กลิ่นไฮโดรคาร์บอนภายในถังเก็บผลิตภัณฑ์จะถูกดูดซับด้วยระบบ Wet scrubber และระบบดูดซับด้วย Activate carbon ตามลำดับ 3. การตรวจวัดค่าสารอินทรีย์ระเหยทั้งหมด (TVOCs) บริเวณปลายท่อระบาย ไม่เกิน 300 ppm 4. จัดให้มีผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบรอบๆ ที่ทำงานเป็นระยะ 1. จัดให้มีผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบท่อก่อนตลอดเวลาในช่วงที่ทำการล้าง 2. น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการทำความสะอาด จะถูกเก็บไว้	3-6 สิงหาคม 2568

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก	ความเสี่ยง/ผลกระทบที่อาจเกิด	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ในการควบคุม	ระยะเวลา
			ไม่ตั้งระบบปิด และนำเครื่องจักรภายในโรงงานโดยบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ 3. จัดให้มีการทดสอบแรงดันด้วยแรงดันน้ำก่อนใช้งานระบบท่อ	
3	งานตรวจสอบ และ งานซ่อมต่างๆ เช่น งานซ่อมพื้นถัง งานซ่อมหลังคาถัง ซ่อมลิ้นก้นถัง วาล์วลิ้น และงานเปลี่ยนอุปกรณ์ต่างๆภายในถัง	1. ฝุ่น Copper slag และฝุ่นละอองสีจากงานซ่อมบำรุงถังถังเก็บวัสดุ 2. เสียงจากงานซ่อมบำรุงถังถังเก็บวัสดุ	1. ติดตั้งผ้าใบกันฝุ่นบนหลังคาถัง 2. ติดตั้งพัดลมดูดอากาศเพื่อดูดฝุ่น Copper slag และฝุ่นละอองสี มาจัดเก็บในถังเก็บ 3. ตรวจสอบฝุ่นละอองรอบๆ ถังตลอดเวลาในการทำงาน 4. ดำเนินการตรวจสอบรอบๆ ถังงานเพื่อป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมตลอดเวลา 5. Copper slag และ ถังเก็บสีที่ใช้แล้ว นำออกไปกำจัดยังบริษัทที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ 6. ดำเนินการตามขั้นตอนและการประเมินความเสี่ยง (ISEA) ที่กำหนด 1. ปฏิบัติงานที่ทำให้เกิดเสียงไม่เกิน 22:00 น. 2. ตรวจสอบวัดระดับความดังของเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงานไม่เกิน 85 dB(A) 3. ดำเนินการตรวจสอบรอบๆ ถังงานเพื่อป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมตลอดเวลา	7 สิงหาคม - 18 กันยายน 2568
4	การติดตั้งอุปกรณ์กลับ	อุปกรณ์ เครื่องมือ และของใช้สิ้นเปลืองที่นำมาใช้งานปนเปื้อน	1. ทำความสะอาดอุปกรณ์เครื่องมือหลักปฏิบัติงานในแต่ละวัน 2. ทำการจัดเก็บของใช้สิ้นเปลืองที่นำมาใช้งานปนเปื้อนในภาชนะปิดมิดชิดและนำไปกำจัดเป็นขยะที่กำหนด	19-21 กันยายน 2568

ฉบับแล้ว  
22 ก.ค. 2568

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์หลัก และงานหลัก	ความเสี่ยง/ผลกระทบ ที่อาจเกิด	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ ในการควบคุม	ระยะเวลา
			3. คำวินิจฉัยการหยุดและ การประเมินความเสี่ยง (JSEA) ที่กำหนด	
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้				

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ  
หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ..... ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

(นายรัชดา สวัสดิรักษา)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโรงกลั่นน้ำมัน

วันที่ 15 กรกฎาคม พ.ศ. 2568

(กนอ. ๐๒)

แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	✓		1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
	✓		2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายละเอียดและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้
	✓		3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	✓		4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
	✓		5. มีวิธีการจัดการจัดการน้ำเสีย
	✓		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อให้
✓			7. มีมาตรการในการควบคุมห่อเผาไหม้ (Flare) เพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start Up) ตามมาตรการ ดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
	✓		8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
	✓		9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม คัดทำทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้ไฟฟ้าแรงดันสูง
	✓		10. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
	✓		11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการหมุน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่เกี่ยวข้องกับนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
	✓		12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
	✓		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
	✓		14. มีผู้รับจ้างเข้ามามีส่วนในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในขั้นต่าง ๆ ประกอบด้วย (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ (3) มาตรการคัดแยกและหอดอกควบคุมสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานและที่ทำงานให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย และสอดคล้องกับกฎหมาย (4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย (๔.1) แผนปฏิบัติการ งานซ่อมบำรุง (4.2) งานที่ค่อนข้างหนัก อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย

(กมล, ๐๑)

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
			<p>(4.3) ขอบเขตปฏิบัติการทางฉุกเฉิน และกิจกรรมปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและกลยุทธ์การบรรเทาผลกระทบ</p> <p>(4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสพอุบัติเหตุ</p> <p>(5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติตามได้</p> <p>(6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อเสริมสร้างความปลอดภัยตลอดช่วงระยะเวลาซ่อมบำรุง</p> <p>(7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย</p> <p>(8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้าง เพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน</p> <p>(9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุฬารวมพล และสถานที่สำหรับประชุมขึ้นแก่ภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้ต้องไม่รบกวนพื้นที่ส่วนกลางของ กบฉ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กบฉ.</p>

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....ผู้รับมอบอำนาจ

(นายรัชดา สุวสีรักษ์)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโรงกลั่นน้ำมัน

วันที่ 15 กรกฎาคม พ.ศ. 2568

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท : พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 โรงกลั่นน้ำมัน				
นิคมอุตสาหกรรม : ท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด				
ทะเบียนโรงงาน : 49-1/2536-ญนพ. หรือ 72070200125363				
หน่วยผลิต : T-5265 (Automatic Diesel Oil)				
วันที่ : 25 สิงหาคม 2568 – 13 มกราคม 2569				
( <input checked="" type="checkbox"/> ) การซ่อมบำรุง ( <input type="checkbox"/> ) การซ่อมบำรุงใหญ่ ( <input type="checkbox"/> ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน				
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน :				
ลำดับที่	รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก	ความเสี่ยง/ผลกระทบที่อาจเกิด	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ในการควบคุม	ระยะเวลา
1	ส่งผลิตภัณฑ์ Product ที่ยังคงค้างภายใน T-5265 ไปยัง T5264	สารไฮโดรคาร์บอนรั่วไหลออกจากท่อ ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	1. ใช้ท่อเหล็กในการขนถ่ายผลิตภัณฑ์และผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบหน้างานตลอดเวลา 2. จัดให้มีการทดสอบแรงดันด้วยแรงดันน้ำก่อนใช้งาน	25 - 27 สิงหาคม 2568
2	ล้างทำความสะอาดถัง T-5265 ด้วยน้ำ Fire water	1. กลิ่นไฮโดรคาร์บอนส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	1. ใช้น้ำสะอาด ล้างทำความสะอาดภายในถังและเป็นระบบปิด 2. กลิ่นไฮโดรคาร์บอนภายในถังเก็บผลิตภัณฑ์จะถูกดูดซับด้วยระบบ Wet scrubber และระบบดูดซับด้วย Activate carbon ตามลำดับ 3. การตรวจวัดค่าสารอินทรีย์ระเหยทั้งหมด (TVOCs) บริเวณปลายปล่องระบาย ไม่เกิน 300 ppm 4. จัดให้มีผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบรอบๆ พื้นที่ปฏิบัติงานเป็นระยะ	28 สิงหาคม - 1 กันยายน 2568
		2. น้ำจากการล้างถังรั่วไหลออกจากท่อ	1. จัดให้มีผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบหน้างานตลอดเวลาในช่วงที่ทำการล้าง 2. น้ำเสียที่เกิดจากการทำความสะอาดจะถูกเก็บไว้ในถังระบบปิด และนำส่งกำจัดภายนอกโรงงานโดยบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ 3. จัดให้มีการทดสอบแรงดันด้วยแรงดันน้ำก่อนใช้งานระบบต่อ	

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์หลัก และงานหลัก	ความเสี่ยง/ผลกระทบ ที่อาจเกิด	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ในการ ควบคุม	ระยะเวลา
3	งานตรวจสอบ และ งานซ่อม ต่างๆ เช่น งานซ่อมพื้นถัง งานซ่อมหลังคาถัง ซ่อมสวิตช์เก็บ วัตถุติด และงานเปลี่ยนอุปกรณ์ ต่างๆภายในถัง	1. ฝุ่น Copper slag และฝุ่น ละอองสีจากงานซ่อมบำรุงวัสดุ ติดกับวัตถุติด 2. เสียงจากงานซ่อมบำรุงถัง เช่น เสียง Generator, Air compressor และ Blasting	1. ติดตั้งผ้าในก้นฝุ่นบนหลังคาถัง 2. ติดตั้งพัดลมดูดอากาศเพื่อดูดฝุ่น Copper slag และฝุ่นละอองสี มา จัดเก็บในถังเก็บ 3. ตรวจสอบฝุ่นละอองรอบๆ ถัง ตลอดเวลาในการทำงาน 4. ดำเนินการตรวจสอบรอบๆพื้นที่ ปฏิบัติงาน เพื่อป้องกันผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมตลอดเวลา 5. Copper slag และ ถังเก็บสีที่ใช้ งานแล้ว นำออกไปกำจัดอย่างวิธีที่ รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาต จากทางราชการ 6. ดำเนินการตามขั้นตอนและการ ประเมินความเสี่ยง (JSEA) ที่กำหนด	2 กันยายน 2568 - 8 มกราคม 2569
4	การติดตั้งอุปกรณ์กลับ	อุปกรณ์ เครื่องมือ และของใช้ สิ้นเปลืองที่นำมาใช้งาน ปนเปื้อน	1. ทำความสะอาดอุปกรณ์ เครื่องมือ หลังเลิกปฏิบัติงานในแต่ละวัน 2. ทำการจัดเก็บของใช้สิ้นเปลืองที่ นำมาใช้งานปนเปื้อนในภาชนะปิด มิดชิดและนำไปจัดเก็บในสถานที่ กำหนด 3. ดำเนินการตามขั้นตอนและการ ประเมินความเสี่ยง (JSEA) ที่กำหนด	9-13 มกราคม 2569
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้				

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

(นายวิรัช สวัสดิวัตน)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโรงกลั่นน้ำมัน

วันที่ 4 สิงหาคม พ.ศ. 2568

รับแล้ว  
07 ส.ค. 2568

(กนอ. ๐๒)

# แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	✓		1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์และงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
	✓		2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายละเอียดปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่จะส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำเข้าไปในระบบในการซ่อมบำรุง
	✓		3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ทั้งการลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	✓		4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
	✓		5. มีวิธีการจัดการจัดการน้ำเสีย
	✓		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
✓			7. มีมาตรการในการควบคุมห่อเผาไหม้ (Flare) เพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเดินเครื่องใหม่ (Start Up) ตามมาตรการ ดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
	✓		8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
	✓		9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ก่อให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้ไฟฟ้าแรงดันสูง
	✓		10. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
	✓		11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
	✓		12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
	✓		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
	✓		14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในภาพรวม ๆ ประกอบด้วย (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ (3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามข้อกำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย และสอดคล้องกับกฎหมาย (4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย (4.1) แผนปฏิบัติงานงานซ่อมบำรุง (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย

(กนอ. ๑๑)

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบต่อด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
			<p>(4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน</p> <p>แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง</p> <p>(4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ</p> <p>(5) จัดให้มีการประเมินผล และมีกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติตามได้</p> <p>(6) จัดให้มีการประเมินผล และประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยตลอดช่วงระยะเวลาการซ่อมบำรุง</p> <p>(7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย</p> <p>(8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน</p> <p>(9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุติกรรมพล และสถานที่สำหรับประชุมที่แข็งแรงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้ต้องไม่รบกวนพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.</p>

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....ผู้ชำนาญ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ  
(นายรัชดา สวัสดิ์รักษ์)  
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโรงกลั่นน้ำมัน  
วันที่ 4 สิงหาคม พ.ศ. 2568

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัทฯ : พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 โรงกลั่นน้ำมัน
นิคมอุตสาหกรรม : ท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
ทะเบียนโรงงาน : 49-1/2536-ญนพ. หรือ 72070200125363
หน่วยผลิต : T-5231 (Light Naptha)
วันที่ : 24 พฤศจิกายน 2568 – 17 เมษายน 2569
( ✓ ) การซ่อมบำรุง ( ) การซ่อมบำรุงใหญ่ ( ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน :

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์หลัก และงานหลัก	ความเสี่ยง/ผลกระทบ ที่อาจเกิด	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ในการควบคุม	ระยะเวลา
1	ส่งผลิตภัณฑ์ Product ที่ยังคงค้างภายใน T-5231 ไปยัง T-5230	สารไฮโดรคาร์บอนรั่วไหลออกจากท่อ ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	1. ใช้แท่งเหล็กในการขนถ่ายผลิตภัณฑ์และมีผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบหน้างานตลอดเวลา 2. จัดให้มีการทดสอบแรงดันตัวแรตก่อนนำก่อนใช้งาน	24 – 25 พฤศจิกายน 2568
2	ล้างทำความสะอาดถัง T-5231 ด้วยน้ำ Fire water	1. กลิ่นไฮโดรคาร์บอนส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม 2. น้ำจากการล้างรั่วลงสู่ทะเล	1. ใช้วาล์วสะอาดล้างทำความสะอาดภายในถังและเปิดระบบเปิด 2. กลิ่นไฮโดรคาร์บอนภายในถังเก็บผลิตภัณฑ์จะถูกดูดซับด้วยระบบ Wet scrubber และระบบดูดซับด้วย Activate carbon ตามลำดับ 3. การตรวจวัดค่าสารอินทรีย์ระเหยทั้งหมด (TVOCs) บริเวณปลายท่อปล่อยระบาย ไม่เกิน 300 ppm 4. จัดให้มีผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบหน้างานตลอดเวลาในช่วงที่ทำการล้าง	27 พฤศจิกายน - 2 ธันวาคม 2568

รับแล้ว  
2011 2568



ลำดับที่	รายการอุปกรณ์หลัก และงานหลัก	ความเสี่ยง/ผลกระทบ ที่อาจเกิด	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ ในการควบคุม	ระยะเวลา
			2. บำบัดที่ลดชั้นจากการทำ ความสะอาด จะถูกกักเก็บไว้ ในถังระบบปิด และนำส่ง กำจัดมายังกองโรงงานโดย บริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ ได้รับอนุญาตจากทางราชการ 3. จัดให้มีการทดสอบแรงดัน ด้วยแรงดันที่ต่ำกว่าใช้งาน ระบบท่อ	
3	งานตรวจสอบ และ งานซ่อมต่างๆ เช่น งานซ่อมพื้นถัง งานซ่อม หลังคาถัง ซ่อมลิ้นชักกับวัตถุติด และงานเปลี่ยนอุปกรณ์ต่างๆ ภายในถัง	1. ฝุ่น Copper slag และ ฝุ่นละอองสีจากงานซ่อม บำรุงลิ้นชักกับวัตถุติด	1. คิดค่าใช้จ่ายกับฝุ่นบนหลังคา ถัง 2. ติดตั้งพัดลมดูดอากาศเพื่อ ดูดฝุ่น Copper slag และฝุ่น ละอองสี มาจัดเก็บในถังเก็บ 3. ตรวจสอบฝุ่นละอองรอบๆ ถังตลอดเวลาในการทำงาน 4. ดำเนินการตรวจสอบรอบๆ ทำงานเพื่อป้องกันผลกระทบ ต่อสิ่งแวดล้อมตลอดเวลา 5. Copper slag และ ลิ้นชักสี ที่ใช้งานแล้ว นำออกไปกำจัด ยังบริษัทที่รับกำจัดกากของ เสียที่ได้รับอนุญาตจากทาง ราชการ 6. ดำเนินการตามขั้นตอนและ การประเมินความเสี่ยง (JSEA) ที่กำหนด	3 ธันวาคม 2568 -- 7 เมษายน 2569
		2. เสียงจากงานซ่อมบำรุง ถัง เช่น เสียง Generator, Air compressor และ blasting	1. ปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดเสียง ดังไม่เกิน 22:00 น. 2. ทดสอบวัดค่าระดับความดัง ของเสียง 3. ดำเนินการตรวจสอบรอบๆ ทำงานเพื่อป้องกันผลกระทบ ต่อสิ่งแวดล้อมตลอดเวลา	
4	การติดตั้งอุปกรณ์กลับ	อุปกรณ์ เครื่องมือ และของ ใช้สิ้นเปลืองที่นำมาใช้งาน เป็นป้อน	1. ให้ความสำคัญอุปกรณ์ เครื่องใช้สิ้นเปลืองปฏิบัติงานใน แต่ละวัน	8-17 เมษายน 2569

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์หลัก และงานหลัก	ความเสี่ยง/ผลกระทบ ที่อาจเกิด	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ ในการควบคุม	ระยะเวลา
			2. ทำการจัดเก็บของใช้ สิ้นเปลืองที่นำมาใช้งาน เป็นป้อนในภาชนะปิดมิดชิด และนำไปจัดเก็บในสถานที่ กำหนด 3. ดำเนินการตามขั้นตอนและ การประเมินความเสี่ยง (JSEA) ที่กำหนด	
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้				

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ  
หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

(นายรัชดา สวัสดิรักษ์)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโรงงานน้ำมัน

วันที่ 20 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568

แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	✓		1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
	✓		2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายละเอียดและปริมาณสารเคมีที่จะทำอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลแผนการควบคุมการดูแลเพื่อให้น้ำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง
	✓		3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	✓		4. มีวิธีการจัดการกากของแข็งและของเสียอันตราย
	✓		5. มีวิธีการจัดการจัดการน้ำเสีย
	✓		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
✓			7. มีมาตรการในการควบคุมมลพิษ (Flare) เพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่อง (Start Up) ของการผลิต ดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
	✓		8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
	✓		9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เหยื้อน ยานยนต์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้ไฟฟ้าแรงดันสูง
	✓		10. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
	✓		11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
	✓		12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
	✓		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
	✓		14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการสื่อสารหรือขอความเห็นในด้านต่าง ๆ ประกอบด้วย (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) บทหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ (3) มาตรการคัดแยกและทดสอบความปลอดภัยการอยู่ร่วมกันในการปฏิบัติ งานตามที่กำหนดให้เป็นไปอย่างปลอดภัยและสอดคล้องกับกฎหมาย (4) การสื่อสารกับผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย (4.1) แผนปฏิบัติการ งานซ่อมบำรุง (4.2) บทที่เกี่ยวกับกฎ ข้อควรระวังที่จะเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
			(4.2) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ยึดปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง (4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อยกเว้นกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประ เสนออุบัติเหตุ (5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติงานได้ (6) จัดให้มีกิจกรรม ระหว่างแผนเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงระยะเวลาการซ่อมบำรุง (7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมการอพยพกลับในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องครัว ที่พัก ที่ล้างมือ จอดรถ จักรเย็บผ้า และสถานที่สำหรับประชุมที่แจ้งภายในพื้นที่ของผู้ประกอบการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รบกวนพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ  
หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....ผู้รับมอบอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

(นายรัชดา สวัสดิ์รักษ์)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโรงงานน้ำฝน

วันที่ 20 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568

# สำเนาชุดฉบับ



## บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ เลขที่ 599 ถนนพหลโยธินซอย 11 แขวง คลองจั่น เขต คลองจั่น กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ +66(0)2-285-6420 โทรสาร +66(0)2-285-8500  
สำนักงานระยอง เลขที่ 59 ถนนพหลโยธินซอย 11 แขวง คลองจั่น เขต คลองจั่น กรุงเทพมหานคร 21110 โทรศัพท์ +66(0)3630-4000 โทรสาร +66(0)3630-4111  
แฟกซ์ +66(0)3630-55287

(กนอ. ๐๑)

ที่ 08-Q-SH-RF-042/2568

1 กันยายน 2568

เรื่อง แจ้งการดำเนินการหยุดเดินเครื่องเพื่อทำการซ่อมบำรุงใหญ่ ประจำปี 2568  
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด  
สำเนาเรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.การแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน (แบบกนอ. ๐๑)  
2.รายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน (แบบกนอ. ๐๒)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 โรงกลั่นน้ำมัน ใ้ขอแจ้งการหยุดเดินเครื่องกระบวนการผลิต เพื่อการซ่อมบำรุงใหญ่ ประจำปี 2568 ระหว่างวันที่ 12 ตุลาคม ถึง 28 พฤศจิกายน 2568 และได้จัดทำแผนการดำเนินการในงานซ่อมบำรุงแล้วเสร็จ ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย โดยบริษัทฯ ได้จัดเตรียมมาตรการป้องกัน ควบคุม และแก้ไขผลกระทบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม รวมถึงด้านสุขอนามัยที่อาจเกิดขึ้นจากการดำเนินการในช่วงดังกล่าวแล้ว ซึ่งเป็นไปตามเป้าประสงค์ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ทั้งนี้ แผนการดำเนินการอาจมีการปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสม ซึ่งบริษัทฯ จะดำเนินการแจ้งต่อผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุดโดยเร็ว หากมีการเปลี่ยนแปลง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายรัชดา สุวัชรีรักษ์)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโรงกลั่นน้ำมัน

นางสาวดวงพรมงคลกิจเจริญกรรมการผู้จัดการใหญ่ โรงกลั่นน้ำมัน  
โทร. ๐๖๖ ๓๖๓๐๐ ถึง ๑๐๐๖

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ ๘ ก.ย. ๖๘  
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

รับแล้ว  
๐๘ ก.ย. ๒๕๖๘  
๖๙-๖๘๖๖๐๕-๐ ราชภัฏ (ทพ.แดง)

## แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท : พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 โรงกลั่นน้ำมัน
นิคมอุตสาหกรรม : ท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
ทะเบียนโรงงาน : 49-1/2536-ญพ. หรือ 72070200125363
หน่วยผลิต : ซ่อมบำรุงใหญ่ ประจำปี 2568
วันที่ : 12 ตุลาคม 2568 ถึง 28 พฤศจิกายน 2568
( ) การซ่อมบำรุง ( / ) การซ่อมบำรุงใหญ่ ( ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน :

ลำดับ ที่	รายการอุปกรณ์หลัก และงานหลัก	ความเสี่ยง/ผลกระทบ ที่อาจเกิด	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ ในการควบคุม	ระยะเวลา
1	หยุดการเดินเครื่อง HVU, VBU และ HCU และระบายน้ำมันออก จากหน่วยผลิตไปยังถัง slop , ถังน้ำมันดิบ	1.ไฮโดรคาร์บอนออกจาก กระบวนการผลิตส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม เช่น ลักษณะ เปลวเพลิง เสียง กลิ่น และ จำนวนที่ออกไปที่ปล่อง Flare	1.มีระบบ Flare รองรับก๊าซไฮโดรคาร์บอนจาก กระบวนการผลิต 2.ลดจำนวนไฮโดรคาร์บอน ปล่อยออกปล่อง Flare ด้วยการลดกำลังการผลิต และ ปริมาณ H2 นำเข้า 3.สำรวจหางานลักษณะเปลว ไฟออกจากปล่อง Flare เช่น กรณีควันดำสะสมกรณีเพิ่ม น้ำ 4.จัดเจ้าหน้าที่ตรวจสอบ รอบรั้วโรงงาน	15-19 ตุลาคม 2568

ลำดับ ที่	รายการอุปกรณ์หลัก และงานหลัก	ความเสี่ยง/ผลกระทบ ที่อาจเกิด	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ ในการควบคุม	ระยะเวลา
2	1. การทำ Chemical Decontamination ในระบบปิด	1. อาจมีกลิ่นจากการทำ Chemical Decontamination เล็กน้อย	1. ตรวจสอบระดับสารอินทรีย์ ระเหย (VOCs) รอบๆพื้นที่การ ทำงานและรอบโรงงานเป็นระยะ 2. สำรวจและเผาระวังกลิ่นรอบ โรงงานและในพื้นที่ชุมชน	12-19 ตุลาคม 2568
3	1. ตรวจสอบและซ่อมแซม อุปกรณ์ต่างๆในพื้นที่ การผลิต เช่น -การเปลี่ยนถ่าย Catalyst ที่ Unit 1300, 1400, 1900 & 2800 การซ่อมแซมอุปกรณ์ที่ ชำรุด	1. ไม่มีผลกระทบเรื่องกลิ่นและ เสียง 2. กากของเสีย 3. สารเร่งปฏิกิริยาใช้งานแล้ว	1. เผาระวังโดยตรวจวัด (VOCs) บริเวณพื้นที่หน่วยผลิตและ รอบๆ โรงงาน 2. ส่งกากของเสียไปกำจัด/ จำหน่าย โดยผู้รับกำจัดที่ได้รับ อนุญาตจากกรมโรงงานฯ	20 ตุลาคม 2568 ถึง 20 พฤศจิกายน 2568
4	1. ตรวจสอบซ่อมแซม ตัดเปลี่ยนและต่อระบบ ท่อบริเวณภายใน	1. อาจมีกลิ่นไฮโดรคาร์บอน 2. อาจเกิดประกายไฟขณะตัด	1. เผาระวังโดยตรวจวัด (VOCs) บริเวณพื้นที่หน่วยผลิตและ รอบๆ โรงงาน 2. ตรวจวัดปริมาณไอของ ไฮโดรคาร์บอนก่อนทำการเปิด อุปกรณ์ต่างๆ โดยควบคุมค่า LEL ให้ ≤ 0% ก่อนที่จะทำการ เปิดและการตัดต่อท่อ	20 ตุลาคม 2568 ถึง 20 พฤศจิกายน 2568

ลำดับ ที่	รายการอุปกรณ์หลัก และงานหลัก	ความเสี่ยง/ผลกระทบ ที่อาจเกิด	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ ในการควบคุม	ระยะเวลา
5	1. เตรียมระบบและ เดินเครื่องกระบวนการ ผลิต (Start Up)	1. มีการระบายไฮโดรคาร์บอน (Hydrocarbon) ไปเผาที่หอเผา (Flare) ซึ่งจะเกิดเปลวไฟและ เสียงที่หอเผามากกว่าภาวะปกติ	1. ค่อยๆระบายก๊าซที่หอเผา เพื่อลดผลกระทบเรื่องเสียงดัง 2. ใช้ระบบไอน้ำเพื่อให้เกิดการ เผาไหม้สมบูรณ์ 3. ใช้ระบบกล้อง CCTV ในการ ตรวจสอบการเผาไหม้ที่หอเผา 4. ตรวจวัดระดับความดังของ เสียงและการระบายสารอินทรีย์ ระเหย (VOCs) รอบๆพื้นที่ โรงงานต่อเนื่อง	20 พฤศจิกายน 2568 ถึง 30 พฤศจิกายน 2568

ผู้จัดการโครงการ .....นายสันติ พิชราภักดิ์..... โทรศัพท์..... 081-5658684.....

ผู้จัดการด้านความปลอดภัย .....นางสาวอัญชลี สุขรักษ์.....โทรศัพท์.....087-784-6478.....

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ  
หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....  .....ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

(นายรัชดา สวัสดิ์รักษ์)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโรงงานน้ำมัน

วันที่ 1 กันยายน พ.ศ. 2568

(กนอ. ๐๒)

แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	✓		1. แผนการดำเนินการในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
	✓		2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง
	✓		3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	✓		4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
	✓		5. มีวิธีการจัดการจัดการน้ำเสีย
	✓		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
	✓		7. มีมาตรการในการควบคุมรบกวนทาง (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มต้นเครื่องใหม่ (Start Up) ตามมาตรการดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาเผา
	✓		8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
	✓		9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถฟอร์คลิฟท์ การใช้น้ำแรงดันสูง
	✓		10. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
	✓		11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
	✓		12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานให้อำนาจให้รับผลกระทบ
	✓		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
	✓		14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่าง ๆ ประกอบด้วย (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ (3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดไว้เพื่อให้มั่นใจในความปลอดภัย และสอดคล้องกับกฎหมาย (4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างสม่ำเสมอ (4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
			(4.2) งานที่ก่อมลพิษ อันตรายที่จะเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง (4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ (5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้ (6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลาก่อนการซ่อมบำรุง (7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์ที่ เตรียมปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่กัก ที่สำหรับรถบรรทุก จักรวรรพ และสถานที่สำหรับประชุมที่แถมภายในพื้นที่ของผู้ประกอบการเอง ทั้งนี้ต้องไม่รบกวนพื้นที่ส่วนกลางเอง กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

(นายรัชดา สวัสดิ์รักษ์)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโรงงานน้ำมัน

วันที่ 1 กันยายน พ.ศ. 2568

## รายละเอียดการซ่อมบำรุงใหญ่ ประจำปี 2568

### รายการปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลัก

ลำดับที่	ชื่ออุปกรณ์	ชื่อสารเคมี	จำนวน (กก)	หมายเหตุ
1	T5710	High flash slop	0	
2	T5711	Low flash slop	0	
3	T5232	Sour Naphtha	5,600	
4	T5233	Sweet Naphtha	4,000	
5	T5291	WD HCU feed	4,000	
6	T5292	Condensate Residue	22,000	

### 1. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) /มาตรการ ที่ใช้ในการควบคุมความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัย

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) /มาตรการ	มี	ไม่มี	หมายเหตุ
1.	การบริหารความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมาในงาน Turnaround/Shutdown	/		- การบริหารความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมาในงาน Turnaround/Shutdown P-(Q-TS)-024 คู่มือความปลอดภัย สำหรับงานบำรุงรักษาใหญ่ (Shutdown Booklet) เงื่อนไขด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สิ่งแวดล้อมสำหรับงาน Turnaround PTTGC ๕
2.	การตัดแยกอุปกรณ์ (Isolation plan)	/		- ขั้นตอนการตัดแยกระบบ Lockout/Tag Out P-(Q-TS)-OEMS-001

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) /มาตรการ	มี	ไม่มี	หมายเหตุ
3.	การจัดการของเสียและของเสียอันตราย	/		- การหยุดซ่อมบำรุงรักษาที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม P-(Q-TS)-026
4.	การควบคุมน้ำเสีย	/		- คู่มือ SHE Rules and Regulations หัวข้อ มาตรฐานด้านการจัดการของเสีย - ขั้นตอนการดำเนินงานการควบคุมน้ำที่วางระบาย ของระบบบำบัดน้ำเสียด้วย COD Online - วิธีปฏิบัติงานควบคุมการระบายสิ่งที่เป็นอันตราย ต่อสิ่งแวดล้อมออกสู่ภายนอก
5.	การควบคุมการปล่อยหรือ ระบายสารเคมีสู่บรรยากาศ	/		- มีมาตรการควบคุม Flare - W-(R-P1-OP)-0004-075 U1900/1800/1850-HMU/PSAH/PSAP shutdown work instruction TA2025 - ขั้นตอนการดำเนินงานการควบคุมค่า VOCs ด้วย ถังดักกลิ่น - วิธีปฏิบัติงานควบคุมการระบายสิ่งที่เป็นอันตราย ต่อสิ่งแวดล้อมออกสู่ภายนอก
6.	การควบคุมหอเผาก๊าซ (Flare)	/		- ควบคุมหอเผา Flare โดยการ CONTROL STEAM FLOW RATE ให้เหมาะสมโดยสังเกต จากควันที่ปลายปล่อง Flare ไม่เป็นสีดำ และมี ติดตามตลอด 24 ชม. ผ่านทางกล้อง CCTV
7.	แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน สำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ซึ่ง ครอบคลุมผู้รับเหมา	/		- แผนการบริหารจัดการภาวะฉุกเฉินและภาวะ วิกฤต P-(Q-SH-CM)-003

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) /มาตรการ	มี	ไม่มี	หมายเหตุ
8.	การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย	/		- แผนการอบรมความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมาในงาน Turnaround 2021 P-(Q-TS)-045
9.	การควบคุมการทำงานในที่อับอากาศ	/		- คู่มือ SHE Rules and Regulations ข้อกำหนดสำหรับงานในที่อับอากาศ (Confined Space Work) - ขั้นตอนการปฏิบัติงานการทำงานในที่อับอากาศ P-(Q-TS)-OEMS-011
10.	การขออนุญาตทำงาน	/		- คู่มือ SHE Rules and Regulations ระบบการขออนุญาตทำงาน (Work Permit) - ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Permit to Work System P-(Q-TS)-OEMS-002
11.	การทำงานเกี่ยวกับนั่งร้าน	/		- คู่มือ SHE Rules and Regulations ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง - ขั้นตอนการปฏิบัติงานการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้าน P-(Q-TS)-OEMS-012
12.	การทำงานเกี่ยวกับน้ำแรงดันสูง	/		- คู่มือ SHE Rules and Regulations ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (High Pressure Water Jetting) - ขั้นตอนการปฏิบัติงาน High Pressure Water Jet P-(Q-TS)-OEMS-029
13.	การทำงานกับสารกัมมันตรังสี	/		- ขั้นตอนการปฏิบัติในการใช้สารกัมมันตรังสี P-(Q-TS)-015-(OE)

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) /มาตรการ	มี	ไม่มี	หมายเหตุ
14.	การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่	/		- คู่มือ SHE Rules and Regulations ความปลอดภัยในการทำงานยกอุปกรณ์ด้วยรถปั้นจั่น (Crane) - ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Mobile Crane Lifting Work P-(Q-TS)-OEMS-014
15.	แผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชนและหรือโรงงานข้างเคียง	/		- Community Communication Plan for GC 6 Turnaround
16.	การทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องจักร	/		- คู่มือ SHE Rules and Regulations การตรวจสอบความปลอดภัยก่อนการเดินเครื่อง (Pre-Start up Safety Review: PSSR) - ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Pre-start up Safety Review P-(Q-TS)-OEMS-003 - Box-up Permit P-(Q-TS)-OEMS-020

## 2. ปริมาณผู้รับเหมา

ลำดับที่	ชื่อบริษัท ผู้รับเหมา	ลักษณะงานที่ทำ	จำนวน (คน)
1	SPP, GCME, SULZER	งานเปิดทำความสะอาดและตรวจสอบ Column	500
2	SYNERGY	งานเปิดทำความสะอาดและตรวจสอบ Cooling Tower	50
3	SPP, WELL TECH, GCME, BIG	งานเปิดทำความสะอาดและตรวจสอบ General Mech.	500

ลำดับ ที่	ชื่อบริษัท ผู้รับเหมา	ลักษณะงานที่ทำ	จำนวน (คน)
4	CR3, HDS, TEI, PSI, ALFA LAVAL, PTY, GCME	งานเปิดทำความสะอาดและตรวจสอบ Heat Exchanger และ Fin Fan	500
5	UNITMIT, GCME	งานเปิดทำความสะอาดและตรวจสอบ Fire Heater	1700
6	CR3	งานเปลี่ยน Catalyst และตรวจสอบ Reactor	250
7	GCME	งานเปิดตรวจสอบและซ่อมบำรุง Pump, Compressor, Steam turbine	150
8	GCME, CR3	งานล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ (Decontamination)	250
9	LOG THAI, SIRI, WINTHERM, KAEFER, CAPE	งานนั่งร้านและงานหุ้มฉนวน (Scaffolding & Insulation)	400
10	CE. JSC	แรงงานสนับสนุนงานซ่อมบำรุงและงานฝ่าย ผลิต (Manpower Supply)	200
11	CR3	งานทำความสะอาดภายในท่อ (Pigging Pipeline Cleaning)	50
12	ผู้รับเหมารายอื่นๆ	- งานไฟฟ้าและงานเครื่องมือวัด - งานตรวจสอบ PSV - งานตรวจสอบโดย Specialist จาก ต่างประเทศ - งานตรวจสอบ NDE - งานทาสีภายในและภายนอก	400
รวม			4,950



#### ภาคผนวก ข.4

---

เอกสารผลการตรวจวัดปริมาณสารอินทรีย์ระเหยในบรรยากาศ  
บริเวณริมรั้วโรงงานช่วงซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์  
ประจำปี พ.ศ.2568



## ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ



### ตารางที่ 1 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ในบรรยากาศ (ก่อนหยุดซ่อมบำรุง)

โครงการโรงงานต้นน้ำมัน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6

ระหว่างวันที่ 17-18 กันยายน พ.ศ.2568

พหุไมเคอร์	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (ไม่รวมการเคลื่อนย้าย)				
	ผลการตรวจวัดริมรั้วโครงการ				ค่าที่อ้างอิง*
	ทิศเหนือ	ทิศใต้	ทิศตะวันตก	ทิศตะวันออก	
1	0.74	0.67	0.88	0.74	0.14
2	3.5	ND	ND	6.01	0.17
3	2.37	2.37	2.57	2.37	0.1
4	6.77	1.07	6.82	6.07	0.08
5	ND	ND	ND	ND	0.14
6	4.8	8.35	5.24	3.87	0.36
7	0.26	ND	ND	0.2	0.008
8	3.63	3.19	1.26	1.84	0.23
9	5.58	0.82	ND	ND	0.007
10	ND	ND	ND	ND	0.016
11	ND	ND	ND	ND	0.26
12	2.43	0.89	2.38	1.68	0.38
13	1.12	1.12	1.12	1.12	0.11
14	ND	ND	ND	ND	0.34
15	ND	ND	ND	ND	0.011
16	8.72	9.17	7.6	5.82	0.24
17	ND	ND	ND	ND	0.1
18	0.76	0.25	ND	0.25	0.12
19	3.63	0.94	7.65	3.19	0.12
20	0.42	0.47	0.25	0.61	0.11
21	ND	ND	ND	ND	0.16
22	3.74	ND	0.04	ND	0.011
23	0.46	0.46	0.46	0.46	0.15
24	ND	ND	ND	ND	0.12
25	1.25	ND	2.12	1.63	0.024
26	0.12	0.06	0.53	0.06	0.006
27	ND	ND	ND	ND	2.46
28	0.14	ND	ND	0.07	0.07
29	ND	ND	ND	ND	0.07
30	ND	ND	ND	ND	0.29
31	0.49	0.43	0.92	0.43	0.11
32	ND	ND	ND	ND	0.16

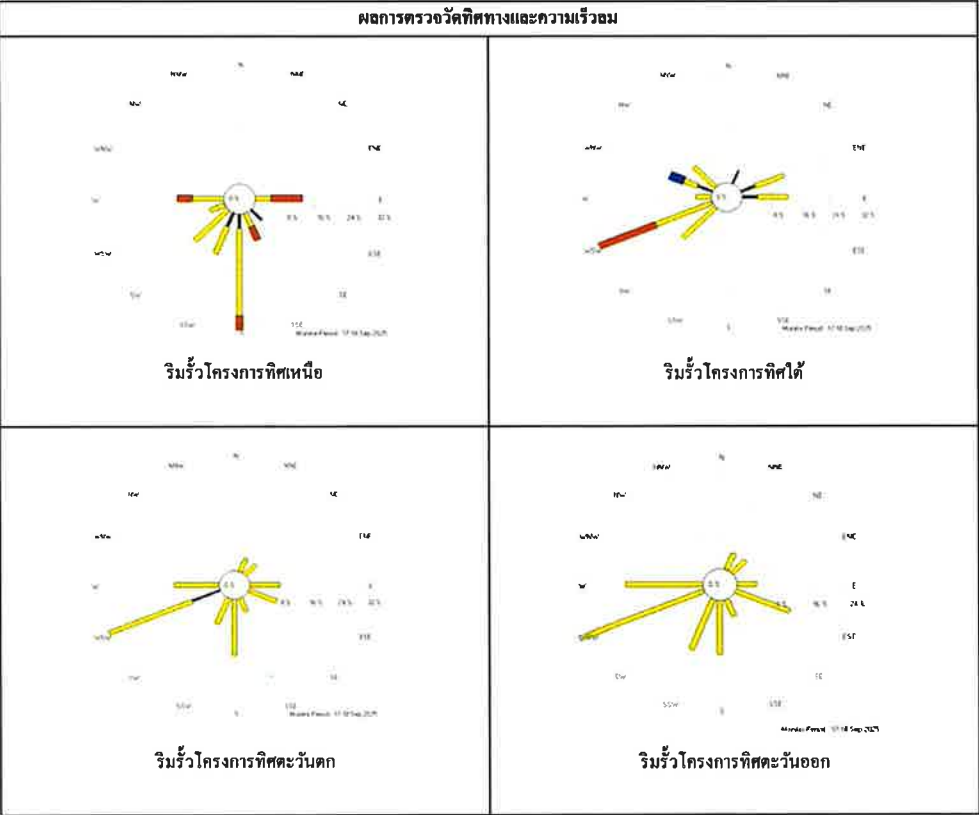
ตารางที่ 1 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ในบรรยากาศ (ต่อ)

พารามิเตอร์		ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (ไม่โครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)					
		ผลการตรวจวัดรวมรั้วโครงการ				ND	ค่าเผื่อระวัง*
		ทิศเหนือ	ทิศใต้	ทิศตะวันตก	ทิศตะวันออก		
33	1,1-dichloroethane	ND	ND	ND	ND	0.16	-
34	Methyl vinyl ketone	ND	ND	ND	ND	0.29	-
35	Butanal	0.56	1.27	0.86	0.41	0.29	-
36	2-butanone	ND	ND	ND	1.27	0.29	-
37	Hexane	4.12	0.85	5.64	2.29	0.14	-
38	cis-1,2-dichloroethene	ND	ND	ND	ND	0.16	-
39	Trichloromethane	0.2	ND	<0.20	<0.20	0.024	57
40	1,1,1-trichloroethane	ND	ND	ND	ND	0.22	-
41	1,2-dichloroethane	0.24	0.08	0.49	0.24	0.012	48
42	1-butanol	ND	ND	ND	ND	0.61	-
43	Benzene	2.33	4.34	1.72	1.02	0.013	7.6
44	Carbon tetrachloride	0.38	0.38	0.38	0.38	0.025	150
45	Cyclohexane	6.41	0.38	2.62	2.96	0.07	-
46	2-pentanone	ND	ND	ND	ND	0.14	-
47	3-pentanone	ND	ND	ND	ND	0.14	-
48	Pentanal	ND	ND	ND	ND	0.7	-
49	Trichloroethylene	ND	ND	ND	ND	0.032	130
50	1,2-dichloropropane	ND	ND	ND	ND	0.032	82
51	1,4-dioxane	ND	ND	ND	ND	0.36	860
52	Bromodichloromethane	ND	ND	ND	ND	0.13	-
53	Methyl isobutyl ketone	ND	ND	ND	ND	0.41	-
54	cis-1,3-dichloro-1-propene	ND	ND	ND	ND	0.18	-
55	trans-1,3-dichloro-1-propene	ND	ND	ND	ND	0.45	-
56	Toluene	8.14	0.49	3.5	3.84	0.08	-
57	1,1,2-trichloroethane	ND	ND	ND	ND	0.11	-
58	3-hexanone	ND	ND	ND	ND	0.41	-
59	2-hexanone	ND	ND	ND	ND	0.16	-
60	Hexanal	ND	ND	ND	ND	0.82	-
61	Dibromochloromethane	ND	ND	ND	ND	0.17	-
62	Tetrachloroethylene	<0.27	ND	<0.27	<0.27	0.041	400
63	1,2-dibromoethane	ND	ND	ND	ND	0.046	370
64	Chlorobenzene	0.09	ND	0.09	ND	0.09	-
65	Ethylbenzene	5.13	0.17	0.74	1.17	0.09	-
66	m,p-xylene	2.74	0.26	1.35	2.39	0.17	-

ตารางที่ 1 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ในบรรยากาศ (ต่อ)

พารามิเตอร์		ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (ไม่โครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)					
		ผลการตรวจวัดรวมรั้วโครงการ				ND	ค่าเผื่อระวัง*
		ทิศเหนือ	ทิศใต้	ทิศตะวันตก	ทิศตะวันออก		
67	Styrene	14.58	ND	0.43	0.26	0.09	-
68	o-xylene	0.69	ND	0.52	1	0.09	-
69	Tri bromomethane	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	-
70	1,1,2,2-tetrachloroethane	<0.69	ND	<0.69	ND	0.069	83
71	1,3,5-trimethylbenzene	0.29	ND	0.29	ND	0.1	-
72	1,2,4-trimethylbenzene	0.59	0.1	1.18	2.65	0.1	-
73	1,3-dichlorobenzene	0.24	ND	0.24	0.12	0.12	-
74	Benzyl chloride	<0.52	<0.52	<0.52	ND	0.041	12
75	1,4-dichlorobenzene	0.24	ND	<0.24	ND	0.048	1100
76	1,2,3-trimethylbenzene	0.39	0.1	0.49	0.84	0.1	-
77	1,2-dichlorobenzene	0.12	ND	0.12	ND	0.12	-
78	1,2,4-trichlorobenzene	0.82	0.15	0.3	0.45	0.15	-

หมายเหตุ : 1. \* ค่าเผื่อระวังตามประกาศกรมควบคุมมลพิษ กำหนดค่าเผื่อระวังสำหรับสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไป  
ในเวลา 24 ชั่วโมง พ.ศ.2552  
2. \*\* ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์  
ในบรรยากาศโดยทั่วไป  
3. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นน้อยมาก



ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ในบรรยากาศ (ช่วงหยุดซ่อมบำรุง)

โครงการโรงกลั่นน้ำมัน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6  
ระหว่างวันที่ 16-17 ตุลาคม พ.ศ.2568

พารามิเตอร์		ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)					
		ผลการตรวจวัดวิธีมาตรฐาน				ND	ค่าเป้าหมาย*
		ทิศเหนือ	ทิศใต้	ทิศตะวันตก	ทิศตะวันออก		
1	Difluorochloromethane	1.03	0.96	0.88	0.67	0.14	-
2	Propene	2.08	ND	1.93	1.12	0.17	-
3	Dichlorodifluoromethane	2.82	2.92	3.02	2.52	0.1	-
4	Chloromethane	2.31	2.60	2.27	1.9	0.08	-
5	1,2-dichlorotetrafluoroethane	ND	ND	ND	ND	0.14	-
6	Acetaldehyde	3.42	0.94	14.59	1.94	0.36	860
7	Chloroethene	ND	ND	ND	ND	0.008	20
8	2-methyl-1-propene	0.57	0.62	0.53	0.44	0.23	-
9	1,3-butadiene	14.67	ND	1.68	ND	0.007	5.3
10	Bromomethane	ND	ND	ND	ND	0.016	190
11	Ethyl chloride	ND	ND	ND	ND	0.26	-
12	Ethanol	4.43	ND	1.04	3.19	0.38	-
13	Trichlorofluoromethane	1.12	1.35	1.24	1.12	0.11	-
14	Acetonitrile	ND	ND	ND	ND	0.34	-
15	Acrolein	3.72	ND	1.35	0.25	0.011	0.55
16	Acetone	11.29	4.99	45.03	11.98	0.24	-
17	Propanal	6.30	5.28	37.26	8.29	0.1	-
18	Isopropyl alcohol	ND	ND	ND	ND	0.12	-
19	Pentane	6.38	15.30	9.66	4.37	0.12	-
20	2-methyl-1,3-butadiene	0.58	0.78	0.42	1.25	0.11	-
21	1,1-dichloroethene	ND	ND	ND	ND	0.16	-
22	Acrylonitrile	36.92	ND	1.09	0.04	0.011	10
23	1,1,2-trichloro-1,2,2-trifluoroethane	0.46	0.61	0.61	0.46	0.15	-
24	Iodomethane	ND	ND	ND	ND	0.12	-
25	Dichloromethane	5.38	1.77	1.91	1.98	0.024	210
26	Carbon disulfide	0.12	0.12	0.34	0.12	0.006	100
27	1-propanol	ND	ND	ND	ND	2.46	-
28	2-methoxy-2-methylpropane	ND	ND	ND	ND	0.07	-
29	trans-1,2-dichloroethene	ND	ND	ND	ND	0.07	-
30	Methacrolein	0.54	ND	0.77	0.43	0.29	-
31	Cyclopentane	0.54	1.52	0.92	0.43	0.11	-
32	Acetic acid ethenyl ester	ND	ND	ND	ND	0.16	-



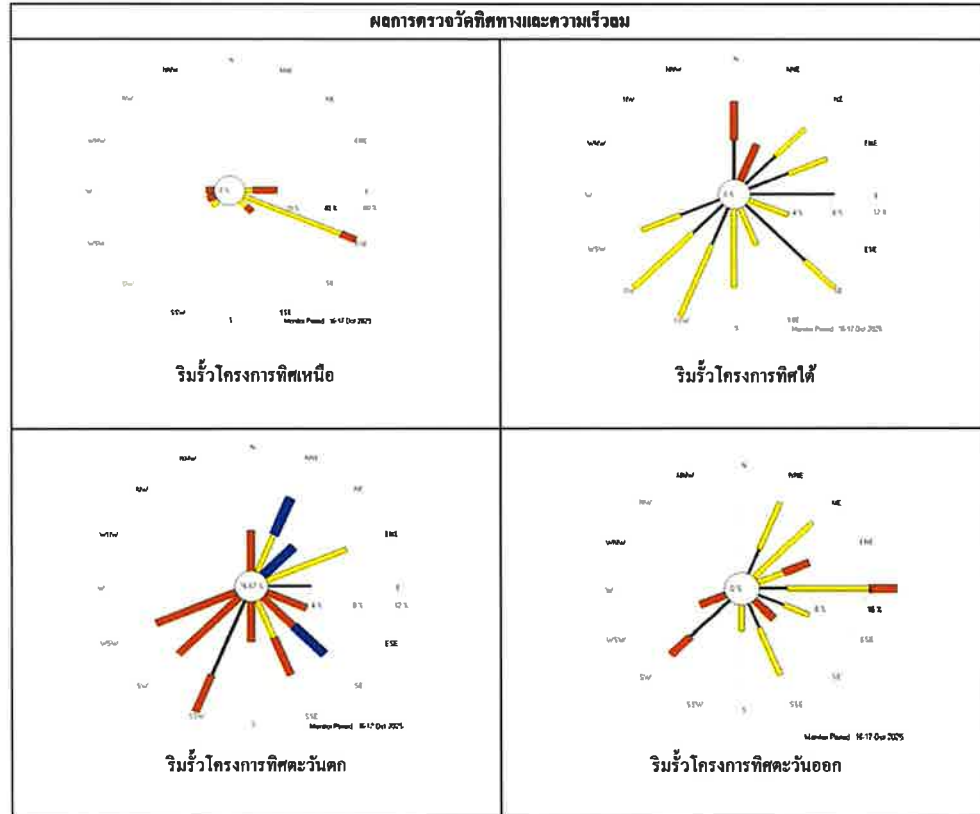
ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ในบรรยากาศ (ต่อ)

พารามิเตอร์		ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)					
		ผลการตรวจวัดวิธีมาตรฐาน				ND	ค่าเผื่อระวัง*
		ทิศเหนือ	ทิศใต้	ทิศตะวันตก	ทิศตะวันออก		
33	1,1-dichloroethane	ND	ND	ND	ND	0.16	-
34	Methyl vinyl ketone	ND	ND	ND	ND	0.29	-
35	Butanal	0.50	ND	6.43	0.44	0.29	-
36	2-butanone	ND	ND	ND	ND	0.29	-
37	Hexane	2.71	5.50	4.97	1.52	0.14	-
38	cis-1,2-dichloroethene	ND	ND	ND	ND	0.16	-
39	Trichloromethane	0.29	<0.20	<0.20	0.2	0.024	57
40	1,1,1-trichloroethane	ND	ND	ND	ND	0.22	-
41	1,2-dichloroethane	0.16	0.08	0.16	0.24	0.012	48
42	1-butanol	ND	ND	ND	ND	0.61	-
43	Benzene	1.63	6.07	1.50	0.96	0.013	7.6
44	Carbon tetrachloride	0.50	0.50	0.50	0.5	0.025	150
45	Cyclohexane	1.83	2.55	3.27	0.52	0.07	-
46	2-pentanone	ND	ND	ND	ND	0.14	-
47	3-pentanone	ND	ND	ND	ND	0.14	-
48	Pentanal	ND	ND	ND	ND	0.7	-
49	Trichloroethylene	<0.21	<0.21	<0.21	<0.21	0.032	130
50	1,2-dichloropropane	ND	ND	ND	ND	0.032	82
51	1,4-dioxane	ND	ND	ND	ND	0.36	860
52	Bromodichloromethane	ND	ND	ND	0.13	0.13	-
53	Methyl isobutyl ketone	ND	ND	ND	ND	0.41	-
54	cis-1,3-dichloro-1-propene	ND	ND	ND	ND	0.18	-
55	trans-1,3-dichloro-1-propene	ND	ND	ND	ND	0.45	-
56	Toluene	7.65	4.56	5.46	4.07	0.08	-
57	1,1,2-trichloroethane	ND	ND	ND	ND	0.11	-
58	3-hexanone	ND	ND	ND	ND	0.41	-
59	2-hexanone	ND	ND	ND	ND	0.16	-
60	Hexanal	ND	ND	8.28	ND	0.82	-
61	Dibromochloromethane	ND	ND	ND	ND	0.17	-
62	Tetrachloroethylene	1.02	0.81	0.81	1.02	0.041	400
63	1,2-dibromoethane	ND	ND	ND	ND	0.046	370
64	Chlorobenzene	1.66	ND	0.09	ND	0.09	-
65	Ethylbenzene	12.99	1.22	1.65	1.74	0.09	-
66	m,p-xylene	3.56	1.43	2.26	2.26	0.17	-

ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ในบรรยากาศ (ต่อ)

พารามิเตอร์		ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)					
		ผลการตรวจวัดวิธีมาตรฐาน				ND	ค่าเผื่อระวัง*
		ทิศเหนือ	ทิศใต้	ทิศตะวันตก	ทิศตะวันออก		
67	Styrene	17.35	0.26	0.81	1.53	0.09	-
68	o-xylene	1.52	0.43	1.00	1.00	0.09	-
69	Tribromomethane	0.21	0.21	0.21	0.41	0.21	-
70	1,1,2,2-tetrachloroethane	<0.69	ND	ND	<0.69	0.069	83
71	1,3,5-trimethylbenzene	0.29	ND	0.29	0.29	0.1	-
72	1,2,4-trimethylbenzene	0.90	ND	0.39	0.79	0.1	-
73	1,3-dichlorobenzene	ND	ND	ND	ND	0.12	-
74	Benzyl chloride	<0.52	ND	ND	<0.52	0.041	12
75	1,4-dichlorobenzene	ND	ND	ND	ND	0.048	1100
76	1,2,3-trimethylbenzene	ND	ND	ND	0.10	0.1	-
77	1,2-dichlorobenzene	ND	ND	ND	ND	0.12	-
78	1,2,4-trichlorobenzene	ND	ND	ND	ND	0.15	-

หมายเหตุ : 1. \* ค่าเผื่อระวังตามประกาศกรมควบคุมมลพิษ กำหนดค่าเผื่อระวังสำหรับสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไป  
ในเวลา 24 ชั่วโมง พ.ศ.2552  
2. \*\* ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์  
ในบรรยากาศโดยทั่วไป  
3. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นน้อยมาก



## ภาคผนวก ข.5

---

เอกสารการตรวจประเมินโรงงาน  
ตามแผนการลดและขจัดมลพิษ



แบบฟอร์มการประเมินผลการตรวจโรงงานอุตสาหกรรม ประจำปี 2567

บริษัท บริษัท โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) ประเภท โรงงานอุตสาหกรรม ที่อยู่ เลขที่ 6

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.ร. 1/2567 ประเภท อื่นๆ แปลงที่ดิน 1-14/3, 1-14/4, 1-24/4, 1-25/1, 1-25/2

มิติที่ 1 ภายนอก

1. การจัดการพื้นที่สีเขียว การจัดทำพื้นที่สีเขียวและการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

2. ระบบระบายน้ำ ระบบระบายน้ำฝนและระบบน้ำเสียแยกจากกันโดยเด็ดขาด

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

มิติที่ 2 เศรษฐกิจ

3. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน

การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน (ในพื้นที่จังหวัดและจังหวัดใกล้เคียง) (รายงานตัวเลขประจำปี 2566)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☐ 3. ดีเยี่ยม

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

4. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

\*4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาบบบำบัดน้ำเสีย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

\*4.2 การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้หลัก 3 R

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

\*4.3 การลดปริมาณการใช้พลังงานและการใช้พลังงานทางเลือก

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

5. การจัดการกากอุตสาหกรรม/กากของเสีย/ขยะมูลฝอย และการดูแล บำรุงรักษา (วัตถุอันตราย/ผลิตภัณฑ์)

\*5.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการอย่างถูกต้อง (ผู้ประกอบการมีการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กบ.1) หลังจากที่ได้รับอนุญาต กบ.1 ก่อนจะมีการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานต้องแจ้งรายละเอียดการจัดการ (กบ.2) รวมทั้งมีการรายงานการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณโรงงานภายในวันที่ 30 เม.ย. ของปีถัดไป)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

\*5.2 การให้ความสำคัญในการจัดการและลดปริมาณกากของเสีย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

\*5.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการปนเปื้อนของเสีย (ระบุพื้นที่เสี่ยงปนเปื้อนของเสียและไปแจ้งเจ้าหน้าที่)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

\*5.4 การดูแลรักษา (วัตถุอันตราย/ผลิตภัณฑ์) เฉพาะโรงงานที่เข้าข่าย (เฉพาะโรงงานที่เข้าข่ายตามกฎหมายว่าด้วยวัตถุอันตราย)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

6. การจัดการคุณภาพอากาศ

คู่มือการตรวจประเมินโรงงาน โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม ธงดาวเขียว (Green Star Award)

นิคมอุตสาหกรรมสายงานปฏิบัติการ 1, 2 และ 3 การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับปรับปรุง ธันวาคม 2566)

\*6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศ และการดูแลรักษาโรงงานบำบัดมลพิษทางอากาศ

(เฉพาะโรงงานที่เข้าข่าย) (เฉพาะโรงงานที่เข้าข่าย) (เฉพาะโรงงานที่เข้าข่าย) (เฉพาะโรงงานที่เข้าข่าย)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☐ 3. ดีเยี่ยม

6.2 ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☐ 3. ดีเยี่ยม

7. การจัดการโรคร้ายของสารเคมี/การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM

\*7.1 การบริหารจัดการโรคร้ายของสารเคมี (เฉพาะโรงงานที่มีการใช้หรือกักเก็บ VOCs) (เฉพาะโรงงานที่เข้าข่าย) (เฉพาะโรงงานที่เข้าข่าย)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☐ 3. ดีเยี่ยม

\*7.2 การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM (เฉพาะโรงงานอุตสาหกรรมที่เข้าข่าย)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

\*8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

\*8.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

\*8.3 การดูแลสุขภาพพนักงานด้านอาชีวอนามัย (พิจารณาการตรวจ + ความถี่ในการตรวจ + การตรวจที่ละเอียด) + ผลการตรวจ (พิจารณาการตรวจ + ผลการตรวจ)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☐ 3. ดีเยี่ยม

\*8.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการ (เฉพาะโรงงานที่อยู่ในข่ายความเสี่ยง)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

9. การจัดการอุบัติเหตุ/อุปบัติภัย

\*9.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน (อุบัติเหตุ 0 ครั้ง)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

\*9.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน (เฉพาะโรงงานที่มีแผนฉุกเฉิน)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☐ 3. ดีเยี่ยม

10. \*เรื่องร้องเรียน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

มิติที่ 4 สังคม

11. คุณภาพชีวิตและสังคมของพนักงานในโรงงาน

การกิจกรรมที่ส่งเสริมการเป็นที่ยอมรับ (Happy Workplace) ตามหลักความสุข 8 ด้านของสำนักงาน

กองทุนสนับสนุนการสร้างเสริมสุขภาพ (สสส.) (เฉพาะโรงงานที่เข้าข่าย)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☐ 3. ดีเยี่ยม

คู่มือการตรวจประเมินโรงงาน โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม ธงดาวเขียว (Green Star Award)

นิคมอุตสาหกรรมสายงานปฏิบัติการ 1, 2 และ 3 การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับปรับปรุง ธันวาคม 2566)



การดำเนินงานด้าน CSR ของโรงงาน และการให้ความร่วมมือกับโครงการต่าง ๆ ของ กนอ. (ส่งมอบข่าวประชาสัมพันธ์)

- 12.2 โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน และการโอนย้ายทะเบียนรถ

การดำเนินงานด้าน CSR ของโรงงาน และการให้ความร่วมมือกับโครงการต่าง ๆ ของ กบอ. (เพิ่ม % ของจำนวน)

- ### มติที่ 5 การบริหารจัดการ

### 13. การบริหารจัดการโรงงาน

### 13. การบริหารจัดการโรงงาน

13.1 การจัดเตรียมและการนำเสนอ เพื่อให้ตัวแทนขององค์กรของสำนักงานไปศึกษาต่อในต่างประเทศ

- 132 ระบบการบริหารจัดการ (ขาดเอกสารในหน่วยงาน 150 เปอร์เซ็นต์)

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง      ☐ 2. ต่ำ      ☐ 3. ดีเยี่ยม

<p>ขุนสม</p> <p>1. ทอ ดนตรี ๓๐๐๐ บาท</p> <p>2. ทอ ดนตรี ๓๐๐๐ บาท</p> <p>3. ทอ ดนตรี ๓๐๐๐ บาท</p> <p>4. ทอ ดนตรี ๓๐๐๐ บาท</p> <p>5. ทอ ดนตรี ๓๐๐๐ บาท</p>	<p>ผู้ประกอบภาระ</p> <p>1. ....</p> <p>2. ....</p> <p>3. ....</p> <p>4. ....</p> <p>5. ....</p>
<p>หน่วยงานราชการ/สื่อมวลชน</p> <p>1. ทอ ดนตรี ๓๐๐๐ บาท</p> <p>2. ทอ ดนตรี ๓๐๐๐ บาท</p> <p>3. ทอ ดนตรี ๓๐๐๐ บาท</p> <p>4. ทอ ดนตรี ๓๐๐๐ บาท</p> <p>5. ทอ ดนตรี ๓๐๐๐ บาท</p>	<p>เจ้าหน้าที่ ก.บ.</p> <p>1. ทอ ดนตรี ๓๐๐๐ บาท</p> <p>2. ทอ ดนตรี ๓๐๐๐ บาท</p> <p>3. ทอ ดนตรี ๓๐๐๐ บาท</p> <p>4. ทอ ดนตรี ๓๐๐๐ บาท</p> <p>5. ทอ ดนตรี ๓๐๐๐ บาท</p>

e-mail : juree.lee1@gmail.com

ภาคผนวก ข.6

---

## เอกสารแจ้งเปลี่ยนแปลงการกำจัดกากตะกอนน้ำมัน



บริษัท ปิที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ เลขที่ 555/1 ถนนพหลโยธินซอย 10990 กรุงเทพมหานคร 10990 โทรศัพท์ +66(0)2265-4400 โทรสาร +66(0)2265-4500  
สำนักงานระยอง เลขที่ 68 ถนนพหลโยธินซอย 1 ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150  
โทรศัพท์ +66(0)3699-4000 โทรสาร +66(0)3699-4111  
เมจ เลขที่ 0107554000067

ที่ 06-REF-001/2565

20 มกราคม 2565

เรื่อง แจ้งการเปลี่ยนแปลงวิธีการกำจัดกากตะกอนปนเปื้อนน้ำมันโดยส่งไปกำจัดภายนอกโครงการ

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ลงวันที่ 18 ตุลาคม 2564

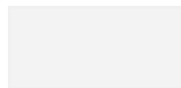
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ที่ ทส.  
1008.5/16766

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้มีความเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ฉบับประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2563 และฉบับประจำเดือนกรกฎาคม 2563 ข้อเสนอแนะข้อ 4.4 การเสนอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการที่แตกต่างไปจากที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เช่น การส่งกากตะกอนปนเปื้อนน้ำมันไปกำจัดภายนอกโครงการแทนการเปิดใช้งานเตาเผา (ETP incinerator) เป็นต้น ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยในฐานะหน่วยงานที่มีอำนาจอนุญาต พิจารณานั้น

เนื่องจากปัจจุบันมีบริษัทรับกำจัดกากอุตสาหกรรม เช่น บริษัทผลิตปูนซีเมนต์ เป็นต้น สามารถรับกากตะกอนปนเปื้อนน้ำมันไปใช้ในประโยชน์ในการเผาเป็นเชื้อเพลิง ซึ่งมีความคุ้มค่าในด้านพลังงาน แทนการใช้วิธีการเผาแบบทำลายซึ่งไม่เกิดประโยชน์ทางด้านเศรษฐกิจ ด้วยเหตุผลดังกล่าวทางบริษัทพีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 โรงกลั่นน้ำมันจึงขอแจ้งการแปลงวิธีการกำจัดกากตะกอนน้ำมัน โดยขอใช้วิธีการส่งกำจัดให้กับบริษัทรับกำจัดที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมแทนวิธีการเดิมคือการเผาโดยใช้เตาเผา (ETP incinerator)

จึงเรียนมาเพื่อ โปรดพิจารณาเห็นชอบดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ



(นายรัชดา สวัสดิ์รักษ์)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

กลุ่มผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมและสาธารณูปการ

รับแล้ว  
25 ม.ค. 2565

หน่วยงานความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม-โรงกลั่นน้ำมัน

โทร. 038-971000 ต่อ 1064, 1065

## ภาคผนวก ข.7

---

### การตรวจสอบระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศ จากปล่องระบายอากาศแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System : CEMS)

Description	Unit	UOM	31.01.-25	01.02.-25	01.03.-25	15.03.-25	01.04.-25	01.05.-25	01.06.-25	01.07.-25	01.08.-25	01.09.-25	01.10.-25	01.11.-25
MAIN STACK	SOx	ppm	19.02	39.53	29.13	30.43	20.52	20.06	20.93	36.48	23.19	26.28	10.09	13.63
	SOx 7%	ppm	16.39	33.19	24.82	25.69	17.34	16.78	17.44	30.79	19.49	22.73	10.00	12.92
	Nox	ppm	49.97	28.58	42.72	46.36	45.10	46.46	43.24	42.27	38.56	34.48	36.17	31.88
	Nox 7%	ppm	43.26	23.90	36.45	39.19	38.08	38.90	36.08	35.66	32.40	29.80	36.10	30.18
	Dust	ppm	45.28	44.04	43.49	44.80	43.37	43.80	43.63	44.74	43.84	44.34	43.46	43.13
	O2	%	4.86	4.43	4.62	4.46	4.47	4.31	4.26	4.42	4.37	4.88	6.97	6.23
	Flowrate	Nm3/h	322,935.53	337,108.86	329,701.87	346,878.86	357,598.77	368,331.79	362,215.41	339,278.11	350,626.68	347,617.18	290,666.03	328,284.02
F1701	SOx	ppm												
	SOx 7%	ppm												
	Nox	ppm												
	Nox 7%	ppm												
	Dust	ppm												
	O2	%												
	Flowrate	Nm3/h	13,235.77	14,070.67	15,179.97	16,035.75	16,999.60	17,576.55	18,367.16	19,049.47	20,253.57	20,962.17	22,213.15	23,091.79
F1901	SOx	ppm												
	SOx 7%	ppm												
	Nox	ppm	38.40	35.24	34.65	33.87	34.32	35.51	33.63	35.11	36.78	37.21	36.52	36.29
	Nox 7%	ppm	35.94	32.86	31.80	31.62	32.57	33.40	31.46	30.81	34.14	35.29	33.77	33.69
	Dust	ppm												
	O2	%	6.00	5.96	5.73	5.94	6.23	6.10	6.01	4.99	5.90	6.21	5.54	5.74
	Flowrate	Nm3/h	15,391.17	16,087.14	17,140.58	18,191.12	18,888.45	19,543.21	20,273.94	23,072.19	22,172.51	22,930.02	25,360.61	26,843.05
F2501	SOx	ppm	1.27	1.36	0.89	1.41	1.29	0.35	0.46	0.32	0.77	0.43	(1.02)	(0.57)
	SOx 7%	ppm	1.12	1.08	0.70	1.11	1.01	0.26	0.37	0.25	0.60	0.35	(0.81)	(0.45)
	Nox	ppm	31.52	21.53	23.50	25.46	24.18	27.04	26.03	24.48	21.08	24.32	33.09	28.57
	Nox 7%	ppm	25.79	16.88	18.49	20.35	19.10	21.99	21.10	19.31	16.76	19.72	26.35	22.32
	Dust	ppm												
	O2	%	4.09	3.27	3.24	3.50	3.31	3.64	3.75	3.35	3.35	3.70	3.00	3.12
	Flowrate	Nm3/h	14,512.01	15,538.89	16,837.86	17,527.92	19,314.96	19,584.21	19,625.22	20,241.36	21,638.71	22,101.77	23,369.22	25,049.53
	SOx	ppm	1.49	1.33	0.95	1.12	1.16	0.67	0.33	0.19	0.81	0.71	(0.01)	(0.21)
	SOx 7%	ppm	1.46	1.17	0.82	1.02	1.02	0.61	0.28	0.16	0.72	0.65	(0.24)	(0.17)
F280X	Nox	ppm	25.30	20.22	21.87	23.74	20.36	25.05	18.98	22.97	17.11	18.35	40.09	32.60
	Nox 7%	ppm	24.81	17.60	19.24	22.11	18.05	23.36	16.93	20.76	15.09	16.65		

## ภาคผนวก ข.8

---

ผลการติดตามการตรวจสอบความถูกต้อง  
ของระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศ  
จากปล่องระบายอากาศแบบต่อเนื่อง  
(Continuous Emission Monitoring System : CEMS)

# **Relative Accuracy Determination for CEMS, PTT Global Chemical Public Co., Ltd. Branch 6 (Refinery) : Main Stack**

DATE **August 14, 2025**

Run No.	Time		O <sub>2</sub>			NO <sub>x</sub>			SO <sub>2</sub>		
	Start	End	%			ppm@7% O <sub>2</sub>			ppm@7% O <sub>2</sub>		
			Instrumental	CEMS	Diff(d <sub>i</sub> )	Instrumental	CEMS	Diff(d <sub>i</sub> )	Instrumental	CEMS	Diff(d <sub>i</sub> )
1	11:10 AM	11:30 AM	4.43	4.47	-0.04	32.50	35.85	-3.35	33.18	47.61	-14.44
2	11:31 AM	11:51 AM	4.28	4.44	-0.16	32.16	35.95	-3.79	30.99	46.75	-15.76
3	11:52 AM	12:12 PM	4.32	4.36	-0.04	31.98	35.33	-3.35	32.29	46.64	-14.36
Average			4.34	4.42	-0.08	32.21	35.71	-3.50	32.15	47.00	-14.85
Relative Accuracy			-1.84			-1.94			-2.12		
Performance Specification : RA			+/-15%**			+/-7.5%***			+/-7.5%***		

\* Instrumental RM and CEMS data are on a consistent basis, that is, dry and actual oxygen.

\*\* 15% of RM Value

\*\*\* 7.5% of Emission Standard value (180 ppmvd@7%O<sub>2</sub> for NO<sub>x</sub>, 700 ppmvd@7%O<sub>2</sub> for SO<sub>2</sub>)

# **Relative Accuracy Determination for CEMS, PTT Global Chemical Public Co., Ltd. Branch 6 (Refinery) : CRS Stack**

DATE **August 15, 2025**

Run No.	Time		O <sub>2</sub>			NO <sub>x</sub>		
	Start	End	%			ppm@7% O <sub>2</sub>		
			Instrumental RM	CEMS	Diff(d <sub>i</sub> )	Instrumental RM	CEMS	Diff(d <sub>i</sub> )
1	10:50 AM	11:10 AM	3.87	3.56	0.31	22.34	21.57	0.77
2	11:11 AM	11:31 AM	3.93	3.70	0.23	22.80	22.01	0.79
3	11:32 AM	11:52 AM	4.06	3.87	0.19	23.47	22.64	0.82
Average			3.95	3.71	0.24	22.87	22.07	0.79
Relative Accuracy			6.16			1.32		
Performance Specification : RA			+/-15%**			+/-7.5%***		

\* Instrumental RM and CEMS data are on a consistent basis, that is, dry and actual oxygen.

\*\* 15% of RM Value

\*\*\* 7.5% of Emission Standard value (60 ppmvd@7%O<sub>2</sub> for NO<sub>x</sub>)

# **Relative Accuracy Determination for CEMS, PTT Global Chemical Public Co., Ltd. Branch 6 (Refinery) : HMU Stack**

DATE

**August 15, 2025**

Run No.	Time		O <sub>2</sub>			NO <sub>x</sub>		
	Start	End	%			ppm@7% O <sub>2</sub>		
			Instrumental RM	CEMS	Diff(d <sub>i</sub> )	Instrumental RM	CEMS	Diff(d <sub>i</sub> )
1	2:20 PM	2:40 PM	4.66	4.28	0.38	26.46	29.92	-3.46
2	2:41 PM	3:01 PM	4.64	4.21	0.43	27.01	29.85	-2.84
3	3:02 PM	3:22 PM	4.65	4.27	0.38	26.88	30.12	-3.24
Average			4.65	4.25	0.40	26.78	29.96	-3.18
Relative Accuracy			8.53			-1.77		
Performance Specification : RA			+/-15%**			+/-7.5%***		

\* Instrumental RM and CEMS data are on a consistent basis, that is, dry and actual oxygen.

\*\* 15% of RM Value

\*\*\* 7.5% of Emission Standard value (180 ppmvd@7%O<sub>2</sub> for NO<sub>x</sub>)

# **Relative Accuracy Determination for CEMS, PTT Global Chemical Public Co., Ltd. Branch 6 (Refinery) : DHDS Stack**

DATE

**August 15, 2025**

Run No.	Time		O <sub>2</sub>			NO <sub>x</sub>		
	Start	End	%			ppm@7% O <sub>2</sub>		
			Instrumental RM	CEMS	Diff(d <sub>i</sub> )	Instrumental RM	CEMS	Diff(d <sub>i</sub> )
1	10:50 AM	11:10 AM	6.12	6.00	0.12	23.67	22.05	1.62
2	11:11 AM	11:31 AM	6.45	6.47	-0.02	24.26	22.81	1.45
3	11:32 AM	11:52 AM	6.08	6.13	-0.05	24.36	23.41	0.95
Average			6.22	6.20	0.02	24.10	22.76	1.34
Relative Accuracy			0.27			2.68		
Performance Specification : RA			+/-15%**			+/-7.5%***		

\* Instrumental RM and CEMS data are on a consistent basis, that is, dry and actual oxygen.

\*\* 15% of RM Value

\*\*\* 7.5% of Emission Standard value (50 ppmvd@7%O<sub>2</sub> for NO<sub>x</sub>)



# **Relative Accuracy Determination for CEMS, PTT Global Chemical Public Co., Ltd. Branch 6 (Refinery) : Gas Turbine 1 Stack**

DATE **August 14,2025**

Run No.	Time		O <sub>2</sub>			NO <sub>x</sub>		
	Start	End	%			ppm@7% O <sub>2</sub>		
			Instrumental RM	CEMS	Diff(d <sub>i</sub> )	Instrumental RM	CEMS	Diff(d <sub>i</sub> )
1	2:40 PM	3:00 PM	13.93	14.22	-0.29	24.25	19.16	5.09
2	3:01 PM	3:21 PM	14.02	14.21	-0.19	25.46	19.18	6.28
3	3:22 PM	3:42 PM	13.97	14.22	-0.25	25.67	19.06	6.61
Average			13.97	14.22	-0.24	25.13	19.13	5.99
Relative Accuracy			-1.74			3.33		
Performance Specification : RA			+/-15%**			+/-7.5%***		
* Instrumental RM and CEMS data are on a consistant basis, that is, dry and actual oxygen.								

\*\* 15% of RM Value

\*\*\* 7.5% of Emission Standard value (180 ppmvd@7%O<sub>2</sub> for NO<sub>x</sub>)

# **Relative Accuracy Determination for CEMS, PTT Global Chemical Public Co., Ltd. Branch 6 (Refinery) : Gas Turbine 2 Stack**

DATE **August 15,2025**

Run No.	Time		O <sub>2</sub>			NO <sub>x</sub>		
	Start	End	%			ppm@7% O <sub>2</sub>		
			Instrumental RM	CEMS	Diff(d <sub>i</sub> )	Instrumental RM	CEMS	Diff(d <sub>i</sub> )
1	2:30 PM	2:50 PM	13.63	13.62	0.01	20.13	22.78	-2.65
2	2:51 PM	3:11 PM	13.60	13.63	-0.03	17.92	22.48	-4.57
3	3:12 PM	3:32 PM	13.51	13.62	-0.11	17.72	22.64	-4.93
Average			13.58	13.62	-0.04	18.59	22.64	-4.05
Relative Accuracy			-0.32			-2.25		
Performance Specification : RA			+/-15%**			+/-7.5%***		

\*\* 15% of RM Value

\*\*\* 7.5% of Emission Standard value (180 ppmvd@7%O<sub>2</sub> for NO<sub>x</sub>)

**Relative Accuracy Determination for CEMS, PTT Global Chemical Public Co., Ltd. Branch 6 (Refinery) : Gas Turbine 3 Stack**

**DATE**      **August 18,2025**

Run No.	Time		O <sub>2</sub>			NO <sub>x</sub>		
	Start	End	%			ppm@7% O <sub>2</sub>		
			Instrumental RM	CEMS	Diff(d <sub>i</sub> )	Instrumental RM	CEMS	Diff(d <sub>i</sub> )
1	10:20 AM	10:40 AM	13.00	13.35	-0.35	21.73	19.81	1.92
2	10:41 AM	11:01 AM	13.07	13.36	-0.29	21.57	19.91	1.66
3	11:02 AM	11:22 AM	13.05	13.38	-0.33	21.35	19.91	1.45
Average			13.04	13.36	-0.32	21.55	19.88	1.68
Relative Accuracy			-2.48			0.93		
Performance Specification : RA			+/-15%**			+/-7.5%***		

\* Instrumental RM and CEMS data are on a consistent basis, that is, dry and actual oxygen.

\*\* 15% of RM Value

\*\*\* 7.5% of Emission Standard value (180 ppmvd@7%O<sub>2</sub> for NO<sub>x</sub>)

ภาคผนวก ข.9

---

## ขั้นตอนปฏิบัติการขนถ่ายทางรถบรรทุก



**PTT Global Chemical Public Company Limited**

**Refinery Movement Operation**

**W-(R-RM-OP)-1000-007**

**Road Truck Loading Gasohol 95 Auto Loading**

Created by : Mr. Natthadecch Rattanapongthong  
Senior Operator

Approved by : Mr. Yosanun Wongmake  
Division Manager

**Reviewer list**

Reviewer	Position	Unit Code



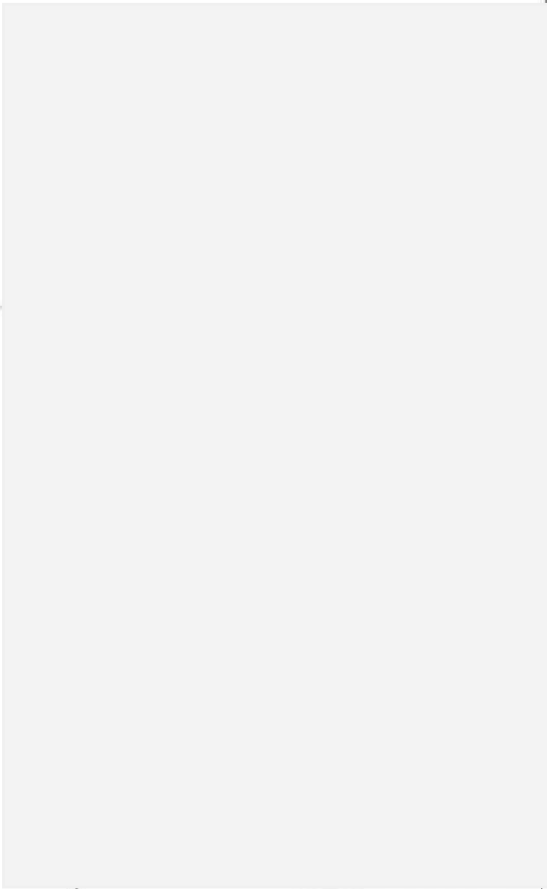
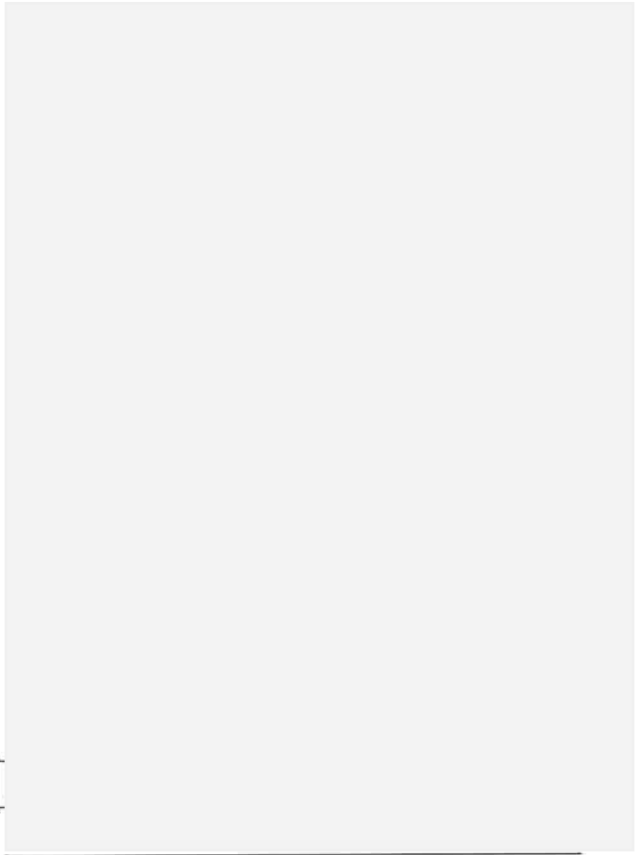
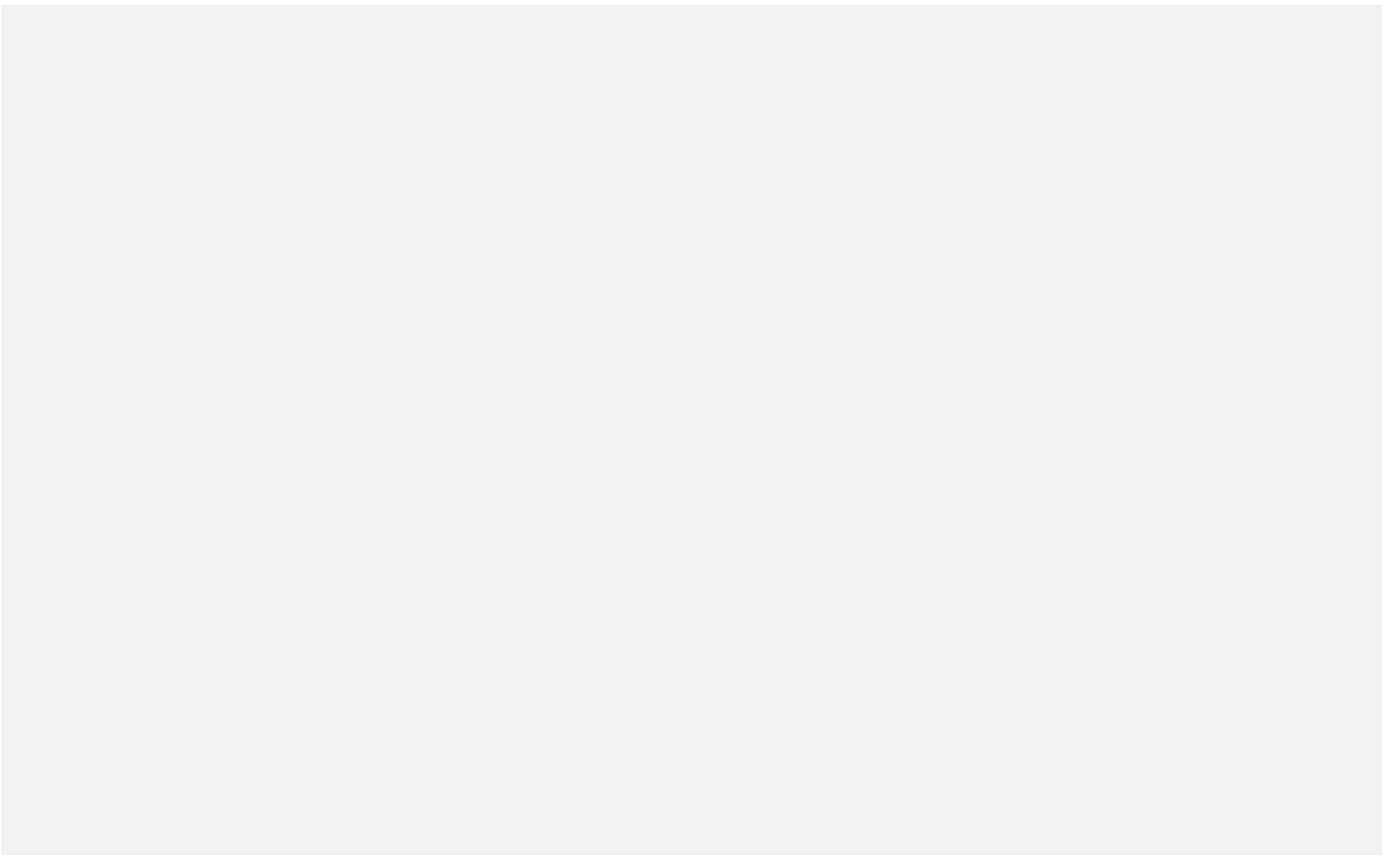
T  
T  
T  
T













**PTT Global Chemical Public Company Limited**

### Refinery Movement Operation

W-(R-RM-OP)-1000-010

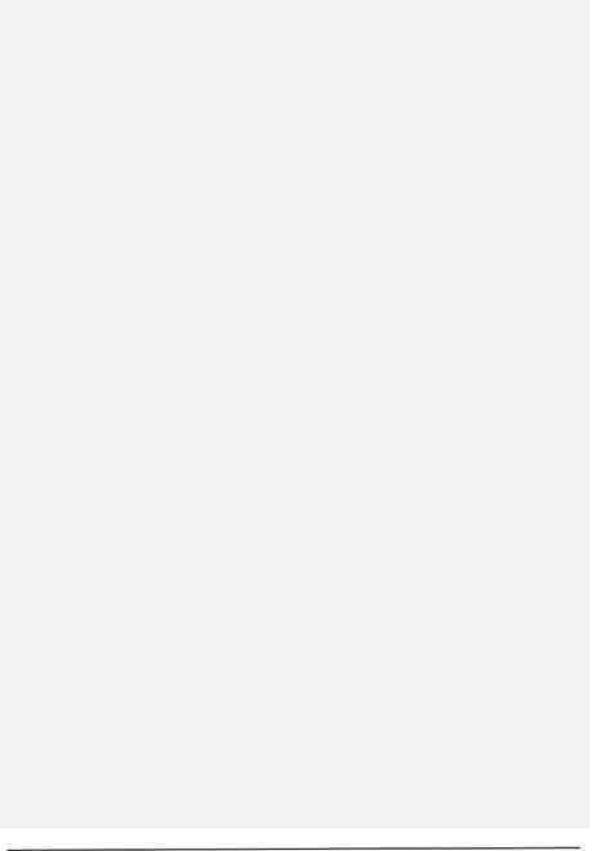
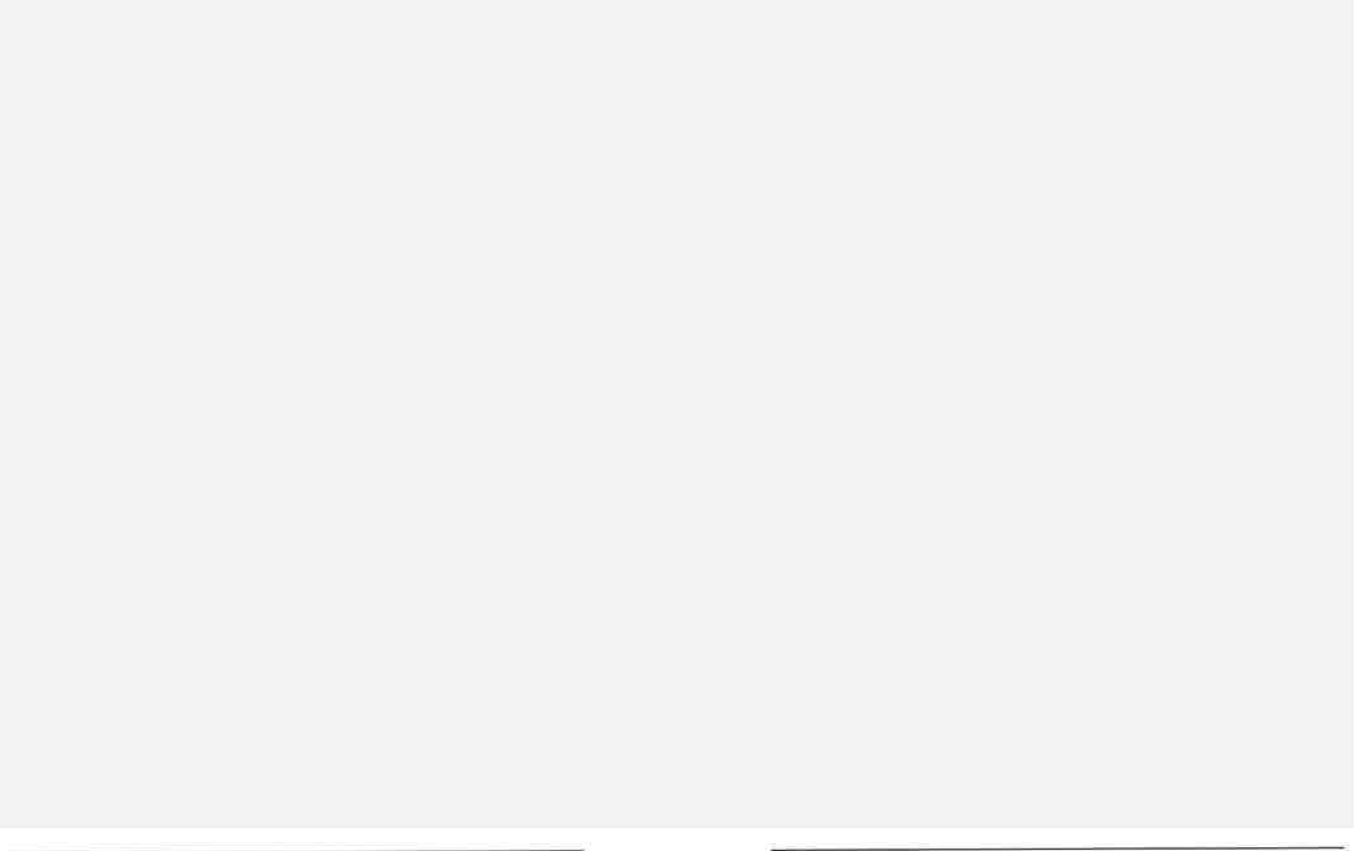
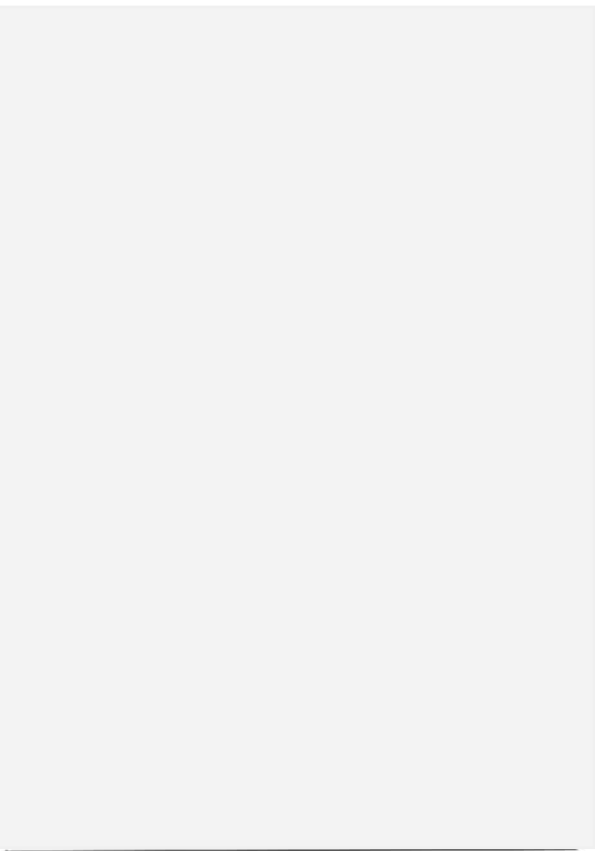
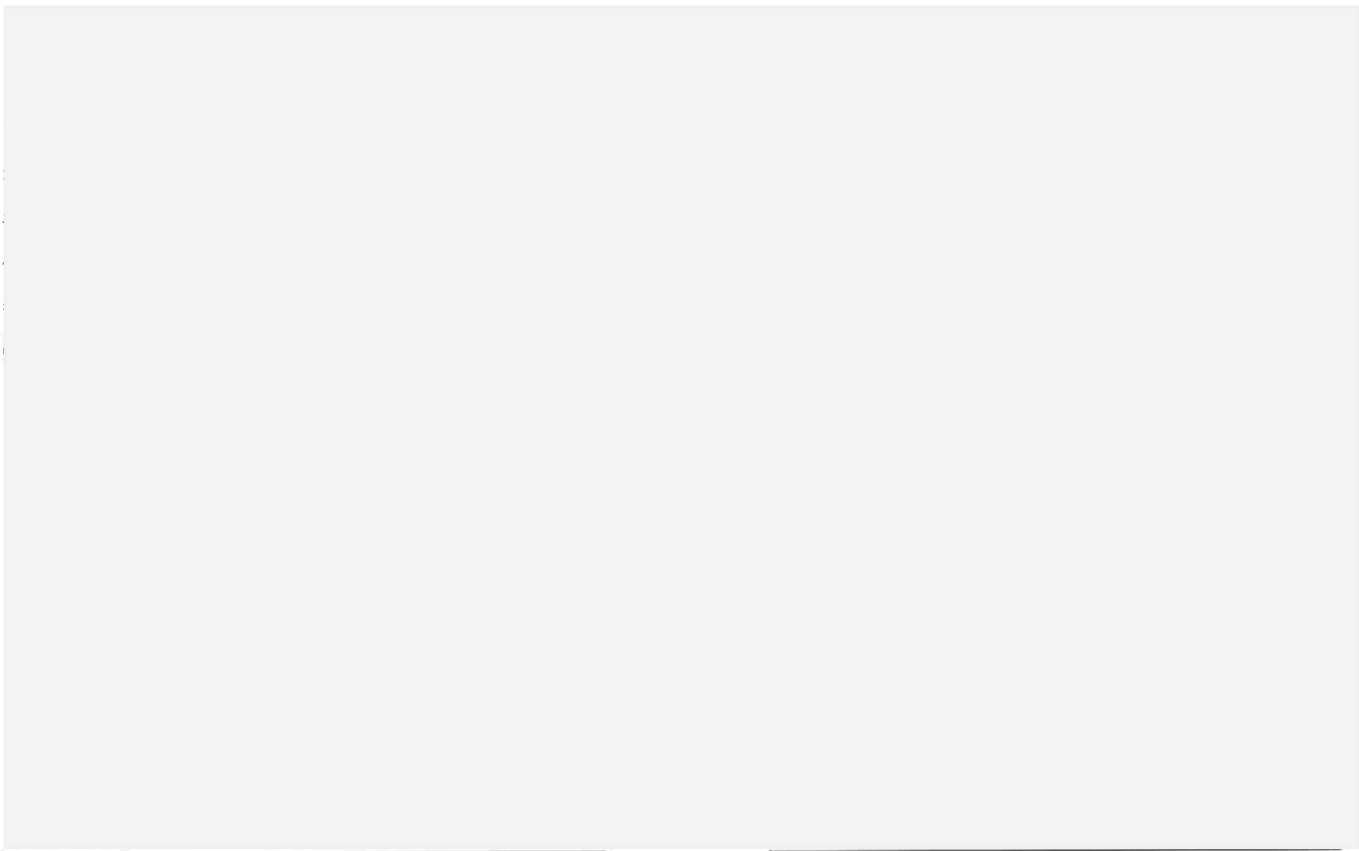
### Road Truck Loading JET A-1 Auto Loading

Created by : Mr. Natthadech Rattanaongthong  
Senior Operator

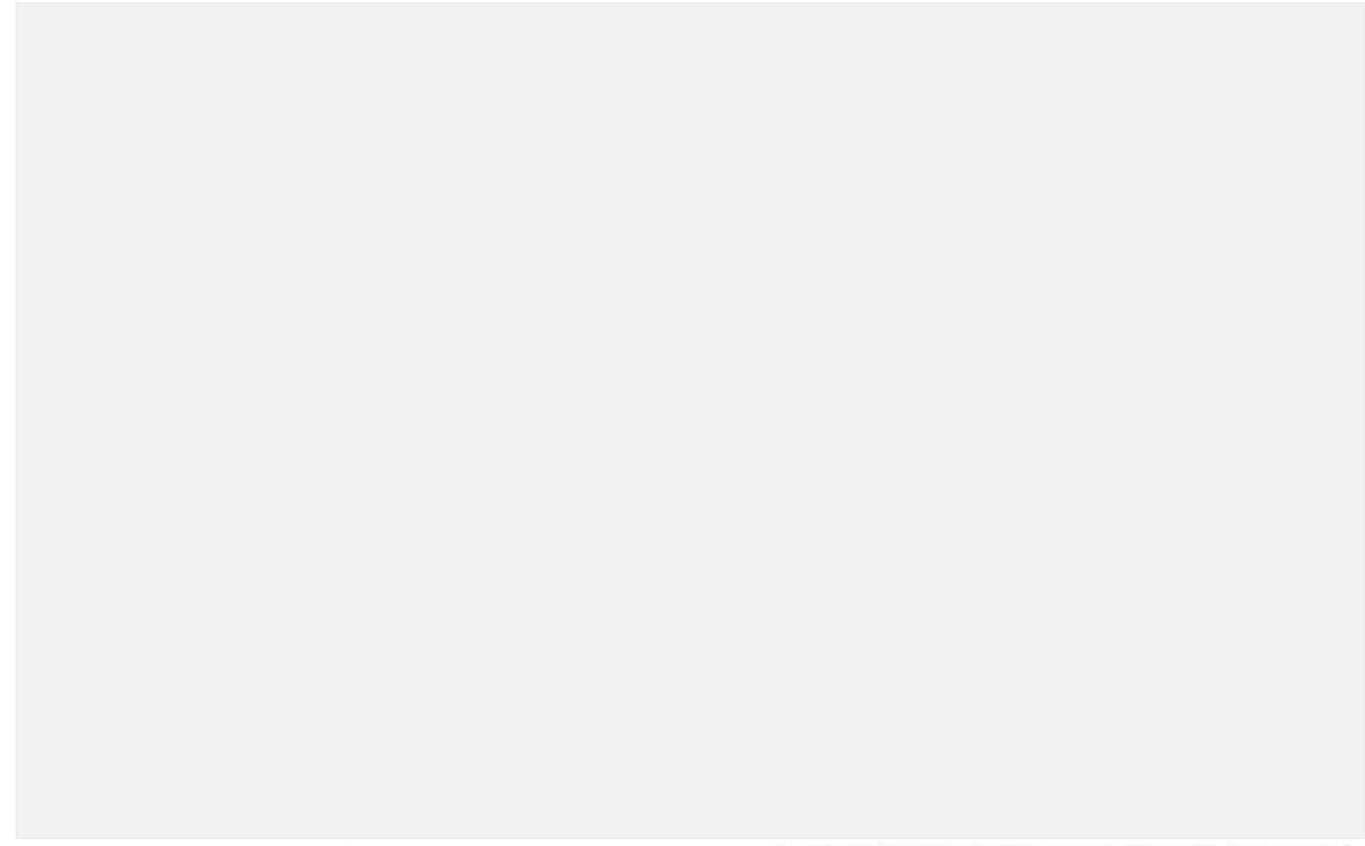
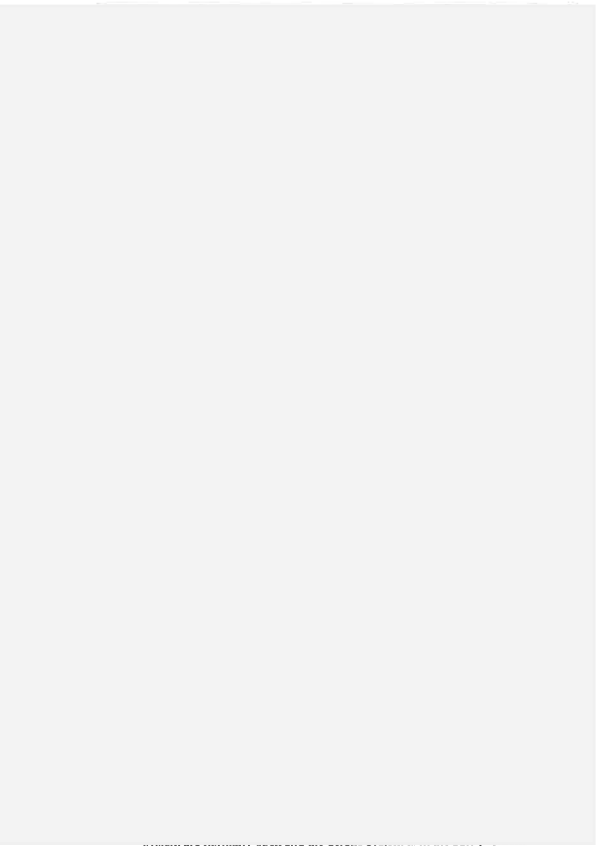
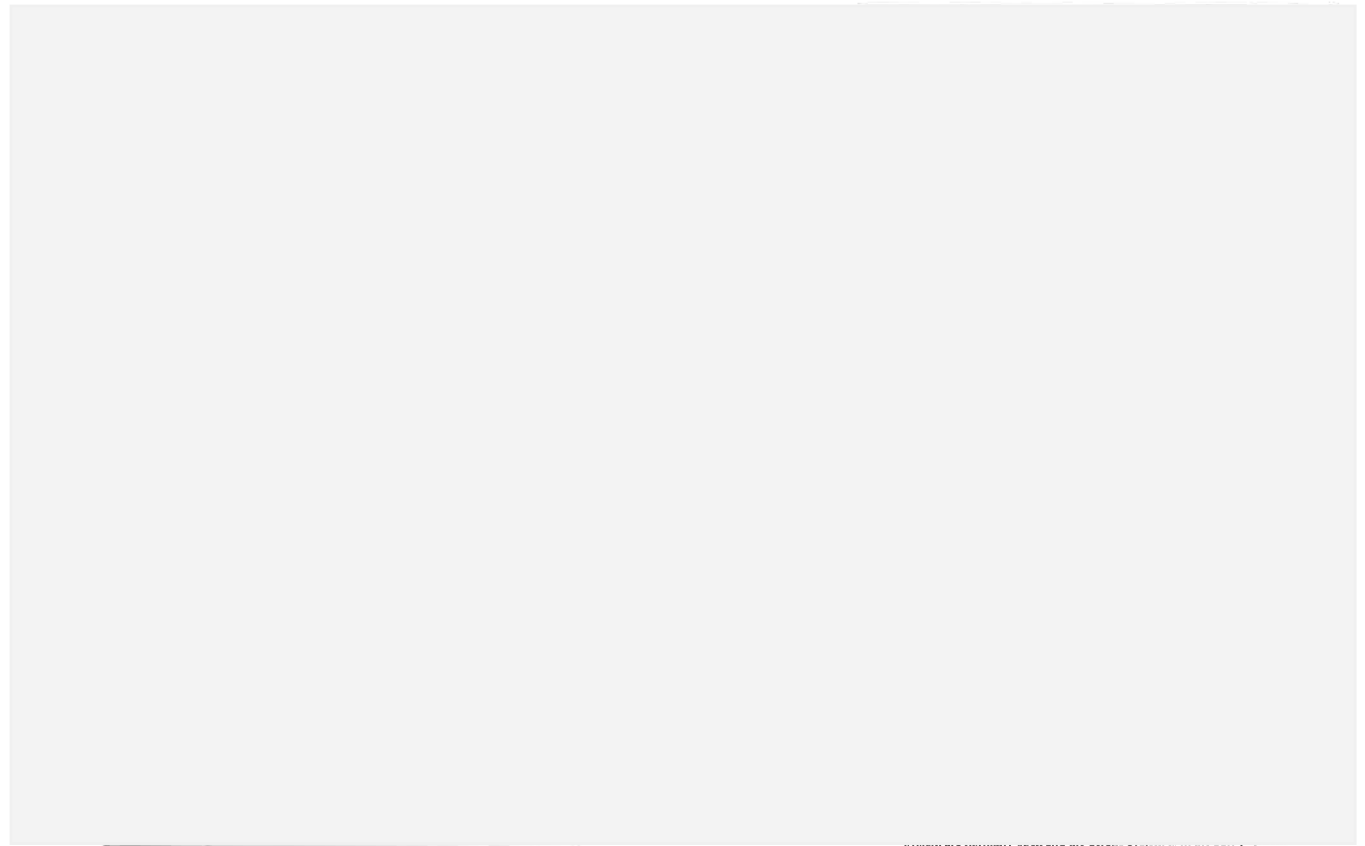
Approved by : Mr. Yosanun Wongmake  
Division Manager

### Reviewer list

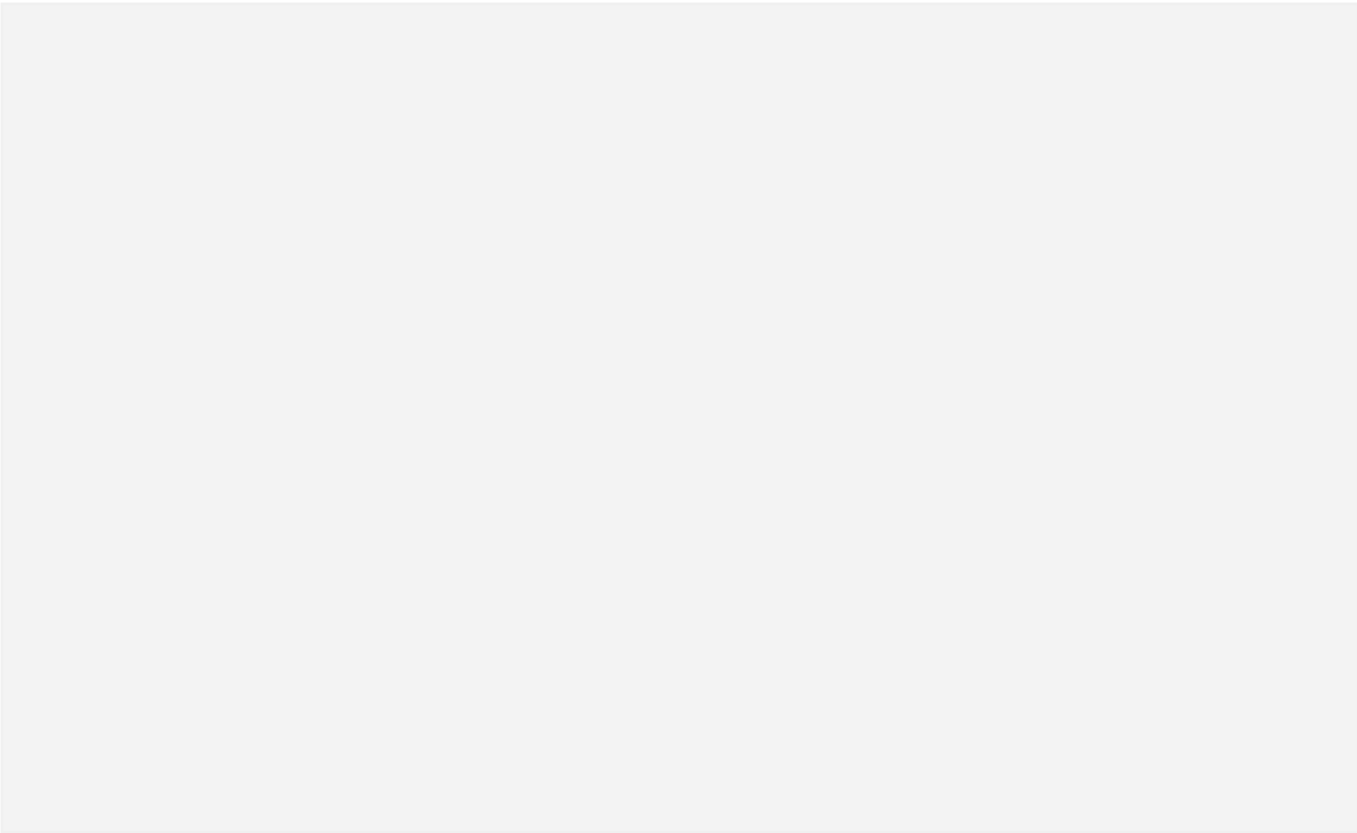
Reviewer	Position	Unit Code





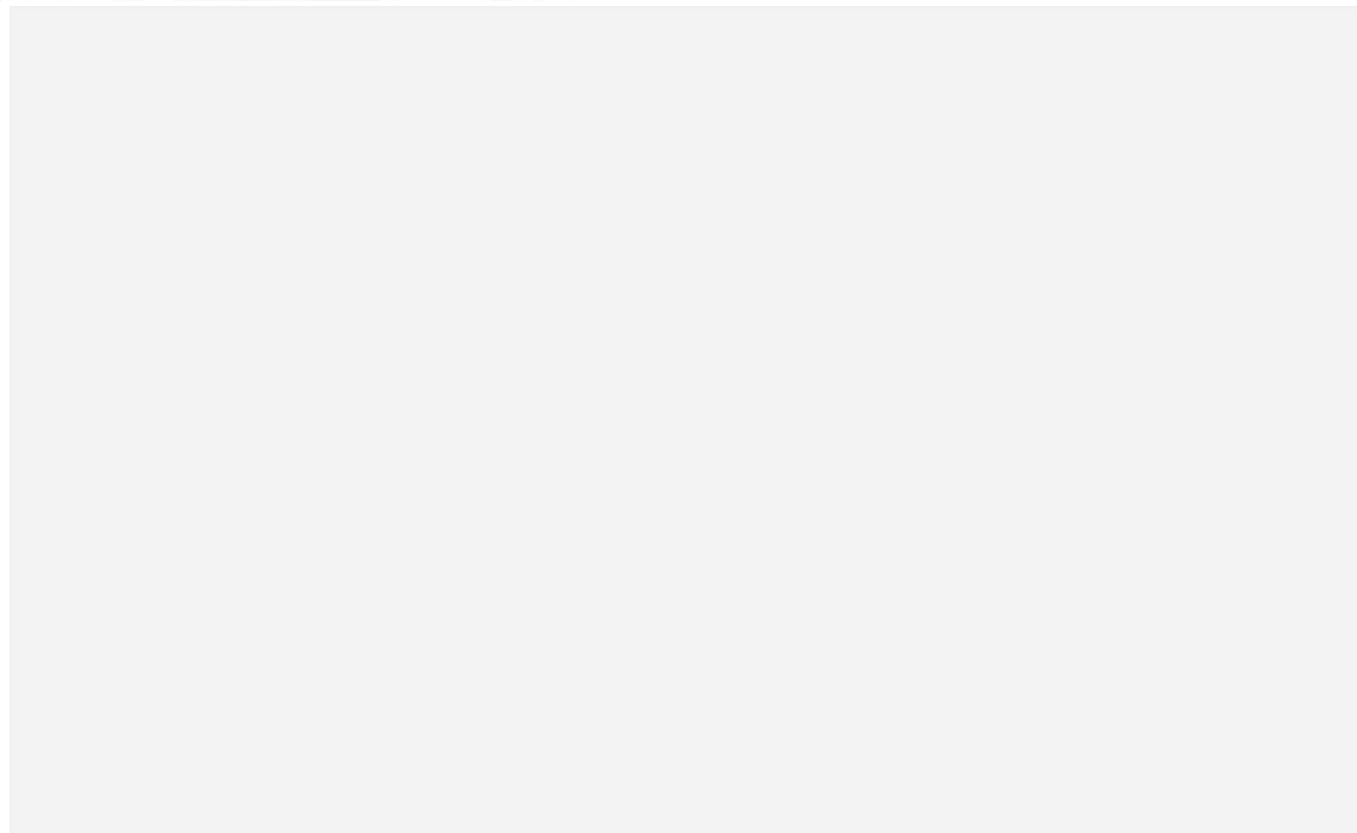






Al Ground system

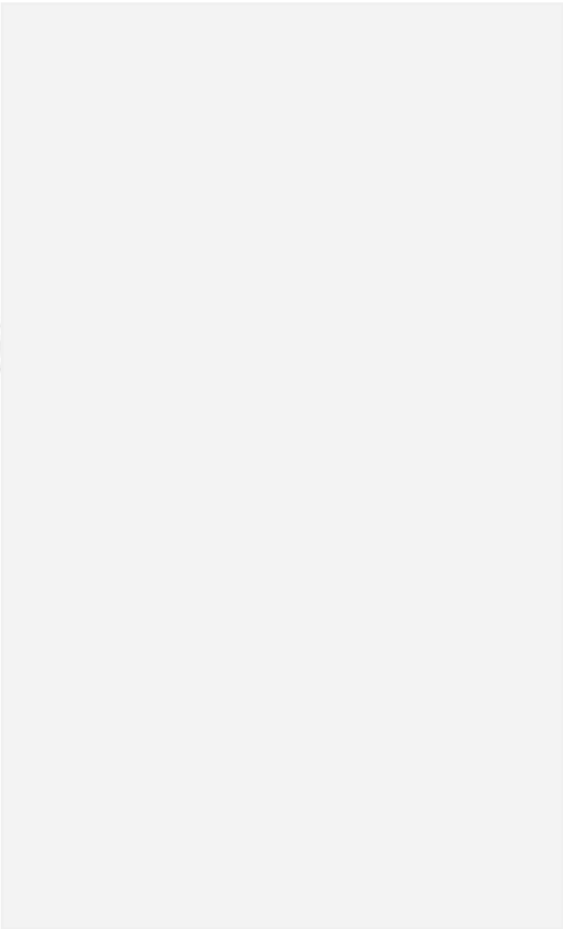
Al Ground system



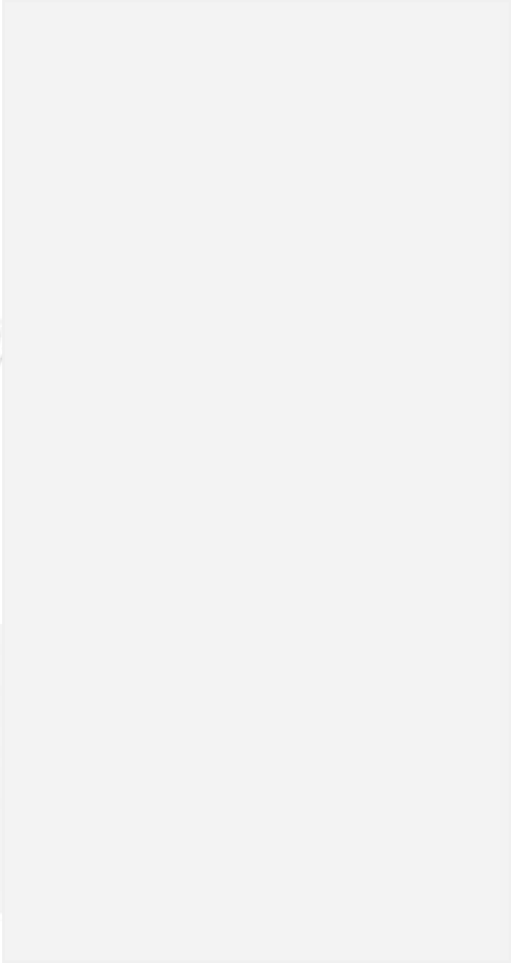
Al Ground system







This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GTC) and its subsidiaries (GTC Group) only. No requests are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GTC's consent.



**PTT Global Chemical Public Company Limited**

**Refinery Movement Operation**

W-(R-RM-OP)-1000-015

Road Truck Loading B-100 Unloading from Truck

Created by : Mr. Natthadech Rattanapongthong  
Senior Operator

Approved by : Mr. Yosanan Wongmake  
Division Manager

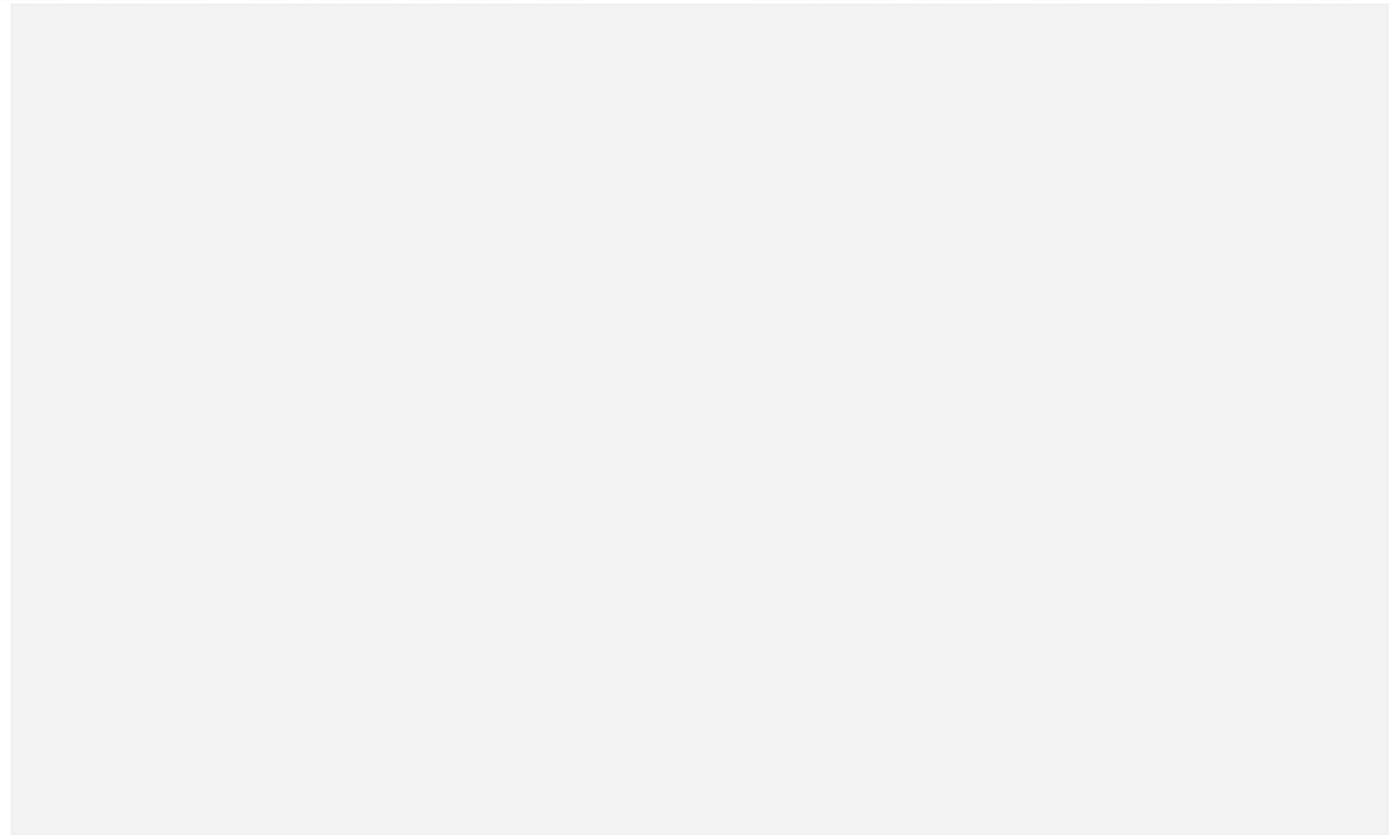
**Reviewer list**

Reviewer	Position	Unit Code

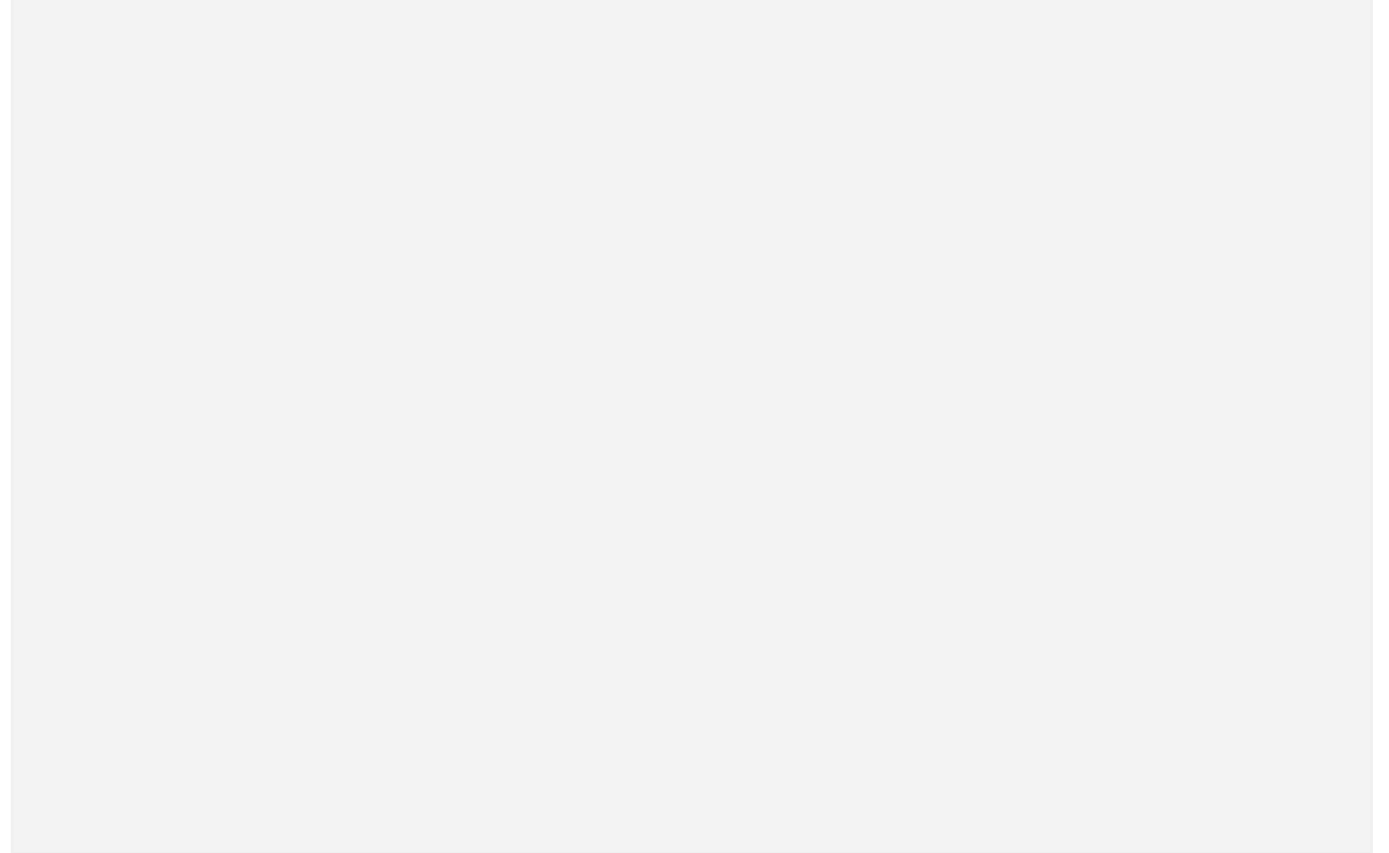


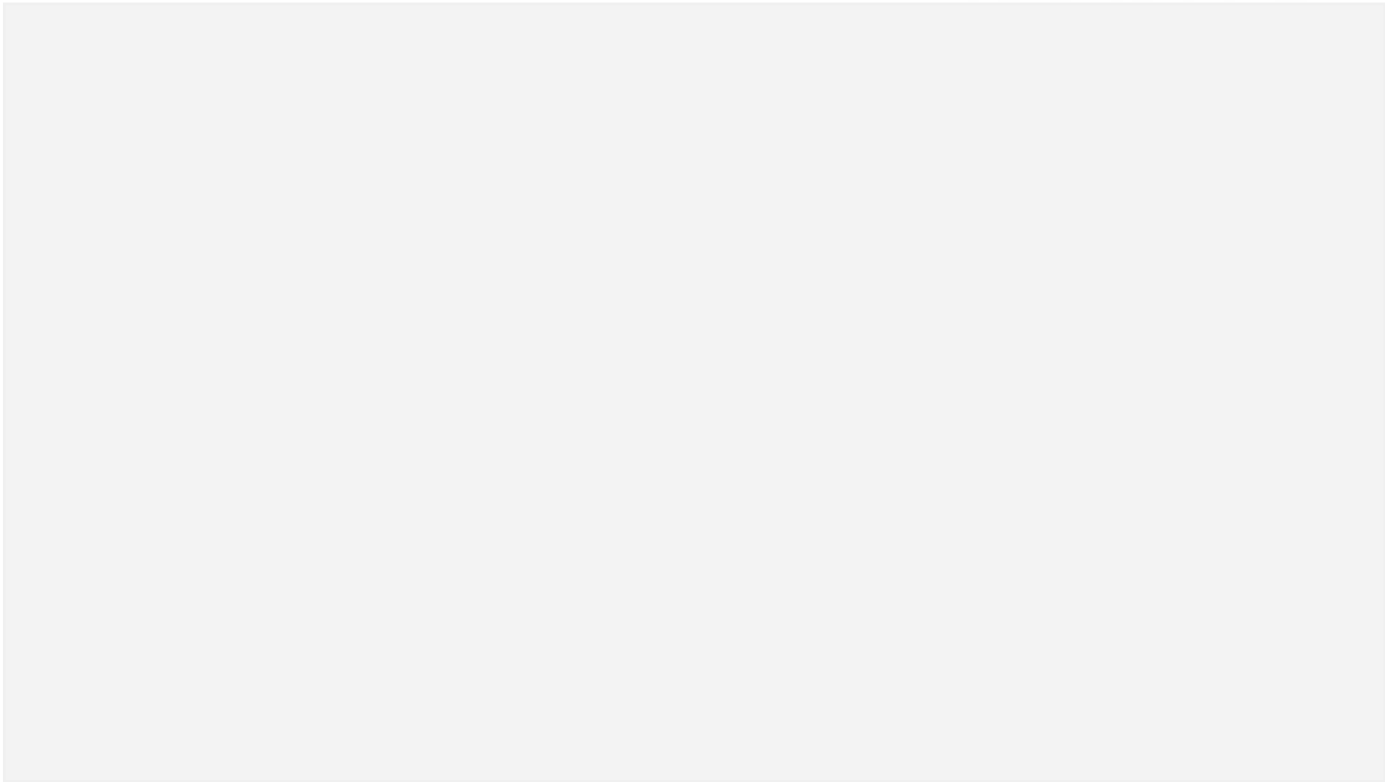
5  
0  
u

Tank
T-2735
T-2735I

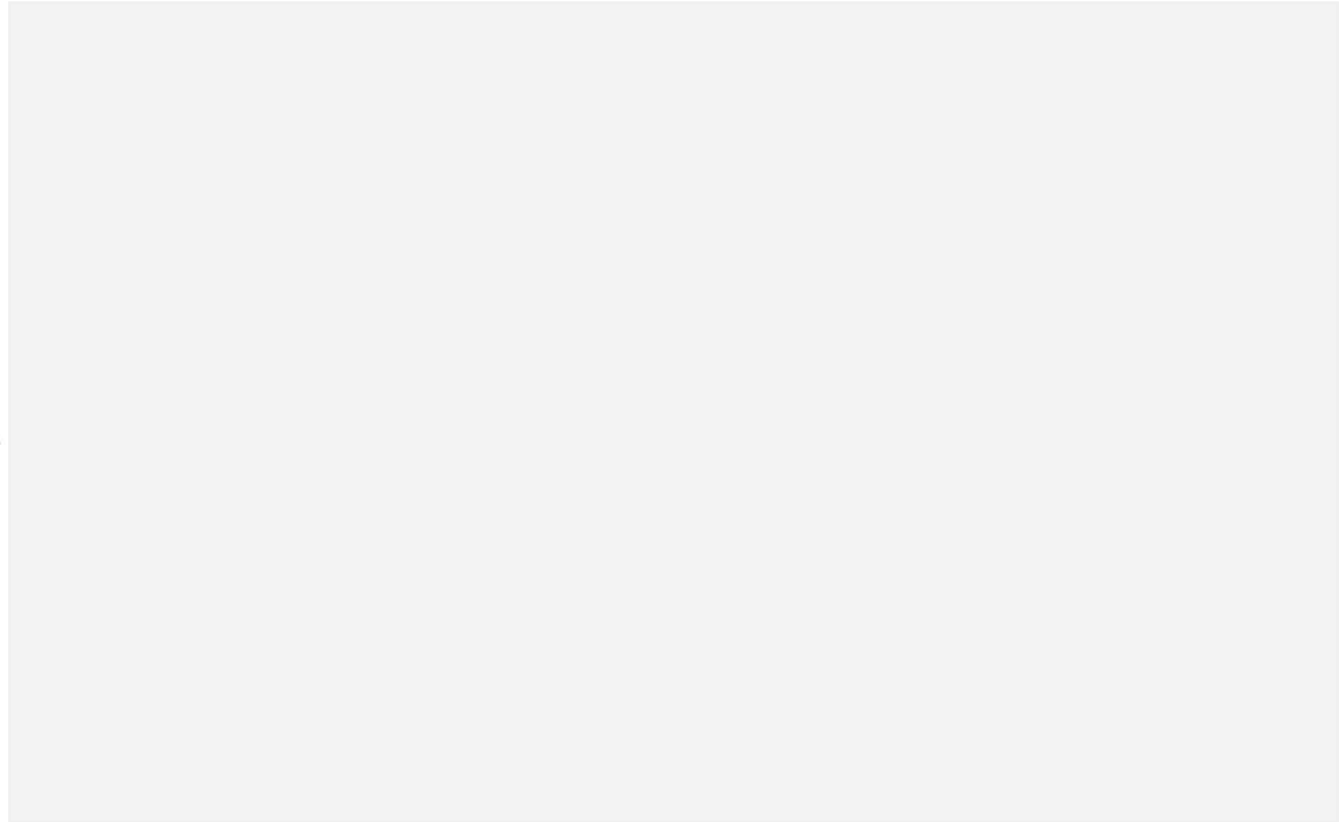


valve on his trailer/truck delivery valve,

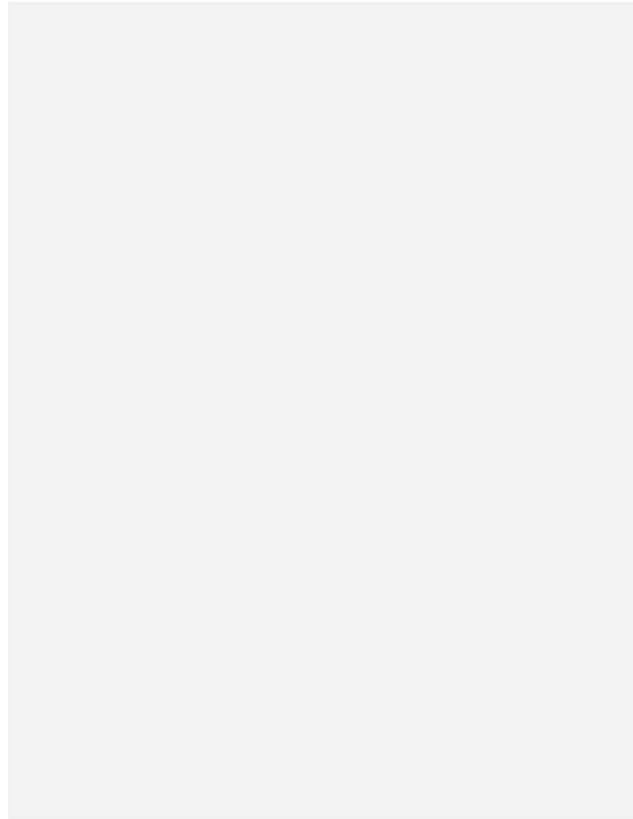




0000-013, Operating Procedure of Storage and Handling Unit









## ภาคผนวก ข.10

---

การตรวจสอบเครื่องมือตรวจวัดและอุปกรณ์สูญถ่าย  
บริเวณถังกักเก็บวัตถุดิบ

## การตรวจสอบอุปกรณ์สุบถ่าย บริเวณถังกักเก็บวัตถุดิบ

Type	Order	Equipment	Description	Description	User Status	Scheduled start	Sched. finish	Actual start	Actual Finish
PM	301852426	N-P5230A	12M OIL CHANGE & RE-GREASE PUMP	CRUDE PUMPS	PLAN	05.05.2026	05.05.2026		
PM	301850980	N-P5230C	12M OIL CHANGE & RE-GREASE PUMP	CRUDE PUMPS	PLAN	05.05.2026	05.05.2026		
PM	301852458	N-P5230B	12M OIL CHANGE & RE-GREASE PUMP	CRUDE PUMPS	PLAN	05.05.2026	05.05.2026		
PM	301851016	N-P5230S	Clean suction strainer (crude pump)	CRUDE PUMPS	PLAN	25.03.2026	25.03.2026		
PM	301845370	N-P5230S	12M OIL CHANGE & RE-GREASE PUMP	CRUDE PUMPS	PLAN	23.03.2026	23.03.2026		
PM	301799069	N-P5230A	Clean suction strainer (crude pump)	CRUDE PUMPS	PLAN	03.11.2025	03.11.2025		
PM	301798369	N-P5230B	Clean suction strainer (crude pump)	CRUDE PUMPS	WF	03.11.2025	03.11.2025	03.11.2025	03.11.2025
PM	301799505	N-P5230C	Clean suction strainer (crude pump)	CRUDE PUMPS	PLAN	03.11.2025	03.11.2025		
PM	301789459	N-P5230S	Clean suction strainer (crude pump)	CRUDE PUMPS	WC	15.09.2025	18.09.2025	15.09.2025	18.09.2025
PM	301726267	N-P5230C	12M OIL CHANGE & RE-GREASE PUMP	CRUDE PUMPS	WC	29.05.2025	29.05.2025	29.05.2025	29.05.2025
PM	301738950	N-P5230C	Clean suction strainer (crude pump)	CRUDE PUMPS	WC	29.05.2025	29.05.2025	29.05.2025	29.05.2025

Type	Order	Equipment	Description	Description of technical object	User Status	Sched. start	Sched. finish	Actual start	Actual Finish
PM	301850973	N-P5211A	12M OIL CHANGE	CONDENSATE TRANSFER PUMP	PLAN	05.05.2026	05.05.2026		
PM	301852399	N-P5211C	12M OIL CHANGE	CONDENSATE TRANSFER PUMP(Replace P5241A)	PLAN		05.05.2026		
PM	301852490	N-P5211B	12M OIL CHANGE	CONDENSATE TRANSFER PUMP	PLAN		05.05.2026		
PM	301798984	N-P5211A	5Y Major overhaul	CONDENSATE TRANSFER PUMP	PLAN	25.03.2026	25.03.2026		
PM	301798341	N-P5211A	6M OIL CHANGE	CONDENSATE TRANSFER PUMP	WF	28.11.2025	28.11.2025	28.11.2025	28.11.2025
PM	301799302	N-P5211C	6M OIL CHANGE	CONDENSATE TRANSFER PUMP(Replace P5241A)	WF		28.11.2025	28.11.2025	28.11.2025
PM	301799378	N-P5211B	6M OIL CHANGE	CONDENSATE TRANSFER PUMP	WF	23.09.2025	23.09.2025	23.09.2025	23.09.2025
PM	301738439	N-P5211B	5Y Major overhaul	CONDENSATE TRANSFER PUMP	WF	18.08.2025	24.09.2025	18.08.2025	23.09.2025
PM	301726260	N-P5211A	12M OIL CHANGE	CONDENSATE TRANSFER PUMP	WC	22.05.2025	22.05.2025	22.05.2025	22.05.2025
PM	301727662	N-P5211C	12M OIL CHANGE	CONDENSATE TRANSFER PUMP(Replace P5241A)	WC		22.05.2025	22.05.2025	22.05.2025
PM	301727738	N-P5211B	12M OIL CHANGE	CONDENSATE TRANSFER PUMP	WC		22.05.2025	22.05.2025	22.05.2025

## ภาคผนวก ข.11

---

หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ที่ อก๐๓๑๓/ ๕๕ ๑ ๒



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

### ๑๑ มิถุนายน ๒๕๖๘

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๖๐๙ ลงรับวันที่ ๒๙ พฤษภาคม ๒๕๖๘

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ ๗๒๐๗๐๒๐๐๑๒๕๓๖๓ (น.๔๙-๑/๒๕๓๖-ก.ญ.พ.) ประกอบกิจการผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม ได้แก่ Fuel Gas, LPG, Light Naptha, Reformate, Kerosene/Jet, Gas Oil/Diesel Oil, Fuel Oil, Gasohol, ไบโอดีเซล และผลิตภัณฑ์พลอยได้ ได้แก่ Liquid Sulfur และผลิตไฟฟ้า ๙๐ เมกะวัตต์ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๘ ถนนโอแปด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๙๗ ๑๐๑๐ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๓ ธันวาคม ๒๕๖๙ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางสาวอัญชลี สุขรักษ์		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑				✓	✓
๒			✓	✓	✓
๓			✓	✓	✓
โครงการขุด - ขุดลอกบ่อ - ขุดลอกบ่อ - ขุดลอกบ่อ					
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑				✓	
๒				✓	
๓				✓	
๔				✓	
๕				✓	
๖			✓		
๗			✓		
๘			✓		

ลำดับ ๙...

- ๒ -

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๙		✓		
๑๐		✓		
๑๑		✓		
๑๒				✓
๑๓				✓
๑๔				✓
๑๕			✓	
๑๖		✓		
๑๗		✓		
๑๘		✓		
๑๙		✓		
๒๐		✓		

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย  
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๓๖๖๖ ลงวันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวศิริกาญจน์ เหลืองสกุล)  
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕  
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



## ภาคผนวก ข.12

### แผนและการดูแลบำรุงรักษาอุปกรณ์ (Basic Equipment Care Guideline)



## PTT Global Chemical Public Company Limited

### Plant Operation

W-(R-P1-OP)-0000-003

#### Basic Equipment Care Guideline

Created by : Mr. Thanachai Prayad  
Shift Manager


Approved by : Mr. Piyachai Boonchuay  
Division Manager

#### Reviewer list

Reviewer	Position	Unit Code

#### Related Law

Law Name

	PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(R-P1-OP)-0000-003: Basic Equipment Care Guideline
---	---	---





#### 5.4.1 General tasks

Revision No.: 2

Page 5 of 20

Date: 21/04/2022

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GCC) and its subsidiaries (GCC Group).  
Only the recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GCC's consent.



Revision No.: 2

Page 6 of 20

Date: 21/04/2022

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GCC) and its subsidiaries (GCC Group).  
Only the recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GCC's consent.



Revision No.: 2

Page 7 of 20

Date: 21/04/2022

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GCC) and its subsidiaries (GCC Group).  
Only the recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GCC's consent.

Revision No.: 2

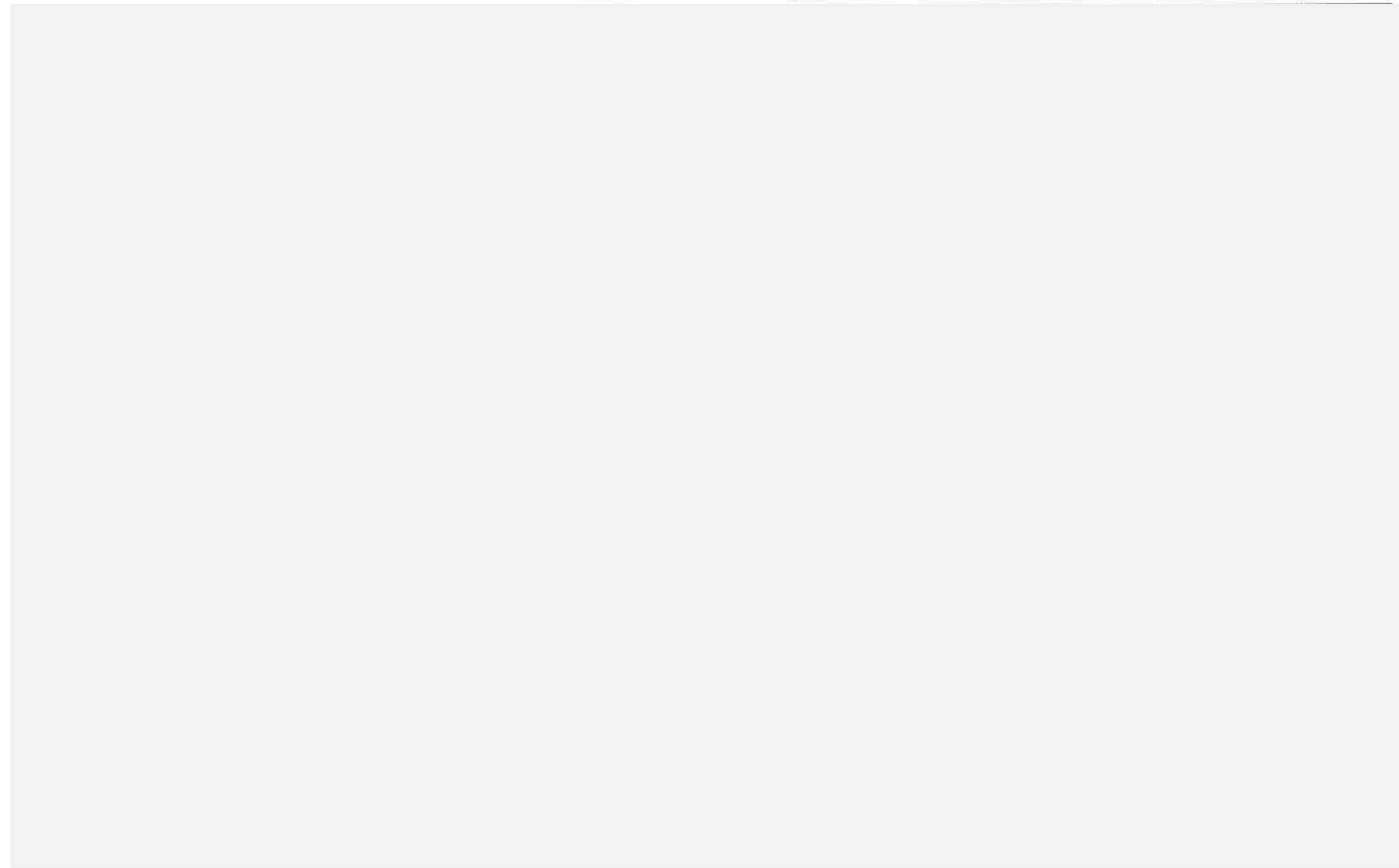
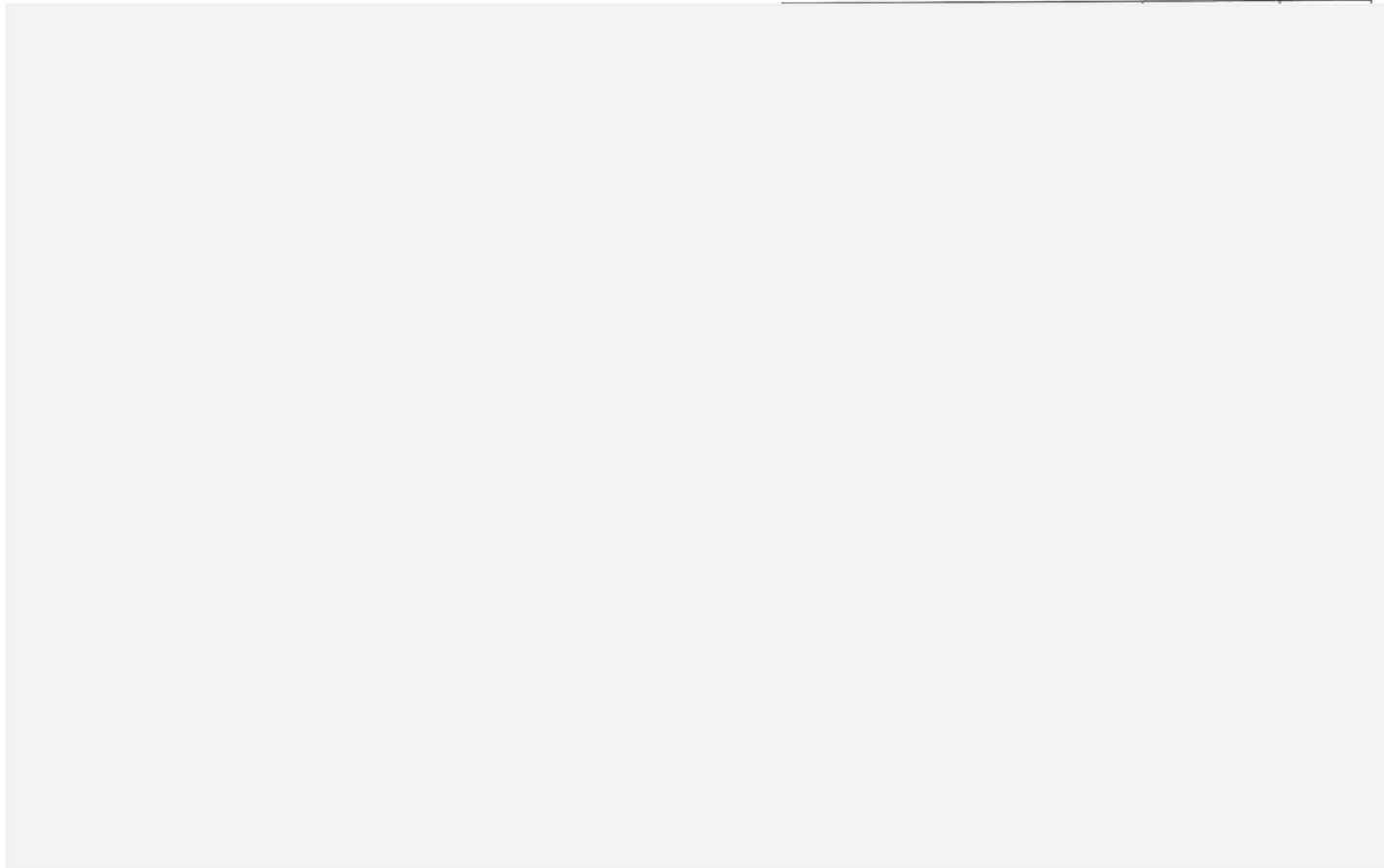
Page 8 of 20

Date: 21/04/2022

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GCC) and its subsidiaries (GCC Group).  
Only the recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GCC's consent.









## ภาคผนวก ข.13

---

หนังสือขอความอนุเคราะห์สถานที่ในการติดตั้ง  
ตรวจวัดปริมาณสารอินทรีย์ระเหย

ที่ อก 5106.5/ ว 1094



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
เลขที่ 1 ถนนไอ-1 ตำบลมาบตาพุด  
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

25 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์สถานที่ในการเก็บตัวอย่างสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ ครั้งที่ 2 โครงการศึกษา  
ค่าเป้าหมายขีดความสามารถในการรองรับสารเบนซินและสาร 1,3-บิวทาไดอิน ในพื้นที่เขตควบคุมมลพิษ  
พื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง

เรียน กรรมการ/ผู้จัดการโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 โรงกลั่นน้ำมัน ท่าเทียบเรือ  
สิ่งส่งมาด้วย แผนที่ตำแหน่งการเก็บตัวอย่างสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากแหล่งกำเนิดของโรงงานอุตสาหกรรม

ด้วยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) มีการดำเนินการศึกษาโครงการศึกษาค่าเป้าหมาย  
ขีดความสามารถในการรองรับสารเบนซินและสาร 1,3-บิวทาไดอิน ในพื้นที่เขตควบคุมมลพิษ พื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง  
ซึ่งมีบริษัท ซีคอฟ จำกัด เป็นบริษัทที่ปรึกษา โดยในการดำเนินงานต้องดำเนินการเก็บและวิเคราะห์ตัวอย่างแหล่งกำเนิด  
สารอินทรีย์ระเหยง่ายจากแหล่งกำเนิดของโรงงานอุตสาหกรรม ในกรณีที่โรงงานมีการดำเนินกิจกรรมปกติ โดยวิธีมาตรฐาน  
US.EPA TO-15 ไม่น้อยกว่า 15 สถานี เป็นเวลา 24 ชั่วโมง จำนวน 2 ครั้ง

ในการนี้ บริษัทที่ปรึกษามีแผนดำเนินการตรวจวัด ครั้งที่ 2 ในระหว่างวันที่ 9-10 ธันวาคม พ.ศ. 2568  
กนอ. จึงขอความอนุเคราะห์สถานที่บริเวณริมรั้วโรงงานของท่าน ในการเก็บตัวอย่างสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ  
พร้อมทิศทางและความเร็วลม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย โดยมีมอบหมายให้นางสาวยุคนธร โอษฐ์ฤกุล เบอร์โทรศัพท์  
085-403-6300 หรือ 02-959-3600 ต่อ 203 อีเมล mnd\_21@secot.co.th เป็นผู้ดำเนินการประสานงาน ในรายละเอียดต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา ให้ความอนุเคราะห์และขอขอบพระคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

(นายฉกาจ พัฒนศรี)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

งานสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

โทร 0 3868 3127 โทรสาร 0 3868 3941

สิ่งที่ส่งมาด้วย

แผนที่ตำแหน่งการเก็บตัวอย่างสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากแหล่งกำเนิดของโรงงานอุตสาหกรรม



หมายเหตุ : ดำเนินการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย VOCs TO-15 จำนวน 3 จุด และ WSWD จำนวน 1 จุด



บริษัท ซีคोट จำกัด  
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800  
โทร : +66(0) 2959-3600 FAX: +66(0) 2959-3535  
WEBSITE: www.secot.co.th E-mail: envserv@secot.co.th

Attention : [Redacted] Date : 9 - 10 ธันวาคม 2568  
Company : PTTGC6 Fax : -  
From : [Redacted] No. of Page : 1 of 2  
Subject : การตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากแหล่งกำเนิดของโรงงานอุตสาหกรรม เป็นเวลา 24 ชั่วโมง  
ในระหว่างวันที่ 9 - 10 ธันวาคม พ.ศ.2568

แบบรายงานการนัดหมายตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากแหล่งกำเนิดของโรงงานอุตสาหกรรม

โรงงาน/โครงการ : PTTGC6  
ผู้ประสานงานโครงการ : คุณรัมภา นวล E-mail address : ramphanuan.p@pttgcgroup.com  
โทร : 086-364-7030 โทรสาร : -

#### รายงานที่นัดหมาย

กำหนดการเก็บตัวอย่าง จำนวน 3 จุด ระหว่างวันที่ 9-10 ธันวาคม 2568 เวลา 08.00 น. สรุปดังนี้

##### 1. พารามิเตอร์ VOCs by TO-15

- 1.1 พื้นที่ภายในรั้วด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ
- 1.2 พื้นที่ภายในรั้วด้านทิศใต้
- 1.3 พื้นที่ภายในรั้วด้านทิศตะวันตก

##### 2. พารามิเตอร์ WS/WD

- 2.1 พื้นที่ภายในรั้วด้านทิศตะวันตก

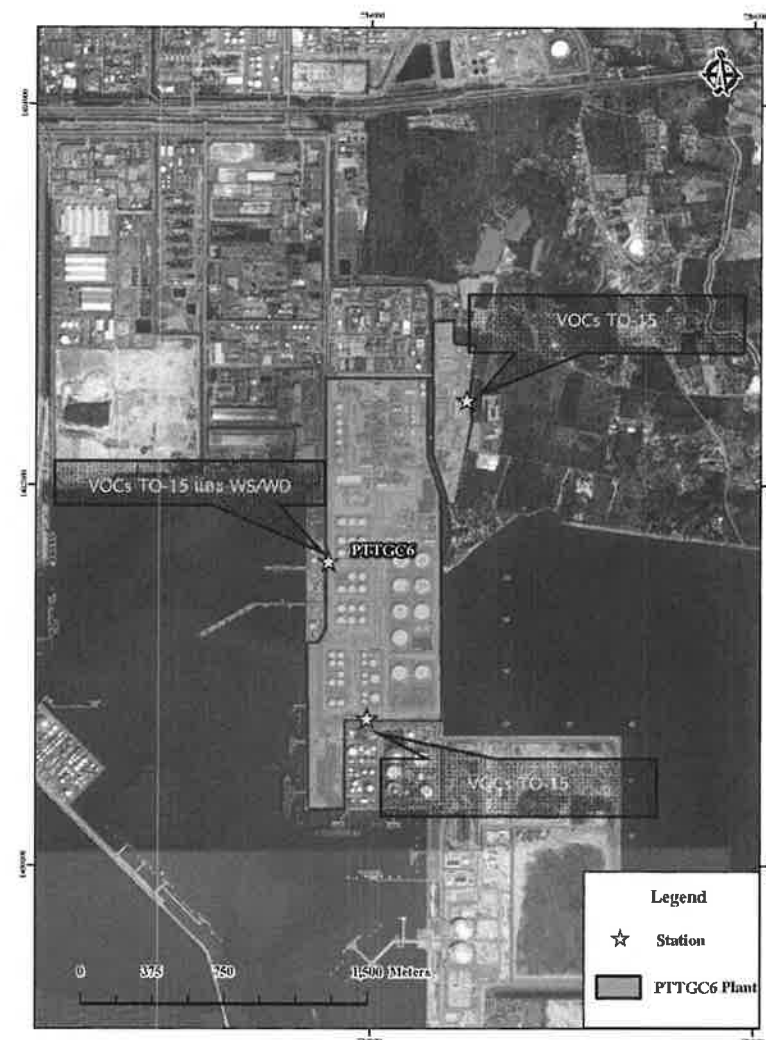
#### รายชื่อผู้ปฏิบัติงานของบริษัท ซีคोट จำกัด

ทีมงานเข้าดำเนินการเก็บตัวอย่าง

[Redacted]

หมายเหตุ : รถยนต์ หมายเลขทะเบียน ฮร 3660 กรุงเทพฯ จำนวน 1 คัน

แผนที่ตำแหน่งการเก็บตัวอย่างสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากแหล่งกำเนิดโรงงานอุตสาหกรรม



กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงให้ติดต่อคุณยุคนธร โอษฐ์กุล (085-4036300) ผู้ประสานงานของบริษัท ซีคोट จำกัด

## ภาคผนวก ข.14

---

### เอกสารการประชาสัมพันธ์ต่อชุมชนก่อนการดำเนินการซ่อมบำรุง



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

โรงกลั่นน้ำมัน (GC6)

ทำการซ่อมบำรุงใหญ่

12 ตุลาคม – 28 พฤศจิกายน 2568

### วัตถุประสงค์ของการซ่อมบำรุง

- ✓ เพื่อให้อุปกรณ์คงอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน คือการบำรุงรักษาก่อนที่อุปกรณ์จะชำรุด
- ✓ เพื่อแก้ไขข้อบกพร่องที่ชำรุดให้กลับมามีอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
- ✓ เพื่อความไว้วางใจหรือน่าเชื่อถือในการใช้งานอุปกรณ์เครื่องจักร และช่วยเพิ่มความพร้อมของเครื่องจักร
- ✓ เพื่อลดจำนวน หรือความถี่ของอุปกรณ์ที่ขัดข้องเสียหาย หรือหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
- ✓ ตรวจสอบ ทดสอบ ปรับปรุงแก้ไข หม้อไอน้ำ เพื่อให้สอดคล้องกับกฎหมายกำหนด



### รายละเอียดการเตรียมงานซ่อมบำรุงใหญ่ปี 2568



### เส้นทางเข้าโรงงานซ่อมบำรุงใหญ่



- ✓ ใช้เส้นทางและจอดรถในพื้นที่คนคม
- ✓ ให้บริษัทผู้รับเหมาจัดรถรับส่งจากบริษัท มา GC6 เพื่อลดปริมาณรถที่สัญจร
- ✓ มีรถปก, อำนวยความสะดวกจัดการจราจร
- ✓ พื้นที่จอดรถภายในบริษัท รองรับได้เพียงพอ
- ✓ มีรถรับ-ส่งผู้รับเหมาจากที่จอดรถ GC6 เข้าโรงงาน



### เส้นทางเข้าโรงงานซ่อมบำรุงใหญ่



### มาตรการลดผลกระทบด้านควินและเสียง

- ลดการเกิดควินจากหอเผา โดย
  - ✓ จัดลำดับการส่งก๊าซไปเผาที่หอเผา
  - ✓ เติมน้ำมันเพื่อให้อุณหภูมิเผาไหม้สมบูรณ์
- ส่งน้ำมันผ่านอุปกรณ์ที่ต้องทำความสะอาดไปเผายังหอเผา เพื่อลดการระบายออกสู่บรรยากาศโดยตรง
- ใช้สารเคมีช่วยในการทำความสะอาดเพื่อลดกลิ่นของน้ำมัน
- ระบายสารเคมีน้ำชะล้างในระบบปิด ไปบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสีย
- จัดทีมงานเฉพาะกิจเพื่อประสานงาน ควบคุมดูแล และทำงานร่วมกับเจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิตในการดูแลสภาพแวดล้อม



### มาตรการในการควบคุมหอเผาก๊าซ (Flare)

- หลังจากมีการคัด Feed ออกจากการผลิต จะมีการลดอุณหภูมิและแรงดันภายในหน่วยผลิต
- มีการจัดลำดับการระบายก๊าซจากหอกลั่นต่าง ๆ ค่อย ๆ ทิ้ง ทิ้งออกไปเผาที่หอเผา
- มีการเติมน้ำมันในหอเผาเพื่อให้เกิดการเผาไหม้ที่สมบูรณ์
- มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบการเผาไหม้โดยกล้อง CCTV ตลอดเวลา



### มาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศ

- จัดเตรียม Carbon Absorber และหรือ Wet Scrubber หรือ ระบบบำบัดมลพิษอากาศ สำหรับงาน Decontamination หรืองานอื่นที่อาจก่อให้เกิดมลพิษอากาศ
- ปิดคลุมแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ และรวบรวมไอร้อนเข้าอุปกรณ์ดักจับมลพิษอากาศ
- กำหนดให้ VOCs Vent Out <300 ppm และ Hg Vent Out <0.025 mg/cu.m.
- ให้ผู้รับเหมาเตรียมเครื่องมือตรวจวัด VOCs และ Hg (ถ้ามี) เพื่อนำมาวัดที่จุดปล่อยออกสู่สิ่งแวดล้อม พร้อมจดบันทึกค่าความเข้มข้นที่ปล่อยออก ทุกๆ 1 ชั่วโมง และส่งผลการตรวจวัดให้วิศวกรสิ่งแวดล้อม



การป้องกันผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ

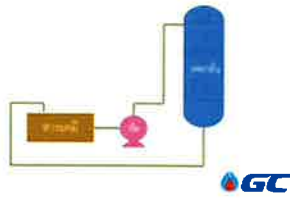




## มาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศ

### ลดปริมาณสาร VOCs จากกิจกรรมต่าง ๆ

- งานล้างทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง กำหนดให้มีผ้าใบปิดรอบพื้นที่ทำงาน เพื่อป้องกันละอองน้ำ/กลิ่นรบกวน
- มีการปิดคลุมอุปกรณ์เพื่อลดผลกระทบเรื่องกลิ่น
- อุปกรณ์ที่มีควาแรงดันสูงในระบบการล้างอุปกรณ์ด้วยสารเคมีเพื่อกำจัดสารไฮโดรคาร์บอนไม่ให้พุ่งกระจาย ก่อนเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุง น้ำเสียที่เกิดขึ้นจะส่งไปบำบัดที่โรงบำบัดน้ำเสีย



## มาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศ

การเฝ้าระวังผลกระทบด้านเสียงและกลิ่น โดยมีการ Survey ด้วยเครื่องตรวจวัดเสียง และ VOC ที่พื้นที่ GC6 และชุมชนโดยรอบ



1. ชุมชนวัด
2. ชุมชนวัด
3. ชุมชนวัด
4. ชุมชนวัด
5. ชุมชนวัด
6. ชุมชนวัด

ค่าเฉลี่ยเสียง : อยู่ในระดับมาตรฐาน ไม่เกิน 70 dB(A) ทุกจุดตรวจวัด  
กลิ่น : ไม่พบกลิ่นผิดปกติจากจุดตรวจวัด



## มาตรการลดผลกระทบด้านคุณภาพน้ำทิ้ง

- จัดเตรียมถังเก็บน้ำมันดิบสำหรับบรรจุน้ำเสียขนาด 100,000 ลิตร.ม. เพื่อรองรับน้ำจากการทำความสะอาดอุปกรณ์
- น้ำทิ้งจากการทำความสะอาดอุปกรณ์ จะถูกแยกน้ำออกจากน้ำมัน และถูกส่งไปบำบัดจนได้คุณภาพมาตรฐานน้ำทิ้ง ก่อนปล่อยสู่แหล่งน้ำสาธารณะ



## มาตรการลดผลกระทบด้านการจัดการของเสีย

- จัดให้มีการคัดแยกกากของเสียชนิดต่างๆ ออกจากกันอย่างชัดเจน
- จัดเตรียมภาชนะรองรับกากของเสีย รวมถึงผ้าใบ/ผ้าปิดคลุมให้มิดชิด
- รวมรวมกากของเสียส่งต่อไปกำจัดด้วยวิธีที่เหมาะสมที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และควบคุมการขนส่งโดยใช้ ใบกำกับกากของเสีย และติดตั้งอุปกรณ์ติดตามผ่านดาวเทียม (GPS)



มีใบอนุญาตและเอกสารกำกับกากของเสียของเสีย (กบ.2) ที่สามารถให้ผู้รับเข้าได้มีเอกสารกากของเสียและกากของเสียส่งต่อไปกำจัดด้วยวิธีที่เหมาะสม



## มาตรการการจัดการด้านอาชีวอนามัย

- จัดพยาบาลประจำสถานพยาบาลตลอด 24 ชั่วโมง
- จัดแพทย์ประจำสถานพยาบาลในเวลาทำการ ทุกวันจันทร์และศุกร์ เวลา 14.00-16.00 น.
- จัดรถพยาบาลฉุกเฉินตลอด 24 ชั่วโมง
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลอย่างเพียงพอ และเหมาะสมกับการทำงาน



## มาตรการการจัดการด้านความปลอดภัย

ฝึกอบรมผู้รับเหมา และผู้ที่จะต้องเข้าทำงาน เกี่ยวกับ

- กฎระเบียบ และขั้นตอนปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน และการปฏิบัติเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน
- ระบบการคัดกรองผู้รับเหมาเข้าทำงาน การฝึกอบรม และระบบประเมินความปลอดภัยผู้รับเหมารายวัน
- ระบบใบอนุญาตในการทำงาน และการประเมินความเสี่ยงรอบคอบทุกกิจกรรม
- ยกระดับมาตรการป้องกันสิ่งของตกจากที่สูง การบาดเจ็บที่มือ
- ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ และซ้อมแผนช่วยเหลือ



## มาตรการการจัดการด้านความปลอดภัย

ข้อป้องกันการประเมินผู้รับเหมา ส่งงานทาง MD ทุกบริษัท

Summary GCs Contractor Safety Performance Dashboard : By Month	Month	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
	Score	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	Incident	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Lost Time	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

สำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ จะประเมินรายวัน เพื่อปิดประเด็นปัญหาทันที

## มาตรการการจัดการด้านความปลอดภัย

ผู้บริหารระดับสูงของ GC6 และผู้รับเหมา

"โครงการ Meet the TOP"



## มาตรการการจัดการด้านความปลอดภัย

## มาตรการการจัดการด้านความปลอดภัย

### การรักษาความปลอดภัย

- > จัดบริการที่จอดรถ
- > ทำบัตรผ่านเข้า-ออก ทั้งบุคคลและยานพาหนะ
- > มีเจ้าหน้าที่ประจำตามจุดเข้าออก และตรวจตราบริเวณต่างๆ
- > ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันตามส่วนบุคคลก่อนเข้าโรงกลั่น
- > ตรวจสอบสิ่งของที่ห้ามนำเข้าเขตโรงกลั่น



## การฝึกซ้อมอพยพ



### Emergency Evacuation Exercise

#### Evacuation Exercises

Plan to do an evacuation exercise on

กำหนดซ้อมสัปดาห์ที่ 4 ของเดือนตุลาคม

Headcount Coordination by foreman of each contractor

### สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

ศูนย์สื่อสาร : 038-971-190

(24 ชั่วโมง)

ชุมชนสัมพันธ์ : 089-2457734

คุณลำพูน (แก้ว)



ภาคผนวก ข.15

---

**แบบรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึม  
ของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)**



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
สำนักงานใหญ่ เลขที่ 585-1 ถนนแจ้งวัฒนะ แขวงทุ่งพญาไท เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10600 โทรศัพท์ +662-222333-3333 โทรสาร +662-222333-3333  
สำนักงานสาขา เลขที่ 58 ถนนแจ้งวัฒนะ แขวงทุ่งพญาไท เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10600 โทรศัพท์ +662-222333-3333 โทรสาร +662-222333-3333  
เบอร์โทร 01073554000 ext. 111

กัมพูชา

ที่ ๐๘-Q-SH-RF-๐๐๖/๒๕๖๕

๒๓ มกราคม ๒๕๖๕

เรื่อง ส่งรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์  
ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.๓/๑)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

สำเนาเรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซม  
อุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.๓/๑)

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีปฏิบัติในการ  
ตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๕๕ ข้อ  
๑ กำหนดให้มีการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ความถี่ทุก ๑ ปี และประกาศกรม-  
โรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการ  
ซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๕๖ ข้อ ๓.๒ กำหนดให้มีการจัดส่งรายงานปริมาณ  
สารอินทรีย์ระเหยจากโรงงานให้หน่วยงานที่กำกับดูแลทุก ๖ เดือน นั้น

บริษัทฯ พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๖ ได้จัดทำรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม  
ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.๓/๑) ประจำปี  
พ.ศ. ๒๕๖๔ ครั้งที่ ๒ ระหว่าง เดือน กรกฎาคม - ธันวาคม ๒๕๖๔ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว พบว่า มีอัตราการ  
ระเหยของสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปแบบที่รั่วซึมออกจากอุปกรณ์ เท่ากับ ๐.๕๘๕๘ กิโลกรัม (ตาม  
เอกสารที่ส่งมาด้วย) หากท่านมีข้อเสนอแนะหรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติมประการใด ขอความกรุณาติดต่อ  
นางสาวสิรินภา คำสุวรรณ ตำแหน่ง วิศวกรความปลอดภัยอาวุโส

หมายเลขโทรศัพท์ ๐๓๘-๕๑๑๘๕๑

จึงเรียนมาเพื่อ โปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ส่งเอกสาร	กัทธพล ช่างเอก
(เขียนตัวบรรจง)	๒๓ / ๑ - ๑ / ๒๕
ผู้รับเอกสาร	ผู้รับเอกสาร
(เขียนตัวบรรจง)	๒๓ / ๑ / ๒๕

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ ๒๓ ธ.ค. ๒๕

ลงชื่อ.....กรรมการ.....ผู้รับเอกสาร (นางสาวอัญชลี สุขวรกิจ)

ผู้จัดการส่วนหน่วยงาน Q-SH-RF

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

รอบที่ 2

ถึงเดือน ธันวาคม

(1 แบบรายงานต่อ 1 โครงการ)

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.49-1/2536-ญนท.							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 8 หมู่ที่ 0 ซอย - ถนน ไอ-แปด จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150							
2. ข้อมูลปริมาณสารอันตรายระเหย							
ปริมาณสารอันตรายระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 3698560.96 ลิ้นต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะ สารอันตราย ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอันตราย ระเหยรวมในรูป มีเทนที่รั่วซึม จากอุปกรณ์ ที่ตรวจวัด การรั่วซึมทั้งหมด ในรอบการรายงาน ครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ ที่ต้องตรวจวัด การรั่วซึม  (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ ที่ได้รับ การยกเว้น ไม่ต้องตรวจวัด การรั่วซึม  (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ ที่ตรวจวัด การรั่วซึม ทั้งหมด  (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ ที่มีผลการ ตรวจวัดเกิน จากเกณฑ์ การควบคุม การรั่วซึม  (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ ที่ได้รับการ ซ่อมแซมให้ อยู่ในเกณฑ์ การควบคุม การรั่วซึม  (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	800	29	771	0	0	-
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	3161	100	3061	0	0	-
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	241	0	241	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	357	0	357	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	297	0	297	0	0	-
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	8	0	8	0	0	-
ข้อต่อหรือหัว เปลี่ยน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	11697	2845	8852	0	0	-
ท่อปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	163	0	163	0	0	-
จุดเก็บตัวอย่างสาร เคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	30	0	30	0	0	-

อุปกรณ์ที่ใช้กัน หรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	97	0	97	0	0	0
--	---------	----	---	----	---	---	---

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

เนื่องจากบริษัท ได้ใช้โปรแกรมในการคำนวณ จึงขอรายงานภาพรวมของปริมาณสารอันตรายรวมของจากอุปกรณ์ทั้งหมดของปี 2568 เท่ากับ 0.57947 ton/yr

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

(ลงชื่อ)

( นางสาวณัฏฐา สุธวัฑ )

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

## ภาคผนวก ข.16

---

การควบคุมและดูแลระบบหอเผาก๊าซ  
จากระบบบำบัดน้ำเสีย (ETP Flare)

## แผนการควบคุมและดูแลระบบหอเผาก๊าซจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ETP Flare)

Type	Order	Equipment	Description	Description of technical object	User Status	Sched. start	Sched. finish	Actual start	Actual Finish
PM	301845406	N-L5557	6M FLAME ARRESTOR CLEAN/INSPECT	FFU 5 DETONATION ARRESTOR	PLAN	04.03.2026	04.03.2026		
PM	301831871	N-L5539	Clean flamm arrestor	DAF SLUDGE PIT DETONATION ARRESTOR	WF	02.01.2026	02.01.2026	02.01.2026	02.01.2026
PM	301831883	N-L5540	Clean flamm arrestor	CPI NORTH DETONATION ARRESTOR	WF		02.01.2026	02.01.2026	02.01.2026
PM	301831666	N-L5538	Clean flamm arrestor	FFU-2 DETONATION ARRESTOR	WF	30.12.2025	30.12.2025	30.12.2025	30.12.2025
PM	301831885	N-L5535	Clean flamm arrestor	NEUTR. BASIN DETONATION ARRESTOR	WF		30.12.2025	30.12.2025	30.12.2025
PM	301805476	N-J5538	CLEANING EJECTOR	Ground Flare Ejector	WF	26.12.2025	26.12.2025	25.12.2025	26.12.2025
PM	301838395	N-L5542	clean and inspection flamm arrestor	WET SLOPS TANK DETONATION ARRESTOR	WF	22.12.2025	22.12.2025	22.12.2025	22.12.2025
PM	301839034	N-L5543	clean and inspection flamm arrestor	WET SLOPS TANK DETONATION ARRESTOR	WF		22.12.2025	22.12.2025	22.12.2025
PM	301790446	N-L5542	clean and inspection flamm arrestor	WET SLOPS TANK DETONATION ARRESTOR	WC	25.11.2025	25.11.2025	20.08.2025	20.08.2025
PM	301830803	N-L5536	Clean flamm arrestor	H2S OXIDATION FLAME ARRESTOR	WF	17.11.2025	17.11.2025	17.11.2025	17.11.2025
PM	301759456	N-L5541	Clean flamm arrestor ( do it same time L	ETP EJECTOR DETONATION ARRESTOR	WC	31.10.2025	31.10.2025	26.07.2025	29.07.2025
PM	301776129	N-J5581	CLEANING EJECTOR	ETP EJECTOR	WC	21.08.2025	22.08.2025	21.08.2025	22.08.2025
PM	301790750	N-L5543	clean and inspection flamm arrestor	WET SLOPS TANK DETONATION ARRESTOR	WC	20.08.2025	20.08.2025	20.08.2025	20.08.2025
PM	301776293	N-L5557	6M FLAME ARRESTOR CLEAN/INSPECT	FFU 5 DETONATION ARRESTOR	WC	13.08.2025	13.08.2025	13.08.2025	13.08.2025
PM	301758487	N-J5536	Clean flamm arrestor ( do it same time L	ETP EJECTOR	WC	29.07.2025	29.07.2025	29.07.2025	29.07.2025
PM	301765141	N-L5544	Clean flamm arrestor ( do it same time L	WET SLOPS EJECTOR DETONATION ARRESTOR	WC		29.07.2025	29.07.2025	29.07.2025
PM	301765142	N-J5537	Clean flamm arrestor ( do it same time L	WET SLOPS TANK EJECTOR	WC		29.07.2025	29.07.2025	29.07.2025
PM	301759375	N-L5538	Clean flamm arrestor	FFU-2 DETONATION ARRESTOR	WC	14.07.2025	14.07.2025	14.07.2025	14.07.2025
PM	301759698	N-L5539	Clean flamm arrestor	DAF SLUDGE PIT DETONATION ARRESTOR	WC		14.07.2025	14.07.2025	14.07.2025
PM	301759716	N-L5540	Clean flamm arrestor	CPI NORTH DETONATION ARRESTOR	WC		14.07.2025	14.07.2025	14.07.2025
PM	301759718	N-L5535	Clean flamm arrestor	NEUTR. BASIN DETONATION ARRESTOR	WC		14.07.2025	14.07.2025	14.07.2025
PM	301758490	N-L5536	Clean flamm arrestor	H2S OXIDATION FLAME ARRESTOR	WC	12.06.2025	13.06.2025	12.06.2025	12.06.2025
PM	301707412	N-L5542	clean and inspection flamm arrestor	WET SLOPS TANK DETONATION ARRESTOR	WC	25.04.2025	25.04.2025	24.01.2025	24.01.2025

## ภาคผนวก ข.17

---

### การตรวจสอบการทำงานของ Vapor Recovery Unit (VRU)



VRU weekly checklist												
Tag No.	Description		1st		2nd		3rd		4th		5th	
			Wed	Sat	Wed	Sat	Wed	Sat	Wed	Sat	Wed	Sat
Blower skid												
K-5202 (Note 7)	Check Liquid at Low Point Drain	-	Nil	NIL	Nil	NIL	NIL	Nil	Nil		Nil	
52-PG-165 (Note 1)	K-5202 Discharge Pressure	0.1 barg	0.01	0.01	0.1	0.01	0.01	0.05	0.01	0.05	0.01	
52-TG-057	K-5202 Outlet Temperature	65 °C	59	60	59	60	60	63	63	62	62	
52-FI-612	K-5202 Seal Purge Flow Rate	20 SCFH or 0.85 l/s	0.85	0.75 l/min	0.85	0.75 l/min	0.75 l/min	0.85	0.85	0.85	0.85	
52-FI-089 (Note 1)	Inlet vapour flow	0.716-inch H2O	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Adsorber / Inlet line												
52-TG-045	E-5201 Outlet Temperature	40 °C	38	38	38	38	38	38	38	37	28	
52-PG-167 (Note 2)	V-5204 Pressure	-1 to 0.08 barg	0.08	0.08	-1	0.08	0.08	0.3	-0.4	0.3	0.3	
52-TG-051 (Note 11)	V-5204 Upper Temperature	40 - 50 °C	44	44	34	44	43	38	36	38	38	
52-TG-052 (Note 11)	V-5204 Middle Temperature	40 - 50 °C	42	42	34	42	42	39	32	32	38	
52-TG-052 (Note 11)	V-5204 Lower Temperature	40 - 50 °C	42	42	32	42	41	42	42	40	40	
52-TSA-108 (Note 11)	V-5204 Outlet Temperature	65 °C	34	40	31	34	35	32	36	34	42	
52-TSA-109 (Note 11)	V-5204 Bed Temperature	93 °C	36	38	31	36	36	35	32	31	37	
52-PISA-117 (Note 3)	Vacuum Control/Purge control	67/100 mbar	-930	67	-930	67	67	-946	-940	-910	-931	
52-PG-168 (Note 2)	V-5205 Pressure	-1 to 0.08 barg	-0.8	0.08	-0.8	0.08	0.08	-0.8	0	-0.8	0	
52-TG-054 (Note 11)	V-5205 Upper Temperature	40 - 50 °C	40	40	34	40	40	38	30	38	42	
52-TG-055 (Note 11)	V-5205 Middle Temperature	40 - 50 °C	40	40	36	40	40	38	32	38	40	
52-TG-056 (Note 11)	V-5205 Lower Temperature	40 - 50 °C	38	38	34	38	39	37	34	32	38	
52-TSA-110 (Note 11)	V-5205 Outlet Temperature	41 - 50 °C	36	42	32	36	36	32	38	37	38	
52-TSA-111 (Note 11)	V-5205 Bed Temperature	42 - 50 °C	38	33	28	37	38	32	39	38	35	
Regenerator skid												
52-PG-163 (Note 4)	Absorber Spray Nozzle Pressure	0.88 barg	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.4	0.8	0.4	
52-PG-074 (Note 8)	P-5226 Discharge Pressure	3.8 barg	3.6	3.6	3.5	3.6	3.6	3.6	3.5	3.5	3.5	
52-PG-157 (Note 8)	S-5201 Outlet Pressure	3.7 barg	3.5	3.5	3.7	3.5	3.5	3.5	3.7	3.7	3.7	
52-TG-046	K-5201A Discharge	51 °C	51	49	51	51	51	50	50	50	50	
52-TG-047	K-5201B Discharge	51 °C	50	50	50	50	50	50	50	50	50	
52-TG-048	K-5201C Discharge	51 °C	50	50	51	50	51	50	50	50	50	
52-TG-049 (Note 5)	Seal Liquid to Vacuum Pumps	38 - 41 °C	38	38	39	38	39	37	36	37	38	
52-PG-173 (Note 10)	K-5201A Inlet Pressure	-0.9 to -0.34 barg	-0.4	-0.32	-0.4	-0.4	-0.4	-0.4	-0.4	-0.4	-0.4	
52-PG-174 (Note 10)	K-5201B Inlet Pressure	-0.9 to -0.34 barg	-0.40	-0.32	-0.4	-0.4	-0.5	-0.2	-0.5	-0.2	-0.5	
52-PG-175 (Note 10)	K-5201C Inlet Pressure	-0.9 to -0.34 barg	-0.40	-0.30	-0.4	-0.4	-0.4	-0.1	-0.6	-0.4	-0.6	
52-LG-033 (Note 9)	C-5201 Seal liquid level	75 mm above CL	60%	60%	50%	50%	50%	50%	45%	45%	40%	
52-PG-160 (Note 12)	C-5201 Pressure	0.1 barg	0	0	0.1	0	0	-0.1	-0.1	-0.1	-0.1	
Shift			B	C	D	C	A	D	C	A	B	
D/M/Y			3/12/2025	6/12/2025	10/12/2025	12/12/2025	17/12/2025	20/12/2025	2025 at 11	27/12/2025	1/12/25 at 14:00	
Note:												

**Note:**

- Set 52-HCV-072 (K-5202 Suction Control Valve) for hold 1.336 mmHg or 0.716-inch water on 52-FI-089.
- Set 52-HCV-073/074 (V-5204 / V-5205 Purge Air Control) for hold -0.91 barg on 52-PG-167/168 during regen step.
- Set 52-HCV-075 (Vacuum Control Hand Valve) to hold 67 mbara on 52-PISA-117.
- Set 52-HCV-079 (Absorber Liquid Supply Control Valve) to hold 0.88 barg on 52-PG-163 (If flow lower than set point will low performance to absorb vapour).
- Set 52TCV401 (Seal Liquid Temperature Control Valve) to hold 38 - 41 °C on 52-TG-049.
- If K-5201A/B/C seal liquid pressure < -0.4 or > 0.5 barg, please adjust 52-HCV-076/077/078.
- K-5202 Check drain liquid after unit stop.
- Compare pressure diff for strainer plug.
- If level less than set point (75 mm above center line) please check seal liquid leak.
- For check vacuum pump performance.
- If temperature run-away > set point hot spot may occur, please check smock at vent and may need to Shut down as per Shift Supervisor inform.  
Temperature at Lower/Middle/Upper at V-5204/V-5205 use for check adsorption performance of carbon.
- For check performance of demister in C-5201

at 9:30

## ภาคผนวก ข.18

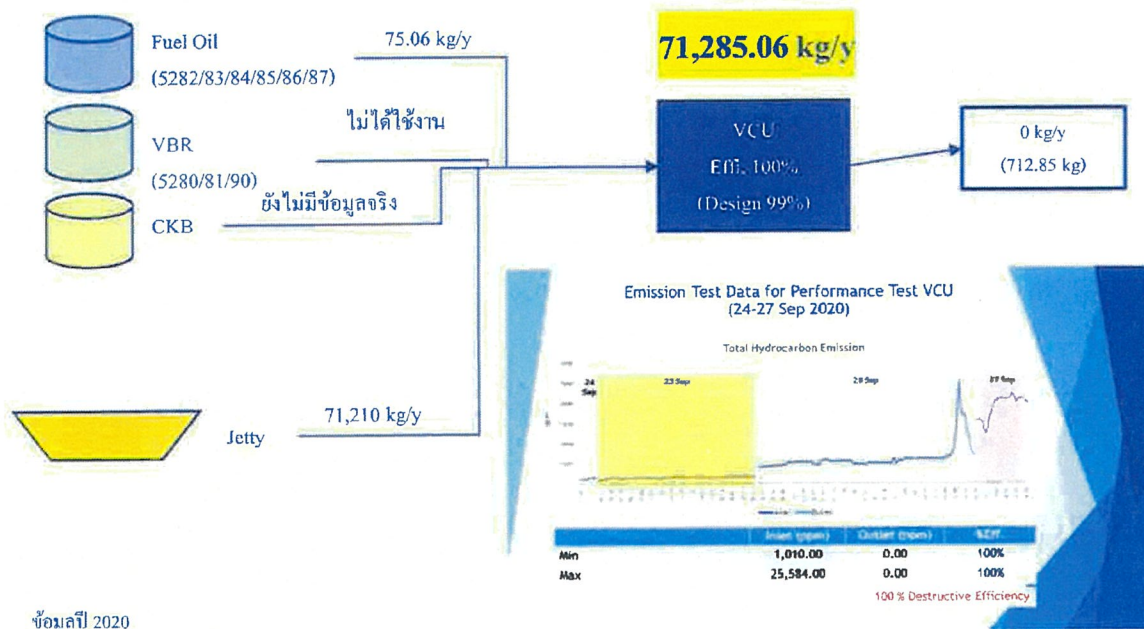
---

### เอกสารการประเมินค่าการระบายสารมลพิษ ของระบบ Vapor Combustion Unit (VCU)

#### 4. การจัดการมลพิษอากาศ

#### 5 คะแนน

- ติดตั้งท่อเพื่อรับไอระเหย (vent line) จากบริเวณหัวถังกลุ่มน้ำมันเตา [น้ำมันเตา (6 ถัง) ถังเก็บ VBR (3 ถัง) ถังเก็บ CKB (1 ถัง)] และจากอุปกรณ์ตัวรับและจ่าย (Loading Arm) ที่ท่าเรือ 1, 2 และ 3



ข้อมูลปี 2020

## ภาคผนวก ข.19

---

### การตรวจสอบการทำงานของ Sulfur Recovery Unit



**PTT Global Chemical Public Company Limited**

**Plant Operation**

**W-(R-P1-OP)-0003-025**


**U2100/U2200 Sulfur Recovery Unit Work Instruction**

**Created by :** Miss Patthamika Chulichao  
Day Manager

**Approved by :** Mr. Voravit Varaham  
Division Manager

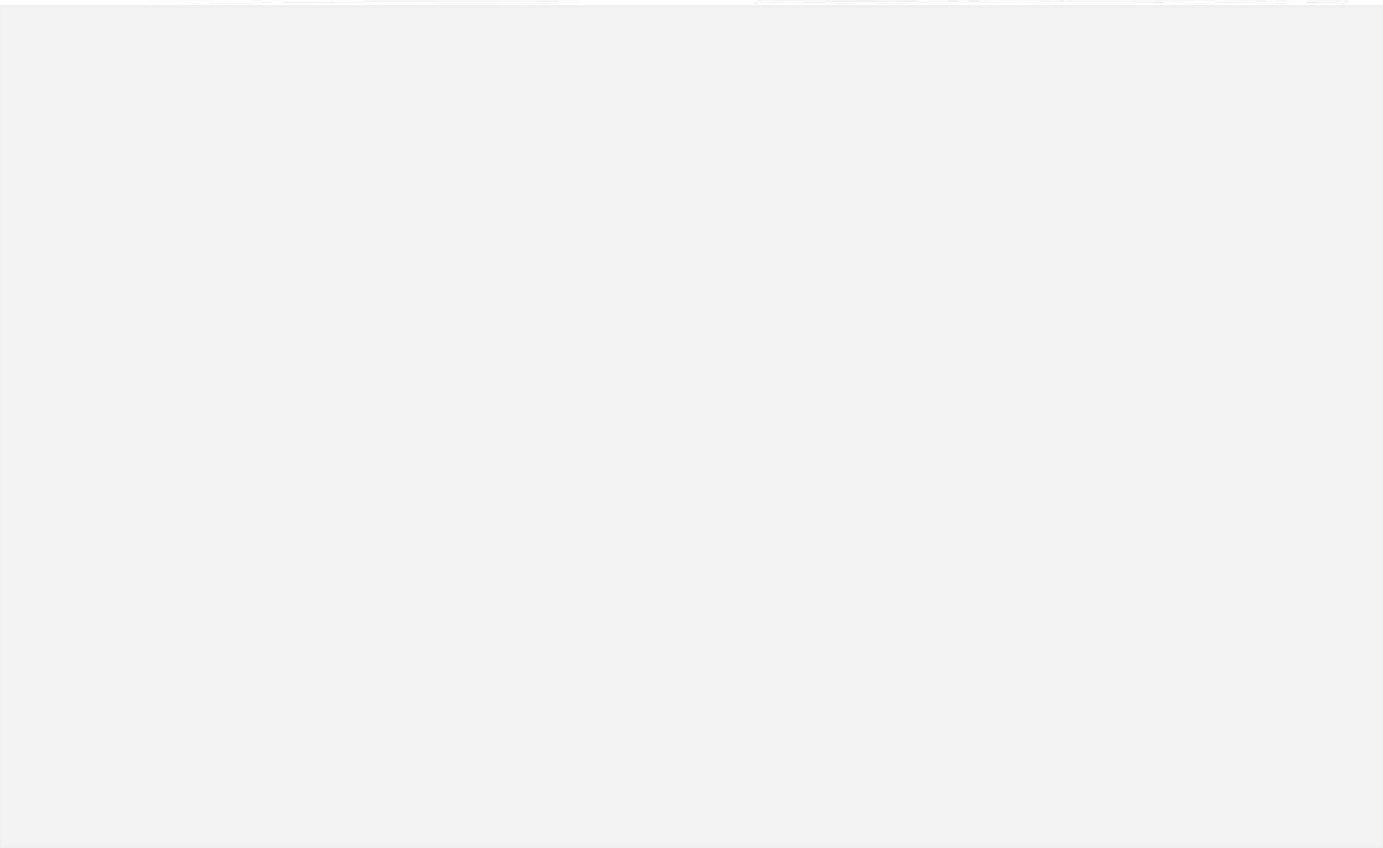
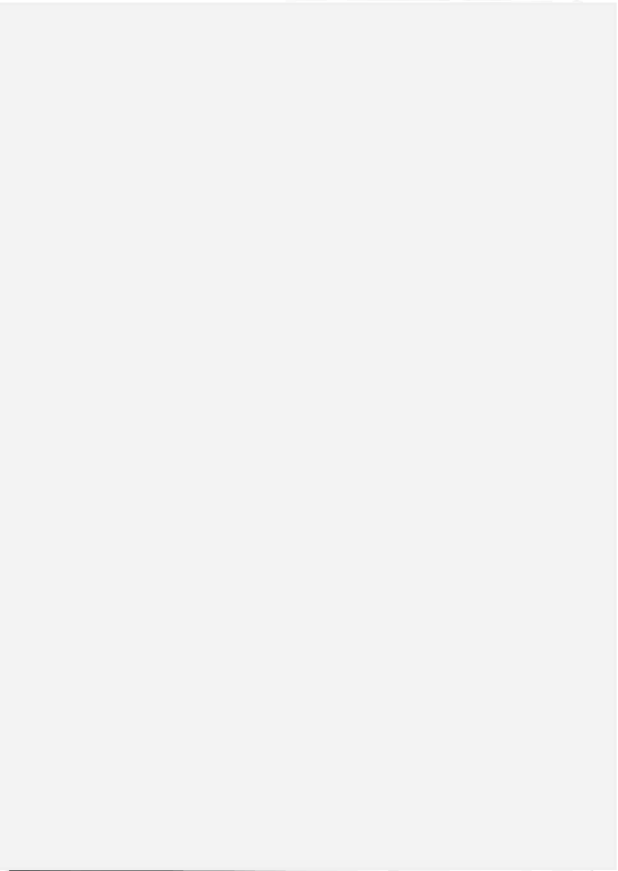
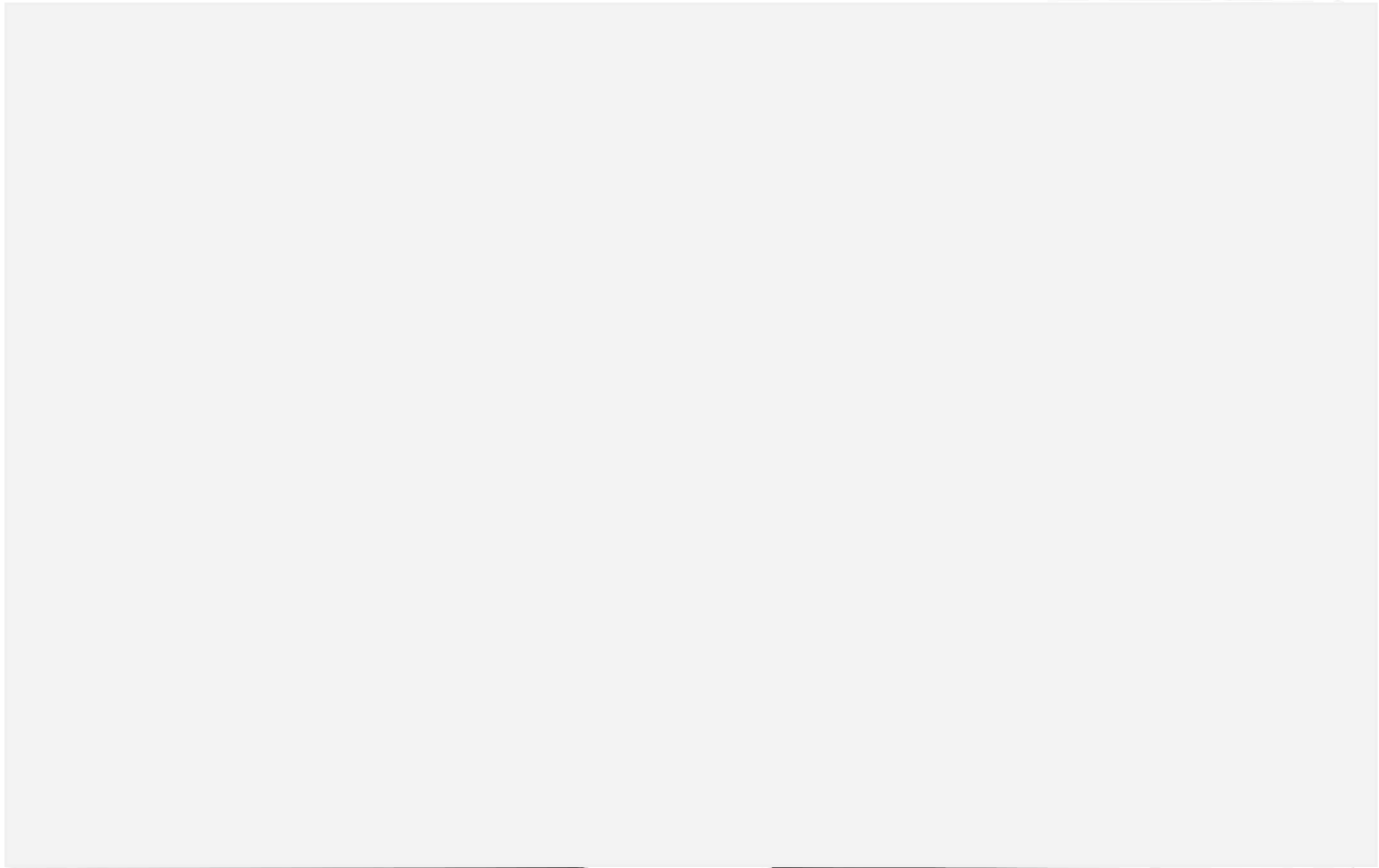
**Reviewer list**

Reviewer	Position	Unit Code

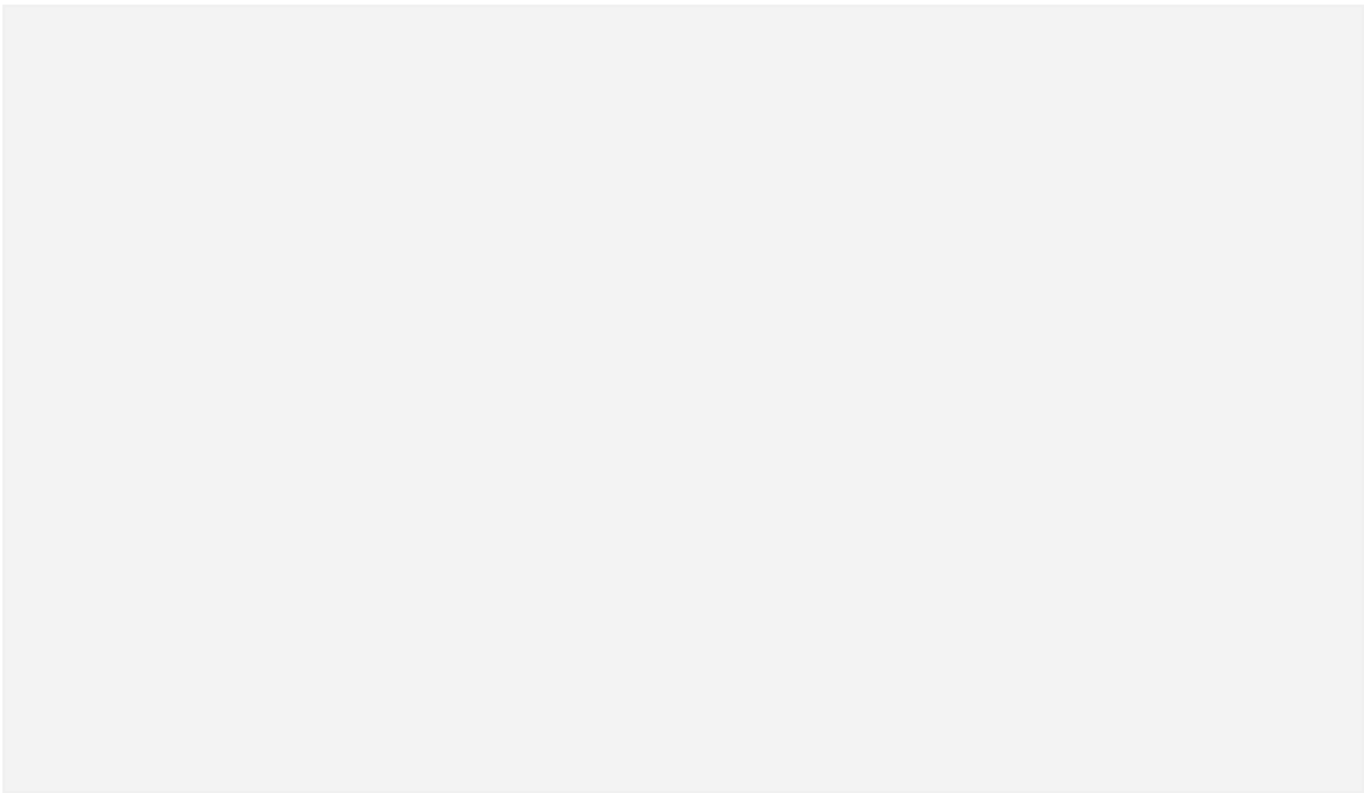
	PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(R-P1-OP)-0003-025: U2100/U2200 Sulfur Recovery Unit Work Instruction
---	---	--



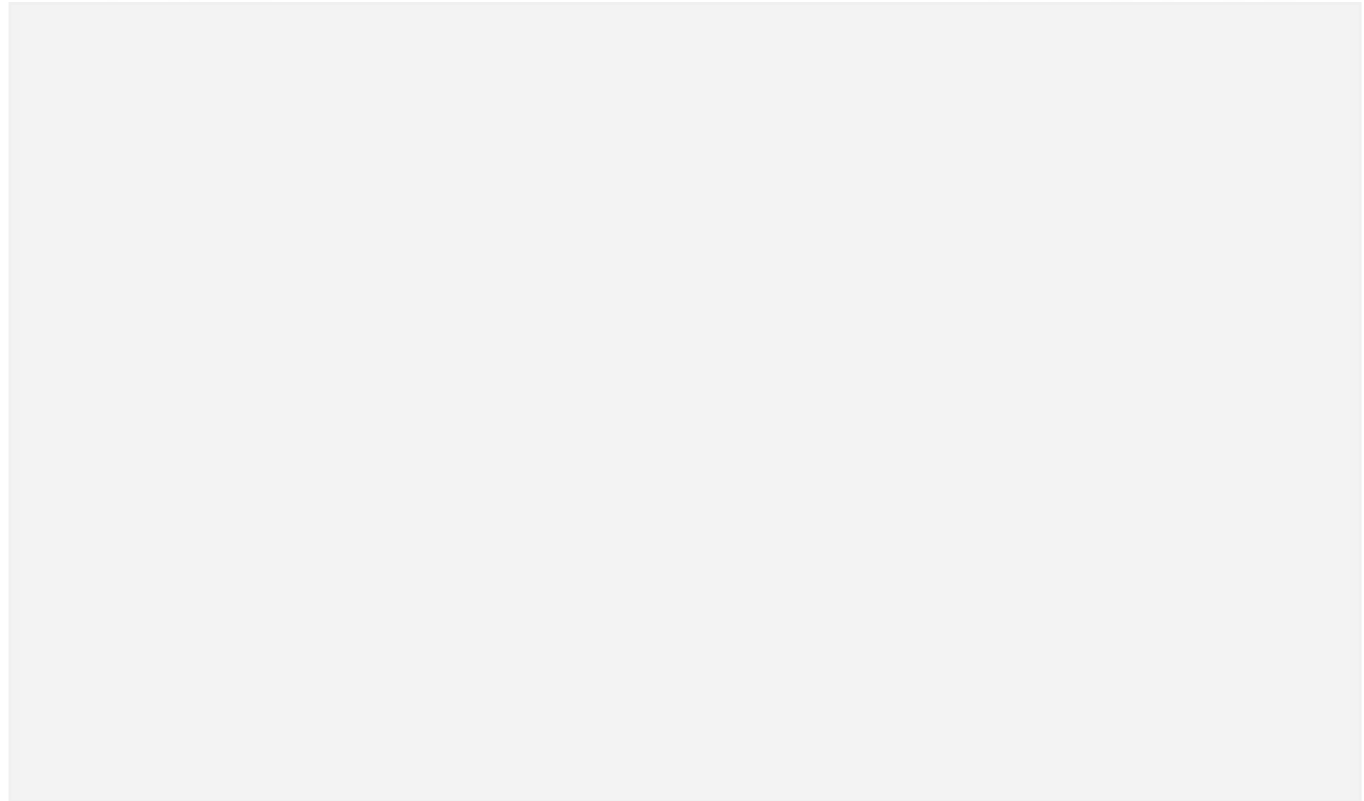




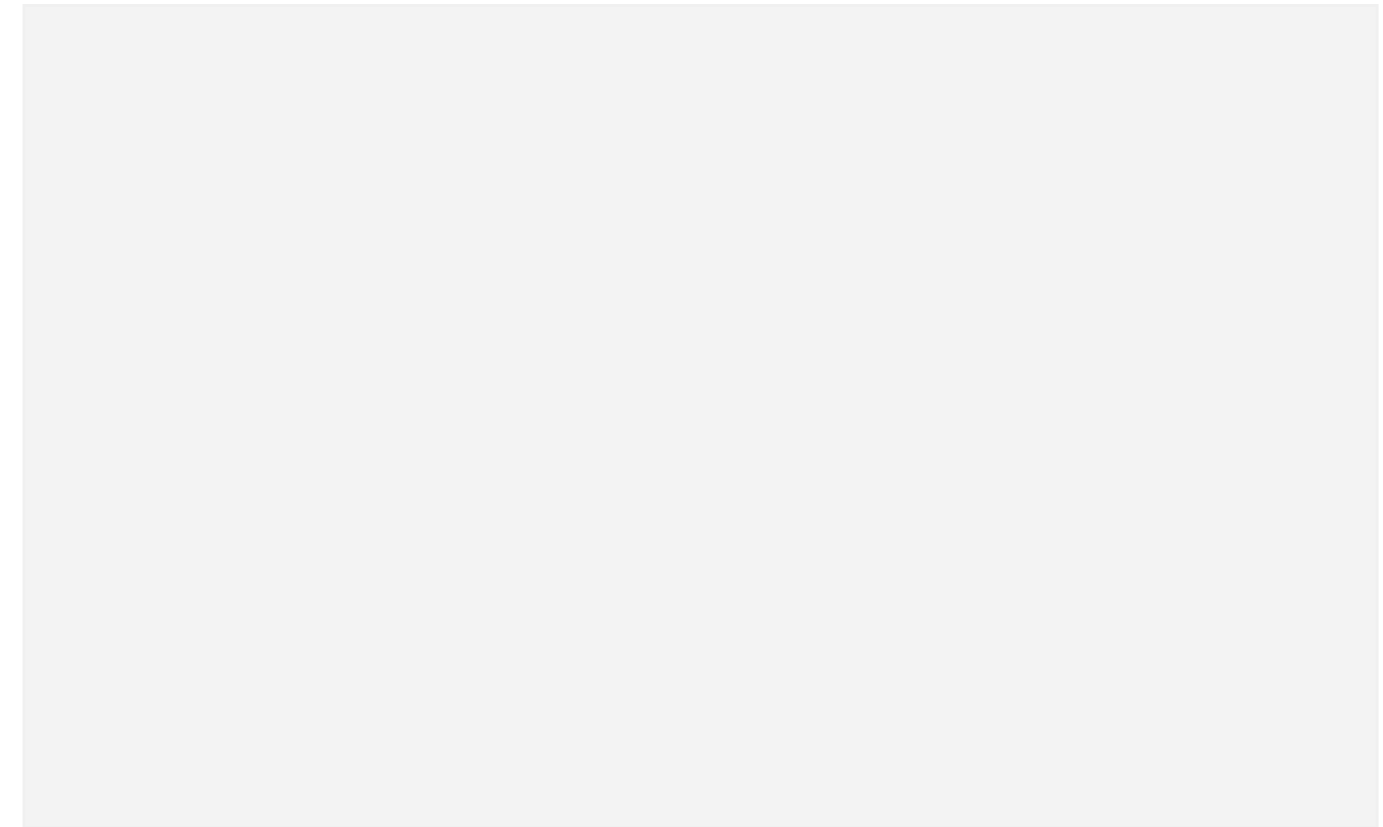
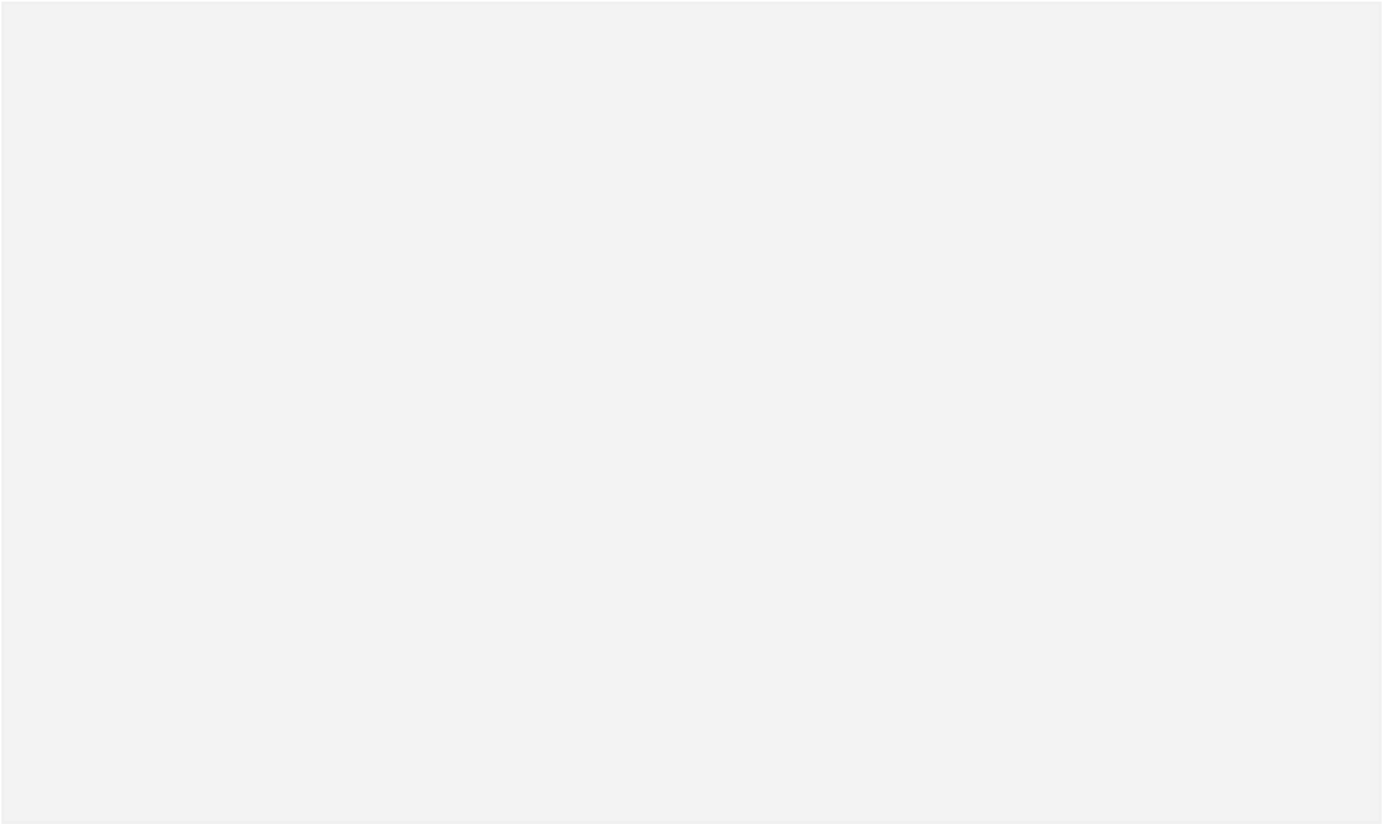




Note:









ภาคผนวก ข.20

---

การจัดทำโครงการอนุรักษ์การไถ่คืน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Occupational Health Management

P-(Q-EH-OH)-012

การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

จัดทำโดย : น.ส. วลัยพร บุญยะโพธิ์

Division Manager

อนุมัติโดย : นาย สุชาติ สุภาภักดิ์

Vice President

รายชื่อผู้ทบทวน

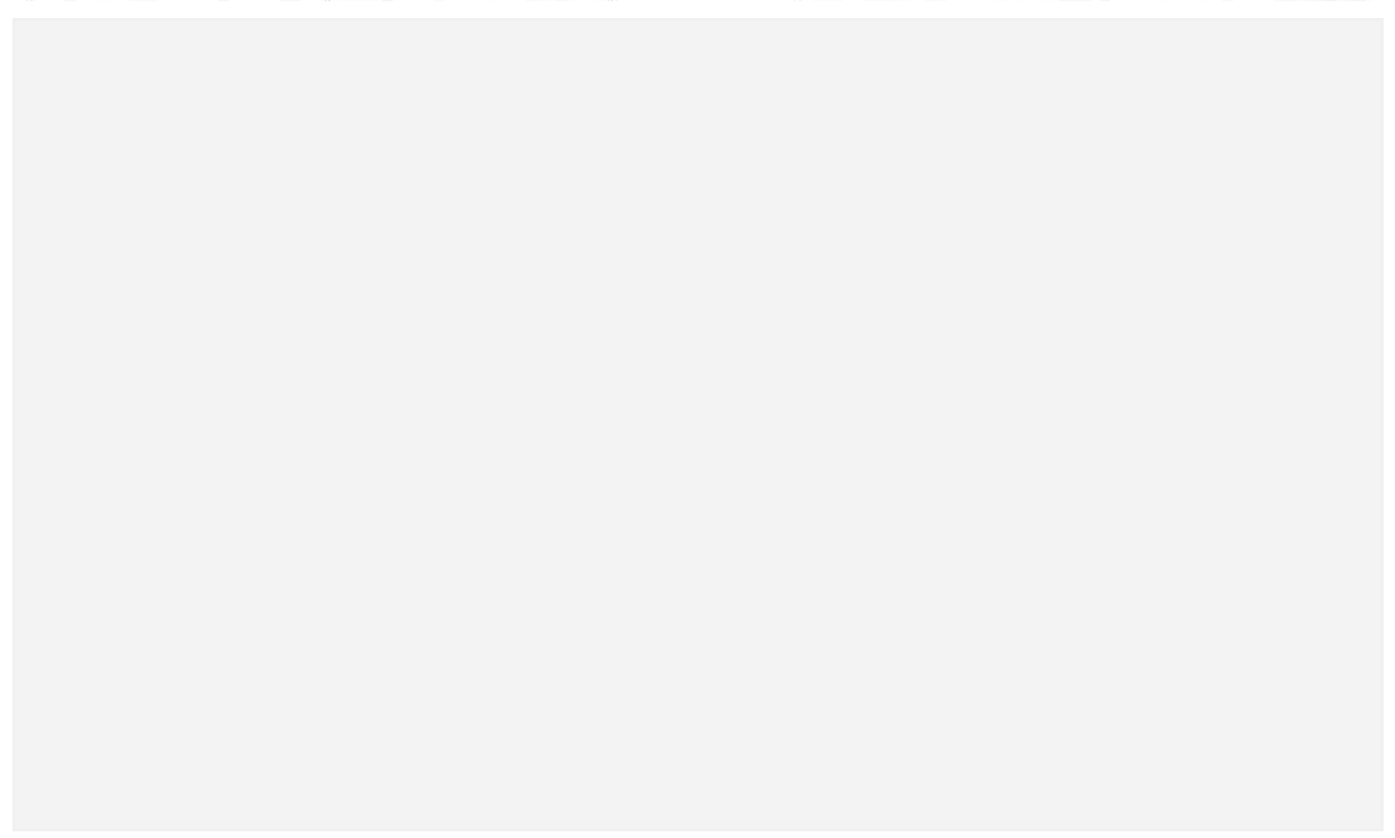
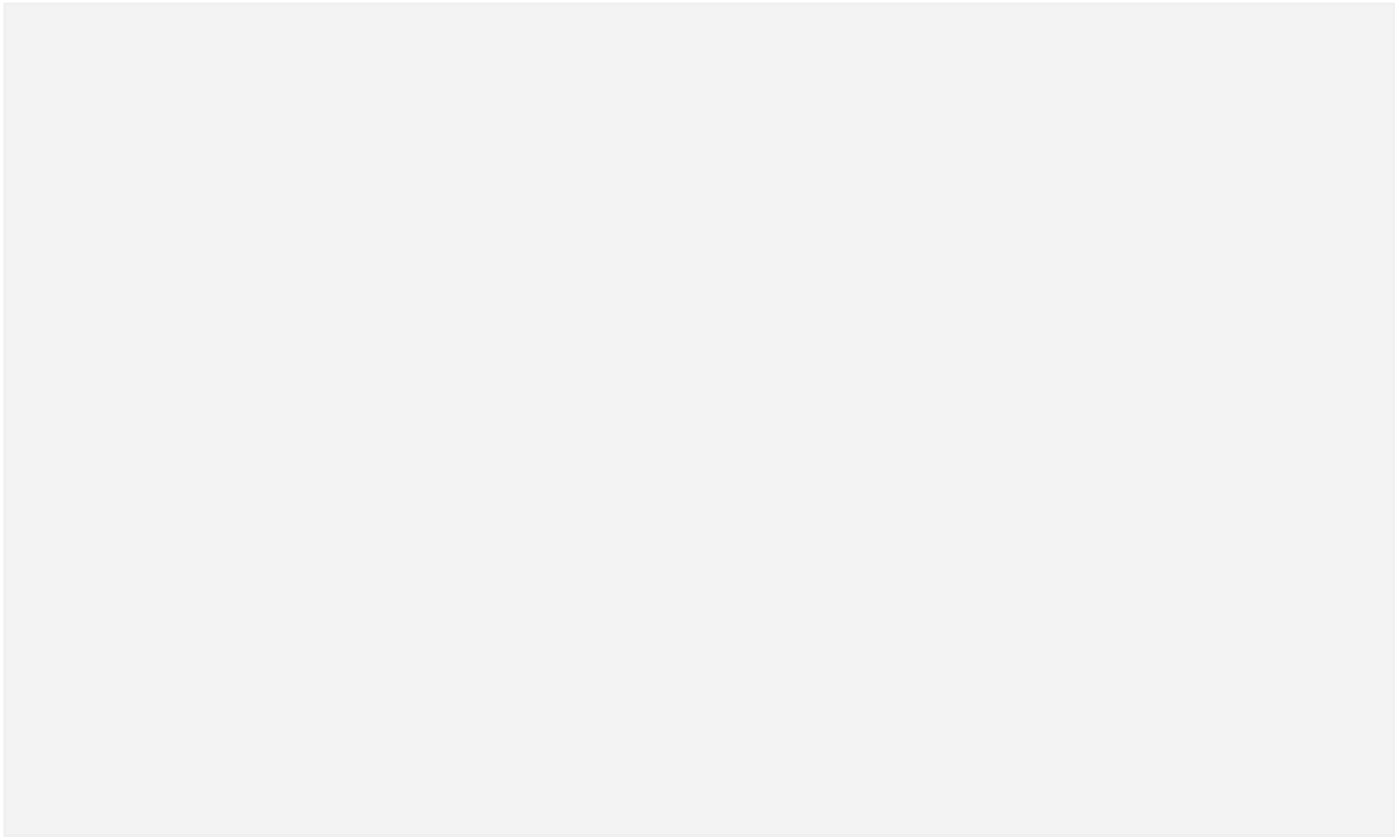
ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
น.ส. วลัยพร บุญยะโพธิ์	Division Manager	Q-EH-OH



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-012: การจัดทำโครงการอนุรักษ์  
การได้ยิน

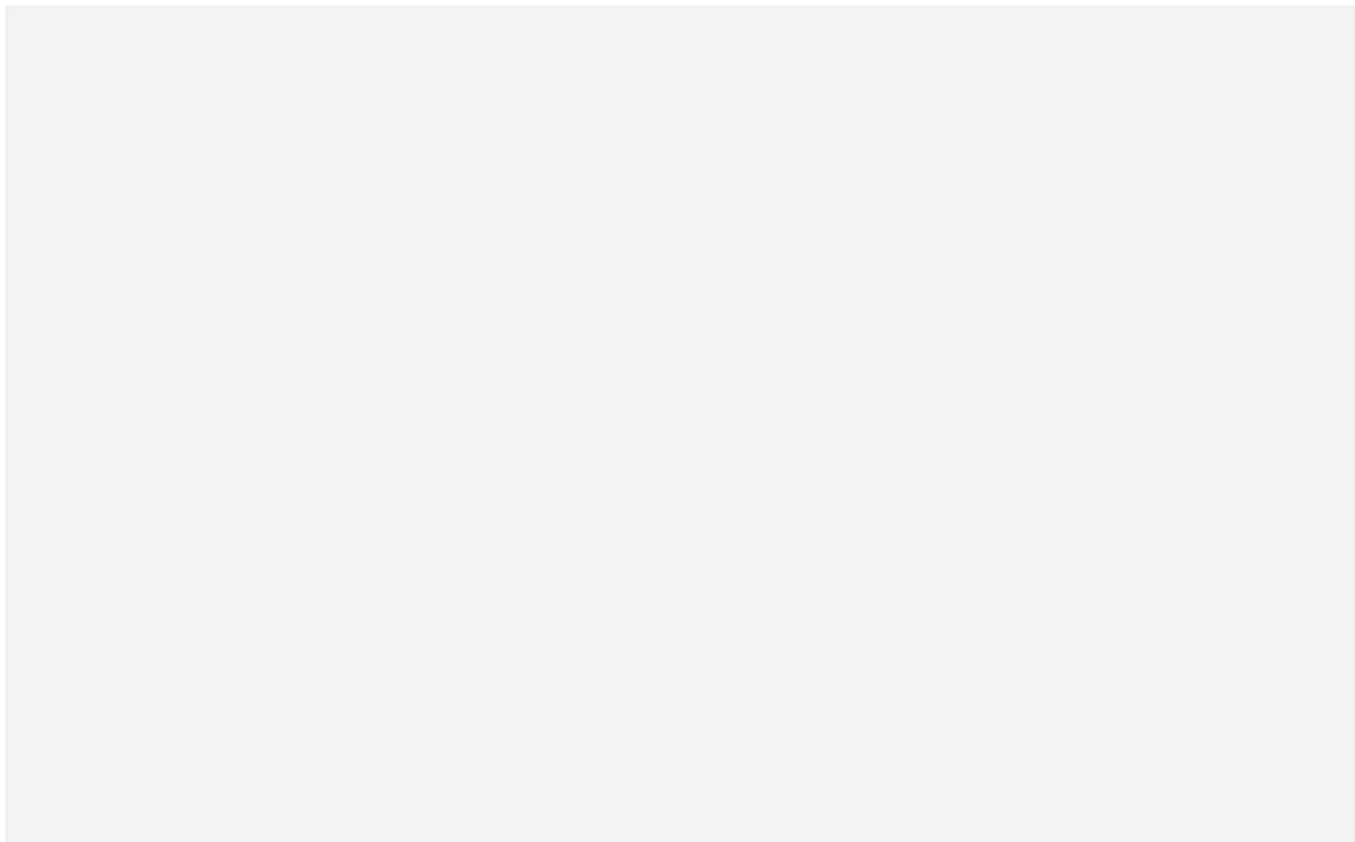












## ภาคผนวก ข.21

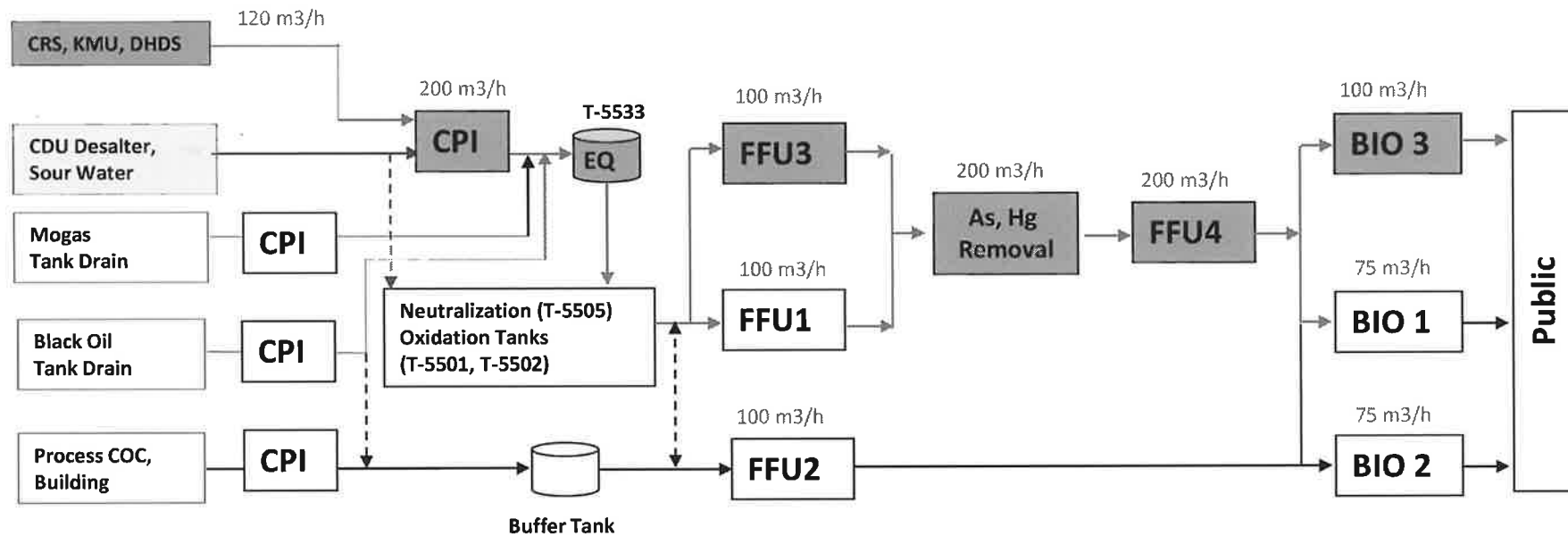
---

### แผนผังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ

# Effluent Treatment Plant (ETP)

**3 ETP Trains:**  
**Total Capacity: 300 m<sup>3</sup>/h**

+ 2 Ground Flare Systems



**3 ETP Trains:**  
**Total Capacity:**

**300 m<sup>3</sup>/h**

Oil Inlet: < 500 mg/l  
BOD Inlet: < 500 mg/l  
As Inlet: < 1.50 mg/l  
Hg Inlet: < 0.050 mg/l

Oil Outlet: < 5 mg/l  
BOD Outlet: < 20 mg/l  
As Outlet: < 0.25 mg/l  
Hg Outlet: < 0.005 mg/l



## ภาคผนวก ข.22

---

การตรวจสอบคุณภาพน้ำของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ

- น้ำเสียก่อนผ่านเข้า CPI
- น้ำเสียก่อนผ่านเข้า Neutralization Basin
- บ่อควบคุมการระบายน้ำ (Observation Basin)
  - บ่อควบคุมการระบายน้ำทิ้ง

(Last Line of Defend Basin : LLOD)

- ผลการตรวจวัดปริมาณปรอทของระบบบำบัดน้ำเสีย  
ของโรงกลั่นน้ำมัน บริเวณหน่วยกำจัดปรอท

0_Date	37_T-5420 LLOD-S Inlet Channel_pH	37_T-5420 LLOD-S Inlet Channel_NH3 mg/l	37_T-5420 LLOD-S Inlet Channel_COD mix mg/l	37_T-5420 LLOD-S Inlet Channel_Oil mg/l	37_T-5420 LLOD-S Inlet Channel_TSS mg/l	37_T-5420 LLOD-S Inlet Channel_TDS mg/l	37_T-5420 LLOD-S Inlet Channel_Hg ug/l(ppb)	37_T-5420 LLOD-S Inlet Channel_Phenol mg/l (2)	37_T-5420 LLOD-S Inlet Channel_Arsenic ug/l (ppb)	37_T-5420 LLOD-S Inlet Channel_BOD mix mg/l
02/07/25		7.84	1.205	26	0	3	1070			
03/07/25		7.73	1.512	20	0	3	800			
04/07/25		7.75	1.815	21	0	3.8	1170			
05/07/25		7.68	0.577	11	0	3	790			
06/07/25		7.7	1.764	18	0	3.6	1130			
07/07/25		7.91	0.27	15	0	5.2	970			
08/07/25		8.05	0.054	14	0	6.8	1050			
09/07/25		7.83	0.125	20	0	4.8	1040	<0.001		<2
10/07/25		7.74	1.919	26	0	3	1050			
11/07/25		7.97	1.137	22	0.4	22	850			
12/07/25		7.91	0.768	22	0	4.2	860			
13/07/25		7.79	1.807	23	0	4	1210			
14/07/25		7.89	2.37	25	0	5.8	1430			
15/07/25		7.83	3.267	25	0	3	1170	0		<2
16/07/25		8.03	0.148	21	0	4.6	1260			
17/07/25		8.03	0.334	34	0	5	1280			
18/07/25		7.81	1.174	35	0	5.2	1350			
19/07/25		7.8	1.482	29	0	3.4	1260			
20/07/25		7.34	3	33	0.2	12	770			
21/07/25		7.44	3.273	14	0	4.6	750			
22/07/25		7.92	0.736	26	0	5.4	930	0		<2
23/07/25		7.85	2.199	18	0	3.6	930			
24/07/25		7.73	1.314	10	0	4.4	1050			
25/07/25		7.69	0.16	27	0	3.2	970			
26/07/25		7.72	2.158	23	0	3	1190			
27/07/25		7.75	0.082	33	0	11	1270			
28/07/25		7.79	1.667	27	0	3.2	1440			
29/07/25		7.86	0.549	30	0	3	1040	0		<2
30/07/25		7.72	1.53	19	0	10	1060			
31/07/25		7.64	1.911	25	0	3	1230			
01/08/25		8.32	0.09	31	0	6.4	1090			
02/08/25		7.68	1.253	11	0	3	1230			
03/08/25		7.79	1.782	20	0	3.8	1340			
04/08/25		8.21	0.423	27	0	8	1310			
05/08/25		7.79	2.242	22	0	3.8	1190	0		<2
06/08/25		8.07	0.378	30	0	5.8	1430			
07/08/25		7.9	4.037	24	0	3.2	1490			
08/08/25		7.77	1.417	25	0	4.4	1270			
09/08/25		7.47	3.856	20	0	4.2	1740			
10/08/25		7.63	2.039	34	0	3	1170			
11/08/25		7.75	2.549	34	0	5.6	1220			
12/08/25		7.56	0.0889	19	0	3	1600	0		<2
13/08/25		7.49	0.843	25	0	6	1590			
14/08/25		7.82	2.078	26	0	3	1240			
15/08/25		7.73	2.885	26	0	3	280			
16/08/25		7.82	2.257	17	0	3.6	980			
17/08/25		7.77	2.679	39	0	6.4	1590			

0_Date	37_T-5420 LLOD-S Inlet Channel_pH	37_T-5420 LLOD-S Inlet Channel_NH3 mg/l	37_T-5420 LLOD-S Inlet Channel_COD mix mg/l	37_T-5420 LLOD-S Inlet Channel_Oil mg/l	37_T-5420 LLOD-S Inlet Channel_TSS mg/l	37_T-5420 LLOD-S Inlet Channel_TDS mg/l	37_T-5420 LLOD-S Inlet Channel_Hg ug/l(ppb)	37_T-5420 LLOD-S Inlet Channel_Phenol mg/l (2)	37_T-5420 LLOD-S Inlet Channel_Arsenic ug/l (ppb)	37_T-5420 LLOD-S Inlet Channel_BOD mix mg/l
18/08/25		7.71	0.841	15	0	9.8	1170			
19/08/25		7.73	2.138	14	0	3	1200	0		<2
20/08/25		7.62	4.758	27	0	7	1480			
21/08/25		7.39	2.286	33	0	3	1510			
22/08/25		7.41	1.182	12	0	6.8	2040			
23/08/25		7.57	1.563	34	0	3	1240			
24/08/25		7.55	3.629	26	0	4.4	1800			
25/08/25		7.77	1.985	38	0	7.8	1500			
26/08/25		7.87	1.32	37	0	4	1490	0		<2
27/08/25		7.85	0.939	24	0	3.2	1360			
28/08/25		7.68	1.447	20	0	3.4	1160			
29/08/25		7.5	1.496	35	0.2	14	1210			
30/08/25		7.71	1.3	28	0	4	1240			
31/08/25		7.35	1.034	24	0.2	8.2	1200			
01/09/25		8.17	0.475	14	0	4.4	1250			
02/09/25		7.63	3.451	21	0	4.8	1310	0		<2
03/09/25		7.56	0.337	36	0	8	1260			
04/09/25		7.67	0.601	20	0	4.6	1590			
05/09/25		7.76	1.133	26	0	4.2	1210			
06/09/25		7.7	0.929	25	0	3.4	1370			
07/09/25		7.57	1.505	19	0	10	820			
08/09/25		7.38	0.497	13	0.4	12	440			
09/09/25		7.48	0.979	13	0.2	26	110	0		<2
10/09/25		7.34	0.134	17	0	15	130			
11/09/25		7.32	0.384	12	0	3.2	710			
12/09/25		7.5	0.224	27	0.2	13	610			
13/09/25		7.6	0.816	23	0	5.2	670			
14/09/25		7.68	0.639	23	0	3	740			
15/09/25		7.58	0.834	11	0.2	5.8	630			
16/09/25		7.61	0.352	22	0	4.4	480	0		<2
17/09/25		7.56	0.525	18	0.2	7.4	490			
18/09/25		7.1	0.768	26	0	11	570			
19/09/25		7.35	0.301	22	0	23	570			
20/09/25		7.54	1.27	36	0	6	670			
21/09/25		7.65	1.339	16	0	4.6	850			
22/09/25		7.7	2.23	28	0	3.2	1260			
23/09/25		7.12	0.571	50	0.2	20	1190	0		<2
24/09/25		7.81	1.68	23	0	5	1200			
25/09/25		7.83	3.812	29	0	9	1500			
26/09/25		7.81	1.545	26	0	7.2	1720			
27/09/25		7.64	4.623	19	0	4.4	2080			
28/09/25		7.66	1.528	24	0	6	1360			
29/09/25		8.49	0.03	48	0.4	22	1230			
30/09/25		7.63	1.201	18	0	3.8	900			

0_Date	41_T5527 Observation basin _pH	41_T5527 Observation basin _NH3 mg/l	41_T5527 Observation basin _COD mix mg/l	41_T5527 Observation basin _Oil mg/l	41_T5527 Observation basin _TSS mg/l	41_T5527 Observation basin _TDS mg/l	41_T5527 Observation basin _Hg ug/l(ppb)	41_T5527 Observation basin _Phenol mg/l (2)	41_T5527 Observation basin _Arsenic ug/l (ppb)	41_T5527 Observation basin _BOD mix mg/l
02/07/25	7.74	0.038	43	0	4.2	1320	0.08			49.14
03/07/25	7.63	0.049	43	0	3.7	1260				45.99
04/07/25	7.82	0.034	42	0	6.8	1440	0.03			50.04
05/07/25	7.83	0.032	36	0	4.6	1570				50
06/07/25	7.84	0.03	35	0	4.8	1720				50
07/07/25	7.74	0.026	37	0.2	7.3	1730	0.05			91.76
08/07/25	7.72	0.032	34	0	8.8	1680		<0.001		100 <2
09/07/25	7.88	0.08	37	0	8.5	1440	0.07			83.85
10/07/25	7.79	0.047	37	0	6.2	1500				50
11/07/25	7.72	0.082	40	0	11	1240	0.05			85.44
12/07/25	7.91	0.066	35	0	9.6	1220				78.22
13/07/25	7.83	0.074	35	0	8.7	1180				100
14/07/25	7.77	0.045	37	0	9.6	1180	0.12			80.74
15/07/25	7.75	0.076	34	0	7.5	1420			0	100 <2
16/07/25	7.82	0.062	37	0	6.5	1920	0.06			85.56
17/07/25	7.72	0.056	47	0	8	2050				100
18/07/25	7.81	0.061	47	0	9	1970	0.1			62.06
19/07/25	7.76	0.054	46	0	9.6	2000				100
20/07/25	7.77	0.045	41	0	8.2	1590				50
21/07/25	7.91	0.085	27	0	11	1590	0.04			66.45
22/07/25	7.87	0.041	37	0	8.3	1380			0	50 <2
23/07/25	7.9	0.079	34	0	8.5	1370	0.04			63.07
24/07/25	7.86	0.042	33	0	10	1140				50
25/07/25	7.84	0.053	40	0	9.6	1260	0.04			67.69
26/07/25	7.93	0.062	37	0	6.4	1230				100
27/07/25	7.72	0.055	43	0	9.4	1600				100
28/07/25	7.74	0.044	42	0	7.6	1720	0.04			64.13
29/07/25	7.95	0.048	47	0	6.2	1740			0	100 <2
30/07/25	7.79	0.05	44	0	9	1650	0.06			63.23
31/07/25	7.89	0.045	38	0	7.5	1500				100
01/08/25	7.93	0.059	38	0	6.7	1370	0.05			60.58
02/08/25	7.9	0.045	29	0	3.4	1240				50
03/08/25	7.93	0.043	34	0	9.1	770				54.88
04/08/25	7.83	0.057	35	0	8.2	1430	0.1			54
05/08/25	7.81	0.057	39	0	5.1	1370			0	100 <2
06/08/25	7.79	0.041	40	0	9.5	1350	0.04			58.44
07/08/25	7.93	0.042	37	0	7.6	1320				50
08/08/25	7.82	0.034	43	0	9.1	1460	0.06			63.54
09/08/25	7.68	0.044	43	0	11	1460				50
10/08/25	7.77	0.039	39	0.2	9.7	1220				50
11/08/25	7.93	0.039	37	0.2	6.4	1260	0.03			51.44
12/08/25	7.94	0.065	33	0	8.4	1300			0	69.79 <2
13/08/25	7.89	0.057	33	0.2	8.6	1300	0.05			74.49
14/08/25	7.89	0.053	40	0.2	8.5	1310				77.2
15/08/25	7.95	0.061	51	0.2	7.8	1480	0.05			80.08
16/08/25	7.84	0.078	41	0	8.7	1560				50
17/08/25	7.84	0.072	52	0	9	1700				82.43

0_Date	41_T5527 Observation basin _pH	41_T5527 Observation basin _NH3 mg/l	41_T5527 Observation basin _COD mix mg/l	41_T5527 Observation basin _Oil mg/l	41_T5527 Observation basin _TSS mg/l	41_T5527 Observation basin _TDS mg/l	41_T5527 Observation basin _Hg ug/l(ppb)	41_T5527 Observation basin _Phenol mg/l (2)	41_T5527 Observation basin _Arsenic ug/l (ppb)	41_T5527 Observation basin _BOD mix mg/l
18/08/25	7.79	0.075	37	0.2	9.6	1730	0.07			86.53
19/08/25	7.76	0.089	43	0.2	7.5	2000			0	100 <2
20/08/25	7.78	0.043	58	0.2	9.2	2270	0.07			86.32
21/08/25	7.4	0.068	54	0.2	10.1	2550				100
22/08/25	7.8	0.052	52	0.2	10	2710	0.08			83.23
23/08/25	7.7	0.061	56	0.2	8.4	2370				82.08
24/08/25	7.75	0.074	55	0	8.2	2410				100
25/08/25	7.9	0.053	48	0.2	8.3	2580	0.04			77.2
26/08/25	7.8	0.054	61	0.2	8.7	2470			0	50 <2
27/08/25	7.87	0.069	50	0.2	9.7	2340	0.08			87.23
28/08/25	7.8	0.066	57	0.2	7.6	2210				81.24
29/08/25	7.82	0.05	39	0	6	2010	0.11			75.27
30/08/25	7.77	0.076	45	0	8.4	1920				82.25
31/08/25	7.88	0.093	29	0.2	7.6	1820				72.66
01/09/25	7.86	0.09	41	0.2	9.1	2020	0.1			79.76
02/09/25	7.73	0.068	47	0	10	2020			0	100 <2
03/09/25	7.8	0.048	59	0.2	12	2130	0.06			76.7
04/09/25	7.8	0.099	46	0.2	11	2160				100
05/09/25	7.75	0.051	50	0.2	11	2080	0.06			79.45
06/09/25	7.8	0.068	54	0	7.6	2050				72.6
07/09/25	7.73	0.036	49	0	8.8	2010				100
08/09/25	7.75	0.075	45	0.4	10	1820	0.1			72.63
09/09/25	7.68	0.068	41	0.2	11	1780			0	73.99 <2
10/09/25	7.79	0.046	49	0	9	1930	0.08			68.21
11/09/25	7.45	0.052	43	0	8.5	1820				64.59
12/09/25	7.73	0.031	50	0	8.6	1970	0.05			66.17
13/09/25	7.76	0.053	53	0	9.5	2110				50
14/09/25	7.81	0.064	49	0.2	11	2090				100
15/09/25	7.71	0.063	42	0.4	11	2250	0.14			73.48
16/09/25	7.73	0.057	43	0.2	11	1990			0	100 <2
17/09/25	7.75	0.045	45	0.2	11	1610	0.06			78.11
18/09/25	7.77	0.047	40	0.2	12	1440				100
19/09/25	7.77	0.046	42	0	11	1420	0.04			87.68
20/09/25	7.73	0.051	44	0	11	1350				50
21/09/25	7.71	0.055	36	0.2	12	1510				50
22/09/25	7.76	0.043	58	0.2	11	1470	0.04			82.59
23/09/25	7.83	0.073	47	0	12	1320			0	50 <2
24/09/25	7.8	0.051	46	0.2	15	1290	0.04			91.28
25/09/25	7.73	0.085	36	0.2	12	1120				86.94
26/09/25	7.8	0.058	43	0	11	1000	0.08			89.64
27/09/25	7.66	0.085	44	0.2	15	1210				100
28/09/25	7.64	0.059	42	0	14	1230				50
29/09/25	7.68	0.024	50	0.2	14	1240	0.06			94.67
30/09/25	7.7	0.032	37	0.2	12	1340				90.16



O_Date	06_Neut basin T5505 inlet_pH	06_Neut basin T5505 inlet_O&G mg/l
08/12/25	7.28	176
10/12/25	7.08	96
14/12/25	6.75	231
15/12/25	6.75	226
19/12/25	6.94	74
24/12/25	6.28	66
26/12/25	6.66	248
28/12/25	6.57	72
29/12/25	6.85	26
31/12/25	6.62	48

O_Date	03_CPI inlet (A5526 inlet)_pH	03_CPI inlet (A5526 inlet)_NH3 mg/l	03_CPI inlet (A5526 inlet)_O&G mg/l	03_CPI inlet (A5526 inlet)_COD mg/l	03_CPI inlet (A5526 inlet)_Hg ug/l(ppb)	03_CPI inlet (A5526 inlet)_As ug/l(ppb)
03/07/25	5.82	49.79	47	1220	13.56	3649
06/07/25	5.78	50.1	21	1090	7.78	2845
08/07/25	5.63	51.49	13	1170	7.44	2539
10/07/25	5.33	38.57	50	1170	11.4	2752
13/07/25	5.35	42.29	42.29	740	8.62	3116
15/07/25	5.52	47.1	12	1080	4.92	3802
17/07/25	8.89	46.5	69	2370	7.06	4423
20/07/25	6.32	33.55	20	980	7.37	4951
22/07/25	6.64	20.94	16	1140	9.9	4975
24/07/25	6.69	21.26	18	930	11.1	4420
27/07/25	7.57	22.02	42	1380	20.5	4681
29/07/25	7.66	36.91	13	1230	8.32	4368
31/07/25	6.56	39.1	23	1170	6.64	3509
03/08/25	6.69	45	68	1860	20.3	3009
05/08/25	6.86	45.6	184	2040	30.1	4710
10/08/25	8.69	38.1	221	2770	11.1	2311
12/08/25	7.47	37.64	22	970	7.29	2811
14/08/25	7.38	51.7	50	1950	10.4	3356
17/08/25	7.03	41.81	30	1070	6.31	2645
19/08/25	9	38.5	84	1860	11.74	3116
21/08/25	6.79	47.2	66	1620	13.12	2399
24/08/25	6.59	34.51	92	1540	6.69	6825
28/08/25	6.41	22.4	36	1270	24.9	5655
31/08/25	6.69	27.91	62	1130	5.11	4919
02/09/25	6.88	32.14	26	990	12.39	4819
04/09/25	6.51	27.62	16	1150	10.58	4092
07/09/25	6.63	22.32	80	1110	10.3	4517
09/09/25	6.75	19.7	190	1820	16.4	6524
11/09/25	6.62	31.3	216	1200	14.1	5112
14/09/25	6.85	20.12	133	990	6.92	4074
16/09/25	6.91	46.1	30	680	6.49	3796
18/09/25	6.75	48.43	10	990	4.13	3854
21/09/25	6.76	41.67	56	1460	4.72	4340
23/09/25	6.62	29.41	66	1290	11.7	6750
25/09/25	6.71	45.45	45.45	1440	7.49	6890
28/09/25	6.21	33.81	160	1910	10.4	4534
30/09/25	5.44	53.61	254	3040	1.54	744.5

O_Date	06_Neut basin T5505 inlet_pH	06_Neut basin T5505 inlet_O&G mg/l
02/07/25	6.36	142
04/07/25	6.48	133
06/07/25	6.47	194
07/07/25	6.42	236
09/07/25	6.43	55
11/07/25	6.63	74
13/07/25	6.57	282
14/07/25	6.45	132
16/07/25	6.21	38
18/07/25	6.5	102
20/07/25	6.78	28
21/07/25	6.76	60
23/07/25	6.91	63
25/07/25	6.77	40
27/07/25	6.67	57
28/07/25	6.69	20
30/07/25	6.87	34
01/08/25	6.72	29
03/08/25	6.78	32
04/08/25	6.79	112
06/08/25	6.79	48
08/08/25	6.73	66
10/08/25	6.98	155
11/08/25	6.95	154
13/08/25	7	44
15/08/25	7	35
17/08/25	6.96	192
18/08/25	6.95	114
20/08/25	6.92	53
24/08/25	6.99	80
25/08/25	7.11	62
27/08/25	6.7	26
29/08/25	6.75	114

O_Date	06_Neut basin T5505 inlet_pH	06_Neut basin T5505 inlet_O&G mg/l
31/08/25	6.77	60
01/09/25	6.73	38
03/09/25	6.78	46
05/09/25	6.81	68
07/09/25	6.79	83
08/09/25	6.78	34
10/09/25	6.84	104
12/09/25	6.86	60
14/09/25	7.21	38
15/09/25	6.86	58
17/09/25	6.81	82
19/09/25	6.84	260
21/09/25	6.87	105
22/09/25	6.85	110
24/09/25	6.71	54
26/09/25	6.9	48
28/09/25	6.85	62
29/09/25	6.89	78
01/10/25	6.77	10
03/10/25	6.78	22
05/10/25	6.7	28
06/10/25	6.65	36
08/10/25	6.74	38
10/10/25	6.6	46
12/10/25	6.45	28
13/10/25	7.34	18
17/10/25	8.46	41
19/10/25	8.86	29
26/11/25	6.99	133
30/11/25	6.6	42
01/12/25	6.55	34
05/12/25	7.39	288
07/12/25	7.6	300

## ภาคผนวก ข.23

---

### การตรวจสอบการทำงานของ Compressor ของถัง H<sub>2</sub>S Oxidation

## การตรวจสอบการทำงานของ Compressor ของถัง H2S Oxidation

Type	Order	Equipment	Description	Description of technical object	User Status	Scheduled start	Sched. finish	Actual start	Actual Finish
PM	301832056	N-K5502	Overhaul Scope C	H2SOXIDATION COMPRESSOR	PLAN	02.02.2026	06.02.2026		
PM	301698804	N-K5502	Overhaul Scope B	H2SOXIDATION COMPRESSOR	WF	04.08.2025	13.08.2025	08.07.2025	13.08.2025
PM	301759898	N-K5502	6M Lube oil change	H2SOXIDATION COMPRESSOR	WF	11.08.2025	11.08.2025	11.08.2025	11.08.2025

## ภาคผนวก ข.24

---

### การตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

## การตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

Type	Order	Equipment	Description	Description of technical object	User Status	Sched. start	Sched. finish	Actual start	Actual Finish
PM	301851655	N-S5503A	CLARIFIER RAKING MECHANISM	CLARIFIER RAKING MECHANISM	PLAN	13.03.2026	13.03.2026		
PM	301851991	N-S5502	DAF RAKING MECHANISM SERVICE	DAF I RAKING MECHANISM	PLAN		13.03.2026		
PM	301852372	N-S5501	DAF RAKING MECHANISM SERVICE	DAF I RAKING MECHANISM	PLAN		13.03.2026		
PM	301852638	N-S5503B	CLARIFIER RAKING MECHANISM	CLARIFIER RAKING MECHANISM	PLAN		13.03.2026		
PM	301851430	N-P5506A	Suction strainer cleaning	BIO RECYCLE PUMP	PLAN	10.02.2026	10.02.2026		
PM	301851431	N-P5506B	Suction strainer cleaning	BIO RECYCLE PUMP	PLAN		10.02.2026		
PM	301804707	N-P5546B	6M OIL CHANGE	Nalmet 1689 Dosing Pump	WF	15.12.2025	15.12.2025	15.12.2025	15.12.2025
PM	301805381	N-P5542A	6M OIL CHANGE	BIO RECYCLE PUMP	WF		15.12.2025	15.12.2025	15.12.2025
PM	301805382	N-P5546A	6M OIL CHANGE	NALMET 1689 DOSING PUMP	WF		15.12.2025	15.12.2025	15.12.2025
PM	301837198	N-P5593A	6M-LUBE OIL REPLACEMENT	COOLING WATER PUMP	WF		15.12.2025	15.12.2025	15.12.2025
PM	301837578	N-P5506A	Suction strainer cleaning	BIO RECYCLE PUMP	WF		15.12.2025	15.12.2025	15.12.2025
PM	301837579	N-P5506B	Suction strainer cleaning	BIO RECYCLE PUMP	WF		15.12.2025	15.12.2025	15.12.2025
PM	301831259	N-S5503A	CLARIFIER RAKING MECHANISM	CLARIFIER RAKING MECHANISM	WF	08.12.2025	08.12.2025	08.12.2025	08.12.2025
PM	301831677	N-S5502	DAF RAKING MECHANISM SERVICE	DAF I RAKING MECHANISM	WF		08.12.2025	08.12.2025	08.12.2025
PM	301831878	N-S5501	DAF RAKING MECHANISM SERVICE	DAF I RAKING MECHANISM	WF		08.12.2025	08.12.2025	08.12.2025
PM	301832009	N-S5503B	CLARIFIER RAKING MECHANISM	CLARIFIER RAKING MECHANISM	WF		08.12.2025	08.12.2025	08.12.2025
PM	301804508	N-M5527	6M OIL CHANGE	FLOCCULATION MIXER 4	WF	04.12.2025	04.12.2025	04.12.2025	04.12.2025
PM	301805350	N-M5530	6M OIL CHANGE	COAGULATION MIXER 3	WF		04.12.2025	04.12.2025	04.12.2025
PM	301805383	N-M5531	6M OIL CHANGE	FLOCCULATION MIXER 3	WF		04.12.2025	04.12.2025	04.12.2025
PM	301832060	N-P5566A	GEAR AND HYDRAULIC OIL REPLACE	FFU5 FeCl3 PUMP	WF	03.12.2025	03.12.2025	03.12.2025	03.12.2025
PM	301799125	N-M5525A	6M OIL CHANGE	As OXIDATION BASIN MIXER	WF	06.11.2025	06.11.2025	06.11.2025	06.11.2025
PM	301831158	N-P5506A	Suction strainer cleaning	BIO RECYCLE PUMP	WF	05.11.2025	05.11.2025	05.11.2025	05.11.2025
PM	301831160	N-P5506B	Suction strainer cleaning	BIO RECYCLE PUMP	WF		05.11.2025	05.11.2025	05.11.2025
PM	301799100	N-M5525B	6M OIL CHANGE	As OXIDATION BASIN MIXER	WF	04.11.2025	04.11.2025	04.11.2025	04.11.2025
PM	301799300	N-M5525D	6M OIL CHANGE	As OXIDATION BASIN MIXER	WF		04.11.2025	04.11.2025	04.11.2025

ภาคผนวก ข.25

---

ผลการตรวจคุณภาพน้ำบริเวณจุดระบายน้ำ Blowdown

33_LL0D-N Inlet channel_pH	33_LL0D-N Inlet channel_NH3 mg/l	33_LL0D-N Inlet channel_COD mix mg/l	33_LL0D-N Inlet channel_Oil mg/l	33_LL0D-N Inlet channel_TSS mg/l	33_LL0D-N Inlet channel_TDS mg/l	33_LL0D-N Inlet channel_Phenol mg/l (2)	33_LL0D-N Inlet channel_BOD mix mg/l
02/07/25	7.86	1.172	29	0	4	1120	
03/07/25	7.79	1.562	19	0	3	1020	
04/07/25	7.88	1.8	24	0	7.2	1190	
05/07/25	7.72	0.628	10	0	3	760	
06/07/25	7.64	1.875	16	0	3	1100	
07/07/25	7.65	1.109	17	0	5.6	1020	
08/07/25	7.91	0.654	12	0	4.8	910	<0.001
09/07/25	7.6	3.188	17	0	3.6	1170	<2
10/07/25	7.75	1.957	13	0	3	1060	
11/07/25	7.88	1.007	32	0	3.4	1070	
12/07/25	7.99	0.788	24	0	3	850	
13/07/25	7.8	1.995	27	0	4	1210	
14/07/25	7.93	2.37	24	0	4.6	1460	
15/07/25	7.83	3.293	22	0	3	1210	0 <2
16/07/25	7.91	1.983	16	0	3	1410	
17/07/25	7.85	1.252	23	0	3.2	1120	
18/07/25	8.04	3.093	25	0	7.4	1470	
19/07/25	7.81	1.63	28	0	3.8	1250	
20/07/25	7.19	3.494	32	0.2	31	740	
21/07/25	7.49	3.324	10	0	6.8	700	
22/07/25	7.89	0.817	29	0	6.6	1000	0 <2
23/07/25	7.86	2.133	13	0	3.8	930	
24/07/25	7.83	1.43	16	0	3.4	1080	
25/07/25	7.96	1.895	25	0	3	1270	
26/07/25	7.71	2.385	24	0	4	1200	
27/07/25	7.67	1.251	39	0	3	1330	
28/07/25	7.78	1.74	27	0	4.2	1470	
29/07/25	7.83	0.59	33	0	3	1020	0 <2
30/07/25	7.95	1.483	33	0	5.6	1130	
31/07/25	7.88	2.083	24	0	3	1270	
01/08/25	7.64	1.957	22	0	6	1300	
02/08/25	7.67	1.297	16	0	3	1200	
03/08/25	7.86	1.831	19	0	4.4	1310	
04/08/25	7.58	3.55	23	0	6.8	1313	
05/08/25	7.8	2.34	21	0	3	1280	0 <2
06/08/25	7.8	2.981	30	0	3.6	1380	
07/08/25	7.95	4.236	25	0	4.2	1530	
08/08/25	7.96	1.811	28	0	4.2	1250	
09/08/25	7.48	4.603	29	0	3	1690	
10/08/25	7.61	2.251	23	0	3.6	1240	
11/08/25	7.84	2.669	31	0	5	1240	
12/08/25	7.57	0.711	17	0	3	1590	0 <2
13/08/25	7.9	5.341	20	0	4.6	1770	
14/08/25	7.87	2.201	24	0	3	1220	
15/08/25	7.74	2.672	32	0	3.4	1400	
16/08/25	7.89	2.413	18	0	5.8	990	
17/08/25	7.73	3.236	32	0	3.6	1600	
18/08/25	7.82	3.484	16	0	4.6	1460	
19/08/25	7.9	2.539	10	0	3	1210	0 <2
20/08/25	7.76	4.815	24	0	6.2	1350	
21/08/25	7.44	2.537	31	0	3	1550	
22/08/25	7.69	5.989	17	0	3	1420	
23/08/25	7.58	1.68	32	0	3	1320	
24/08/25	7.53	3.899	20	0	5.2	1790	
25/08/25	7.69	2.253	25	0	7.4	1530	
26/08/25	7.85	1.336	34	0	4.8	1530	0 <2
27/08/25	7.92	0.983	20	0	3.8	1300	
28/08/25	7.68	1.559	30	0	3.4	1150	
29/08/25	7.53	1.59	40	0	12	1275	
30/08/25	7.68	1.427	23	0	3.8	1160	
31/08/25	7.39	1.326	10	0.2	8.2	1090	
01/09/25	7.89	1.482	19	0	4.8	1350	
02/09/25	7.64	3.193	14	0	3	1280	0 <2
03/09/25	7.9	2.1	21	0	4.6	1470	
04/09/25	7.81	1.696	17	0	5.6	1600	
05/09/25	7.89	1.024	27	0	4	1190	
06/09/25	7.71	1.044	29	0	3.6	1360	
07/09/25	7.28	1.275	34	2	42	410	
08/09/25	7.44	0.487	9	0.2	14	350	
09/09/25	7.5	0.441	10	0.2	8.6	500	0 <2
10/09/25	7.43	0.155	12	0.2	11	340	
11/09/25	7.32	0.414	19	0.2	3.4	730	
12/09/25	7.7	2.468	32	0	3	1310	
13/09/25	7.63	0.893	32	0	4.8	680	
14/09/25	7.76	0.71	28	0	5.4	770	
15/09/25	7.63	0.883	6	0	7	660	
16/09/25	7.64	0.372	22	0	3	390	0 <2
17/09/25	7.71	0.485	11	0.2	9.2	500	
18/09/25	7.08	0.8	27	0	9.6	550	
19/09/25	7.42	1.927	24	0	8.3	990	
20/09/25	7.56	1.218	24	0	4.4	620	
21/09/25	7.85	1.411	10	0.2	5.6	850	
22/09/25	7.88	2.101	29	0	4	1310	
23/09/25	7.23	0.537	57	0	18	1080	0 <2
24/09/25	7.89	1.723	24	0	5.4	1250	
25/09/25	7.91	3.91	15	0	9.2	1470	

33_LL0D-N Inlet channel_pH	33_LL0D-N Inlet channel_NH3 mg/l	33_LL0D-N Inlet channel_COD mix mg/l	33_LL0D-N Inlet channel_Oil mg/l	33_LL0D-N Inlet channel_TSS mg/l	33_LL0D-N Inlet channel_TDS mg/l	33_LL0D-N Inlet channel_Phenol mg/l (2)	33_LL0D-N Inlet channel_BOD mix mg/l
26/09/25	7.97	1.555	25	0	10	1700	
27/09/25	7.67	4.758	23	0	5	2040	
28/09/25	7.72	1.674	19	0	5.4	1380	
29/09/25	7.81	0.604	27	0.4	6.2	1130	
30/09/25	7.67	1.242	10	0	3.4	890	



## ภาคผนวก ข.26

### ขั้นตอนปฏิบัติการขนถ่ายทางเรือ



**PTT Global Chemical Public Company Limited**

**Refinery Movement Operation**

**W-(R-RM-OP)-2000-011**

**Ship Loading**

**Created by :** Mr. Natthadech Rattanaongthong

Senior Operator

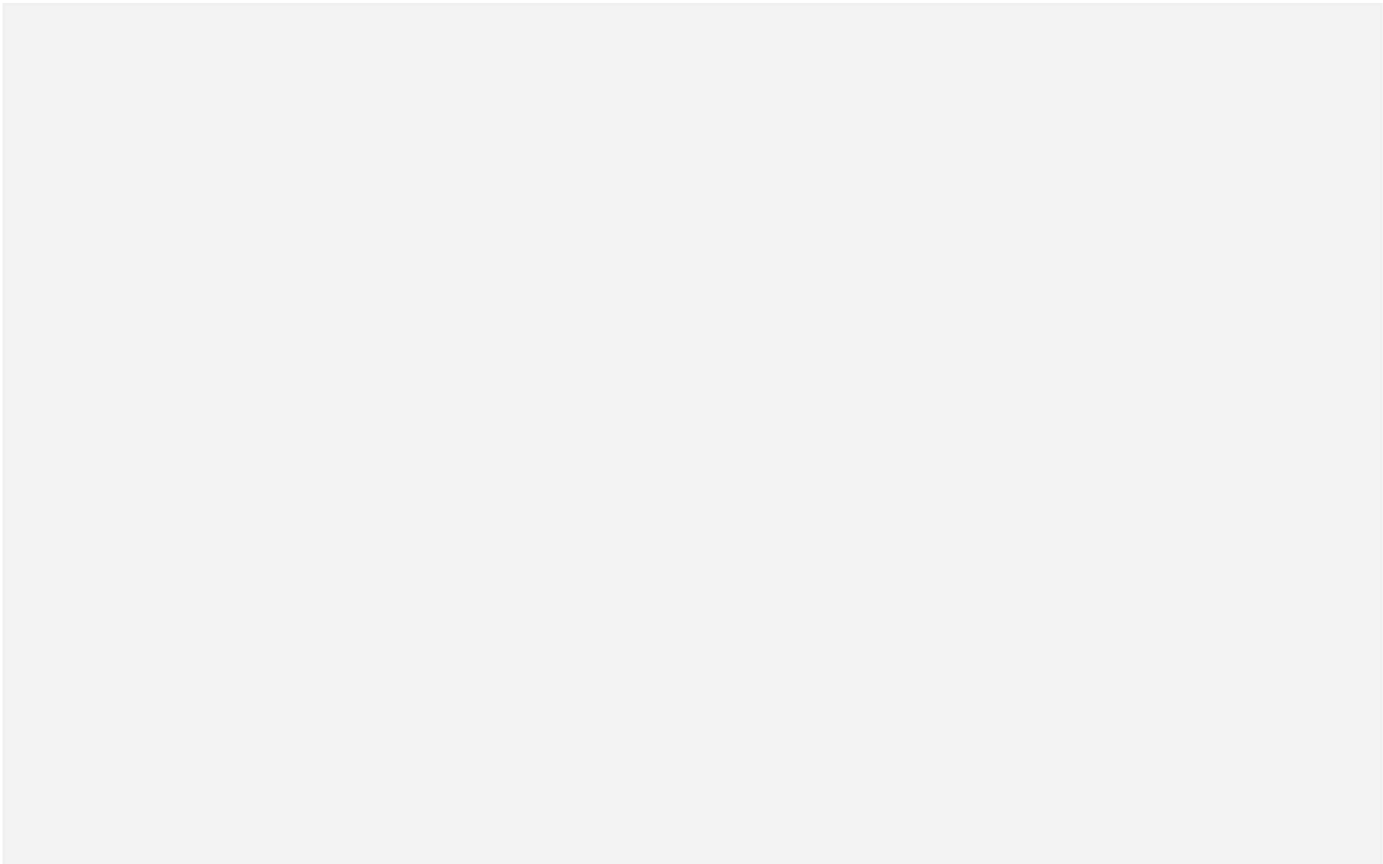
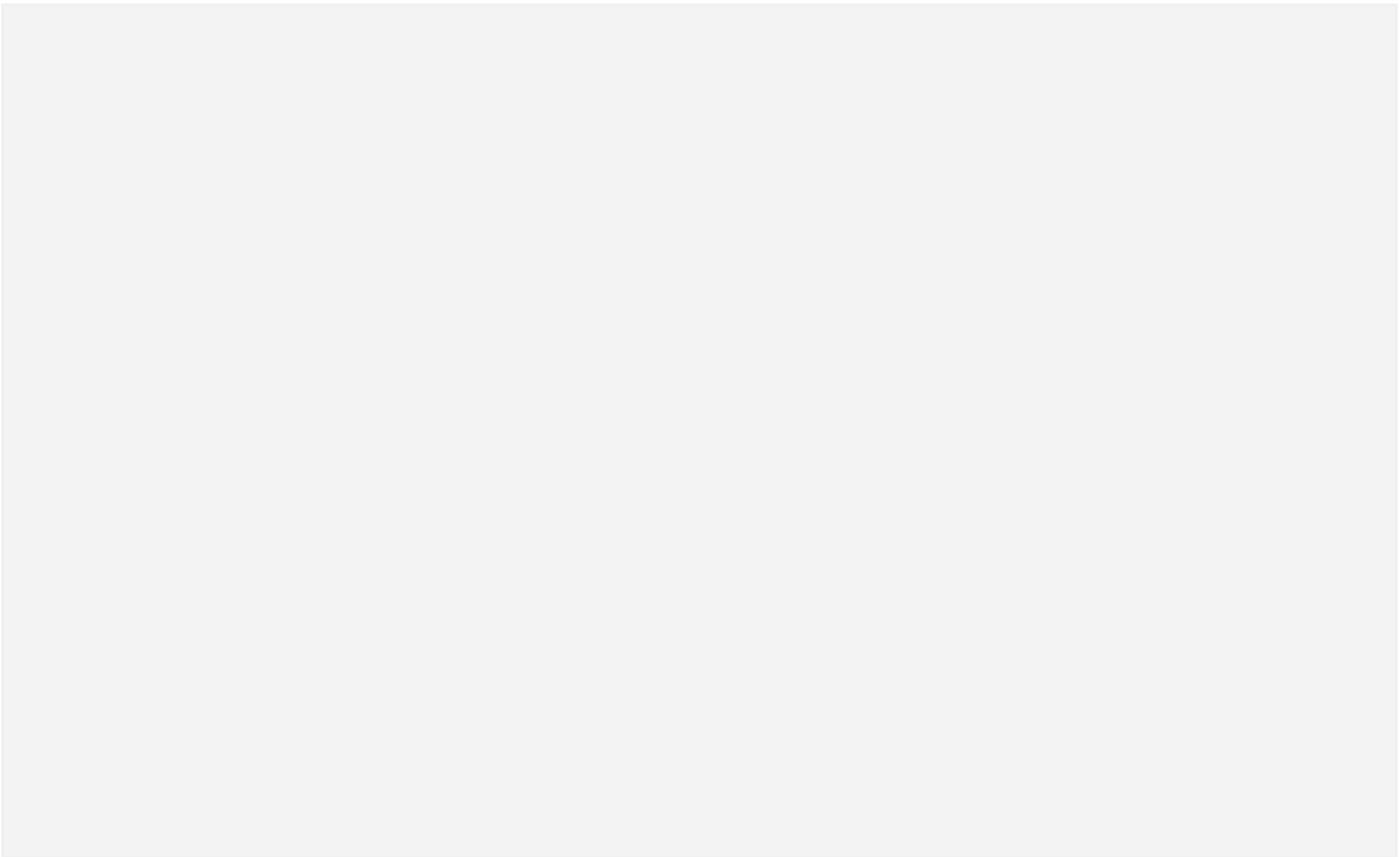
**Approved by :** Mr. Yosanu Wongmake

Division Manager

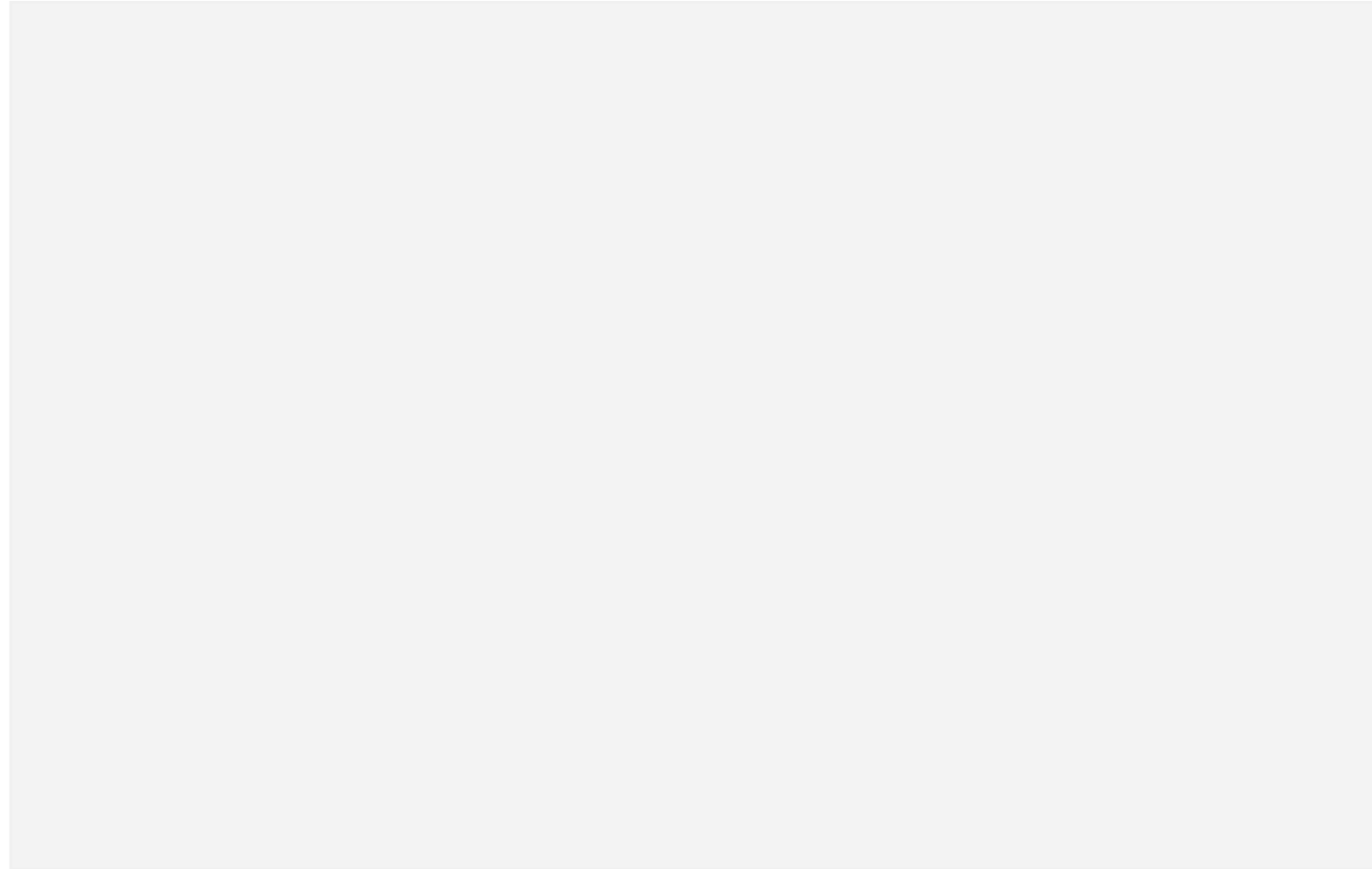
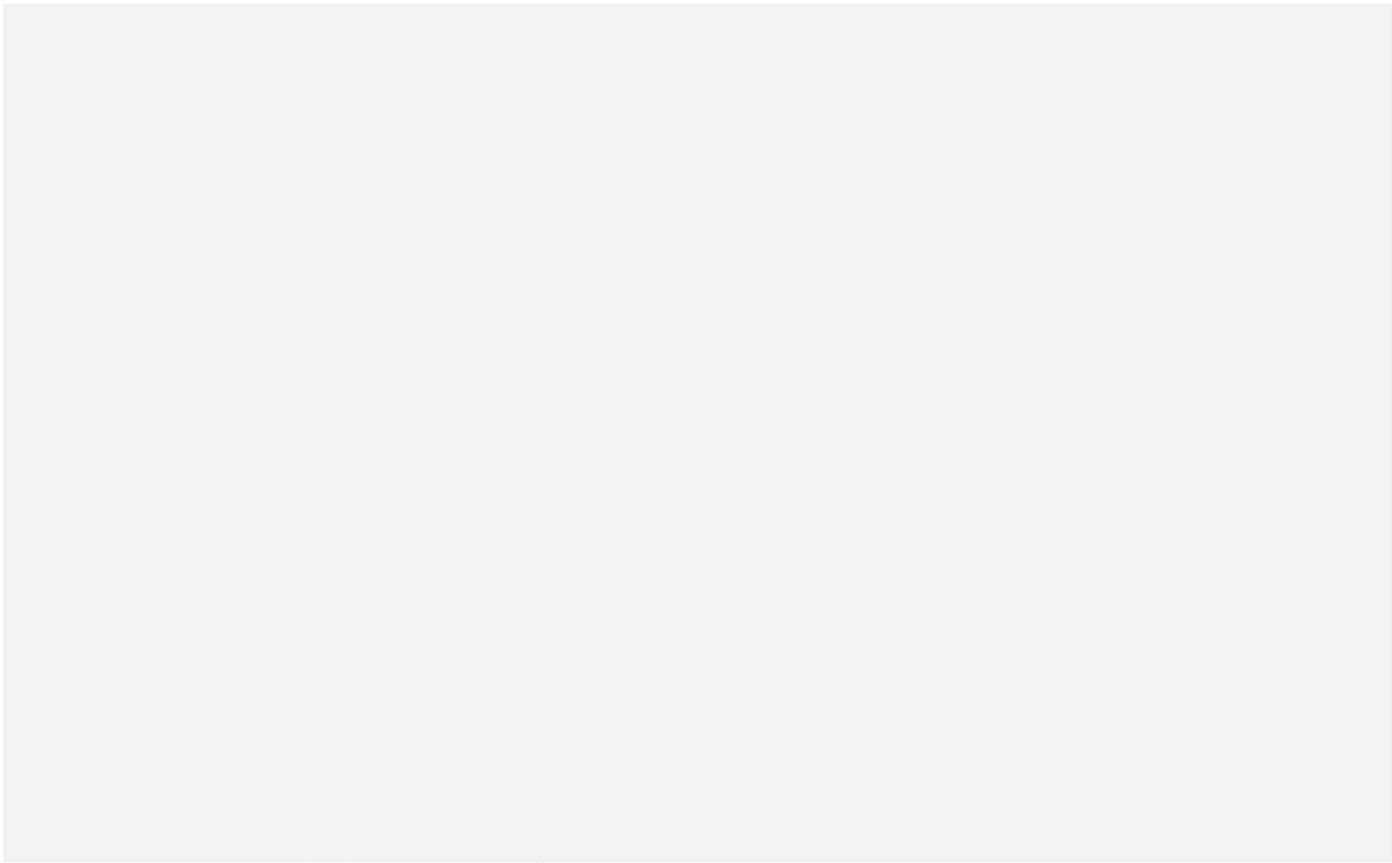
**Reviewer list**

Reviewer	Position	Unit Code





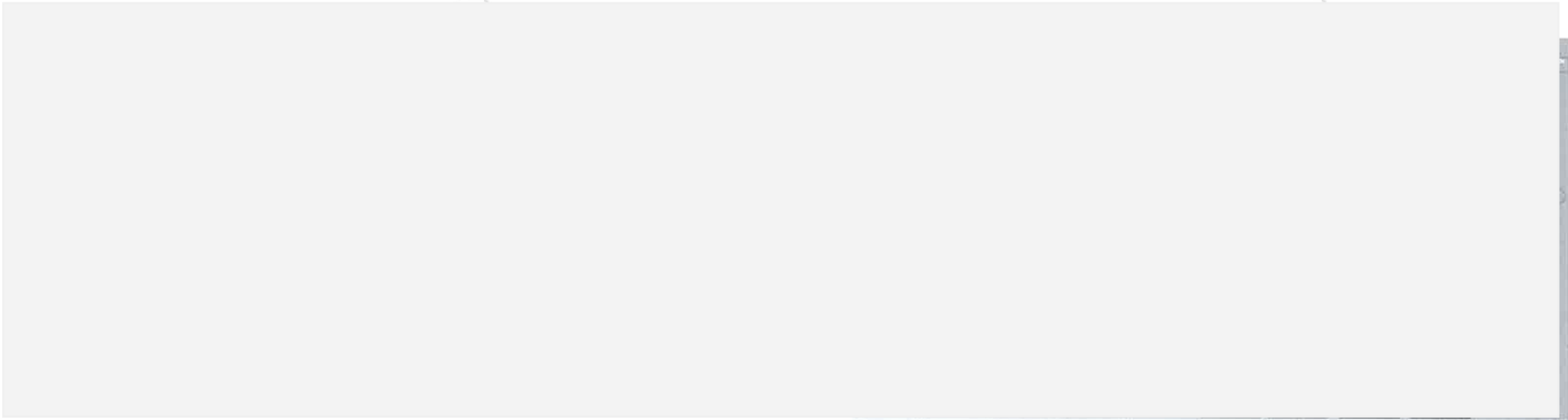




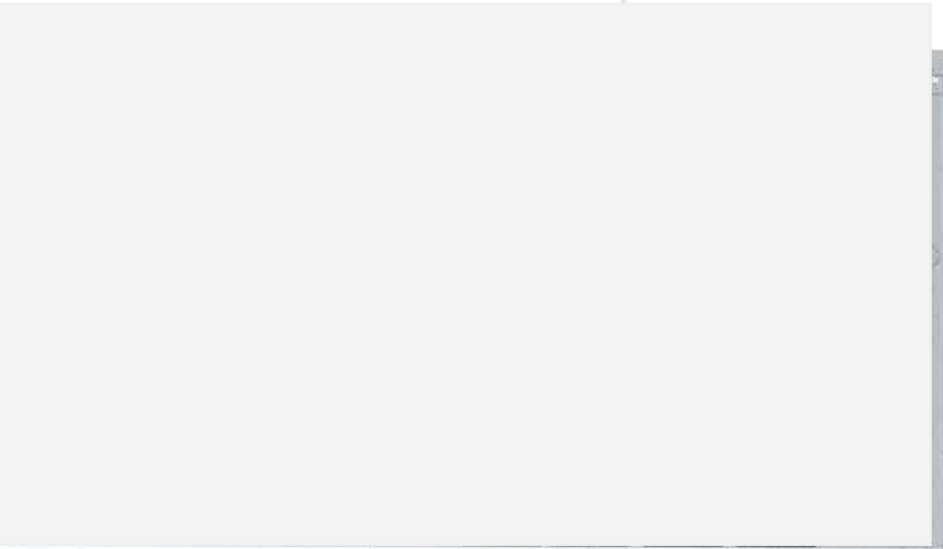




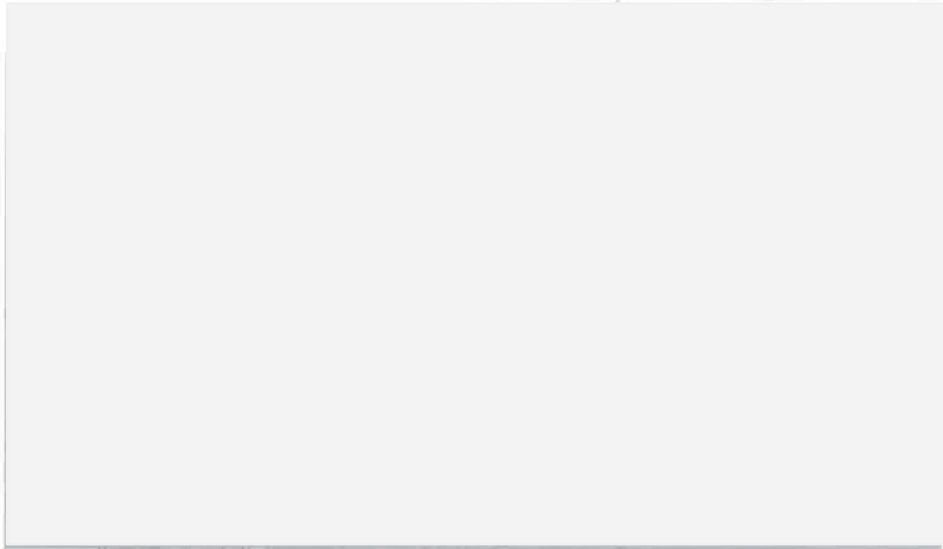




This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GCL) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipient are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GCL's consent.



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GCL) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipient are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GCL's consent.



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GCL) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipient are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GCL's consent.

ภาคผนวก ข.27

---

ตัวอย่างผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งแบบต่อเนื่อง

O_Date	COD analyzer, mg/l
01/ก.ค./25 00:00:00	38.64564716
02/ก.ค./25 00:00:00	38.53062336
03/ก.ค./25 00:00:00	39.81566292
04/ก.ค./25 00:00:00	40.68503724
05/ก.ค./25 00:00:00	40.88472988
06/ก.ค./25 00:00:00	40.66013183
07/ก.ค./25 00:00:00	40.27124538
08/ก.ค./25 00:00:00	39.79297881
09/ก.ค./25 00:00:00	39.05356353
10/ก.ค./25 00:00:00	38.45159636
11/ก.ค./25 00:00:00	37.97028792
12/ก.ค./25 00:00:00	37.20909553
13/ก.ค./25 00:00:00	37.13262573
14/ก.ค./25 00:00:00	37.99799249
15/ก.ค./25 00:00:00	38.38624682
16/ก.ค./25 00:00:00	38.6030702
17/ก.ค./25 00:00:00	37.81756701
18/ก.ค./25 00:00:00	37.06328178
19/ก.ค./25 00:00:00	36.3173028
20/ก.ค./25 00:00:00	36.07191085
21/ก.ค./25 00:00:00	35.78462563
22/ก.ค./25 00:00:00	35.6265314
23/ก.ค./25 00:00:00	35.82239777
24/ก.ค./25 00:00:00	36.1331006
25/ก.ค./25 00:00:00	36.65906849
26/ก.ค./25 00:00:00	38.23302431
27/ก.ค./25 00:00:00	39.08317106
28/ก.ค./25 00:00:00	39.35637535
29/ก.ค./25 00:00:00	39.19684526
30/ก.ค./25 00:00:00	38.72516615
31/ก.ค./25 00:00:00	37.9555707
01/ส.ค./25 00:00:00	37.68242103
02/ส.ค./25 00:00:00	37.1916
03/ส.ค./25 00:00:00	37.05389822
04/ส.ค./25 00:00:00	37.65626392
05/ส.ค./25 00:00:00	37.64130102
06/ส.ค./25 00:00:00	37.69932429
07/ส.ค./25 00:00:00	37.67664797
08/ส.ค./25 00:00:00	37.31494369
09/ส.ค./25 00:00:00	36.99714
10/ส.ค./25 00:00:00	36.80933657
11/ส.ค./25 00:00:00	36.8143876
12/ส.ค./25 00:00:00	36.88968501
13/ส.ค./25 00:00:00	37.42654526
14/ส.ค./25 00:00:00	38.42592736
15/ส.ค./25 00:00:00	39.89238618
16/ส.ค./25 00:00:00	40.85880999
17/ส.ค./25 00:00:00	41.60445173
18/ส.ค./25 00:00:00	42.60431462
19/ส.ค./25 00:00:00	44.90287038

O_Date	COD analyzer, mg/l
20/ส.ค./25 00:00:00	46.10049799
21/ส.ค./25 00:00:00	46.3480503
22/ส.ค./25 00:00:00	46.22251171
23/ส.ค./25 00:00:00	47.39912181
24/ส.ค./25 00:00:00	47.99068475
25/ส.ค./25 00:00:00	48.1190628
26/ส.ค./25 00:00:00	47.50803451
27/ส.ค./25 00:00:00	46.64545695
28/ส.ค./25 00:00:00	45.38701056
29/ส.ค./25 00:00:00	44.53788982
30/ส.ค./25 00:00:00	44.46980691
31/ส.ค./25 00:00:00	45.16488171
01/ก.ย./25 00:00:00	46.9677737
02/ก.ย./25 00:00:00	48.50402371
03/ก.ย./25 00:00:00	49.13978766
04/ก.ย./25 00:00:00	49.46657809
05/ก.ย./25 00:00:00	49.54324733
06/ก.ย./25 00:00:00	50.20524607
07/ก.ย./25 00:00:00	50.49313606
08/ก.ย./25 00:00:00	49.36764713
09/ก.ย./25 00:00:00	48.06078025
10/ก.ย./25 00:00:00	46.51295837
11/ก.ย./25 00:00:00	45.50051052
12/ก.ย./25 00:00:00	45.33377318
13/ก.ย./25 00:00:00	45.53431383
14/ก.ย./25 00:00:00	45.27554124
15/ก.ย./25 00:00:00	43.92648786
16/ก.ย./25 00:00:00	42.51272906
17/ก.ย./25 00:00:00	42.15707089
18/ก.ย./25 00:00:00	41.48336551
19/ก.ย./25 00:00:00	42.55572575
20/ก.ย./25 00:00:00	44.38343303
21/ก.ย./25 00:00:00	45.56898152
22/ก.ย./25 00:00:00	45.68900538
23/ก.ย./25 00:00:00	45.88353922
24/ก.ย./25 00:00:00	45.99320806
25/ก.ย./25 00:00:00	45.81955655
26/ก.ย./25 00:00:00	44.78465325
27/ก.ย./25 00:00:00	44.5952909
28/ก.ย./25 00:00:00	44.50367439
29/ก.ย./25 00:00:00	44.19812427
30/ก.ย./25 00:00:00	43.71817672
01/ต.ค./25 00:00:00	41.52028859
02/ต.ค./25 00:00:00	39.30006864
03/ต.ค./25 00:00:00	39.30708695
04/ต.ค./25 00:00:00	40.73218994
05/ต.ค./25 00:00:00	43.09824189
06/ต.ค./25 00:00:00	45.00526795
07/ต.ค./25 00:00:00	45.43531717
08/ต.ค./25 00:00:00	45.61096244

O_Date	COD analyzer, mg/l	
09/ต.ค./25 00:00:00	46.06003868	
10/ต.ค./25 00:00:00	43.53152764	
11/ต.ค./25 00:00:00	23.76128377	
12/ต.ค./25 00:00:00	18.62838026	
13/ต.ค./25 00:00:00	46.47146204	
14/ต.ค./25 00:00:00	45.79692646	
15/ต.ค./25 00:00:00	43.97965044	
16/ต.ค./25 00:00:00	44.03801054	
17/ต.ค./25 00:00:00	44.06980204	
18/ต.ค./25 00:00:00	52.23064707	
19/ต.ค./25 00:00:00	52.22796866	
20/ต.ค./25 00:00:00	51.15491613	
21/ต.ค./25 00:00:00	49.93220871	
22/ต.ค./25 00:00:00	45.02046847	
23/ต.ค./25 00:00:00	40.3055399	
24/ต.ค./25 00:00:00	36.17713461	
25/ต.ค./25 00:00:00	34.2121199	
26/ต.ค./25 00:00:00	35.49685548	
27/ต.ค./25 00:00:00	36.22107781	
28/ต.ค./25 00:00:00	36.48490459	
29/ต.ค./25 00:00:00	37.08200541	
30/ต.ค./25 00:00:00	37.28847868	
31/ต.ค./25 00:00:00	37.86995678	
01/พ.ย./25 00:00:00	37.35444232	
02/พ.ย./25 00:00:00	35.98916495	
03/พ.ย./25 00:00:00	35.72899739	
04/พ.ย./25 00:00:00	34.7962654	
05/พ.ย./25 00:00:00	33.3840303	
06/พ.ย./25 00:00:00	31.93131833	
07/พ.ย./25 00:00:00	35.44535818	
08/พ.ย./25 00:00:00	39.25058328	
09/พ.ย./25 00:00:00	41.91093605	
10/พ.ย./25 00:00:00	41.69584948	
11/พ.ย./25 00:00:00	43.12539801	
12/พ.ย./25 00:00:00	53.85639326	
13/พ.ย./25 00:00:00	52.2350567	
14/พ.ย./25 00:00:00	52.24962078	
15/พ.ย./25 00:00:00	48.77810797	
16/พ.ย./25 00:00:00	52.19733445	
17/พ.ย./25 00:00:00	50.4792069	
18/พ.ย./25 00:00:00	46.28306115	
19/พ.ย./25 00:00:00	49.24464098	
20/พ.ย./25 00:00:00	56.02289884	
21/พ.ย./25 00:00:00	53.72527701	
22/พ.ย./25 00:00:00	49.50640146	
23/พ.ย./25 00:00:00	46.02389009	
24/พ.ย./25 00:00:00	48.81226425	
25/พ.ย./25 00:00:00	48.91908069	
26/พ.ย./25 00:00:00	47.03180234	
27/พ.ย./25 00:00:00	46.86036834	

O_Date	COD analyzer, mg/l	
28/พ.ย./25 00:00:00	45.81891343	
29/พ.ย./25 00:00:00	44.91671382	
30/พ.ย./25 00:00:00	41.16285971	
01/ธ.ค./25 00:00:00	40.68453458	
02/ธ.ค./25 00:00:00	44.34079552	
03/ธ.ค./25 00:00:00	45.47539514	
04/ธ.ค./25 00:00:00	44.72817996	
05/ธ.ค./25 00:00:00	42.40470181	
06/ธ.ค./25 00:00:00	40.46605575	
07/ธ.ค./25 00:00:00	39.67260883	
08/ธ.ค./25 00:00:00	39.69570041	
09/ธ.ค./25 00:00:00	46.23200276	
10/ธ.ค./25 00:00:00	38.07013162	
11/ธ.ค./25 00:00:00	36.92121401	
12/ธ.ค./25 00:00:00	37.2493043	
13/ธ.ค./25 00:00:00	36.17016787	
14/ธ.ค./25 00:00:00	36.4822404	
15/ธ.ค./25 00:00:00	37.57339034	
16/ธ.ค./25 00:00:00	38.16511841	
17/ธ.ค./25 00:00:00	39.30706474	
18/ธ.ค./25 00:00:00	40.91426453	
19/ธ.ค./25 00:00:00	43.11691947	
20/ธ.ค./25 00:00:00	41.87595916	
21/ธ.ค./25 00:00:00	38.76627237	
22/ธ.ค./25 00:00:00	36.68418449	
23/ธ.ค./25 00:00:00	41.4651885	
24/ธ.ค./25 00:00:00	42.49917061	
25/ธ.ค./25 00:00:00	42.84326481	
26/ธ.ค./25 00:00:00	45.13091586	
27/ธ.ค./25 00:00:00	45.94731134	
28/ธ.ค./25 00:00:00	45.40739534	
29/ธ.ค./25 00:00:00	43.92974107	
30/ธ.ค./25 00:00:00	43.28410854	
31/ธ.ค./25 00:00:00	42.11368662	

## ภาคผนวก ข.28

---

### แผนและตัวอย่างการตรวจสอบความปลอดภัย บริเวณถังกักเก็บ

ITEM	TANK	DESCRIPTION	SCHEDULE
N-12703	ULG 97 STORAGE TANK	EQ S/D INTRUSIVE - STATUTORY	13/07/25
N-12704	LAWS STORAGE TANK	EQ S/D INTRUSIVE - STATUTORY	03/08/25
N-V5221	LPG SPHERE	EQ S/D INTRUSIVE - STATUTORY	11/11/25
N-T5206	CRUDE TANK	EQ S/D INTRUSIVE - STATUTORY	10/08/25
N-T5245	ULG 97 TANK	EQ S/D INTRUSIVE - STATUTORY	02/06/25
N-T5230	TOPS TANK	EQ S/D INTRUSIVE	29/09/25
N-T5231	TOPS TANK	EQ S/D INTRUSIVE	29/09/25
N-T5204	ADO TANK	EQ S/D INTRUSIVE - STATUTORY	23/07/25
N-T5265	ADO TANK	EQ S/D INTRUSIVE - STATUTORY	05/11/25
I-T1001	SLUDGE TANK	TA S/D INTRUSIVE	31/10/25
N-T5412	WATER DRAIN TANK	EQ S/D INTRUSIVE	04/04/25
N-T2701	ULG 97 STORAGE TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T2702	ULG 97 STORAGE TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T2703	ULG 97 STORAGE TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T2704	ULG 87 STORAGE TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T2705	LAWS STORAGE TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T2735A	B100 TANKS	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T2735B	B100 TANKS	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5201	CRUDE TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5202	CRUDE TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5203	CRUDE TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5204	CRUDE TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5205	CRUDE TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5206	CRUDE TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5211	CONDENSATE TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5212	CONDENSATE TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5213	CONDENSATE TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5236	MTBE TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5240	ULG 87 TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5241	ULG 87 TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5244	ULG 97 TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5245	ULG 97 TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5250	KERO/AVTUR TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5251	KERO/AVTUR TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5252	KERO/AVTUR TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5253	KERO/AVTUR TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5257	KERO TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5258	KERO TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5259	KERO TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5260	LGO TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5263	ADO TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5264	ADO TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5265	ADO TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5266	ADO TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5267	ADO TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5268	ADO DAY TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5269	ADO DAY TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5270	DIESEL TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5271	DIESEL TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5272	DIESEL TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5282	ENTREPOT FUEL OIL TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5283	ENTREPOT FUEL OIL TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5284	GRADE C FO TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5285	GRADE C FO TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5286	GRADE D FO TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5287	GRADE D FO TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5290	IMPORTED FUEL COMP. TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5294	CRACKER BOTTOM STORAGE TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5295	FUEL OIL C DAY TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T5296	FUEL OIL D DAY TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT VT STATUTORY	30/07/25
N-T2701	ULG 97 STORAGE TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT OSI NDT	31/12/25
N-T4671	FIRE WATER TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT OSI NDT	31/12/25
N-T5241	ULG 87 TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT OSI NDT	31/12/25
N-T5252	KERO/AVTUR TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT OSI NDT	31/12/25
N-T5294	CRACKER BOTTOM STORAGE TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT OSI NDT	31/12/25
N-T5296	FUEL OIL D DAY TANK	OTR NON-INTRUSIVE - EXT OSI NDT	31/12/25



## รายงานการตรวจสอบ

ถึง JET A-1 : T-2705

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 6

จังหวัดระยอง



หมายเลขรายงาน

AST3/150/68

วันที่ทดสอบ

5 สิงหาคม 2568

จัดทำโดย

ตรวจสอบโดย

ตรวจทานโดย

API 6

(น

## สารบัญ

หัวข้อ
1.0 บทนำ
2.0 ข้อมูล
3.0 สรุปผลการตรวจสอบและคำแนะนำ
4.0 วิธีการตรวจสอบและผลการตรวจสอบ
4.1 ตรวจสอบเชิงตื้น (Visual Inspection)
4.2 วิธีการทดสอบดินร่วนซุย (Shall Settlement)
4.3 วัดความเรียบตึง (Plumbness)
4.4 วัดความต้านทาน (Ground Earthing)

## หนังสือรับรอง

ผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

เขียนที่ 21/3 ถ.บ้านพลอง ต.บึงตลาด

ณเมือง จ.ระยอง

วันที่ 5 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2568

โดยหนังสือฉบับนี้ข้าพเจ้า นายไชยพงษ์ นวพรพงษ์กุล อายุ 34 ปี อยู่บ้านเลขที่ 33/12 หมู่ที่ 4 ตำบลบางพลีใหญ่ อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ ได้มีใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมประเภท สามัญวิศวกร สาขา เครื่องกล ตามใบอนุญาตเลขที่ กก. 3033

ขอรับรองว่า ข้าพเจ้าเป็นผู้รับผิดชอบตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ. 2542 โดยเป็นผู้รับทราบเงื่อนไขการตรวจสอบและทดสอบสถานะเดิมไม้แก่น โดยขอเป็นเกียรติจากผลการตรวจสอบถูกต้องตามมาตรฐานอ้างอิง ซึ่งสามารถรับรองได้ตามเอกสารดังต่อไปนี้

- |                               |   |
|-------------------------------|---|
| 1) เจ้าของแห่ง                | บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 6                                  |
| 2) สถานที่ตรวจสอบ             | เลขที่ 8 ถนนโฆ-มปล มีลมอุตสาหกรรมมาตกุล ตำบลบางพลีใหญ่ อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง 21150 |
| 3) โทรศัพท์                   | 038 971-000   |
| 4) ชื่อวัตถุอันตรายที่ตรวจสอบ | JET A-1   |
| 5) ลักษณะแห่ง                 | Fixed roof tank   |
| 6) หมายเลขแห่ง                | T-2705  |

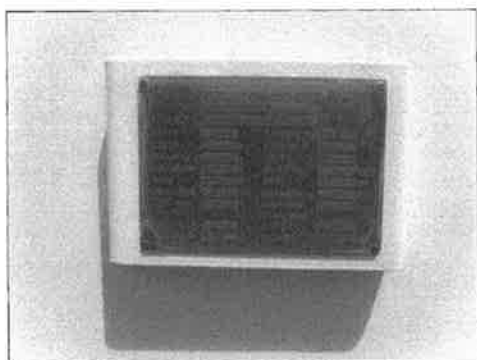
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ตรวจสอบดังกล่าวนั้น โดยมีการตรวจสอบและตรวจสอบเอกสารตามงานการตรวจสอบปริมาณ เลข T-2705 ที่มอบให้มา ซึ่งสามารถใช้งานได้ต่อไปอีกโดยปลอดภัย ทั้งนี้ข้าพเจ้าขอใช้จำนวนอย่างถูกวิธีและมีการบำรุงรักษาอย่างถูกต้อง และ มีการตรวจสอบประจำปีตามข้อกำหนดของกฎหมายว่าด้วยการตรวจสอบปริมาณ

วิศวกรผู้ตรวจ

## 30 ឥទ្ធិពលការពារសង្គម

หมายเลข T-2705 ของ บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 6 จังหวัดระยอง โดยดำเนินการตรวจสอบระหว่างวันที่ 5 สิงหาคม 2568 บริษัทฯดังกล่าวได้ดำเนินการแก้ไขต่างบริษัทฯ จึงขอรายงานผลการตรวจสอบดังต่อไปนี้

## 2.0 ប័ណ្ណតំរូវ



MANUFACTURER :	POONG LIM INDUSTRIAL CO.,LTD/SAMSUNG		
PURCH.ORDER NO. :	TRC-T1 2000-51-Q20-SC		
DESIGN CODE :	DEP 34, 51, 51, 31-GEN, & BS 2654-1989		
TANK NO. :	T-2705	CLASS (OF PRODUCT)	6
DIAMETER :	17.5 m	YEAR OF MANUF	1995
SHELL HEIGHT :	14 m	MANUF.NO	451-51-245-03
MAX FILL HEIGHT :	13.8 m	DESIGN PRESS	55 m bar ga
VOLUME :	3367 m <sup>3</sup>	VACUUM	5 m bar
DESIGN DENSITY :	0.785 t/m <sup>3</sup>	MAX FILL RATE	m <sup>3</sup> /h
DESIGN TEMP :	50 °C	MAX EMPT. RATE	m <sup>3</sup> /h
		HEATING COIL DATA	
MEDIUM :	NONE	TEMP MAX	NONE °C
SURFACE AREA :	NONE m <sup>2</sup>	PRESS> MAX	NONE bar ga

### 3.1 តេស្តទំនើប (Visual Inspection)

### 3.1.1. พื้นฐาน (Foundation)

- พบสีเหมือนสภาพ เมื่อนั้น กับติดมีที่ และเกิดระลอกน้ำขึ้นบริเวณรอบตัว โดยวางอยู่ในสภาพดี ไม่พบความเสียหายที่รุนแรง

## 3 7 2 มั่นคง (Tank Shell)

- โดยรวมข้อมูลเชิงภาพคดี ไม่พบความเสียหายที่รุนแรง
- อุปกรณ์ที่ติดตั้งทั้งหมดยัง พบสภาวะการกระทำความเสียหายบริเวณ Board/Panel โดยรวมข้อมูลเชิงภาพคดี ไม่พบความเสียหายที่รุนแรง

## 3.1.3 นัลังค่าง (Tapk Pool)

- พบสีเสื่อมสภาพ เป็นฝุ่น อุบัติเหตุ โดยรวมอยู่ในสภาพดี ไม่พบความเสียหายที่รุนแรง
- อุปกรณ์ที่ติดตั้งบนหลังคางัดทั้งหมด พบสีเสื่อมสภาพและสนิมเล็กน้อยในเชิงไฟเบอร์ Flange, Bolts & Nuts โดยรวมอยู่ในสภาพดี ไม่พบความเสียหายที่รุนแรง

## 3.4 ผลการประกอบชิ้นงาน ของถัง

- Stairway และ Rool Handrail พบสีเสื่อมสภาพและหลุดลอกเล็กน้อย โดยรวมอยู่ในสภาพดี ไม่พบความเสียหายที่รุนแรง
- ส่วนประกอบอื่นๆ ของถังภายนอก พบสีเสื่อมสภาพ เป็นนูน ลอกติดมือ โดยรวมอยู่ในสภาพดี ไม่พบความเสียหายที่รุนแรง

### 3.2 วัดการหดตัวของถัง (Shell Settlement)

ค่า Deflection การทรุดตัวสูงสุดของถึง 2.50 มม. เป็นไปตามกฎกระทรวงการขออนุญาตใช้งานสิ่งน้ำหนั ท ศ.  
2560 (เมื่อวันที่ 20.62 คม)

### 3.3 วัดความเอียง (Plumbness)

ค่าความเค้นที่วัดได้สูงสุด +0.0119/100 เป็นไปตามกฎกระทรวงการข่มน้ำจนถึงแก่น้ำและถึงชั้นส่งน้ำใน พ.ศ. 2560  
(ไม่เกิน 1/100)

### 3.4 จัดค่าความต้านทาน (Ground Earthing)

ค่าความต้านทานวัดได้สูงสุด 3.92  $\Omega$  กับไปตามกฎกระแสตรงของบรีห์ห์และระบบป้องกันอันตรายจากการเข้าของรถ กับ  
ประกอบกิจการก๊าซปิโตรเลียมเหลว พ.ศ. 2564 (ไม่เป็น 10  $\Omega$ )



#### 4.0 วิธีการตรวจสอบและผลการตรวจสอบ

##### 4.1 ตรวจสอบพินิจ (Visual Inspection)

ตรวจสอบสภาพภายนอกของถังเก็บน้ำฝนตามพื้นที่ตรวจสอบตามแผนผังและคู่มือปฏิบัติงานของถังเก็บน้ำฝนดังกล่าว, Nozzle, Stairway และ Accessories ดังต่อไปนี้

##### ผลการตรวจสอบ

##### 4.1.1 ฐานฝัง (Foundation)

- สภาพฐานฝัง อยู่ในสภาพดี (รูปที่ 2)
- Pre-cast Concrete Pillar พบสีเสื่อมสภาพ เป็นผื่น ลูบติดมือ และเกิดสนิมบริเวณรอยต่อเสาเข็ม ไม่พบความเสียหายที่รุนแรง (รูปที่ 3)
- Rubber Seal พบเกิดการหลุดร่อน ไม่พบความเสียหายที่รุนแรง (รูปที่ 4)
- Anchor Chain/Anchor Ball พบสีเสื่อมสภาพ เป็นผื่น ลูบติดมือ ไม่พบความเสียหายที่รุนแรง (รูปที่ 5)
- Grouted Earthing อยู่ในสภาพดี (รูปที่ 6)

##### 4.1.2 เอนโดว์ (Tank Shell)

- Tank Shell อยู่ในสภาพดี (รูปที่ 7)
- Shell Stiffener Ring อยู่ในสภาพดี (รูปที่ 13)
- Shell Manhole อยู่ระหว่างซ่อมบำรุง (รูปที่ 8)
- Shell Nozzle อยู่ระหว่างซ่อมบำรุง (รูปที่ 9)
- Motor Agitator อยู่ระหว่างซ่อมบำรุง (รูปที่ 10)
- Tank Radar อยู่ในสภาพดี (รูปที่ 11)
- Product drain พบสนิมที่ตัวกลั่นเล็กน้อยบริเวณ Bolts & Nuts ไม่พบความเสียหายที่รุนแรง (รูปที่ 12)

##### 4.1.3 หลังคาถัง (Tank Roof)

- Roof Shell พบสีเสื่อมสภาพ เป็นผื่น ลูบติดมือ ไม่พบความเสียหายที่รุนแรง (รูปที่ 16)
- Walk way อยู่ในสภาพดี (รูปที่ 17)
- Breather Valve พบสนิมที่ตัวกลั่นเล็กน้อยบริเวณ Flange และ Bolts & Nuts ไม่พบความเสียหายที่รุนแรง (รูปที่ 18)
- Tank Radar อยู่ระหว่างซ่อมบำรุง (รูปที่ 19)
- Emergency Valve พบสีเสื่อมสภาพและสนิมที่ตัวกลั่นเล็กน้อยบริเวณ Bolts & Nuts ไม่พบความเสียหายที่รุนแรง (รูปที่ 20)
- Hatch Gauge อยู่ระหว่างซ่อมบำรุง (รูปที่ 21)
- Roof Nozzle อยู่ระหว่างซ่อมบำรุง (รูปที่ 22)
- Temperature Transmitter อยู่ในสภาพดี (รูปที่ 23)

##### 4.1.4 ส่วนประกอบอื่นๆของถัง

- Stairway และราวจับ อยู่ในสภาพดี (รูปที่ 14)
- Roof Handrail พบสีเสื่อมสภาพและหลุดลอกเล็กน้อย ไม่พบความเสียหายที่รุนแรง (รูปที่ 15)
- ระบบท่อระบายน้ำ พบสีเสื่อมสภาพ และสนิมที่ตัวกลั่นเล็กน้อย ไม่พบความเสียหายที่รุนแรง (รูปที่ 24)
- ระบบท่อน้ำดับเพลิงพร้อมถังและเบมถึง พบสีเสื่อมสภาพ เป็นผื่น ลูบติดมือ ไม่พบความเสียหายที่รุนแรง (รูปที่ 25)

## Visual Inspection Report

Client : บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 6

Page 1 of 8

Description : T-2705

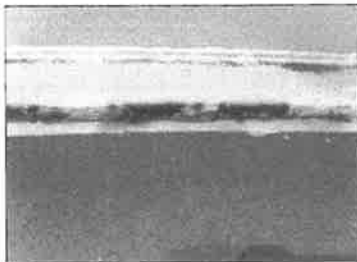
Report No. : ASTQ/150/68



รูปที่ 1. สภาพหัวถังไม่ตรงถึง



รูปที่ 2. สภาพฐานถัง อยู่ในสภาพดี



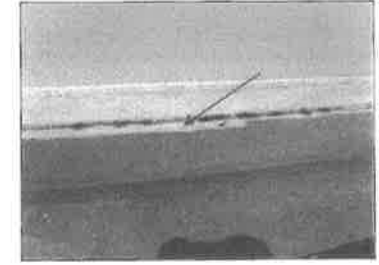
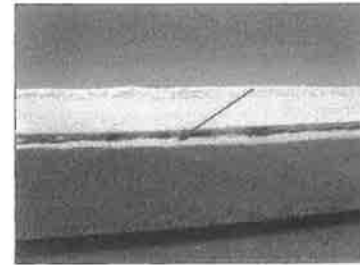
รูปที่ 3. Projection Angular Plate พบมีผิวหยาบ เป็นฝุ่น ลูบขีดมีขีด และเกิดสนิมที่บริเวณรอยเชื่อมรอบถัง ไม่พบความเสียหายที่รุนแรง

Client : บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 6

Page 2 of 8

Description : T-2705

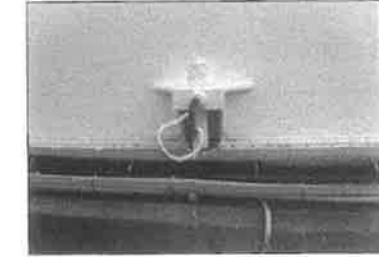
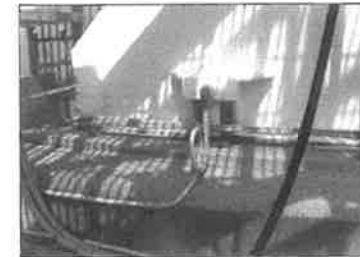
Report No. : ASTQ/150/68



รูปที่ 4 Rubber Seal พบเกิดการรูดครั้น ไม่พบความเสียหายที่รุนแรง



รูปที่ 5 Anchor Chair/Anchor Bolt พบใช้ส้อมสวมทาบ เป็นปูน ตูมติดมีรื้อ ไม่พบความเสียหายที่รุนแรง



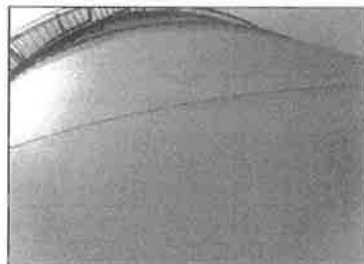
รูปที่ 6 Ground Earthing อยู่ในสภาพดี

Client : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 6

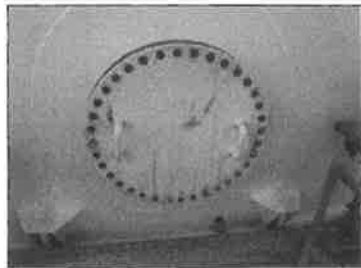
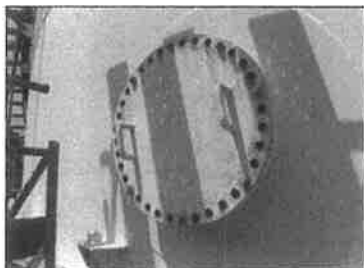
Page 3 of 8

Description : T-2705

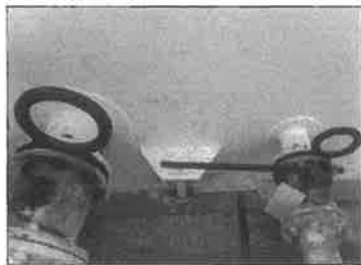
Report No. : AST3/150/63



รูปที่ 7. ผนังภายนอก อยู่ในสภาพดี



รูปที่ 8. Shell Manhole อยู่ระหว่างซ่อมบำรุง



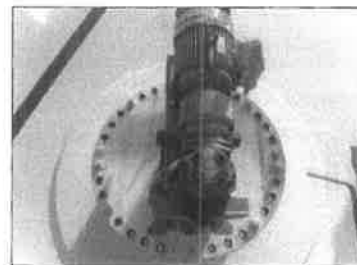
รูปที่ 9. Shell Nozzle อยู่ระหว่างซ่อมบำรุง

Client : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 6

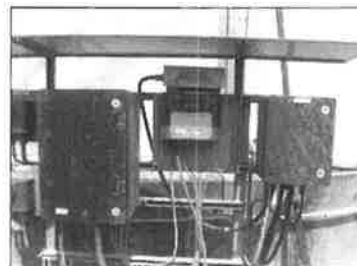
Page 4 of 8

Description : T-2705

Report No. : AST3/150/63

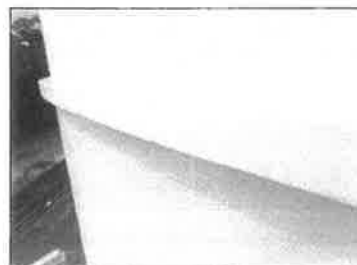


รูปที่ 10. Motor Agitator อยู่ระหว่างซ่อมบำรุง



รูปที่ 11. Tank Radar อยู่ในสภาพดี

รูปที่ 12. Product drain พบสนิมที่ครั้นเหล็กโดยบริเวณ Bolts & Nuts ไม่พบความเสียหายที่รุนแรง



รูปที่ 13. Shell Stiffer Ring อยู่ในสภาพดี



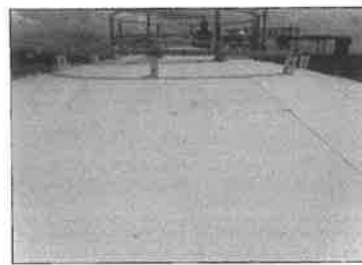
รูปที่ 14. Stairway และราวบันไดอยู่ในสภาพดี



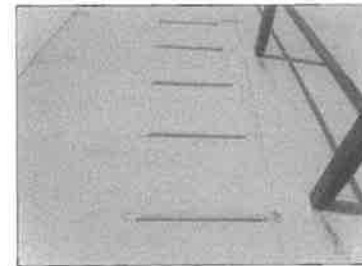
รูปที่ 15. Roof Handrail พบสีเสื่อมสภาพและหลุดลอกเล็กน้อย ไม่พบความเสียหายที่รุนแรง



รูปที่ 16. Roof Sheet พบสีเสื่อมสภาพ เป็นฝุ่น ลูบติดมือ ไม่พบความเสียหายที่รุนแรง



รูปที่ 17. Walk way อยู่ในสภาพดี



รูปที่ 18. Breather Valve พบสนิมที่คอวาล์วและบริเวณ Flange และ Bolts & Nuts ไม่พบความเสียหายที่รุนแรง



รูปที่ 19. Tank Radar อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน



รูปที่ 20. Emergency Valve พบสีเสื่อมสภาพและสนิมเล็กน้อย ไม่พบความเสียหายที่รุนแรง

Client : บริษัท พิทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ ๒

Page 7 of 8

Description : T-2705

Report No. : AST3/150-07



รูปที่ 21. Haich Gauge อยู่ระหว่างร่อนน้ำสูง



รูปที่ 22. Roof Nozzle อยู่ระหว่างร่อนน้ำสูง



รูปที่ 23. Temperature Transmitter อยู่ในสภาพดี  
แล้ว Bolts & Nuts ไม่พบความเสียหายที่รุนแรง



รูปที่ 24. ระบบท่อรอบถัง พบสีเสื่อมสภาพ และหลุดร่อนเล็กน้อย ไม่พบความเสียหายที่รุนแรง

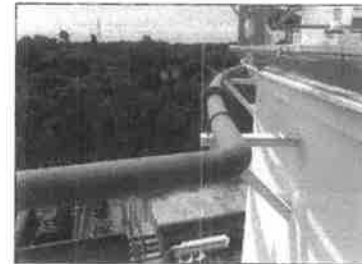


Client : บริษัท พิทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ ๒

Page 8 of 8

Description : T-2705

Report No. : AST3/150-08



รูปที่ 25. ระบบท่อน้ำกับเพิงรอบถังและถัง พบสีเสื่อมสภาพ เป็นจุดๆ ขึ้นฉีดยึดไม่พบความเสียหายที่รุนแรง



Tank IN-Service Inspection Checklist

รายการ ที่	รายละเอียดของการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ				การแก้ไข
		A	B	C	D	
1	<b>ฐานตั้ง</b>					
	1.1 คอนกรีต					
	ก. ตรวจสอบความเสียหาย, การแตกและการหลุดร่อน, โดยเฉพาะใกล้ Backing bar ของ Annular joint	✓				
	ข. ตรวจสอบ Drain opening ที่ Ring, ผนังรวมกับ, ผิวบนของ Ring	✓				
	ค. ตรวจสอบโพรงใต้ฐานตั้งและพื้นที่อื่นที่มี	✓				
	ง. ตรวจสอบน้ำฝนไหลออกจากถัง			N/A		
	จ. ตรวจสอบ Settlement (ยุบ หรือ หลุดตัว) รอบๆถัง	✓				
	1.2 อื่นๆ					
	ก. ตรวจสอบน้ำฝนไหลออกจากบริเวณถังและเขื่อน (Dike)	✓				
2	<b>พื้นถัง</b>					
	2.1 พื้นถังภายนอก					
	ก. ตรวจสอบความบาง และการกัดกร่อนของ Bottom plate และแนวเชื่อม Corner weld	✓				
	ข. ตรวจสอบหากการรั่วซึมที่แนวเชื่อม Corner weld	✓				
3	<b>ผนังถัง</b>					
	3.1 ผนังถังภายนอก					
	ก. ตรวจสอบสี หากการเสื่อม, เสียหาย, Disbonding, Pitting และการกัดกร่อน	✓				
	ข. ตรวจสอบ Plumbness หรือ การทรงตัว	✓				
	ค. ตรวจสอบร่องรอยการรั่ว	✓				
	ง. ตรวจสอบ Peaking /Banding (การโก่งงอ)			N/A		
	3.2 Nozzle					
	ก. ตรวจสอบการบาง, ความเสียหายของสีและการกัดกร่อน	✓				
	ข. ตรวจสอบการรั่วซึมที่ Flange, Valve ปะเกอบ และ Test	✓				
4	<b>หลังคา Fixed Roof</b>					
	4.1 หลังคาถังภายนอก					
	ก. ตรวจสอบด้วยสายตา วัสดุ, การกัด Scale และ Pitting	✓				
	ข. ตรวจสอบรอยแตกร้าว หรือ Crack ที่แนวเชื่อม Lap weld ของหลังคา, หลังคา กับ Top angle และอื่นๆ	✓				
	ค. ตรวจสอบสี หากการแตก, Disbonding และการเสื่อมสภาพ	✓				
	ง. ตรวจสอบ Slop หากการรั่วซึม, ร่องน้ำ	✓				

\* : A=ปกติ, B=เสียหายบางส่วน, C=เสียหายปานกลางและแก้ไขไม่ได้ควรซ่อม, D=เสียหายมากควรซ่อม

รายการ ที่	รายละเอียดของการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ				การแก้ไข
		A	B	C	D	
8	<b>Access, Staircase</b>					
	8.1 ราวจับบันได (Handrail)					
	ก. ตรวจสอบการเสียหายของสี, Corrosion และตะกั่ว และตรวจสอบการกัดกร่อนที่แนวเชื่อม	✓				
	8.2 Platform Frame					
	ก. ตรวจสอบ Frame และแนวเชื่อม Corrosion และความเสียหายของสี		N/A			
	8.3 พื้นเหยียบ และ Grabing					
	ก. ตรวจสอบพื้นเหยียบหา Corrosion ที่ทำให้พื้นบางหรือหลุด (ไม่ใช่ Drain) และความเสียหายของสี	✓				
	8.4 อุปกรณ์ยึดระบายนํ้าในถังเก็บ					
	ก. ตรวจสอบการทำงาน	✓				

\* : A=ปกติ, B=เสียหายบางส่วน, C=เสียหายปานกลางและแก้ไขไม่ได้ควรซ่อม, D=เสียหายมากควรซ่อม

[illegible]

SHELL SETTLEMENT REPORT		Report No. : AS13/150/68	Page 2 of 3
Client : บริษัท พิตที โกลบอล เบริคเคอรี่ จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 6		Test Date : 5 สิงหาคม 2568	
Project : IN SERVICE ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION		Our Ref. No. : *	
Description : T-2705		Job No. : PISD2568008	
Part Name : TANKSHELL (OUTSIDE)		Material : A283 Gr.C	
		Equipment : THEODOLITE	
Remark : Tank Dia : 17,500 mm , Tank Height : 14,000 mm			
Completed by	Performed by	Reviewed by	
Company			
Signature			
Name			
Date			

SHELL SETTLEMENT REPORT		Report No. : AS13/150/68	Page 2 of 3
Client : บริษัท พิตที โกลบอล เบริคเคอรี่ จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 6		Test Date : 5 สิงหาคม 2568	
Project : IN SERVICE ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION		Our Ref. No. : *	
Description : T-2705		Job No. : PISD2568008	
Part Name : TANKSHELL (OUTSIDE)		Material : A283 Gr.C	
		Equipment : THEODOLITE	
Remark : Tank Dia : 17,500 mm , Tank Height : 14,000 mm			
Completed by	Performed by	Reviewed by	
Company	Qualitech Public Company Limited		
Signature			
Name			
Date			



# Plumbness Report

PLUMBNESS REPORT								Report No. : AST3156/22	Page 1 of 1
Client : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 8								Test Date : 6 สิงหาคม 2563	
Project : IN SERVICE ABOVE GROUND STORAGE TANK INSPECTION								Out Ref. No. : -	
Description : T-2705								Job No. : PIS6300006	
Part Name : TANKSHELL (OUTSIDE)								Material : A283 Gr.C	
								Equipment : THEODOLITE	
Position	1		2		3		4		
Distance (mm)	12300		15350		10200		11250		
Point	Degree (°)	Diff (mm)	Degree (°)	Diff (mm)	Degree (°)	Diff (mm)	Degree (°)	Diff (mm)	
Course 1 : A	0	0	0	0	0	0	0	0	
B	+0.00139	+0.29816	+0.00417	+1.11023	+0.00139	+0.24725	+0.00417	+0.81817	
C	-0.00278	+0.53633	+0.00556	+1.48838	+0.00417	+0.74170	+0.00556	+1.08023	
Tank Plumbness (Maximum 1/100)	+0.00477/100		+0.01181/100		+0.00303/100		+0.00573/100		
Result	Complied with code		Complied with code		Complied with code		Complied with code		

**Location Map of Shell Plumbness**

Remark : Tank Dia : 17,000 mm , Tank Height : 14,000 mm  
ค่าความเอียง (+) ด้านซ้ายของจุดจะด้านข้างถึง, ค่าความเอียง (-) ด้านขวาของจุดจะด้านข้างถึง

Completed by	Performed by	Reviewed by
Company		
Signature		
Name		
Date	August 6, 2023	August 6, 2023

# Ground Earthing Report

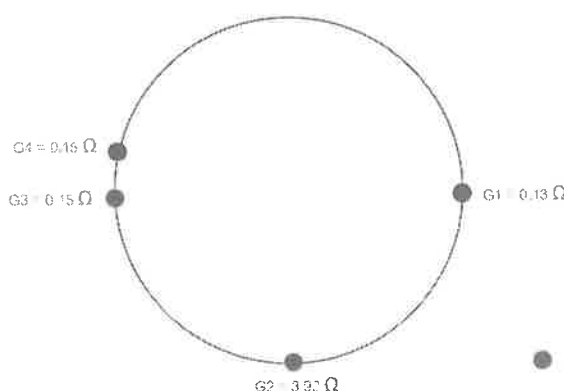
GROUND EARTHING TEST REPORT		Report No.	Page
Client : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 6		Test Date : 5 สิงหาคม 2568	Page : 1 of 1
Project : IN SERVICE ABOVE GROUND STORAGE TANK INSPECTION		Our Ref. No. : -	
Description : T-270s		Job No. : PISB25-00008	
		Material : AZ83 Gr.C	

Item	Current ( Ohm )	Result
G1	0.13	Complied
G2	3.92	Complied
G3	0.15	Complied
G4	0.15	Complied

Location Map of Ground Earthing

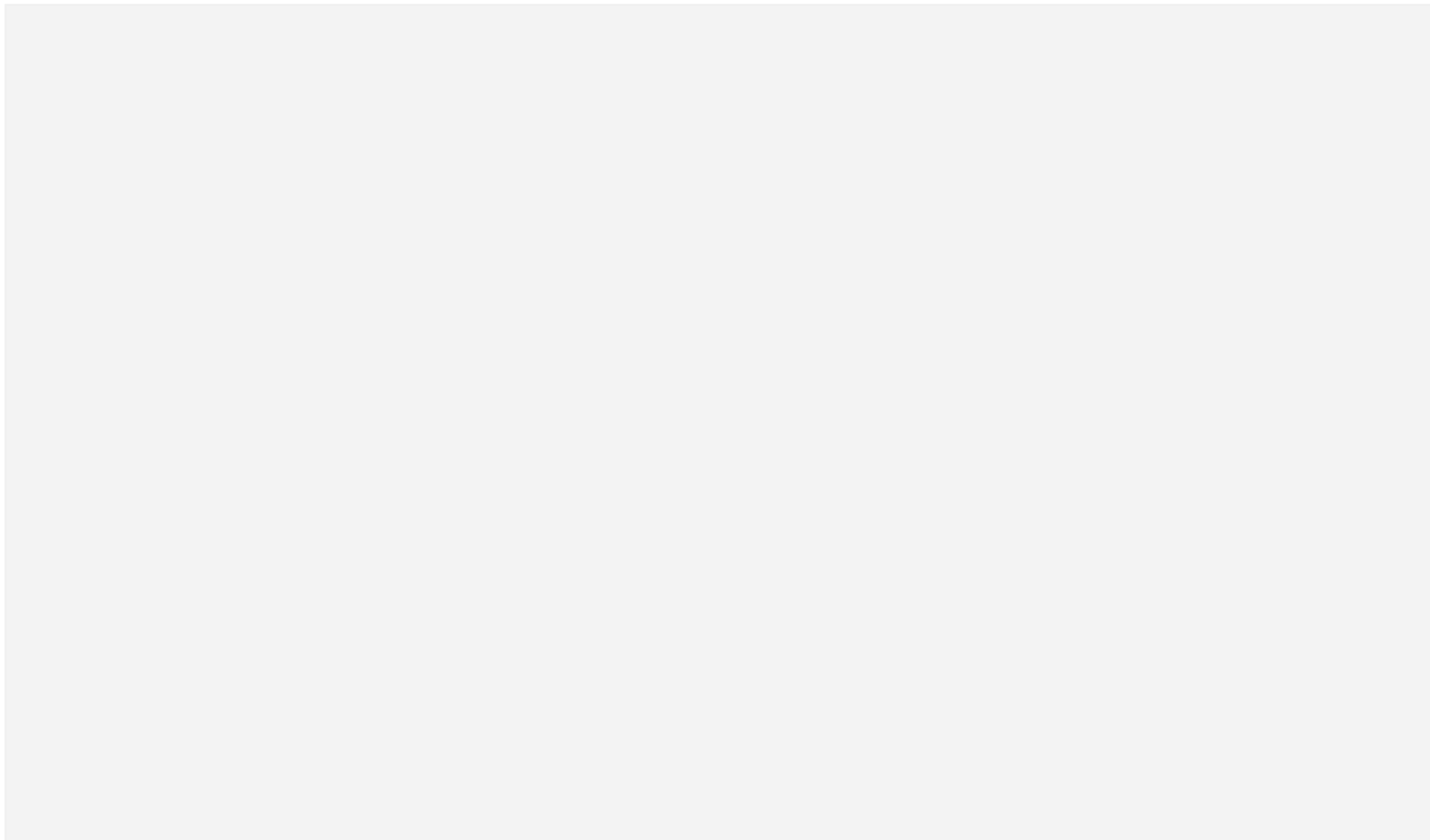


● = Ground Earthing

Completed by	Performed by	Reviewed by
Company		
Signature		
Name		
Date	August 6, 2568	August 6, 2568

## เอกสารรับรอง



## ภาคผนวก ข.29

---

### เอกสาร Jetty Regulation



**PTT Global Chemical  
Public Company Limited**

**Branch 6 Refinery**

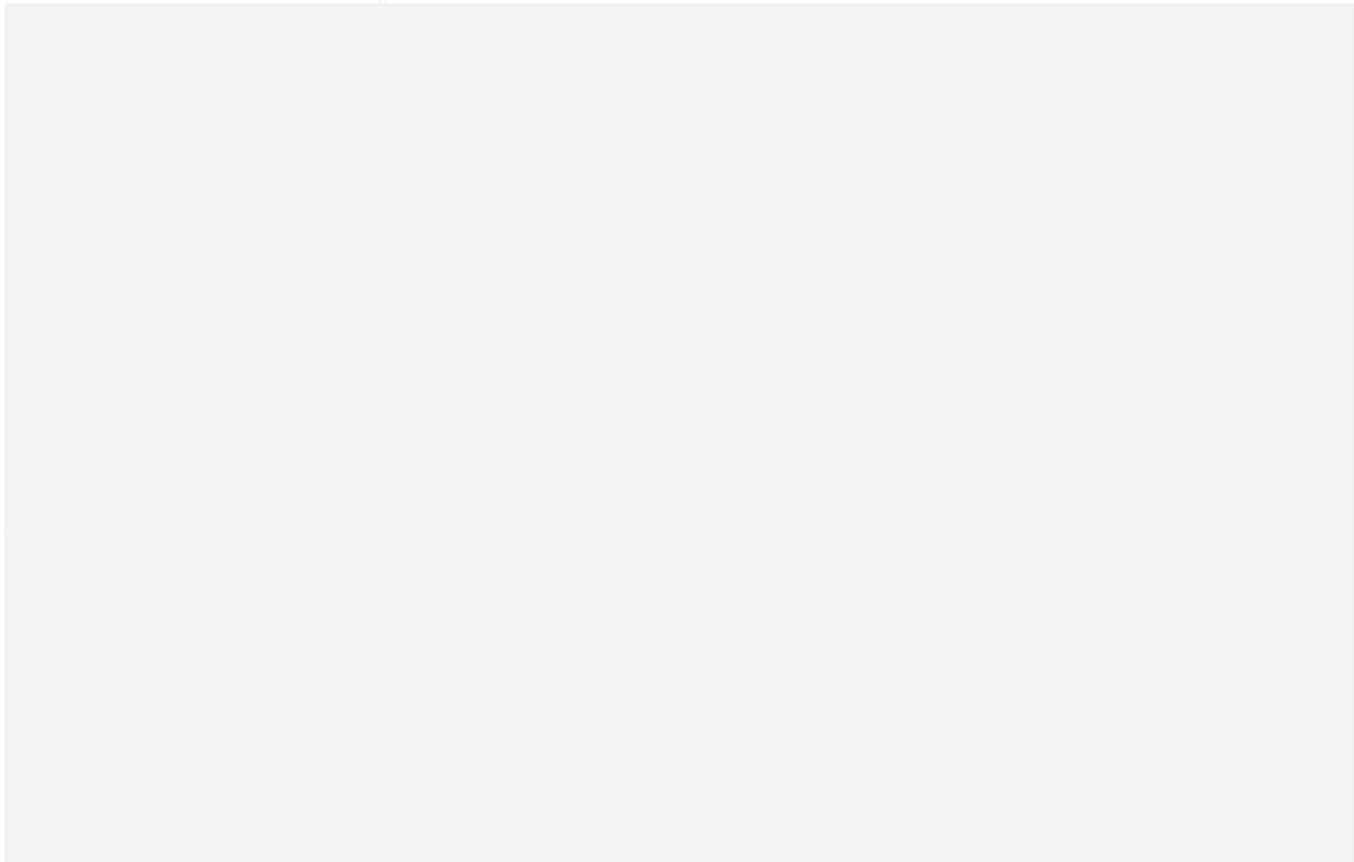
Map Ta Phut, Thailand

**Port Information and Marine Terminal  
Regulations**





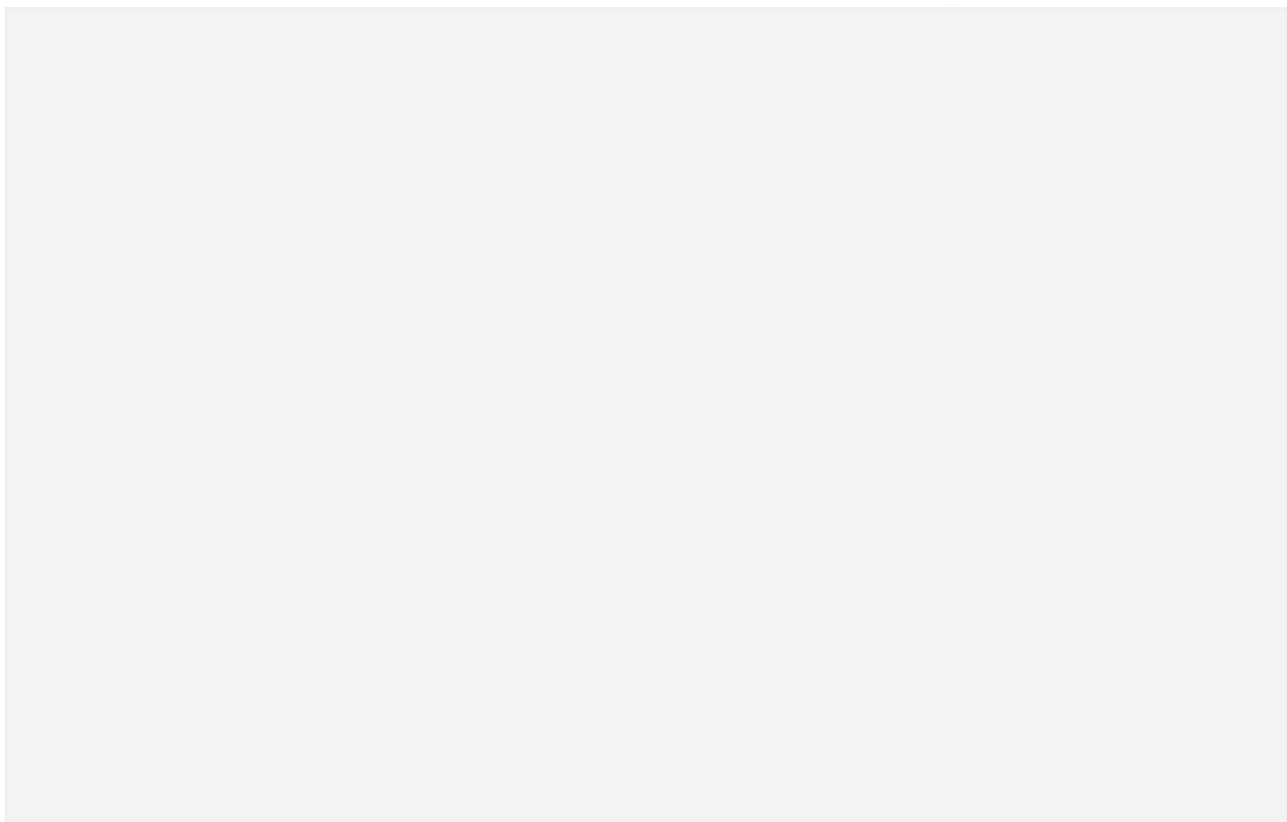




10

11

4.



12

13

8.

relevant valves aboard and ashore are properly set, that the

14

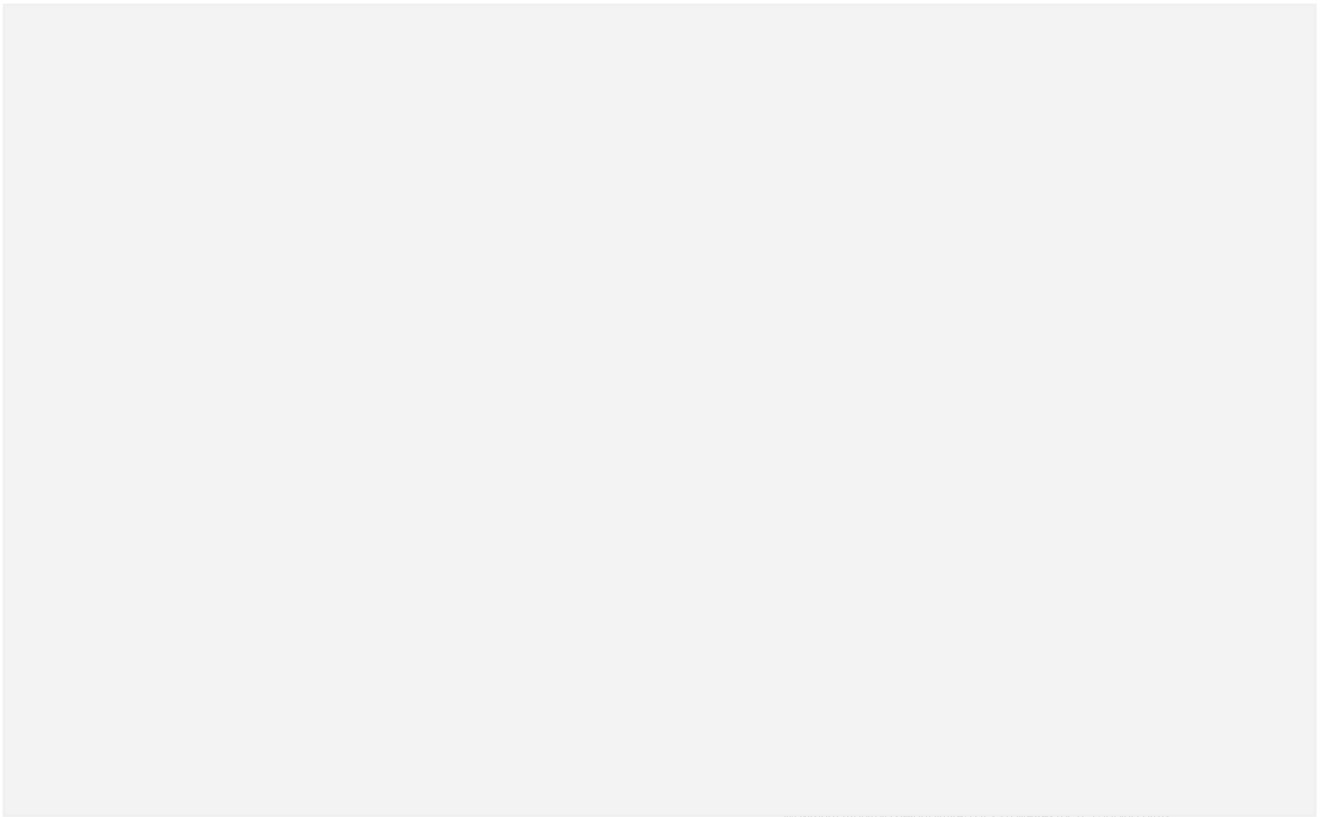
15

10

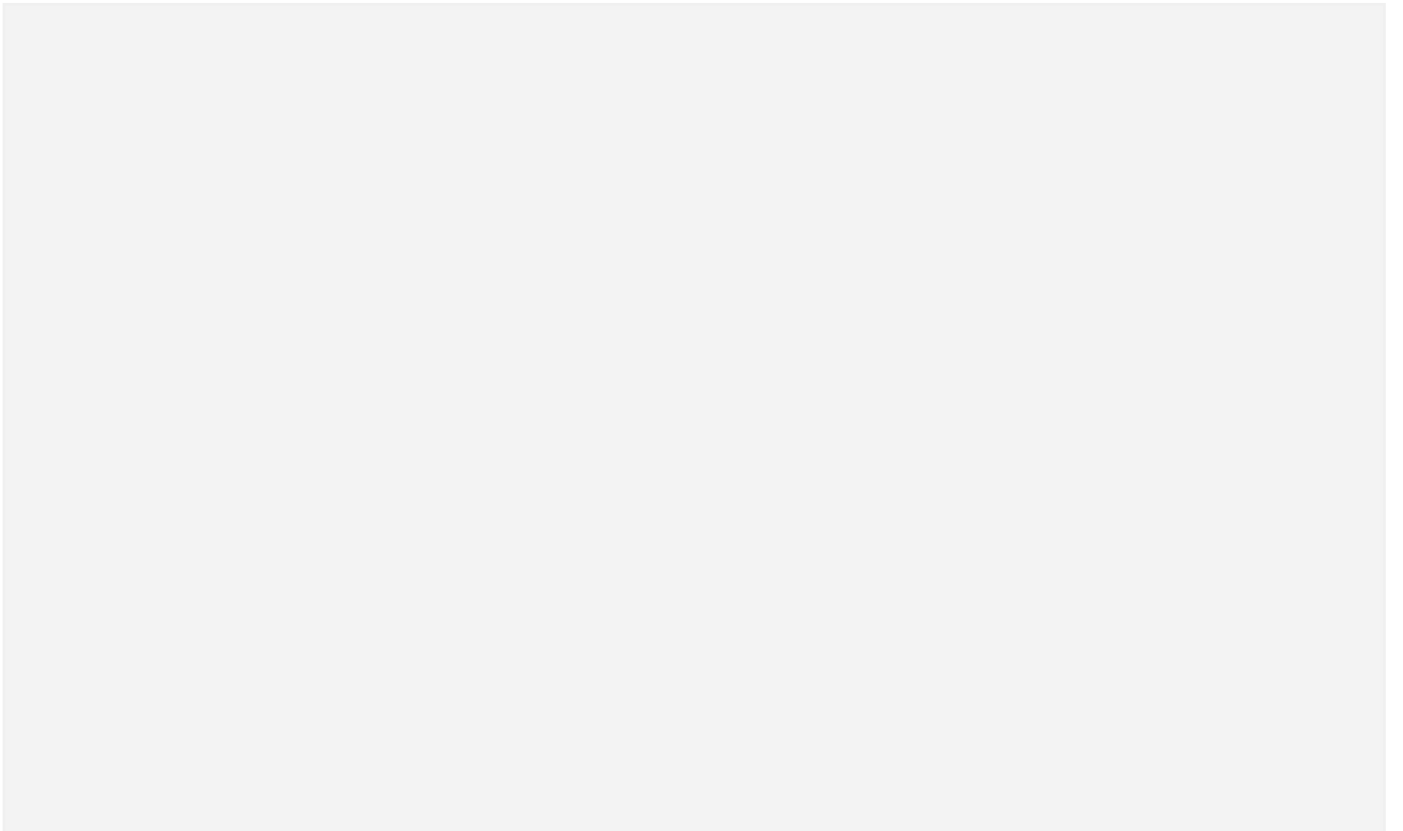
16

17





maximum market height limit of 120 metres for a building with



ภาคผนวก ข.30

---

แนวทางในการหมุนเวียนน้ำกลับมาใช้ใหม่ในโครงการ

OGC อนุมัติ 1 ล้านล้านบาท  
DUSI รายชื่อบริษัทรายเดือนของ 6 บริษัท

OGC Priority for 8 Mile Energy

## มิติสิ่งแวดล้อม

4. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก
5. การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลตั้งบรรจุภัณฑ์ (วัสดุพิษ/ผลิตภัณฑ์)
6. การจัดการคุณภาพอากาศ
7. การจัดการโรยเหตุของสารเคมี/การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM
8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน
9. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย
10. ข้อร้องเรียน

## มิติสิ่งแวดล้อม

4. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

**ระบบการจัดการน้ำทั้ง**

ภาพระบบบำบัดน้ำเสียของ PTTGC 6

## มิติสิ่งแวดล้อม

4. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทั้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

- ✓ มีการตรวจวัดและจัดการปริมาณน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว ก่อนระบายออกสู่แหล่งน้ำสาธารณะทุกวัน
- ✓ มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำก่อนเข้าและออกจากระบบบำบัดทุกเดือน โดยบริษัทที่ปรึกษาที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- ✓ ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งแบบต่อเนื่อง (COD Online) และรายงานข้อมูลไปยัง กอบ.

การตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้ง    บ่อนรับสภาพ    COD Online    Effluent flow meter

## มิติสิ่งแวดล้อม

4. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทั้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

- ✓ มีการจัดทำบัญชีรายการและปริมาณการใช้น้ำและปริมาณน้ำเสีย รวมทั้ง สมดุลน้ำ (Water balance) รายการกิจกรรมที่ใช้กับปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นในแต่ละกระบวนการผลิตและกิจกรรมสนับสนุนอื่นๆ ขององค์กร
- ✓ มีการบันทึกปริมาณการใช้น้ำไฟฟ้า และสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการอย่างต่อเนื่อง
- ✓ นำมาวิเคราะห์และใช้แผนงานต่างๆ ได้แก่ แผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน การเพิ่มประสิทธิภาพระบบ ฯลฯ

แผนการบำรุงรักษาปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสีย    สมดุลน้ำ (Water balance)

## มิติสิ่งแวดล้อม

4. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทั้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

- ✓ ระบบมีประสิทธิภาพในการบำบัดเป็นอย่างดี และสภาพพร้อมใช้งานตามกำลังการผลิตของโรงงาน
- ✓ มีการทวนสอบ (Calibrate) อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องตามรอบการดูแลรักษาตามขอ ผ่านระบบ SAP

แผนการบำรุงรักษาปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสีย

## มิติสิ่งแวดล้อม

4. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทั้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

- ✓ มีการจัดสรรงานซ่อมบำรุงของระบบบำบัดน้ำเสีย (ทศ 2) ทุกเดือนต่อเนื่อง

แผนการบำรุงรักษาปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสีย

## มิติสิ่งแวดล้อม

4. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

4.2 มาตรการใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้หลัก 3Rs

- ✓ มีนโยบาย/มาตรการใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ โดยให้หลัก 3Rs

## มิติสิ่งแวดล้อม

4. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

4.2 มาตรการใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้หลัก 3Rs

- ✓ จัดตั้งคณะทำงานองค์กรผู้ใช้น้ำ เพื่อรวมตัวกันของผู้น้ำ โดยมีเจตนา ร่วมกันเกี่ยวกับการใช้ การพัฒนา การบริหารจัดการ การบำรุงรักษา การที่น้ำ และการอนุรักษ์ทรัพยากรน้ำในชุมชนหรือองค์กรผู้ใช้น้ำในแต่ละพื้นที่
- ✓ ดูแลการใช้น้ำในพื้นที่ที่มีประสิทธิภาพ ทั้งด้านปริมาณและคุณภาพ

4. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

4.2 มาตรการใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้หลัก 3Rs

- ✓ โครงการ Treated water from GUSCO Wastewater recycle RO : GUSCO ผลิตน้ำ treated water โดยนำน้ำที่จาก คลองขากมาผ่านระบบ RO ส่งจ่ายให้ทาง GC6 ผ่านทางท่อ ซึ่งก่อสร้างเสร็จในเดือน ก.ค. 2563
- ✓ สามารถลดการใช้น้ำดิบลงได้โดย GUSCO สามารถลดได้ 150-300  $m^3/hr$  เริ่ม กรกฎาคม 2563
- ✓ ลดปริมาณการใช้น้ำดิบ 616,254  $m^3$  ในปี 2563

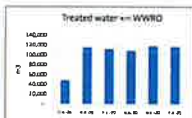


Photo by GTC/Prasit

4. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

4.2 มาตรการใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้หลัก 3Rs

- ✓ โครงการ Reuse wastewater to water plant : เนื่องจากคุณภาพน้ำที่ได้ออกมาดีมีค่าสารระเหย มีคุณภาพที่สามารถ นำมาใช้รดน้ำต้นไม้ได้ จึงได้มีการตรวจสอบคุณภาพก่อนนำไปรดน้ำต้นไม้ โดยใช้อุปกรณ์ในการเติมน้ำไปเติมในบ่อน้ำเพื่อ งานสวนอื่นๆ เริ่มดำเนินการปี 2563
- ✓ สามารถลดปริมาณการใช้น้ำได้ถึง 8,550  $m^3/ปี$  คิดเป็นมูลค่า 138,937 บาท/ปี



ข้อมูลการใช้น้ำดิบของโรงงาน									
ปี	1	2	3	4	5	6	7	8	9
ปี 2563	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
ปี 2564	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
ปี 2565	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
ปี 2566	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
ปี 2567	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
ปี 2568	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
ปี 2569	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
ปี 2570	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000

ตัวอย่างการนำน้ำที่ขจัดของเสียไปใช้รดน้ำต้นไม้

Photo by GTC/Prasit

4. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

4.2 มาตรการใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้หลัก 3Rs

- ✓ โครงการการลดการสูญเสียที่ 53274 : เปลี่ยนการไหลเวียนน้ำที่ 53274 Brine RO จากเดิมเป็น Hypersperse MOC714 ทำให้สามารถลดของเสียการล้าง membrane ยาวขึ้นจาก 170 ชม เป็น 458 ชม
- ✓ สามารถนำน้ำบางส่วนมาทำน้ำใช้ cooling water unit ได้ ทำให้ลดปริมาณการใช้ cooling water makeup ลงจากเดิม
- ✓ น้ำที่ได้ออกมาน้ำมาใช้ ยังมีคุณภาพที่ดีกว่าน้ำ cooling water makeup เดิมที่ใช้อยู่ ทำให้สามารถลดปริมาณการใช้น้ำที่ cooling water unit ได้ถึงทางหนึ่ง



Parameter	Before	After
Flow rate ( $m^3/hr$ )	1,000	1,000
Pressure (bar)	1.0	1.0
Temperature ( $^{\circ}C$ )	25	25
pH	7.0	7.0
Conductivity (S/cm)	1.0	1.0
TDS (mg/L)	1,000	1,000
Hardness (mg/L)	1,000	1,000
Calcium (mg/L)	1,000	1,000
Magnesium (mg/L)	1,000	1,000
Sulfate (mg/L)	1,000	1,000
Chloride (mg/L)	1,000	1,000
Nitrate (mg/L)	1,000	1,000
Ammonia (mg/L)	1,000	1,000
Nitrite (mg/L)	1,000	1,000
Iron (mg/L)	1,000	1,000
Copper (mg/L)	1,000	1,000
Zinc (mg/L)	1,000	1,000
Lead (mg/L)	1,000	1,000
Cadmium (mg/L)	1,000	1,000
Chromium (mg/L)	1,000	1,000
Manganese (mg/L)	1,000	1,000
Selenium (mg/L)	1,000	1,000
Vanadium (mg/L)	1,000	1,000
Antimony (mg/L)	1,000	1,000
As (mg/L)	1,000	1,000
B (mg/L)	1,000	1,000
Be (mg/L)	1,000	1,000
Ba (mg/L)	1,000	1,000
Bi (mg/L)	1,000	1,000
Br (mg/L)	1,000	1,000
Bu (mg/L)	1,000	1,000
C (mg/L)	1,000	1,000
Ca (mg/L)	1,000	1,000
Cl (mg/L)	1,000	1,000
Co (mg/L)	1,000	1,000
Cu (mg/L)	1,000	1,000
Cr (mg/L)	1,000	1,000
F (mg/L)	1,000	1,000
Fe (mg/L)	1,000	1,000
H (mg/L)	1,000	1,000
He (mg/L)	1,000	1,000
Hf (mg/L)	1,000	1,000
Hg (mg/L)	1,000	1,000
I (mg/L)	1,000	1,000
In (mg/L)	1,000	1,000
Ir (mg/L)	1,000	1,000
K (mg/L)	1,000	1,000
La (mg/L)	1,000	1,000
Li (mg/L)	1,000	1,000
M (mg/L)	1,000	1,000
Mg (mg/L)	1,000	1,000
Mn (mg/L)	1,000	1,000
Mo (mg/L)	1,000	1,000
N (mg/L)	1,000	1,000
Na (mg/L)	1,000	1,000
Nb (mg/L)	1,000	1,000
Ne (mg/L)	1,000	1,000
Ni (mg/L)	1,000	1,000
Os (mg/L)	1,000	1,000
P (mg/L)	1,000	1,000
Pb (mg/L)	1,000	1,000
Pr (mg/L)	1,000	1,000
R (mg/L)	1,000	1,000
Rb (mg/L)	1,000	1,000
S (mg/L)	1,000	1,000
Sb (mg/L)	1,000	1,000
Se (mg/L)	1,000	1,000
Si (mg/L)	1,000	1,000
Sn (mg/L)	1,000	1,000
Sm (mg/L)	1,000	1,000
Sr (mg/L)	1,000	1,000
T (mg/L)	1,000	1,000
Ta (mg/L)	1,000	1,000
Tb (mg/L)	1,000	1,000
Tl (mg/L)	1,000	1,000
U (mg/L)	1,000	1,000
V (mg/L)	1,000	1,000
W (mg/L)	1,000	1,000
X (mg/L)	1,000	1,000
Y (mg/L)	1,000	1,000
Z (mg/L)	1,000	1,000
Zn (mg/L)	1,000	1,000

Photo by GTC/Prasit

4. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

4.2 มาตรการใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้หลัก 3Rs

- ✓ โครงการปรับปรุงอาคารชุด (Water Footprint) ผลิตภัณฑ์ ซึ่งเป็นเครื่องมือวัดปริมาณในการประเมินปริมาณ การใช้น้ำทั้งทางตรงและทางอ้อมผลิตภัณฑ์
- ✓ ทำให้องค์กรประเมินการใช้น้ำและการเกิดน้ำที่เสีย ทุนทางสิ่งแวดล้อมและทางอื่น
- ✓ หาก hot spot ของการใช้น้ำของ บริษัท เพื่อค้นหา แนวทางในการลดการใช้น้ำและเพิ่มประสิทธิภาพการ ใช้น้ำให้เกิดประโยชน์สูงสุด

Product	Water Footprint
FTI 1	1,000
FTI 2	1,000
FTI 3	1,000
FTI 4	1,000
FTI 5	1,000
FTI 6	1,000
FTI 7	1,000
FTI 8	1,000
FTI 9	1,000
FTI 10	1,000

Photo by GTC/Prasit

4. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

4.2 มาตรการใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้หลัก 3Rs

- ✓ โครงการ Reduce backwash water : เนื่องจากมีการรับน้ำ treated water ทำให้ลดการเกิดน้ำเสีย จาก 2 train เพื่อ 1 train ทำให้สามารถลดความถี่ในการล้าง Dual media filter ลดการ Backwash หรือการล้างย้อนถังกรอง เพื่อหาความสะอาด สิ่งสกปรกที่ติดอยู่บนหน้าตัวกรองหลุดออก
- ✓ ไม่มีเงินลงทุน แต่สามารถประหยัดได้ 53,310  $m^3/ปี$  คิดเป็นมูลค่า 8.97 ล้านบาท/ปี

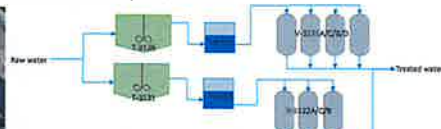


Photo by GTC/Prasit

4. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

4.2 มาตรการใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้หลัก 3Rs

- ✓ โครงการ Recycle water from LLOD-N to Admin pond : ปกติบ่อน้ำที่ Admin จะมีการเติมน้ำขึ้นเพื่อรักษาระดับน้ำและ นำไปใช้ในงานล้างทำความสะอาดพื้นที่ และใช้ฉีดพ่น ซึ่งน้ำจาก LLOD-N เป็นน้ำที่ได้ออกมาดีมีค่าสารระเหย มีคุณภาพที่ สามารถนำไปใช้ใหม่ได้ ดังนั้นจึงมีการเดินท่อเพื่อนำน้ำกลับมาใช้อีกครั้ง
- ✓ เงินลงทุน 4.5 ล้านบาท สามารถประหยัดได้ 50,000  $m^3/ปี$



Photo by GTC/Prasit

4. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

4.2 มาตรการใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้หลัก 3Rs

- ✓ มีการรวบรวมข้อมูลการใช้น้ำของพื้นที่โรงงาน เพื่อวิเคราะห์และประเมินประสิทธิภาพการใช้น้ำ อาทิ Water consumption & Water intensity เพื่อกำหนดเป้าหมายการใช้น้ำตามแผนประสิทธิภาพเชิงนิเวศ (Eco efficiency)
- ✓ สามารถรักษาระดับปริมาณการใช้น้ำ (ต่อตันการผลิต) ได้น้อยลงกว่าปีที่ผ่านมาอย่างต่อเนื่อง

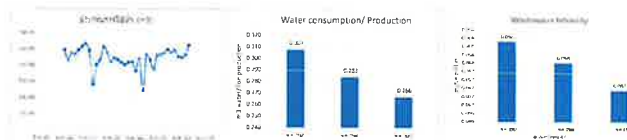


Photo by GTC/Prasit

4. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

4.3 การลดปริมาณการใช้น้ำ/พลังงานและการเลือกใช้พลังงานทางเลือก

- ✓ มีนโยบายการบริหารจัดการด้านพลังงานระดับองค์กร โดยให้ความสำคัญต่อการอนุรักษ์พลังงาน การ ใช้น้ำ พลังงานธรรมชาติอย่างคุ้มค่าและเกิดประโยชน์สูงสุด โดยยึดหลักการปรับปรุงและพัฒนาอย่างยั่งยืน



Photo by GTC/Prasit



**4. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก**
**4.3 การลดปริมาณการใช้พลังงานและการเลือกใช้พลังงานทางเลือก**

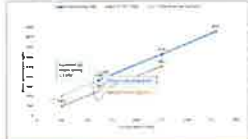
GC เรือบินปล่อยเชื้อเพลิงอากาศยานยั่งยืน (SAF) 6 ล้าน ลิตรต่อปี โดยตั้งเป้าที่จะใช้ถึงปี 2025 โดยคิดเป็นสัดส่วน



- ✓ มีขีดจำกัดทางอากาศยานยั่งยืน (Sustainable Aviation Fuel SAF) 6 ล้าน ลิตรต่อปี โดยตั้งเป้าที่จะใช้ถึงปี 2025 โดยคิดเป็นสัดส่วน
- ✓ การปรับปรุงประสิทธิภาพ SAF โดยใช้เทคโนโลยีในประเทศและต่างประเทศ สร้าง มาจากรุ่นใหม่ที่มีประสิทธิภาพการใช้น้ำมันที่ดีขึ้น
- ✓ ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISCC CORSA (International Sustainability and Carbon Certification - Carbon Offsetting and Reduction Scheme for International Aviation)


**4. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก**
**4.3 การลดปริมาณการใช้พลังงานและการเลือกใช้พลังงานทางเลือก**

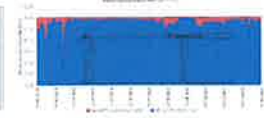
- ✓ มีโครงการเพิ่มประสิทธิภาพและอนุรักษ์การใช้พลังงาน : New chiller A1601
- ✓ เปลี่ยน Chiller ที่เก่าแก่ด้วย Chiller ใหม่ ซึ่งให้ประสิทธิภาพการใช้พลังงานมากขึ้น
- ✓ เงินลงทุน 25 ล้านบาท
- ✓ ลดการใช้พลังงาน 10,530 GJ/ปี ผลประหยัดเงินหลังการปรับปรุง 3.45 ล้านบาท/ปี



Project 8 (Chiller)

**4. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก**
**4.3 การลดปริมาณการใช้พลังงานและการเลือกใช้พลังงานทางเลือก**

- ✓ มีโครงการเพิ่มประสิทธิภาพและอนุรักษ์การใช้พลังงาน : Maximize MPS production at V1752
- ✓ ติดตั้ง flow control valve ที่ bypass HEX E1760 เพื่อควบคุมการผลิต MPS steam จาก V1752 ให้ไม่มากขึ้น ทำให้ ประสิทธิภาพการผลิต steam จาก utility plant
- ✓ เงินลงทุน 2.7 ล้านบาท
- ✓ ลดการใช้พลังงาน 28,740 GJ/ปี ผลประหยัดเงินหลังการปรับปรุง 9.41 ล้านบาท/ปี



Project 8 (Steam)

**4. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก**
**4.3 การลดปริมาณการใช้พลังงานและการเลือกใช้พลังงานทางเลือก**

ลำดับ	รายละเอียด	ผลการดำเนินงาน						สถานะ	ความเสี่ยง	หมายเหตุ
		ปี 2564	ปี 2565	ปี 2566	ปี 2567	ปี 2568	ปี 2569			
1	ติดตั้ง flow control valve ที่ bypass HEX E1760 เพื่อควบคุมการผลิต MPS steam จาก V1752 ให้ไม่มากขึ้น ทำให้ ประสิทธิภาพการผลิต steam จาก utility plant	100%	100%	100%	100%	100%	100%	สำเร็จ	ต่ำ	
2	เปลี่ยน Chiller ที่เก่าแก่ด้วย Chiller ใหม่ ซึ่งให้ประสิทธิภาพการใช้พลังงานมากขึ้น	100%	100%	100%	100%	100%	100%	สำเร็จ	ต่ำ	
3	ติดตั้ง flow control valve ที่ bypass HEX E1760 เพื่อควบคุมการผลิต MPS steam จาก V1752 ให้ไม่มากขึ้น ทำให้ ประสิทธิภาพการผลิต steam จาก utility plant	100%	100%	100%	100%	100%	100%	สำเร็จ	ต่ำ	
4	ติดตั้ง flow control valve ที่ bypass HEX E1760 เพื่อควบคุมการผลิต MPS steam จาก V1752 ให้ไม่มากขึ้น ทำให้ ประสิทธิภาพการผลิต steam จาก utility plant	100%	100%	100%	100%	100%	100%	สำเร็จ	ต่ำ	
5	ติดตั้ง flow control valve ที่ bypass HEX E1760 เพื่อควบคุมการผลิต MPS steam จาก V1752 ให้ไม่มากขึ้น ทำให้ ประสิทธิภาพการผลิต steam จาก utility plant	100%	100%	100%	100%	100%	100%	สำเร็จ	ต่ำ	
6	ติดตั้ง flow control valve ที่ bypass HEX E1760 เพื่อควบคุมการผลิต MPS steam จาก V1752 ให้ไม่มากขึ้น ทำให้ ประสิทธิภาพการผลิต steam จาก utility plant	100%	100%	100%	100%	100%	100%	สำเร็จ	ต่ำ	
7	ติดตั้ง flow control valve ที่ bypass HEX E1760 เพื่อควบคุมการผลิต MPS steam จาก V1752 ให้ไม่มากขึ้น ทำให้ ประสิทธิภาพการผลิต steam จาก utility plant	100%	100%	100%	100%	100%	100%	สำเร็จ	ต่ำ	
8	ติดตั้ง flow control valve ที่ bypass HEX E1760 เพื่อควบคุมการผลิต MPS steam จาก V1752 ให้ไม่มากขึ้น ทำให้ ประสิทธิภาพการผลิต steam จาก utility plant	100%	100%	100%	100%	100%	100%	สำเร็จ	ต่ำ	
9	ติดตั้ง flow control valve ที่ bypass HEX E1760 เพื่อควบคุมการผลิต MPS steam จาก V1752 ให้ไม่มากขึ้น ทำให้ ประสิทธิภาพการผลิต steam จาก utility plant	100%	100%	100%	100%	100%	100%	สำเร็จ	ต่ำ	
10	ติดตั้ง flow control valve ที่ bypass HEX E1760 เพื่อควบคุมการผลิต MPS steam จาก V1752 ให้ไม่มากขึ้น ทำให้ ประสิทธิภาพการผลิต steam จาก utility plant	100%	100%	100%	100%	100%	100%	สำเร็จ	ต่ำ	

Project 8 (Steam)



**ภาคผนวก ข.31**

---

**เอกสารการประชุม Water War Room**





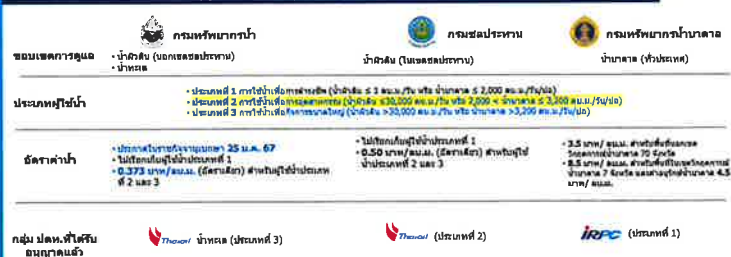
**คณะอนุกรรมการส่งเสริมบูรณาการด้านบริหารและวิศวกรรมใน  
แผนแม่บทสำนักงานทรัพยากรน้ำแห่งชาติ เพื่อบูรณาการหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง**

 <p><b>การประชุมเชิงปฏิบัติการพัฒนากลยุทธ์การเชื่อมโยงระบบน้ำกับสิ่งแวดล้อม</b> โดยนางสาว นงนภ ชวนะน้อย เมื่อวันที่ 30 ตุลาคม 2567</p>	 <p><b>การประชุม 6 ครั้ง ประชุมวางแผนการดำเนินงานทุกภาคส่วน</b> ตั้งแต่ต้นปี พ.ศ. 2567 จนถึงเดือนธันวาคม 2567 รวมการประชุมทั้งหมด 6 ครั้ง 15 หน่วยงาน</p>	 <p><b>การประชุม 6 ครั้ง ประชุมวางแผนการดำเนินงานทุกภาคส่วน</b> ตั้งแต่ต้นปี พ.ศ. 2567 จนถึงเดือนธันวาคม 2567 รวมการประชุมทั้งหมด 6 ครั้ง 15 หน่วยงาน</p>	 <p><b>การประชุมเชิงปฏิบัติการ</b> การประชุม 6 ครั้ง ประชุมวางแผนการดำเนินงานทุกภาคส่วน</p>
<p><b>เสนอแนะให้</b> <b>ใช้บุคลากรที่ทำงานใกล้ชิด (นางสาว นงนภ ชวนะน้อย)</b> เพื่อบูรณาการ การบูรณาการหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง การดำเนินการตามยุทธศาสตร์น้ำ ที่สอดคล้องกัน</p>	<p><b>ใช้บุคลากรในหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</b> การปฏิบัติงานร่วมกัน และเตรียม แผนบูรณาการการดำเนินงาน (ทุกปี) ตั้งแต่ต้นปีงบประมาณจนถึง สิ้นปีงบประมาณ เพื่อการดำเนินการตามยุทธศาสตร์น้ำ ที่สอดคล้องกัน</p>	<p><b>เสนอแนะการ</b> <b>ใช้บุคลากรที่ปฏิบัติงาน</b> ให้ปฏิบัติงานตาม พันธกิจที่ 3 ของแผนแม่บท ตามหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p>	 <p><b>การประชุมเชิงปฏิบัติการ (ปี 2568)</b> การประชุม 6 ครั้ง ประชุมวางแผนการดำเนินงานทุกภาคส่วน</p>

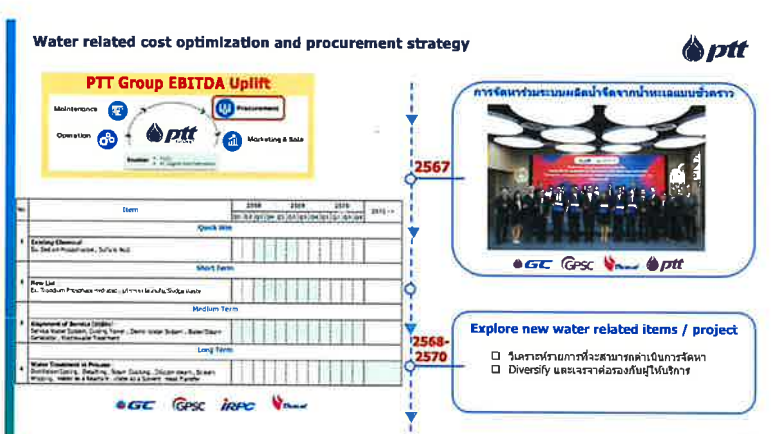
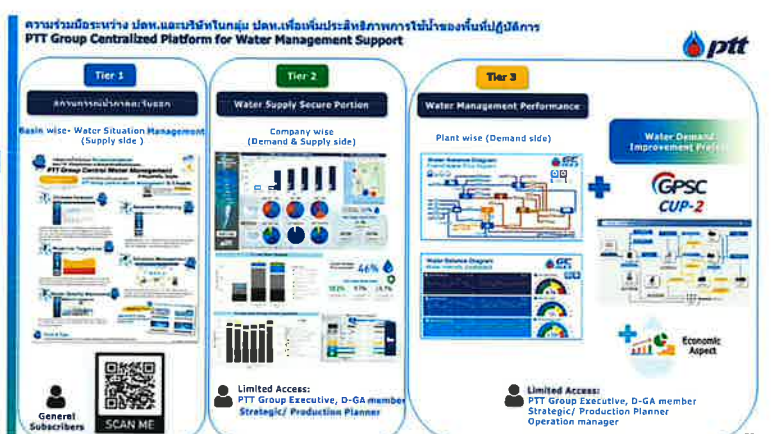
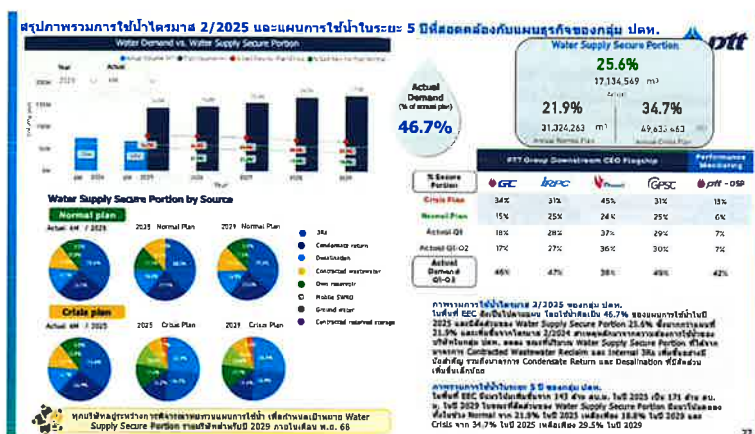
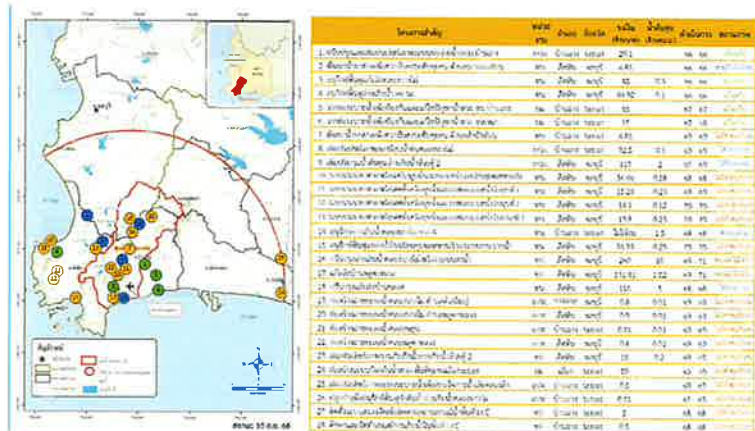
**การประชุมเชิงปฏิบัติการพัฒนากลยุทธ์การเชื่อมโยงระบบน้ำกับสิ่งแวดล้อม**  
เมื่อวันที่ 30 ตุลาคม 2567

[illegible]











4



Template ที่เกี่ยวข้อง และใช้ไปสาม สหชน.

- 1.ppt การประชุมใหญ่สามัญปี 2568 ขององค์การยูนิเซฟ version ส่ง สหชน.pptx
- 2.แบบรายงานผลการดำเนินงาน 2568.docx
- 3.(ร่าง) ขอร้องให้องค์การยูนิเซฟยื่นปฏิญญาว่าด้วยความมั่นคงของมนุษย์
- 4.MoM\_การประชุมใหญ่สามัญประจำปี 2568 ขององค์การยูนิเซฟ.docx



## ภาคผนวก ข.32

---

### เอกสารการฝึกอบรมพนักงานขับรถ













### Safety Sharing



กรณีหลอดหัวเครื่องมีน้ำมันค้างถึง  
ผลกระทบ

- ทำให้น้ำมันล้น
- น้ำมันปนเอียนได้
- น้ำมันล้นอาจติดไฟได้

- แนวทางการป้องกัน  
เมื่อหลอดหัวเครื่องมีน้ำมันค้างถึงในการ  
ทำงาน ::
- ⊕ ตรวจสอบก่อนใช้กับน้ำมันว่ามีน้ำมันค้างถึงหรือไม่
  - ⊕ ตรวจสอบก่อนใช้งานว่ามีน้ำมันค้างถึงหรือไม่
  - ⊕ ปิดฝาหม้อต้ม/ปิดฝาหม้อต้ม



### ปิดฝาหม้อต้มเครื่องกลึง

ผลกระทบจากการไม่ปฏิบัติตาม

- เกิดการไหลของน้ำมันจากเครื่องกลึง
- เกิดน้ำมันปนเปื้อนกับชิ้นงาน
- เกิดน้ำมันล้นและติดไฟได้
- เมื่อถูกน้ำมันเข้าปฏิบัติงานตามบทลงโทษ

### Safety Sharing



- ผลกระทบจากการไม่ปฏิบัติตาม  
ผลกระทบ
- ทำให้น้ำมันล้น
  - อุปกรณ์ได้รับความเสียหาย
  - น้ำมันล้นอาจติดไฟได้



### พจารณ์ ต้องเดินไปโดยถูกต้อง

ผลกระทบหากไม่ปฏิบัติตาม

- รอยจากถังรับใบ
- อุปกรณ์ได้รับความเสียหาย
- อุปกรณ์เสียหายมีค่าใช้จ่ายสูงมาก

### หัวข้อการเตือนภัยเกี่ยวกับความปลอดภัย

1. หัวเครื่องเตือนภัยเกี่ยวกับความปลอดภัย
  - 1.1 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย
  - 1.2 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย
  - 1.3 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย
2. ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
  - 2.1 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย
  - 2.2 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย
  - 2.3 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย
  - 2.4 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย
  - 2.5 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย
  - 2.6 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย
3. นำเครื่องเตือนภัยไปใช้
  - 3.1 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย
  - 3.2 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย
  - 3.3 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย
  - 3.4 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย
  - 3.5 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย
  - 3.6 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย
4. การใช้สัญญาณเตือนภัย
  - 4.1 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย
  - 4.2 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย
  - 4.3 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย
  - 4.4 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย
  - 4.5 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย

### หัวข้อการเตือนภัยเกี่ยวกับความปลอดภัย

4. การใช้สัญญาณเตือนภัย
  - 4.1 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย
  - 4.2 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย
  - 4.3 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย
  - 4.4 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย
  - 4.5 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย
5. การใช้สัญญาณเตือนภัย
  - 5.1 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย
  - 5.2 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย
  - 5.3 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย
  - 5.4 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย
  - 5.5 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย
  - 5.6 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย
  - 5.7 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย
6. การใช้สัญญาณเตือนภัย
  - 6.1 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย
  - 6.2 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย
  - 6.3 บอกถึงสถานะของเครื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย

ภาคผนวก ข.33

---

เอกสารการตรวจประเมินการปฏิบัติงาน  
ในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

บันทึกรายการฝึกทดลองงานการโหลด					
ครั้งที่	เจ้าหน้าที่GC	วันที่	ครั้งที่	เจ้าหน้าที่GC	วันที่
1		13/11	6		29/11
2		14/11	7		7/12/25
3		21/11/25	8		14/12
4		21/11/25	9		20/12
5		23/11	10		24/12

\*\*\* ฝึกทดลองงานเจ้าหน้าที่ GC ลงชื่อกำกับครบ 10 ครั้งออกบัตรถาวร

\*\*\* บัตรนี้มีอายุ 120 วันนับแต่วันออกบัตร

\*\*\* บัตรหาย/หมดอายุ เริ่มฝึกทดลองงานใหม่

\*\*\* ถูกแจ้งเตือน/ถูกลงโทษ เริ่มฝึกทดลองงานใหม่



เลขที่ 921 บัตรพนักงานขับรถชั่วคราว

อ

บริษัทขนส่ง

PO OIL

วันออกบัตร 12 พ.ย. 68

วันหมดอายุ 12 มี.ค. 69

รหัสโหลด S2448

ผู้อนุมัติ

## ภาคผนวก ข.34

---

ประกาศ เรื่อง การควบคุมการจราจร  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด



ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๖๗ /๒๕๕๗

เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

โดยที่ปัจจุบันสภาพการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด มีปริมาณยานพาหนะเพิ่มขึ้นเป็นลำดับตามการขยายตัวของโรงงานอุตสาหกรรม การเกิดอุบัติเหตุทางจราจร ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วสร้างความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม และก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรในพื้นที่ดังกล่าว การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเพื่อป้องกันและลดผลกระทบโดยรวมที่อาจเกิดขึ้นในอนาคตต่อไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๔ (๒) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ และมาตรา ๓๐ (๕) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติม โดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๐ ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุดไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

"กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด" หมายความว่า เขตพื้นที่ ที่อยู่ในความรับผิดชอบของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย นิคมอุตสาหกรรมอาร์ โอ แอล และท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

"ยานพาหนะ" หมายความว่า รถยนต์ทุกชนิด รวมถึงรถจักรยานยนต์

"ใบอนุญาตขับขี่" หมายความว่า ใบอนุญาตขับรถตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ ใบอนุญาตสำหรับคนขับรถตามกฎหมายว่าด้วยรถจักรยานยนต์ ใบอนุญาตขับขี่ตามกฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน และใบอนุญาต ผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง

"ผู้ขับขี่" หมายความว่า ผู้ขับรถ ผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง ผู้ลากขึ้นยานพาหนะ

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใดๆ ที่ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทาง สำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนขี่จักรยาน หรือสัตว์ ปฏิบัติตามเครื่องหมายนั้น

"รถฉุกเฉิน" หมายความว่า รถดับเพลิงและรถพยาบาลของราชการบริหารส่วนกลาง ราชการบริหารส่วนภูมิภาคและราชการบริหารส่วนท้องถิ่น หรือรถอื่นที่ได้รับอนุญาตให้ใช้ไฟสัญญาณแสงวิบวาบ หรือให้ใช้เสียงสัญญาณไซเรนหรือเสียงสัญญาณอย่างอื่นตามที่กฎหมายกำหนด

"รถบรรทุก" หมายความว่า รถยนต์ที่สร้างขึ้นเพื่อใช้บรรทุกสิ่งของหรือสัตว์

"รถพ่วง" หมายความว่า รถที่เคลื่อนที่ไปโดยใช้รถอื่นลากจูง

/"รถบรรทุก...

๒

"รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ" (Special Equipment) หมายความว่า รถบรรทุกซึ่งใช้สำหรับ งานขนย้ายอุปกรณ์ ที่มีขนาดความกว้าง ๔.๕ เมตรขึ้นไป สูง ๕.๕ เมตรขึ้นไป ยาว ๔๐ เมตรขึ้นไป (รวมรถสินค้า)

"รถยนต์ส่วนบุคคล" หมายความว่า รถยนต์นั่งส่วนบุคคลไม่เกิน ๗ คน รถยนต์นั่งส่วนบุคคลเกิน ๗ คนแต่ไม่เกิน ๑๒ คน และรถยนต์บรรทุกส่วนบุคคลที่มีน้ำหนักไม่เกิน ๑,๖๐๐ กิโลกรัม ซึ่งมีได้ใช้ ประกอบการขนส่ง

"รถโดยสารส่วนบุคคล" หมายความว่า รถที่ใช้ในการขนส่งผู้โดยสารเพื่อการค้าหรือธุรกิจ ของตนเองซึ่งบรรทุกผู้โดยสารได้ตั้งแต่ ๑๒ ที่นั่งขึ้นไป และมีน้ำหนักไม่เกิน ๑,๖๐๐ กิโลกรัมขึ้นไป

"สัญญาณจราจร" หมายความว่า สัญญาณใด ๆ ไม่ว่าจะแสดงด้วยธง ไฟ ไฟฟ้า มือ แขน เสียงนกหวีด หรือด้วยวิธีอื่นใด สำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนขี่จักรยาน หรือสัตว์ ปฏิบัติตามสัญญาณนั้น

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใด ๆ ที่ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏ ในทางสำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนขี่จักรยาน หรือสัตว์ ปฏิบัติตาม

"วันทำการ" หมายความว่า วันทำงานปกติของทางราชการ ไม่รวมวันหยุดประจำปีตาม และวันหยุดตามประเพณี

ข้อ ๒ ข้อกำหนดทั่วไปเกี่ยวกับยานพาหนะ

๒.๑ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องมีสภาพมั่นคงแข็งแรง และมีความปลอดภัยต่อสุขภาพ อนามัยของผู้ใช้ ผู้โดยสารหรือผู้โดยสารพาหนะ ผู้ขับขี่ต้องจัดให้มีเครื่องยนต์ เครื่องอุปกรณ์และหรือส่วนควบที่ ครบถ้วนตามที่กฎหมายกำหนด

๒.๒ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องติดแผ่นป้ายเลขทะเบียน แผ่นป้าย เครื่องหมายเลขทะเบียน หรือป้ายประจำรถ ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ กฎหมายว่าด้วยรถขนส่ง กฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน กฎหมายว่าด้วย รถลาก หรือกฎหมายว่าด้วยรถจูง มาใช้ในทางเดินรถ

๒.๓ ห้ามนำยานพาหนะที่มีล้อหรือส่วนที่สัมผัสกับผิวทางไม้อย่างมาใช้ในการเดินทางเดินรถ เว้นแต่เป็นยานพาหนะที่ได้รับอนุญาตจากผู้รับผิดชอบของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

๒.๔ ห้ามนำยานพาหนะที่เครื่องยนต์ก่อให้เกิดก๊าซ ฝุ่น ควั่น ละออง เหม็น หรือเสียงเกินเกณฑ์ ที่กฎหมายกำหนด

๒.๕ ผู้ขับขี่ต้องปฏิบัติให้ถูกต้องตามสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจรที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทาง หรือที่พนักงานเจ้าหน้าที่แสดงให้ทราบสัญญาณจราจร เครื่องหมายจราจร และความหมายของ สัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจร

๒.๖ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ยานพาหนะตามชนิด ประเภท ที่กฎหมายกำหนด

๒.๗ ข้อกำหนดในการใช้ความเร็วและเวลา ให้เป็นไปตามตารางที่กำหนด หรือไม่เกินอัตรา ความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้ ดังนี้

/ประเภท...

ประเภทยานพาหนะ	ความเร็วสูงสุด ไม่เกิน	เวลาห้ามเดินรถ
รถจักรยานยนต์	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์ส่วนบุคคล	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถโดยสารส่วนบุคคล (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถเครน (mobile crane)	๖๐ กม./ชม.	๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. (เฉพาะวันทำการ)
รถบรรทุกวัตถุอันตราย	๖๐ กม./ชม.	
รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)	๔๕ กม./ชม.	
รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)	๔๕ กม./ชม.	

ข้อ ๓ ข้อปฏิบัติสำหรับรถจักรยานยนต์

- ๓.๑ ผู้ขับขี่และคนโดยสารต้องสวมหมวกกันน็อกทุกครั้งขณะขับขี่
- ๓.๒ ห้ามนั่งซ้อนท้ายเกิน ๑ คน
- ๓.๓ เปิดไฟหน้าทุกครั้งขณะขับขี่
- ๓.๔ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๓.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๓.๖ ห้ามแซงหรือตีบของมีนเมาหรือมีอาการมีนเมาขณะขับขี่รถจักรยานยนต์

ข้อ ๔ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์นั่งส่วนบุคคล

- ๔.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ๔.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๔.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๔.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๔.๕ ห้ามแซงหรือตีบของมีนเมาหรือมีอาการมีนเมาขณะขับขี่รถยนต์
- ๔.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๕ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)

- ๕.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ๕.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๕.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๕.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๕.๕ ห้ามแซงหรือตีบของมีนเมาหรือมีอาการมีนเมาขณะขับขี่รถยนต์

/๕.๖ ห้ามผู้ขับ...

๕.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๕.๗ การบรรทุกสิ่งของให้ปฏิบัติ ดังนี้

๑) ความกว้าง ได้ไม่เกินส่วนกว้างของตัวรถ

๒) ความยาว

- ด้านหน้ายื่นไม่เกินหน้าหม้อรถ

- ด้านหลังยื่นพ้นตัวรถไม่เกิน ๒.๕๐ เมตร โดยต้องแสดงเครื่องหมาย สัญลัักษณ์ที่

มองเห็นได้ชัดเจน

๓) ความสูง กรณีรถบรรทุกให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๓.๐๐ เมตร แต่ถ้าวางความกว้างของรถเกินกว่า ๒.๓๐ เมตร ให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๔.๐๐ เมตร

๔) ต้องจัดให้มีสิ่งป้องกันคน หรือสิ่งของที่บรรทุกตกหล่น รั่วไหลสลับกลิ้ง ส่องแสงสะท้อน หรือปลิวไปจากรถ อันอาจก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญ ทำให้สกปรกเสื่อมเสียสุขภาพอนามัย หรือก่อให้เกิดอันตรายแก่ประชาชนหรือทรัพย์สิน

ข้อ ๖ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์โดยสาร (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)

- ๖.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ๖.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๖.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๖.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๖.๕ ห้ามแซงหรือตีบของมีนเมาหรือมีอาการมีนเมาขณะขับขี่รถยนต์
- ๖.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๗ ข้อปฏิบัติสำหรับรถเครน (mobile crane)

- ๗.๑ ห้ามมีผู้โดยสารหรือบรรทุกสิ่งของใดๆ
- ๗.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๗.๓ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๗.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๗.๕ ห้ามแซงหรือตีบของมีนเมาหรือมีอาการมีนเมาขณะขับขี่รถยนต์
- ๗.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น
- ๗.๗ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

ในช่วงเวลาเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น.

๗.๘ ต้องทำการจัดเก็บบูม สลิงและขอเกี่ยวให้อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัยก่อนการเดินทาง

ทุกครั้ง

๗.๙ การนำรถเครนออกจากบริษัทสู่ถนนสายหลักในช่วงที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

/ข้อ ๘...



จัดให้	ข้อ ๘ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกตู้คอนเทนเนอร์
	๘.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ ๔
กำหนดไว้	๘.๒ ผู้ขับขี่ต้องผ่านการอบรมเกี่ยวกับการขับขี่ยานพาหนะบรรทุกตู้คอนเทนเนอร์ที่นายจ้าง
	๘.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
กำหนดไว้	๘.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร
	๘.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ
กำหนดไว้	๘.๖ ห้ามแซงหรือตีวงของมีนมาขณะขับขี่รถยนต์
	๘.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น
กำหนดไว้	๘.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
	๘.๙ การนำรถขนส่งสารเคมีอันตราย (tank car) ออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น
กำหนดไว้	ข้อ ๙ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)
	๙.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ
กำหนดไว้	๙.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร
	๙.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
กำหนดไว้	๙.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร
	๙.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
กำหนดไว้	๙.๖ ห้ามแซงหรือตีวงของมีนมาขณะขับขี่รถยนต์
	๙.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น
กำหนดไว้	๙.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
	๙.๙ ให้ใช้อุปกรณ์ยึดตู้บรรทุกสินค้า (twist lock) ยึดตรึงตู้บรรทุกสินค้าเข้ากับตัวรถ
กำหนดไว้	ข้อ ๑๐ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)
	๑๐.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ
กำหนดไว้	๑๐.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร
	๑๐.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
กำหนดไว้	๑๐.๔ ห้ามแซงหรือตีวงของมีนมาขณะขับขี่
	๑๐.๕ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

/๑๐.๖ ต้อง...

จัดให้	๑๐.๖ ต้องจัดให้มีรถฉุกเฉินนำขบวนและดูแลความปลอดภัยตลอดเส้นทาง
	๑๐.๗ ห้ามดำเนินการในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
กำหนดไว้	๑๐.๘ ต้องได้รับอนุญาตจากผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมในเขตรับผิดชอบนั้น ๆ โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๑๕ วัน
	๑๐.๙ กรณีมีความจำเป็นต้อง ถอด รื้อ ย้าย ปรับเปลี่ยนโครงสร้างหรือสาธารณูปการพื้นฐานในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดต้องได้รับอนุญาตจากรองผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรม ที่รับผิดชอบสายงานท่าเรืออุตสาหกรรม โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๓๐ วัน
กำหนดไว้	๑๐.๑๐ การนำรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment) สู่ถนนสายหลักต้องจัดให้มีการจัดการจราจร การให้สัญญาณตามเงื่อนไขที่ได้รับอนุญาต
	ข้อ ๑๑ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางการจราจรในกลุ่มกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดแบ่งออกเป็น ๒ ลักษณะดังต่อไปนี้
กำหนดไว้	๑๑.๑ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กบอ. หรือส่งผลกระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้
	๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC <sup>๒</sup> )
กำหนดไว้	๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC <sup>๒</sup> ) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่ออำนวยความสะดวกการจราจร รวมถึงประสานงานในการจัดทำสัญลักษณ์แจ้งเตือนอันตราย
	๓) ผู้ขับขี่หรือผู้ดูแลเจ้าหน้าที่ตำรวจ หรือประกันภัย เพื่อดำเนินการเกี่ยวกับความเสียหายและเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจรต่อไป
กำหนดไว้	๑๑.๒ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กบอ. หรือส่งผลกระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้
	๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC <sup>2</sup> )
กำหนดไว้	๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC <sup>๒</sup> ) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์และรายงานผู้บังคับบัญชา
	๓) กรณีเกิดเหตุไฟไหม้ ก๊าซไวไฟรั่ว สารเคมีหกรั่วไหล ให้เจ้าหน้าที่เวรศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC <sup>๒</sup> ) ทำการปิดกั้นการจราจรและแจ้งหน่วยดับเพลิงในท้องที่ทันที
กำหนดไว้	๔) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC <sup>๒</sup> ) ประสานงานเจ้าหน้าที่ตำรวจท้องที่เกิดเหตุ เพื่ออำนวยความสะดวกการจราจร
	๕) กรณีเกิดอุบัติเหตุอุบัติเหตุ ให้อปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จ.ระยอง

/๖) ผู้ประกอบ...

๖) ผู้ประกอบกิจการที่เป็นเจ้าของสินค้าหรือผลิตภัณฑ์ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการดำเนินการเพื่อควบคุมเหตุฉุกเฉิน และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้เกิดขวางการจราจร รวมทั้งทำความสะอาดพื้นผิวจราจรที่เกิดเหตุภายในเวลาที่มีการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด

เมื่อพ้นกำหนดเวลาตามวรรคหนึ่ง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะดำเนินการเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้เกิดขวางการจราจรเอง โดยคิดค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหาย และค่าดำเนินการต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากผู้ประกอบกิจการดังกล่าวข้างต้น

ข้อ ๑๒ การควบคุมยานพาหนะ ยานพาหนะที่มีความเสี่ยงสูงต่อการเกิดอันตราย ได้แก่ รถขนส่งวัตถุอันตราย รถขนส่งกากอุตสาหกรรม ที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด โดยผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรมจะต้องแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับยานพาหนะ ได้แก่ ชนิด ประเภท หมายเลขทะเบียน ชื่อผู้ขับหรือผู้ครอบครอง และสถานที่ปฏิบัติงานประจำ โดยแจ้งมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่นั้น เพื่อให้การควบคุมเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

ข้อ ๑๓ การรณรงค์ส่งเสริมความปลอดภัยด้านการจราจร เพื่อให้การควบคุม ดูแลยานพาหนะที่ผ่านเข้า-ออกภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และได้รับความร่วมมือจากทุกภาคส่วน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดมาตรการรณรงค์เพื่อสร้างความตระหนักและให้ความรู้แก่ผู้ใช้นยานพาหนะ โดยจัดให้มีสัปดาห์การรณรงค์ เพื่อความปลอดภัยทางการจราจรอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง (มีนาคม และ พฤศจิกายน) โดยประสานความร่วมมือกับผู้ประกอบกิจการโรงงาน ผู้รับจ้างเจ้าหน้าที่ตำรวจ เจ้าหน้าที่ขนส่ง รวมถึงหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ เพื่อจัดกิจกรรมรณรงค์

ข้อ ๑๔ นอกเหนือที่ได้กำหนดไว้แล้วตามประกาศนี้ ให้เป็นไปตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบก และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

ข้อ ๑๕ ในกรณีที่มีกฎกระทรวงออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกกำหนดความเร็วสำหรับรถแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ ให้ผู้ใช้รถถือปฏิบัติตามกฎกระทรวงดังกล่าว

ข้อ ๑๖ ในกรณีผู้ใดฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามประกาศนี้หรือบทบัญญัติตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกหรือกฎหมายอื่นเกี่ยวกับรถนั้นๆ ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ให้เจ้าพนักงานจราจรหรือพนักงานเจ้าหน้าที่ตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกได้ปฏิบัติไว้

ภายใต้บังคับตามวรรคหนึ่ง หากเป็นการกระทำโดยจงใจให้เกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สิน หรือถูกกล่าวหาว่าดักเตือนหรือถูกดำเนินคดีเกี่ยวกับด้านการจราจรมาแล้ว กณอ. อาจจะไม่อนุญาตให้ผู้นั้นเข้าพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมหรือดำเนินการอื่นใดตามที่เห็นสมควรก็ได้

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๓๑ กรกฎาคม ๒๕๕๗



(นายวีรพงศ์ ไชยเพิ่ม)

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก ข.35

---

ตัวอย่างเส้นทางที่หลีกเลี่ยงทางผ่านชุมชน

วันที่ 13 มิถุนายน 2568

เรื่อง ขอความร่วมมือผู้ประกอบการ

เรียน พนักงานขับรถทุกคน

ตามที่ ชมรมรักษาระยอง ได้ร้องเรียนผ่านมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เกี่ยวกับการมีรถบรรทุกขนส่งสารเคมี ของผู้ประกอบการและผู้รับเหมาบางรายยังวิ่งผ่าน ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ซึ่งชมรมรักษาระยองห่วงกังวล เรื่องสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยต่อชุมชน รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วยนั้น

ในการนี้ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) จึงขอความร่วมมือผู้ประกอบการและผู้รับเหมาในพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานมาบตาพุด แจ้งผู้เกี่ยวข้องที่ฝ่าฝืนไม่ปฏิบัติตามป้ายประกาศ ให้ปฏิบัติตามประกาศห้ามรถบรรทุกสินค้า รถบรรทุกขนส่งสารเคมีและรถบรรทุกต่างๆ วิ่งผ่านถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ด้วย จะขอขอบคุณยิ่ง

บริษัทฯ หวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับความเชื่อมั่นและไว้วางใจในการบริการจัดการของเสียอุตสาหกรรมให้กับท่านอีกในโอกาสต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นส วรรณญา ทีซัมพรพิทยา)  
ผู้จัดการแผนกขนส่ง

## ภาคผนวก ข.36

---

### ตัวอย่างรายงานการติดตามยานพาหนะ



FORESEE CORPORATION CO., LTD.

FORESEE CORPORATION CO., LTD.

199/229 Moo.4, Rangsit, Thanyaburi, Pathumthani 12110

Tel. 02-9044366-7 Fax. 02-9044368

Email info@foresee-corp.com

www.facebook.com/foresee

หนังสือรับรองการปิด / กำจัด กากของเสียอุตสาหกรรม

เรียน : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ : 8 ถ.โอ-แปด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

ข้อมูล GPS วันที่ขนส่ง : 11 กันยายน 2568

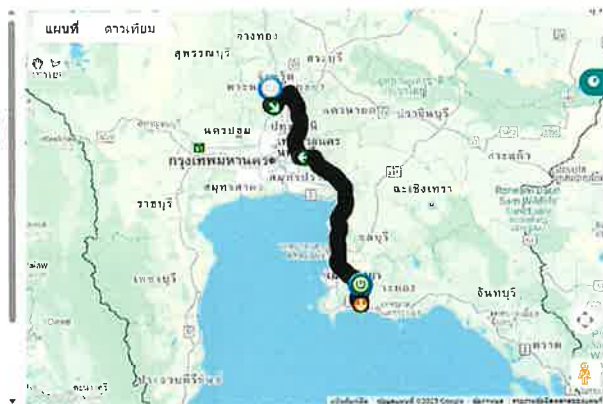
ทะเบียน : 71-3879 ปท 71-3880 ปท

ปลายทาง : FORESEE

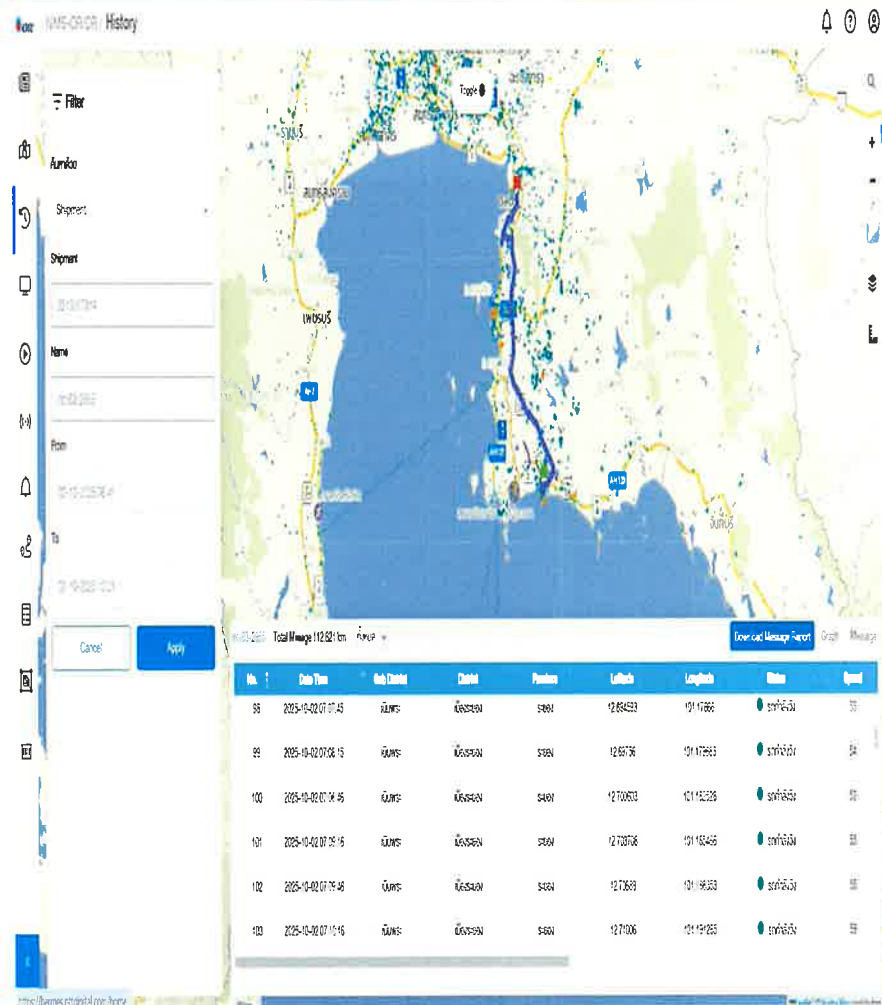
เส้นทางรถบรรทุก

ประวัติการขนส่ง 75-16 71-3879-3880 ปท - เริ่มที่ 11/09/2023 08:28:00 ถึง  
จุด 11/09/2023 16:28:01 ระยะทาง 101 กม/ชม.

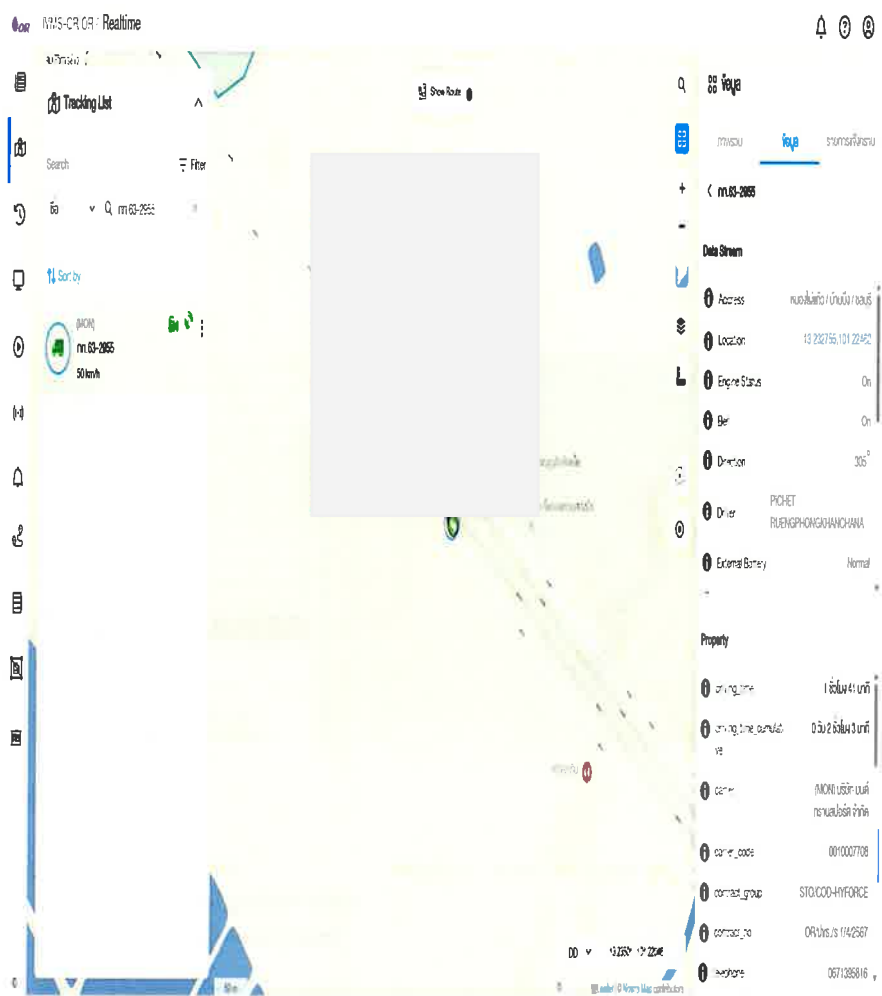
วันที่-เวลา	สถานะ	เหตุการณ์	สถานที่
11/09/2023 08:28:00	รถบรรทุกวิ่ง	ขึ้นเส้นทาง	จังหวัดระยอง
11/09/2023 08:28:15	รถบรรทุกวิ่ง	ขึ้นเส้นทาง	จังหวัดระยอง
11/09/2023 08:28:30	รถบรรทุกวิ่ง	ขึ้นเส้นทาง	จังหวัดระยอง
11/09/2023 08:28:45	รถบรรทุกวิ่ง	ขึ้นเส้นทาง	จังหวัดระยอง
11/09/2023 08:29:00	รถบรรทุกวิ่ง	ขึ้นเส้นทาง	จังหวัดระยอง
11/09/2023 08:29:15	รถบรรทุกวิ่ง	ขึ้นเส้นทาง	จังหวัดระยอง
11/09/2023 08:29:30	รถบรรทุกวิ่ง	ขึ้นเส้นทาง	จังหวัดระยอง
11/09/2023 08:29:45	รถบรรทุกวิ่ง	ขึ้นเส้นทาง	จังหวัดระยอง
11/09/2023 08:30:00	รถบรรทุกวิ่ง	ขึ้นเส้นทาง	จังหวัดระยอง
11/09/2023 08:30:15	รถบรรทุกวิ่ง	ขึ้นเส้นทาง	จังหวัดระยอง
11/09/2023 08:30:30	รถบรรทุกวิ่ง	ขึ้นเส้นทาง	จังหวัดระยอง
11/09/2023 08:30:45	รถบรรทุกวิ่ง	ขึ้นเส้นทาง	จังหวัดระยอง



## รายงานการเดินทาง



GPS&CCTV Realtime



## ภาคผนวก ข.37

---

### ตัวอย่างข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS)

- สารเคมี
- กากของเสีย



สารเคมี





Base fuel for gasohol 95

NFPA Rating

UN Number : 1203

CAS Number :

จุดวาบไฟ : <45

จุดติดไฟได้เอง :

TWA-TLV : 0.5 ppm

Classification : F1

Hazard Statement

H228: ติดไฟง่าย ของเหลวไวไฟ

H331: อันตรายจากการสูดดมไอระเหย (ไอระเหยอาจก่อให้เกิดการระคายเคืองทางเดินหายใจ)

H332: อาจระคายเคืองตา

H333: อาจระคายเคืองทางเดินหายใจ

H334: อาจก่อให้เกิดอาการแพ้

H335: อาจก่อให้เกิดอาการระคายเคืองทางเดินหายใจ

โทรศัพท์เคลื่อนที่ฉุกเฉิน

038-971191

อันตรายต่อสุขภาพ

อันตรายจากการสูดดมไอระเหย

อาจระคายเคืองตา

อาจระคายเคืองทางเดินหายใจ

อาจระคายเคืองทางเดินหายใจ

อาจระคายเคืองทางเดินหายใจ

อาจระคายเคืองทางเดินหายใจ

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

สวมหน้ากากป้องกันไอระเหย

สวมถุงมือป้องกันสารเคมี

สวมแว่นตาป้องกันสารเคมี

สวมรองเท้าป้องกันสารเคมี

การปฐมพยาบาล

การสูดดม:

การกลืน:

การสัมผัสกับผิวหนัง:

การสัมผัสกับตา:

การใช้ในการดับเพลิง

สารที่ใช้ในการดับเพลิง

สารที่ใช้ในการดับเพลิง

สารที่ใช้ในการดับเพลิง

การขนส่งและวิธีการจัดเก็บ

การขนส่ง:

การขนส่ง:

การขนส่ง:

การจัดการกรณีฉุกเฉิน

การจัดการกรณีฉุกเฉิน

การจัดการกรณีฉุกเฉิน

การจัดการกรณีฉุกเฉิน

รหัสสินค้า/บาร์โค้ด/หมายเลขสินค้า

For more information please contact :

รหัสสินค้า/บาร์โค้ด/หมายเลขสินค้า

For more information please contact :

รหัสสินค้า/บาร์โค้ด/หมายเลขสินค้า

For more information please contact :

Base fuel for gasohol 95

UN No : 1203

CAS No :

จุดวาบไฟ : <45

จุดติดไฟได้เอง :

TWA-TLV : 0.5 ppm

Classification : F1

Hazard Statement

H228: ติดไฟง่าย ของเหลวไวไฟ

H331: อันตรายจากการสูดดมไอระเหย (ไอระเหยอาจก่อให้เกิดการระคายเคืองทางเดินหายใจ)

H332: อาจระคายเคืองตา

H333: อาจระคายเคืองทางเดินหายใจ

H334: อาจก่อให้เกิดอาการแพ้

H335: อาจก่อให้เกิดอาการระคายเคืองทางเดินหายใจ

โทรศัพท์เคลื่อนที่ฉุกเฉิน

038-971191

อันตรายต่อสุขภาพ

อันตรายจากการสูดดมไอระเหย

อาจระคายเคืองตา

อาจระคายเคืองทางเดินหายใจ

อาจระคายเคืองทางเดินหายใจ

อาจระคายเคืองทางเดินหายใจ

อาจระคายเคืองทางเดินหายใจ

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

สวมหน้ากากป้องกันไอระเหย

สวมถุงมือป้องกันสารเคมี

สวมแว่นตาป้องกันสารเคมี

สวมรองเท้าป้องกันสารเคมี

การปฐมพยาบาล

การสูดดม:

การกลืน:

การสัมผัสกับผิวหนัง:

การสัมผัสกับตา:

การใช้ในการดับเพลิง

สารที่ใช้ในการดับเพลิง

สารที่ใช้ในการดับเพลิง

สารที่ใช้ในการดับเพลิง

การขนส่งและวิธีการจัดเก็บ

การขนส่ง:

การขนส่ง:

การขนส่ง:

การจัดการกรณีฉุกเฉิน

การจัดการกรณีฉุกเฉิน

การจัดการกรณีฉุกเฉิน

การจัดการกรณีฉุกเฉิน

รหัสสินค้า/บาร์โค้ด/หมายเลขสินค้า

For more information please contact :

รหัสสินค้า/บาร์โค้ด/หมายเลขสินค้า

For more information please contact :

รหัสสินค้า/บาร์โค้ด/หมายเลขสินค้า

For more information please contact :

## กากของเสีย





เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี Safety Data Sheet Sulfur Code 10060415 Ref 3 Date 17/11/2021 Page 7/13

7. การจัดการเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน การจัดการเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน / Procedures for safe handling

7.1. ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน การจัดการเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน / Procedures for safe handling

7.2. การจัดการเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน การจัดการเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน / Procedures for safe handling

7.3. การจัดการเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน การจัดการเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน / Procedures for safe handling

7.4. การจัดการเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน การจัดการเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน / Procedures for safe handling

7.5. การจัดการเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน การจัดการเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน / Procedures for safe handling

7.6. การจัดการเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน การจัดการเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน / Procedures for safe handling

8. การควบคุมการสัมผัสกับสารเคมี Exposure controls/personal protection

8.1. ค่าขีดจำกัดการสัมผัสกับสารเคมี Occupational exposure limit values or biological limit values

8.2. การควบคุมการสัมผัสกับสารเคมี Appropriate engineering controls

8.3. อุปกรณ์คุ้มครองส่วนบุคคล Personal protective equipment

8.4. สุขอนามัยส่วนบุคคล Personal hygiene

8.5. การป้องกันอื่น ๆ / Other protection

เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี Safety Data Sheet Sulfur Code 10060415 Ref 3 Date 17/11/2021 Page 8/13

9. คุณสมบัติทางกายภาพและเคมี Physical and chemical properties

9.1. ลักษณะปรากฏ / Appearance

9.2. กลิ่น / Odour

9.3. ค่าขีดจำกัดการสัมผัสกับสารเคมี / Odour threshold limit

9.4. ค่าความเป็นกรด-ด่าง / pH-value

9.5. จุดหลอมเหลว / Melting point

9.6. จุดเดือด / Boiling point

9.7. จุดวาบไฟ / Flash point

9.8. อัตราการระเหย / Evaporation rate

9.9. ความสามารถในการติดไฟ / Flammability

9.10. ค่าขีดจำกัดการสัมผัสกับสารเคมี / Upper/lower flammability or explosive limits

9.11. ความดันไอ / Vapour pressure

9.12. ความหนาแน่น / Vapour density

9.13. ความหนาแน่นสัมพัทธ์ / Relative density

9.14. ความสามารถในการละลาย / Solubility(ies)

9.15. ค่าสัมประสิทธิ์การกระจาย / Partition coefficient: n-octanol/water

9.16. จุดอุณหภูมิการติดไฟอัตโนมัติ / Auto-ignition temperature

9.17. อุณหภูมิการสลายตัว / Decomposition temperature

9.18. ความหนืด / Viscosity

9.19. ค่าความร้อนจากการเผาไหม้ / Heat of Combustion

9.20. ระยะการลุกไหม้ / Ignition distance test

9.21. ผลการทดสอบการลุกไหม้ในถังปิด / The enclosed space ignition test

9.22. ผลการทดสอบการลุกไหม้ / The foam test

10. ความเสถียรและความไวต่อการเกิดปฏิกิริยา Stability and reactivity

10.1. ความไวต่อการเกิดปฏิกิริยา / Reactivity

10.2. ความเสถียร / Chemical Stability

10.3. ความไวต่อการเกิดปฏิกิริยา / Possibility of Hazardous reaction

10.4. สภาพการณ์ที่ควรหลีกเลี่ยง / Conditions to avoid

10.5. วัสดุที่เข้ากันได้ / Incompatible materials

10.6. ความไวต่อการเกิดปฏิกิริยา / Possibility of Hazardous reaction

10.7. ความไวต่อการเกิดปฏิกิริยา / Possibility of Hazardous reaction

เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี Safety Data Sheet Sulfur Code 10060415 Ref 3 Date 17/11/2021 Page 9/13

11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา Toxicological information

11.1. ทางเดินเข้าสู่ร่างกาย / Route of Exposure

11.2. อาการที่เกี่ยวข้องกับพิษวิทยา / Symptoms related to physical, chemical and toxicological characteristics

11.2.1. อาการที่เกี่ยวข้องกับพิษวิทยา / Symptoms related to physical, chemical and toxicological characteristics

11.2.2. อาการที่เกี่ยวข้องกับพิษวิทยา / Symptoms related to physical, chemical and toxicological characteristics

11.2.3. อาการที่เกี่ยวข้องกับพิษวิทยา / Symptoms related to physical, chemical and toxicological characteristics

11.2.4. อาการที่เกี่ยวข้องกับพิษวิทยา / Symptoms related to physical, chemical and toxicological characteristics

เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี Safety Data Sheet Sulfur Code 10060415 Ref 3 Date 17/11/2021 Page 10/13

12. ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา Ecological information

12.1. ความไวต่อพิษของสัตว์น้ำ / Eco toxicity (aquatic and terrestrial, where available)

12.1.1. ความไวต่อพิษของสัตว์น้ำ / Eco toxicity (aquatic and terrestrial, where available)

12.1.2. ความไวต่อพิษของสัตว์น้ำ / Eco toxicity (aquatic and terrestrial, where available)

12.1.3. ความไวต่อพิษของสัตว์น้ำ / Eco toxicity (aquatic and terrestrial, where available)

12.2. ความไวต่อพิษของสัตว์น้ำ / Eco toxicity (aquatic and terrestrial, where available)

12.3. ความไวต่อพิษของสัตว์น้ำ / Eco toxicity (aquatic and terrestrial, where available)

12.4. ความไวต่อพิษของสัตว์น้ำ / Eco toxicity (aquatic and terrestrial, where available)

12.5. ความไวต่อพิษของสัตว์น้ำ / Eco toxicity (aquatic and terrestrial, where available)

13. ข้อมูลด้านการกำจัด Disposal considerations

13.1. ข้อมูลด้านการกำจัด Disposal considerations

13.2. ข้อมูลด้านการกำจัด Disposal considerations

13.3. ข้อมูลด้านการกำจัด Disposal considerations

13.4. ข้อมูลด้านการกำจัด Disposal considerations

14. ข้อมูลด้านการขนส่ง Transport information

14.1. หมายเลข UN / UN Number

14.2. ชื่อสินค้าขนส่งตาม UN / UN Proper Shipping Name

14.3. ประเภทการขนส่งตาม UN / UN Transport Class/Division

14.4. กลุ่มการขนส่ง (ถ้ามี) / Package group (if any)

14.5. การบรรจุภัณฑ์ / Packaging

14.6. ข้อมูลด้านความปลอดภัย / Safety information

14.7. ข้อมูลด้านความปลอดภัย / Safety information

14.8. ข้อมูลด้านความปลอดภัย / Safety information

14.9. ข้อมูลด้านความปลอดภัย / Safety information

เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี Safety Data Sheet Sulfur Code 10060415 Ref 3 Date 17/11/2021 Page 11/13

15. ข้อมูลด้านกฎระเบียบ Regulatory information

15.1. กฎระเบียบด้านความปลอดภัย / Safety, health and environmental regulations

15.2. กฎระเบียบด้านความปลอดภัย / Safety, health and environmental regulations

16. ข้อมูลอื่น ๆ / Other information

16.1. วันที่แก้ไขเอกสารความปลอดภัย / Date of latest issue

16.2. วันที่แก้ไขเอกสารความปลอดภัย / Date of latest issue

16.3. คำอธิบายของคำย่อและสัญลักษณ์ / Abbreviation explanation

17. ข้อมูลด้านความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

17.1. ข้อมูลด้านความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

17.2. ข้อมูลด้านความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

17.3. ข้อมูลด้านความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

17.4. ข้อมูลด้านความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

17.5. ข้อมูลด้านความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

17.6. ข้อมูลด้านความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

17.7. ข้อมูลด้านความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

17.8. ข้อมูลด้านความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

17.9. ข้อมูลด้านความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

17.10. ข้อมูลด้านความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี Safety Data Sheet Sulfur Code 10060415 Ref 3 Date 17/11/2021 Page 12/13

18. ข้อมูลด้านความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

18.1. ข้อมูลด้านความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

18.2. ข้อมูลด้านความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

18.3. ข้อมูลด้านความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

18.4. ข้อมูลด้านความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

18.5. ข้อมูลด้านความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

18.6. ข้อมูลด้านความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

18.7. ข้อมูลด้านความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

18.8. ข้อมูลด้านความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

18.9. ข้อมูลด้านความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

18.10. ข้อมูลด้านความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

[illegible]

UN No: 1352

CAS No : 7704-34-9



**คำขวัญ :**

ปัจจัยความสำเร็จและความยั่งยืนของภาค

0315 2000000 00000000



Seite 2 von 2

Provisional Provisional P264, 265... (โปรดเกล้าฯ) (โปรดเกล้าฯ) (โปรดเกล้าฯ)  
 P260, 261... (โปรดเกล้าฯ) (โปรดเกล้าฯ) (โปรดเกล้าฯ)  
 Response Provisional P303, P352... (โปรดเกล้าฯ) (โปรดเกล้าฯ)  
 คำสั่ง... (โปรดเกล้าฯ) (โปรดเกล้าฯ) (โปรดเกล้าฯ)  
 P312, P313... (โปรดเกล้าฯ) (โปรดเกล้าฯ) (โปรดเกล้าฯ)  
 P352... (โปรดเกล้าฯ) (โปรดเกล้าฯ) (โปรดเกล้าฯ)

- **สูตร:** = ผลรวม(ค่า) / จำนวนข้อมูล (หรือ) ค่าเฉลี่ย = ค่าเฉลี่ย
- **ตัวอย่าง:** ผลสอบวิชา คณิตศาสตร์ ของนักเรียนชั้นมัธยมศึกษาปีที่ 1 จำนวน 10 คน ดังนี้
- **ข้อมูล:** 75, 80, 85, 90, 95, 100, 100, 100, 100, 100
- **สูตร:** = ค่าเฉลี่ย = ค่ารวม / จำนวนข้อมูล
- **ตัวอย่าง:** = 850 / 10 = 85
- **สรุป:** ค่าเฉลี่ยของข้อมูลชุดนี้เท่ากับ 85
- **ข้อควรระวัง:** ในการหาค่าเฉลี่ย จะต้องนำค่าทั้งหมดมาบวกกันแล้วจึงหารด้วยจำนวนข้อมูลทั้งหมด

☎ 112-119112 (Emergency number):

**038-971191**

**อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล**



รายงานฉบับพิเศษ/จัดทำภายใน

ชื่อย่อ : Company	บริษัท ซีทีที โกลบอล เซอร์วิส จำกัด (มหาชน)
ที่ตั้ง : Address	เลขที่ 8 ถนน โฆ-แปด กรุงเทพมหานคร สำนักงานศาล สำนักงานเมืองทอง จังหวัดนนทบุรี 21150
เบอร์โทรศัพท์ : Telephone number	66(0) 3897-1000 ext. 1190,1191



ภาคผนวก ข.38

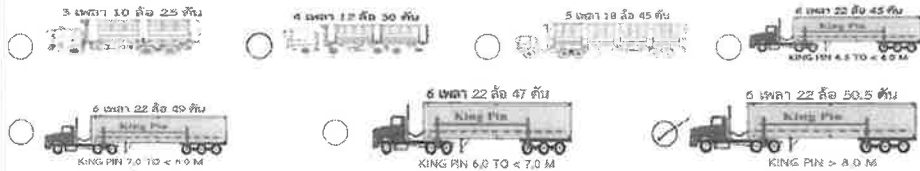
ตัวอย่างการตรวจสอบรถ



Application for Truck Inspection in PTT Global Chemical Truck Loading Area  
แบบฟอร์มขอตรวจสอบสภาพรถบรรทุกที่เข้ามาขนถ่ายในเขตคลัง PTT Global Chemical

วันที่ตรวจ 22 กันยายน 2568 ชื่อผู้ขอตรวจสอบสภาพรถบรรทุก บริษัท ทองคำ  
ทะเบียนหัว 70-3824 จังหวัด นครราชสีมา ทะเบียนรถพ่วง 70-3825 จังหวัด นครราชสีมา  
ชื่อบริษัทขนส่ง บุษบง โลจิสติกส์ จำกัด  
ที่อยู่บริษัท บุษบง โลจิสติกส์ จำกัด

บริษัทลูกค้า ☐ เสด ☒ ปตท ☐ PTTGC ☐ บางจาก ☐ อื่นๆ  
บรรทุกผลิตภัณฑ์ ☒ น้ำมัน ☐ Jet a-1 ☐ B-100 ☐ ก๊าซหุงต้ม ☐ น้ำมันดิบ  
☐ Ethanol ☐ Cracker Bottom ☐ Paraxylene ☐ Light Naptha ☐ Benzene  
☐ LPG ☐ Cyclohexane ☐ Orthoxylene ☐ Other  
ข้อมูลรถ ☒ รถใหม่ ☒ รถใช้สอย ☒ รถเก๋ง/กระบะ



เอกสารประกอบการตรวจสอบสภาพ

- ☒ สำเนาทะเบียนรถ
- ☒ สำเนาบัตรประชาชน
- ☐ สำเนาบัตรประชาชน
- ☐ สำเนาบัตรประชาชน
- ☐ สำเนาบัตรประชาชน
- ☐ สำเนาบัตรประชาชน

ผู้ขอตรวจสอบสภาพรถ

ความเห็นของเจ้าหน้าที่ PTT Global Chemical

ตรวจสอบสภาพรถ

- ☒ ตรวจสอบสภาพรถวันที่ 22/09/2568 ไม่ผ่าน เนื่องจาก
- ☒ ผ่าน บัตรผ่าน 773
- ☒ บันทึกข้อมูลการตรวจสอบ

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่ตรวจสอบสภาพ



แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกน้ำมัน บริษัท ที่ที่ โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

TRUCK SAFETY CHECK LIST

วันที่ตรวจ (Date) 22 กันยายน 2568 น้ำหนักบรรทุก (Tare weight by PTTGC) 15,650  
ชื่อ-นามสกุล พช. (Driver Name) กนก งามชื่น น้ำหนักบรรทุกรวม (Gross weight by Low)/Kg 50,500  
บริษัทขนส่ง (Carrier Name) บุษบง โลจิสติกส์ จำกัด ความจุบรรทุก (Truck Capacity)/Litor 50,000

Comp. 1	Comp. 2	Comp. 3	Comp. 4	Comp. 5	Comp. 6	Comp. 7	Comp. 8	Comp. 9	Comp. 10
13000	17000	12000	13000	0	0	0	0	0	0

Truck ID :

773

ลำดับ	รายละเอียดการตรวจ (CHECK LIST ITEM)	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
1	ระบบท่อไอเสียต้องปลอดกลิ่นและสภาพดี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2	มีถังดับเพลิงขนาด 9.0 กก.(20 ปอนด์) 2 ถังมีความสามารถในการดับเพลิง (Fire Rating) 6A/20B	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3	เครื่องตัดไฟต้องสมบูรณ์ทุกจุด ปิด-เปิด ชัดเจน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4	มีสายดินเชื่อมระหว่างตัวรถ สภาะรถบรรทุก ไฟฟ้าต้องปลอดภัย	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5	ระบบสายไฟไม่มีส่วนหุ้มการฉนวนและฉนวนของสายไฟต้องอยู่ในสภาพดี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6	แบตเตอรี่ ฝากรอง(บนหลังคาตัวรถ) และขั้วแบตเตอรี่ต้องมัลภาพที่ปลอดภัยต่อการใช้งานกับ GPS, CCTV ให้ติดตั้งไฟให้เป็นไปตามแบบและปลอดภัย	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7*	หม้อแรงดัน 2 อัน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8*	ประตูและกระถังถังแก๊ส-ก๊าซ-อากาศ ต้องใช้งานได้ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
9*	สภาพตัวถังและถังแก๊ส(ไม่รวมไฟหัวท้าย)มีความสมบูรณ์และสัญญาณไฟต้องใช้งานได้ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
10*	ถังแก๊สต้องมีป้ายแสดงข้อมูลความเสี่ยงและหมายเลขประจำตัว (UN Number)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
11	ตัวถัง ถังแก๊ส ภาชนะบรรจุแก๊ส ต้องอยู่ในสภาพดีไม่มีรอยร้าวหรือรอยแตก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
12	สภาพยาง ยางอะไหล่อยู่ในสภาพดีมีความปลอดภัย	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
13	มีระบบการรั่วไหลฉุกเฉิน สำหรับถังแก๊สและถังน้ำมัน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
14	มีป้ายรถบรรทุกหรือป้ายรถบรรทุก (Guard) ปิดติดกับโครงรถ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
15	สภาพถังแก๊สถังแก๊สอยู่ในสภาพดี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
16	พื้นหลังถังแก๊สต้องมีภาพที่ปลอดภัยไม่มีอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดอันตราย	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
17	ไฟสัญญาณแสดงสถานะ CCTV ต้องแสดงสถานะปิด(เขียว/แดง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
18	ความสูงของรถบรรทุกไม่เกิน 3.85 ม.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
19	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางล้อไม่เกิน 240-260 มม.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
20	น้ำหนักถังแก๊สไม่เกิน 25 กก. หรือมากกว่าความจุของถังแก๊ส	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
21	ถังแก๊สต้องมีป้ายแสดงข้อมูลความเสี่ยงและหมายเลขประจำตัว (UN Number) ต้องระบุในตำแหน่งที่ปลอดภัย	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
22	ถังแก๊สต้องมีน้ำหนักไม่เกิน 25 กก. หรือมากกว่าความจุของถังแก๊ส	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
23	กรณี Bottom Load ที่มี Sight Glass ต้องเชื่อมต่อหรือเชื่อมต่อกับถังแก๊ส	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
24	อุปกรณ์ตรวจสอบแรงดัน (Pressure Switch) และระบบไหลกลับต้องทำงานได้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
25	รถต้องเข้าตรวจสอบสภาพไม่ครบถ้วน น้ำหนักหรือเคมีอื่น	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

หมายเหตุ :

- รายการตรวจที่ 7-10 ให้ดูในคู่มือการใช้งาน
- รายการตรวจที่ 1-18 ให้ดูในคู่มือ Crude truck/Chemical truck/CKB truck
- รายการตรวจที่ 1-19 ให้ดูในคู่มือ Sulphur truck
- รายการตรวจที่ 1-24 ให้ดูในคู่มือ Oil truck
- รายการตรวจที่ 25 ไม่ผ่าน ต้องมีเอกสารประกอบการตรวจสอบ
- หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง

ตรวจสอบสภาพรถวันที่ 1 เดือน

พฤษภาคม

ตรวจสอบสภาพโดย

ครั้งที่ 2 วันที่ (กรกฎาคม)



AS-FO-MN-4001 ในตรวจสอบสภาพยานพาหนะ  
Car & Truck - Inspection checklist Form

วันที่ตรวจสอบ : 15/10/18

ประเภทยานพาหนะ: ☐ Pick Up ☐ รถบรรทุก 6 ล้อ ☐ รถบรรทุก 10 ล้อ ☐ รถพ่วง 18 ล้อ

☒ อื่นๆ 66750 22 คอ

ทะเบียนยานพาหนะ : 72-2001 สบ. (ไปรษณีย์จังหวัด)

สถานที่ทำงาน: บริษัท: TAF

ลำดับ Item	รายการตรวจสอบ Description	ผลการตรวจสอบ Inspection Result	ข้อแนะนำ Comment
1	เอกสารใบขับขี่ยานพาหนะ	✓	
2	เอกสารทะเบียนรถ	✓	
3	แบตเตอรี่, ฝาครอบ, และขั้วแบตเตอรี่	✓	
4	ไฟเบรก, ไฟท้าย, ไฟถอยและ ไฟเลี้ยว (ซ้าย, ขวา) ไฟสูง, ไฟต่ำ, ไฟหรี	✓	
5	ที่ปัดน้ำฝน	✓	
6	ยางรถ	✓	
7	เบรกมือ, เบรกเท้า	✓	
8	สัญญาณแตร	✓	
9	ท่อไอเสีย	✓	
10	สายและข้อต่อระบบไฮดรอลิก	✓	
11	ที่ครอบท่อไอเสีย	✓	

✓ = ยอมรับ X = ต้องแก้ไข — = ไม่เกี่ยวข้อง

Note :

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

(  
พนักงานขับยานพาหนะ

(  
ผู้ควบคุม PTTGC

(  
ผู้ตรวจสอบ

## ภาคผนวก ข.39

---

### การจัดการกากของเสีย

- เอกสารขั้นตอนการจัดการกากของเสีย
- หนังสือการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
ออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)
  - เอกสารตัวอย่างแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูล  
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)
- เอกสารการส่งขยะมูลฝอยไปกำจัดยังเทศบาลนครมาบตาพุด
- บันทึกชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่งและการกำจัด  
กากของเสียและสัดส่วนกากของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle)

## เอกสารขั้นตอนการจัดการกากของเสีย



**PTT Global Chemical Public Company Limited**

**SHE - Refinery and Shared Facilities**

**W-(Q-SH-RF)-010**

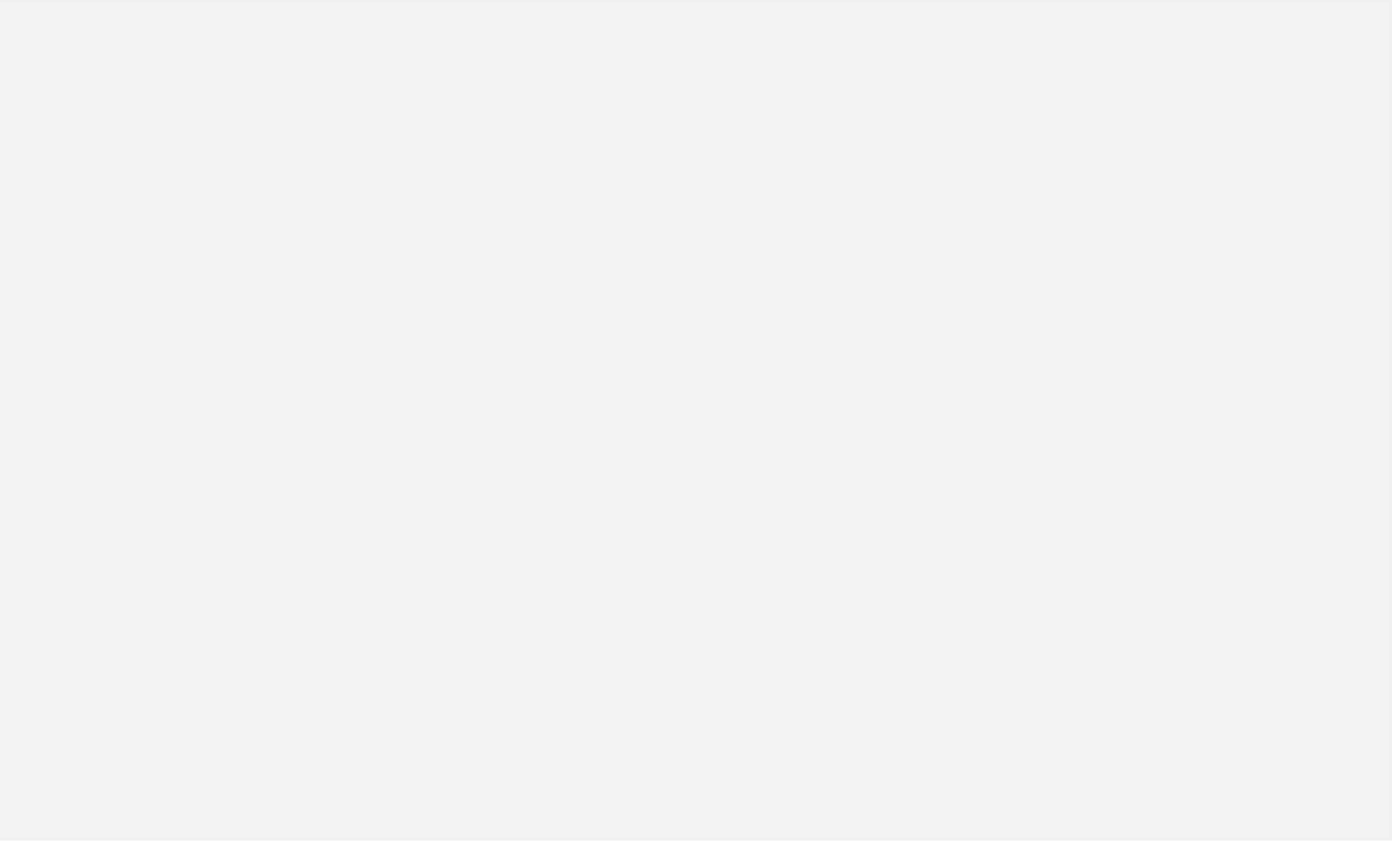
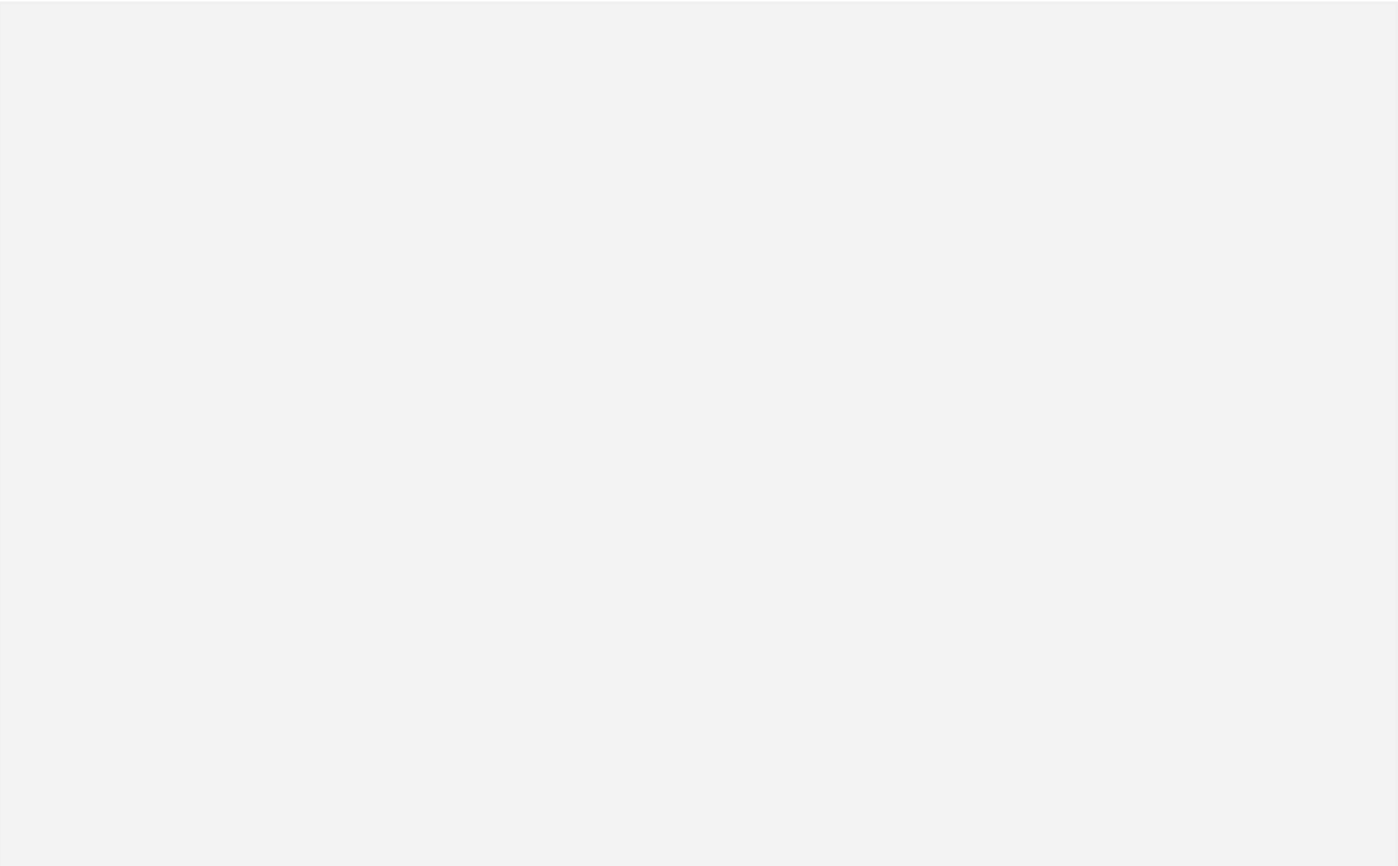
**Waste Handling and Disposal**

**Created by :** Miss Ramphanuan Praphasawat  
Senior Environmental Engineer

**Approved by :** Miss Anchalee Sukarak  
Division Manager

**Reviewer list**

Reviewer	Position	Unit Code





This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GCL) and its subsidiaries (GCL Group) only. No responses are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GCL's consent.



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GCL) and its subsidiaries (GCL Group) only. No responses are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GCL's consent.







**หนังสือการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
ออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)**



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3633

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070200125363

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160708	Oily Tank Cleaning	8,000.000	042	10190001625562	
2	050106	Oily Sludge	2,500.000	042	10190000825494	
3	050106	Oily Sludge	2,500.000	048	72070001525621	
4	120116	Copper Slag	3,000.000	044	10190300125447	
5	150202	Industrial Oily Debris	250.000	042	10130001925570	
6	170603	Insulation	200.000	045	10130001925570	
7	160215	Used fluorescent tube	5.000	049	10130001925570	
8	161105	Refractory Brick	200.000	045	10130001925570	
9	160709	Condensate Oil	2,000.000	042	10190001625562	
10	070108	Coke	100.000	042	10190104125536	
11	050111	Contaminated Hydrocarbon	2,500.000	042	10190001625562	
12	150110	Contaminated Container	100.000	039	10190107125533	
13	150202	Spent Chloride Absorbent	400.000	044	10190000225448	
14	150202	Spent Chloride Absorbent	200.000	044	10190000325446	
15	150102	เศษพลาสติกทั่วไป พลาสติก	30.000	011	10210004225564	
16	120101	เศษขี้กิ้งเหล็ก	5.000	011	10210004225564	
17	150101	เศษกระดาษ กระดาษรองบรรจุภัณฑ์ กล่องกระดาษ	30.000	011	10210004225564	
18	150103	เศษไม้(คูกิ่ง) ไม้พาเลท(สภาพดี) ไม้พาเลท(สภาพชำรุด) ไม้ลังเครื่องจักร	160.000	011	10210004225564	
19	170402	เศษอลูมิเนียม	50.000	011	10210004225564	
20	170405	เศษเหล็ก เศษสแตนเลส	150.000	011	10210004225564	
21	070213	เศษพลาสติก Cooling packing (ไม่ปนเปื้อน)	50.000	011	10210004225564	
22	191204	Hose ไม่ปนเปื้อนสารเคมี เศษยางสายพาน	30.000	011	10210004225564	
23	050115	Activated Alumina	100.000	045	10130001925570	
24	170503	Oily Sand	200.000	045	10130001925570	
25	150202	Activated Carbon	100.000	042	10190104125536	
26	198003	Sulfur Waste	300.000	075	82020000125442	
27	130502	Oily sludge	500.000	044	10190000225448	
28	130502	Oily sludge	300.000	044	10190000325446	

29	050199	Coke	50,000	042	10190000825494	
30	190905	Ion Exchange Resin	20,000	042	10190107125533	
31	160708	Oily Tank Cleaning	2,000.000	042	10190107125533	
32	160708	Oily Tank Cleaning	500.000	042	10190000825494	
33	150202	Spent Chloride Absorbent	50,000	042	10190000825494	
34	150202	Industrial Oily Debris Activated Carbon	230,000	042	10190107125533	
35	190905	Ion Exchange Resin	15,000	042	10190000825494	
36	160216	เศษทองแดงสายไฟ	100.000	011	10210004225564	
37	170603	Insulation	20,000	044	10190000325446	
38	050115	Activated Alumina	100,000	044	10190000325446	
39	050115	Activated Alumina	100,000	044	10190000225448	
40	050115	Activated Alumina	100,000	045	10190107125533	
41	161103	Refractory Brick	20,000	044	10190000325446	
42	161103	Refractory Brick	20,000	044	10190000225448	
43	150202	Industrial Oily Debris	50,000	041	10190000325446	
44	170505	Oily sand	500,000	042	10190000825494	
45	150202	Spent Activated Carbon	120,000	055	10210001825572	
46	160807	Spent Activated Alumina Catalyst	470,000	054	10210001825572	
47	161001	Oily Tank Cleaning	1,000,000	042	72080000125455	
48	050111	Contaminated Hydrocarbon	500,000	076	10190000225448	
49	050111	Contaminated Hydrocarbon	500,000	076	10190000325446	
50	050111	Contaminated Hydrocarbon	500,000	042	10190107125533	
51	160213	ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Waste)	5,000	049	10210333425646	
52	160213	ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Waste)	10,000	049	72080000125455	
53	160213	ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Waste)	10,000	049	10190107125533	
54	170503	Oily Sand	300,000	044	10190000225448	
55	170503	Oily Sand	300,000	044	10190000325446	
56	170503	Oily Sand	300,000	045	10190107125533	
57	050109	Coke	100,000	042	10190107125533	
58	150107	เศษแก้ว	20,000	011	10210004225564	
59	161105	Refractory Brick	50,000	045	10190000825494	
60	120116	Copper Slag	300,000	045	10190000825494	
61	120116	Copper Slag	700,000	045	10130001925570	
62	070108	Coke	50,000	041	10190000325446	
63	150110	Contaminated Container	200,000	039	10210333425646	
64	160601	แบตเตอรี่ชนิดไฮโดรเกิ้ล	10,000	021	10200172025656	
65	150202	Contaminated Garbage	5,000	075	82020000125442	
66	050106	Oily Sludge	300,000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

**เอกสารตัวอย่างแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูล  
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)**



บริษัท รีไซเคิล จำกัด  
JK RECYCLE COMPANY LIMITED  
66/20 หมู่ 6 ต.บ้านดง อ.บ้านนา จ.ระยอง 21130 โทร: 086-150792

รายงานแห่งการวิจัยและประเมินผลกระทบทางกฎหมายว่าด้วยการของเสียอันตราย

**จัดซื้อจัดจ้างค่าน้ำดื่ม**

**ชื่อผู้ซื้อ:** บริษัท พิตินิ โกลบอล แล็บ จำกัด (มหาชน)      **ทะเบียนโรงงานเลขที่:** 720702H0125363

**สถานที่ตั้งโรงงาน:** 8 ถนนโพธิ์-แปด **ตำบลหนองปรือ** อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง



**ข้อมูลผู้ขาย:**

**ผู้ขาย:** บริษัท อานนท์ วิสาหกิจ จำกัด      **ทะเบียนโรงงานเลขที่:** 10210004225564

**สถานที่ตั้งโรงงาน:** 6620 หมู่ 6 ตำบลคำตักน้อย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ลำดับ	วันเซ็นสัญญา	ทะเบียนรถ	บริษัทขายน้ำ	เลขประจำตัว 13 หลักของผู้ขาย	จังหวัดผู้ขาย	รหัสของน้ำดื่ม	วันที่จัดส่ง	ปริมาณน้ำดื่ม (ลิตร)
1	26-Oct-25	81-0919 10	บริษัท อานนท์ วิสาหกิจ	DTW-T-22A806037	สมุทรปราการ	17 04 05	011	0
2	26-Oct-25	S2-7618 10	บริษัท เอส.วิสาหกิจ	DJW-T-22A480929	สมุทรปราการ	17 04 05	011	1

รวมปริมาณน้ำดื่มทั้งหมด (ลิตร)

<p>ภาพรวมตัวรถคันแรก</p> 	<p>ภาพช่องแสมะปฏิตอง บริเวณ รั้วหลุมฝังศพ</p> 
--	---

มหาวิทยาลัยได้ทำการศึกษาและวิจัยอย่างต่อเนื่องจากผลกระทบ เป็นไปของระบบสุขภาพการดูแลผู้ป่วยโรคเรื้อรังที่รุนแรงและโรคติดต่อที่ระบาดอย่างกว้างขวางในชุมชน

“*การที่คนเราไม่ยอมฟังเสียงคนอื่น*”

แสดงถึงความยั่งยืน

( អត្ថបទត្រូវបានកែសម្រួល )

09150712100000

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ				
ชื่อผู้ก่อการ : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน : 72070200125363		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 8 หมู่ที่ 0 ถนนโอ-แปด ตำบลนาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150				
เบอร์โทรศัพท์ :		เบอร์โทรติดต่อบริษัท :		
ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :				
ชื่อผู้รับ : บริษัท ฟอว์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด		เลขทะเบียนพาณิชย์ : 71-1618,71-1619 ปท		
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง		ไปยังจังหวัด : กรุงเทพมหานคร		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ฟอว์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
สถานที่ทิ้ง : 32/3-4 หมู่ที่ 4 ถนน ตำบลท้ายเกาะ อำเภอสามโคก จังหวัดปทุมธานี 12160		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10130001925570		
เบอร์โทรศัพท์ :		เบอร์โทรติดต่อบริษัท :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	รายละเอียดบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน
1	Insulation	170603	Roll off	2
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 8 ตัน ของแข็งทั้งเหลว 0 ตัน				
[ ] นำหนักจริง [X] นำหนักประมาณการ				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม				
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
แจ้งชื่อผู้ก่อการ : _____ ลายมือชื่อ : _____ วันที่ : 22/11/68				
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม				
และดำเนินการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
แจ้งชื่อผู้รับ : _____ ลายมือชื่อ : _____ วันที่ : 22/11/68				
[ ] ผู้ก่อการได้แนบเอกสารแสดงการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ฟอว์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10130001925570		
ส่วนที่ ๑/๑		ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		ใช้ระยะเวลา : 1 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		วันที่มาถึง : 23/11/68		
และชื่อผู้รับดำเนินการ : _____		เวลาที่มาถึง : 10.10		
ส่วนที่ ๑/๒		ปริมาณที่รับมอบ : 5.390 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น		[X] นำหนักจริง [ ] นำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ : 23/11/68		
และชื่อผู้รับดำเนินการ : _____		เวลาที่รับมอบ : 10.15		
[ ] ภาชนะบรรจุสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ		[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		
ส่วนที่ ๑/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 5.390 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 25/11/68		
ตามที่ระบุข้างต้นจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : _____		
และชื่อผู้รับดำเนินการ : _____		ปริมาณของเหลือ : 0 ตัน		
[ ] ภาชนะบรรจุสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ		[ ] เอกสารแสดงการจัดการที่มีการลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการเปิดสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๑)				
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)				
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
และชื่อผู้ก่อการ : _____ ลายมือชื่อ : _____ วันที่ : 21/12/68				



FORESEE CORPORATION CO., LTD.

FORESEE CORPORATION CO., LTD.

199/229 Moo.4, Rangsit, Thanyaburi, Pathumthani 12110

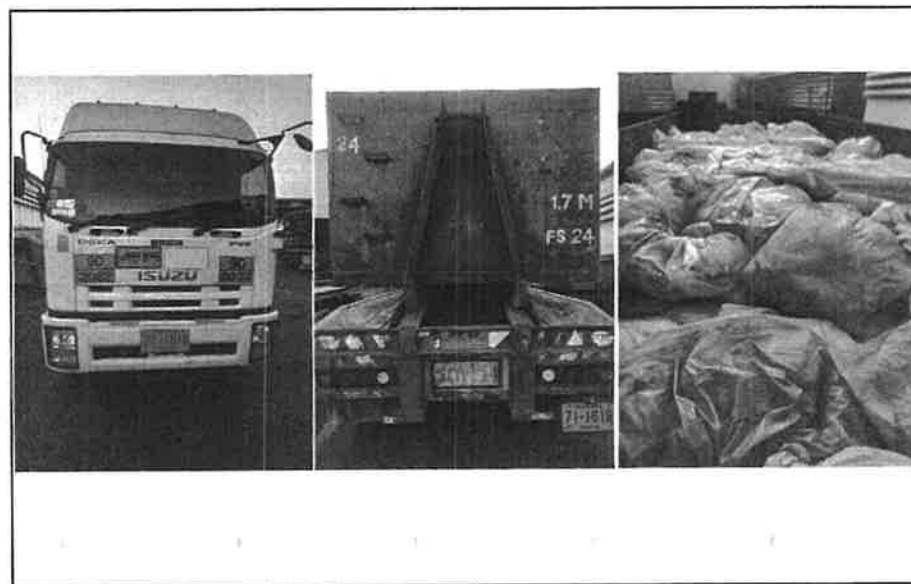
Tel. 02-9044366-7 Fax. 02-9044368

## Fingerprinting Report

วันที่รับมอบ : 22/11/2568  
 ชื่อผู้ก่อการ : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
 ที่อยู่ : 8 ถ.โอ-แปด ต.นาตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง  
 ทะเบียนรถ : 71-1618,71-1619 ปท.

ลักษณะทางกายภาพ : ของเหลว ☐ ของแข็ง ☒ ของแข็งทั้งเหลว ☐  
 ลักษณะทางกายภาพ : ตรง ☒ ไม่ตรง ☐ หมายเหตุ : \_\_\_\_\_  
 ภาชนะบรรจุ : ปกติ ☒ ไม่ปกติ ☐ หมายเหตุ : \_\_\_\_\_

รูปสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



เอกสารการส่งขยะมูลฝอยไปกำจัดยังเทศบาลนครมาบตาพุด





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
สำนักงานใหญ่ เลขที่ 555 หมู่ 5 ตำบลคลองเตย อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10510  
สำนักงาน สาขา 6 เลขที่ 123 หมู่ 6 ตำบลบางพลี อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10510  
โทรศัพท์ 02-010-1234 โทรสาร 02-010-5678  
E-mail: pttgc@pttgc.com

สำเนาสู่ม้วน

ที่ 08-Q-SH-RF-039/2568

เอกสารแนบ 1

08 สิงหาคม 2568

รายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำเดือน กรกฎาคม 2568

เรื่อง ส่งรายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และรายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมด้วยระบบ GPS ประจำเดือน กรกฎาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

สำเนาเรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง

- หนังสือที่ ออก 5107.4/ว.0052 ลงวันที่ 15 มีนาคม 2559 เรื่อง การกำกับ ติดตาม ตรวจสอบ การจัดการกากอุตสาหกรรมของโรงงานในเขตท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
- ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 005/2555 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในเขตท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
- หนังสือที่ ออก 5107.2/0239 ลงวันที่ 25 เมษายน 2559 เรื่อง การกำกับ ติดตาม ตรวจสอบการจัดการกากอุตสาหกรรมของโรงงานในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
- ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย

- รายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำเดือน กรกฎาคม 2568
- รายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมด้วยระบบ GPS ประจำเดือน กรกฎาคม 2568

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 ใคร่ขอส่งรายงานประจำเดือน กรกฎาคม 2568 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

นางสาววชิราภรณ์ สุขสมิทธิ์

ผู้จัดการส่วนหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมโรงงานน้ำมัน

หน่วยงานสิ่งแวดล้อม

โทร 038-971-010

รับแล้ว  
08 ส.ค. 2568

เอกสารแนบ 2

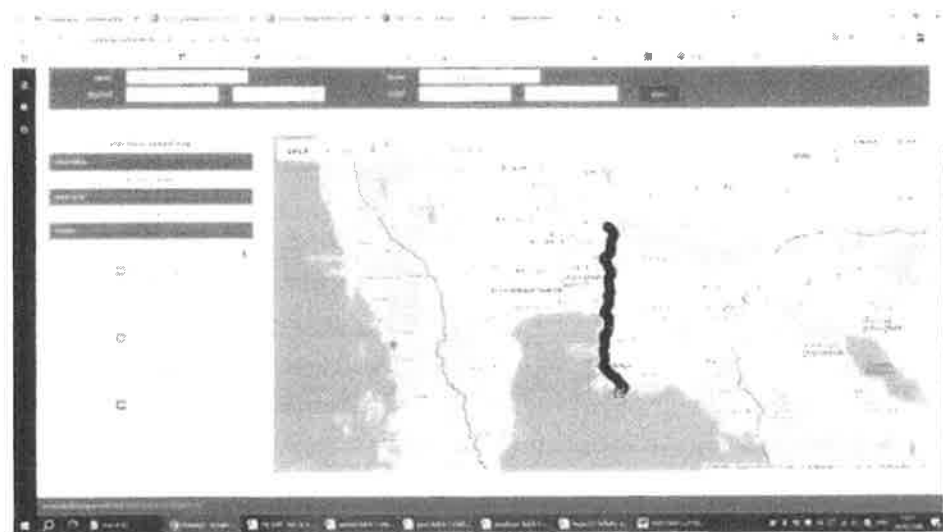
ข้อมูล GPS วันที่ชน 11-07-2568 ทะเบียน 60-6631 กทม.

ปลายทาง บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 ถนน โอ แปด ตำบล มาบตาพุด

อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง 21150

ตารางการเดินทาง



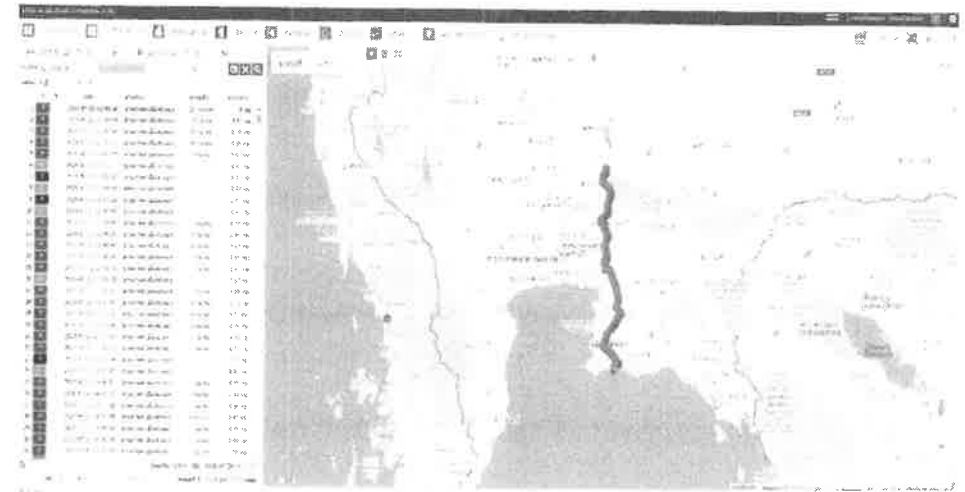
ข้อมูล GPS วันที่ชน 22-07-2568 ทะเบียน 73-3100 ขบ

ปลายทาง บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด (Liquid Plant)

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 ถนน โอ แปด ตำบล มาบตาพุด

อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง 21150

ตารางการเดินทาง





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ เลขที่ 555 หมู่ 10 ถนนมิตรภาพ ตำบลหนองปรือ อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20150

สำนักงานเขต 6 เลขที่ 111 หมู่ 10 ถนนมิตรภาพ ตำบลหนองปรือ อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20150

โทร 038-971-010 โทรสาร 038-971-011

URL : www.pttgc.com

สำเนาสูดดม

-2-

ที่ 08-Q-SH-RF-043/2568

เอกสารแนบ 1

15 กันยายน 2568

รายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำเดือน สิงหาคม 2568

เรื่อง ส่งรายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และรายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมด้วยระบบ GPS ประจำเดือน สิงหาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

สำเนาเรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง

- หนังสือที่ อก 5107.4/ว.0052 ลงวันที่ 15 มีนาคม 2559 เรื่อง การกำกับ ติดตาม ตรวจสอบ การจัดการกากอุตสาหกรรมของโรงงานในเขตท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
- ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 005/2555 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในเขตท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
- หนังสือที่ อก 5107.2/0239 ลงวันที่ 25 เมษายน 2559 เรื่อง การกำกับ ติดตาม ตรวจสอบการจัดการกากอุตสาหกรรมของโรงงานในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
- ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย

- รายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำเดือน สิงหาคม 2568
- รายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมด้วยระบบ GPS ประจำเดือน สิงหาคม 2568

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 โค้ดขนส่งรายงานประจำเดือน สิงหาคม 2568 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นาย สราวุธชัย สุทธิรักษ์)

ผู้จัดการส่วนหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมโรงงาน

หน่วยงานสิ่งแวดล้อม

โทร 038-971-010

รับแล้ว  
ก.ย. 2568

## เอกสารแนบ 2

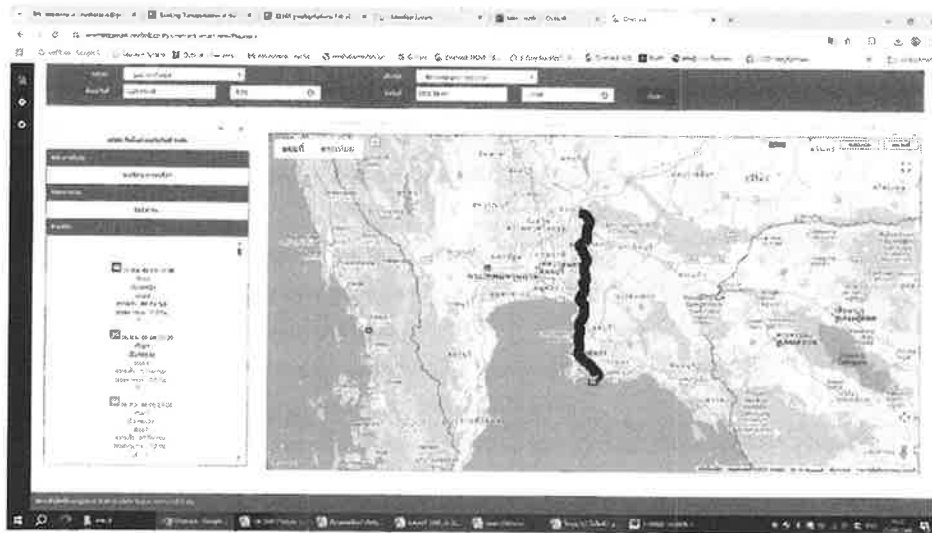
ข้อมูล GPS วันที่ชน 05-08-2568 ทะเบียน 63-9197 กทม.

ปลายทาง บริษัททีเออาร์เอฟ จำกัด

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 ถนน ไอ แปด ตำบล มาบตาพุด

อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง 21150

ตารางการเดินทาง



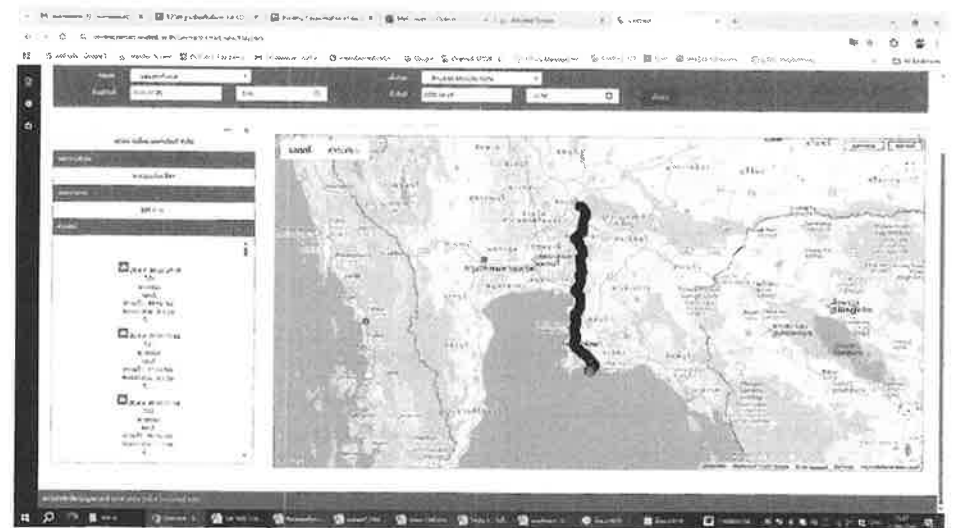
ข้อมูล GPS วันที่ชน 25-08-2568 ทะเบียน 65-5624 กทม.

ปลายทาง บริษัททีเออาร์เอฟ จำกัด

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 ถนน ไอ แปด ตำบล มาบตาพุด

อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง 21150

ตารางการเดินทาง





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
สำนักงานใหญ่ : โทร. 555-1111 โทรสาร 555-1112 โทรสาร 555-1113  
โทรสาร 555-1114 โทรสาร 555-1115 โทรสาร 555-1116 โทรสาร 555-1117 โทรสาร 555-1118 โทรสาร 555-1119 โทรสาร 555-1120  
สำนักงานระยอง : โทร. 89-89898989 โทรสาร 89-89898989 โทรสาร 89-89898989 โทรสาร 89-89898989 โทรสาร 89-89898989  
กรุงเทพฯ : โทร. 02-010-0101 โทรสาร 02-010-0102 โทรสาร 02-010-0103 โทรสาร 02-010-0104 โทรสาร 02-010-0105 โทรสาร 02-010-0106 โทรสาร 02-010-0107 โทรสาร 02-010-0108 โทรสาร 02-010-0109 โทรสาร 02-010-0110

ที่ 08-Q-SH-RF-051/2568

เอกสารแนบ 1

15 ตุลาคม 2568

เรื่อง ส่งรายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และรายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมด้วยระบบ GPS ประจำเดือน กันยายน 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

สำเนาเรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง

- หนังสือที่ ออก 5107.4/ว.0052 ลงวันที่ 15 มีนาคม 2559 เรื่อง การกำกับ ติดตาม ตรวจสอบ การจัดการกากอุตสาหกรรมของโรงงานในเขตท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
- ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 005/2555 เรื่อง ระเบียบปฏิบัติการเกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในเขตท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
- หนังสือที่ ออก 5107.2/0239 ลงวันที่ 25 เมษายน 2559 เรื่อง การกำกับ ติดตาม ตรวจสอบการจัดการกากอุตสาหกรรมของโรงงานในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
- ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง ระเบียบปฏิบัติการเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย

- รายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำเดือน กันยายน 2568
- รายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมด้วยระบบ GPS ประจำเดือน กันยายน 2568

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 ใคร่ขอส่งรายงานประจำเดือน กันยายน 2568 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวอัญชลี สุขรักษ์)

ผู้จัดการส่วนหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมโรกลั่นน้ำมัน

หน่วยงานสิ่งแวดล้อม

โทร 038-971-010

รายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำเดือน กันยายน 2568

ลำดับที่	รายการ Hazardous Waste	ปริมาณ (ตัน)
1	Contaminated Container	2.43
2	Contaminated Hydrocarbon	110.28
3	Copper Slag	199.52
4	Industrial Oily Debris	11.70
5	Oily Sludge	76.18
6	Insulation	7.90
7	Oily sand	20.40
8	Oily Tank Cleaning	26.90
9	Oily Tank Cleaning (Condensate Oil)	15.22
10	Spent Activated Alumina Catalyst	424.05
11	Spent Activated Carbon	4.42
12	Used fluorescent tube	3.20
รวมทั้งสิ้น		902.20

เอกสารแนบ 2

ข้อมูล GPS วันที่ขึ้น 20-09-2568 ทะเบียน 73-3100 ขบ.

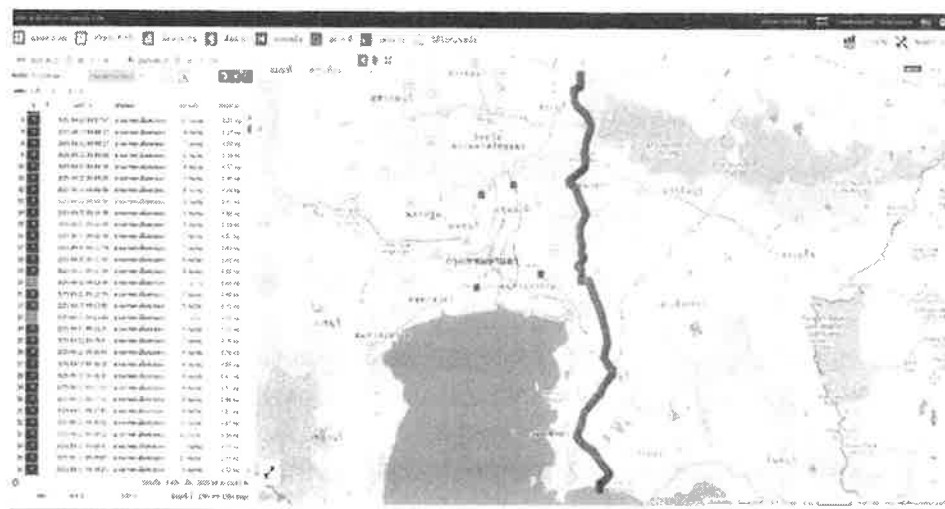
ปลายทาง บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย(แก่งคอย) จำกัด

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 ถนน ไอ แปด ตำบล มาบตาพุด

อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง 21150

Waste : Copper Slag

ตารางการเดินทาง



ข้อมูล GPS วันที่ขึ้น 23-09-2568 ทะเบียน 75-0079 ขบ.

ปลายทาง บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย(แก่งคอย) จำกัด

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 ถนน ไอ แปด ตำบล มาบตาพุด

อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง 21150

Waste : Copper Slag

ตารางการเดินทาง





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6

สำนักงานใหญ่ เลขที่ 155 หมู่ 10 ตำบลคลองเตย อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540 โทรศัพท์ +662-092-5555 โทรสาร +662-092-5555  
สำนักงานธนบุรี เลขที่ 58 ถนนบางขุนเทียน ตำบลคลองเตย อำเภอเมืองธนบุรี จังหวัดธนบุรี 10140 โทรศัพท์ +662-092-5555 โทรสาร +662-092-5555  
สำนักงานภูเก็ต เลขที่ 15 หมู่ 1 ตำบลคลองเตย อำเภอเมืองภูเก็ต จังหวัดภูเก็ต 83000 โทรศัพท์ +662-092-5555 โทรสาร +662-092-5555

-2-

ที่ 08-Q-SH-RF-055/2568

เอกสารแนบ 1

14 พฤศจิกายน 2568

รายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำเดือน ตุลาคม 2568

เรื่อง ส่งรายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และรายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมด้วยระบบ GPS ประจำเดือน ตุลาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

สำเนาเรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง

- หนังสือที่ ออก 5107.4/ว.0052 ลงวันที่ 15 มีนาคม 2559 เรื่อง การกำกับ ติดตาม ตรวจสอบ การจัดการกากอุตสาหกรรมของโรงงานในเขตท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
- ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 005/2555 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในเขตท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
- หนังสือที่ ออก 5107.2/0239 ลงวันที่ 25 เมษายน 2559 เรื่อง การกำกับ ติดตาม ตรวจสอบการจัดการกากอุตสาหกรรมของโรงงานในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
- ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย

- รายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำเดือน ตุลาคม 2568
- รายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมด้วยระบบ GPS ประจำเดือน ตุลาคม 2568

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 ไคร้ขอส่งรายงานประจำเดือน ตุลาคม 2568 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวอัญชลี สุขรักษ์)

ผู้จัดการส่วนหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมโรงงานน้ำมัน

หน่วยงานสิ่งแวดล้อม

โทร 038-971-010

รับแล้ว  
18 พ.ย. 2568

เอกสารแนบ 2

ข้อมูล GPS วันที่ขึ้น 01-10-2568 ทะเบียน 70-9049 รบ./71-6026สบ.

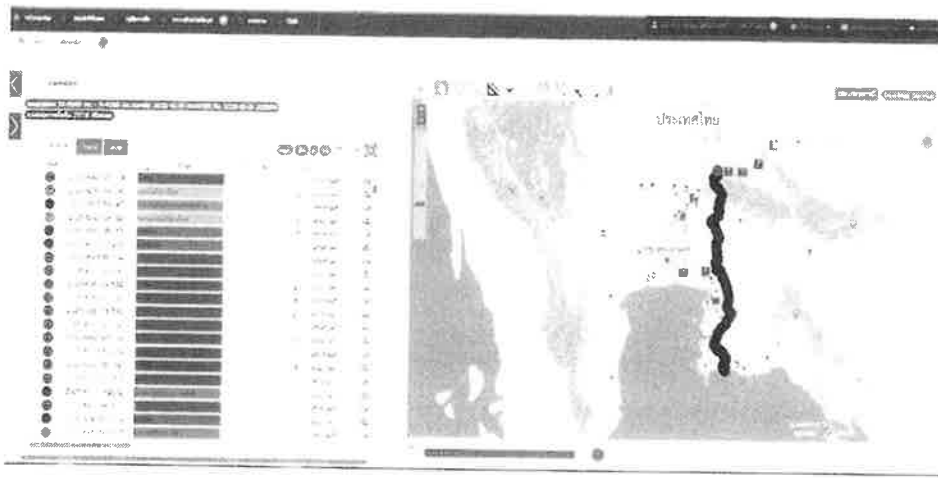
ปลายทาง บริษัท ปูนซีเมนต์ไทยแ่งค้อย ( SCI ECO)

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 ถนน ไอ แด่ ตำบล นาคาพุต

อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง 21150

Waste : Oily Tank Cleaning

ตารางการเดินทาง



ข้อมูล GPS วันที่ขึ้น 06-10-2568 ทะเบียน 71-9502สบ./70-78862สบ.

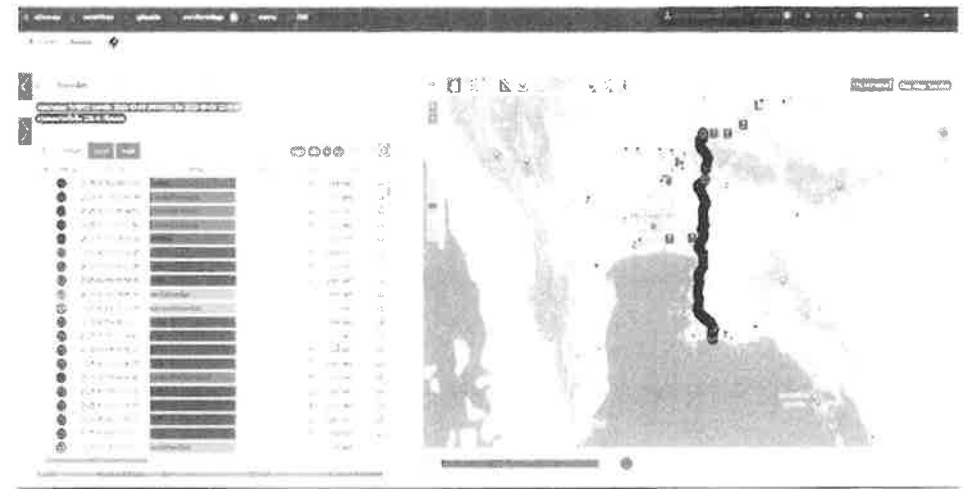
ปลายทาง บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย(แ่งค้อย)จก กค

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 ถนน ไอ แด่ ตำบล นาคาพุต

อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง 21150

Waste : Contaminated Hydrocarbon

ตารางการเดินทาง







บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาแม่จัน  
สำนักงานใหญ่ เลขที่ 89 ถนนพหลโยธิน ตำบลหนองปรือ อำเภอบางบาล จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 21110  
โทรศัพท์ +66(0)3899-8000 โทรสาร +66(0)3899-8111  
โทรสาร 018755600267

ที่ 08-Q-SH-RF-064/2568

เอกสารแนบ 1

12 ธันวาคม 2568

เรื่อง ส่งรายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และรายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมด้วยระบบ GPS ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

สำเนาเรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง

- หนังสือที่ ออก 5107.4/ว.0052 ลงวันที่ 15 มีนาคม 2559 เรื่อง การกำกับ ติดตาม ตรวจสอบ การจัดการกากอุตสาหกรรมของโรงงานในเขตท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
- ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 005/2555 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในเขตท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
- หนังสือที่ ออก 5107.2/0239 ลงวันที่ 25 เมษายน 2559 เรื่อง การกำกับ ติดตาม ตรวจสอบการจัดการกากอุตสาหกรรมของโรงงานในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
- ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย

- รายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำเดือน พฤศจิกายน 2568
- รายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมด้วยระบบ GPS ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 ไคร์ของส่งรายงานประจำเดือน พฤศจิกายน 2568 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวอัญชลี สุขรัชช์)

ผู้จัดการส่วนหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมโรกลั่นน้ำมัน

หน่วยงานสิ่งแวดล้อม

โทร 038-971-010

15 / 12 / 68

098-689905 - 098-689905 (ทนาย)

รายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำเดือน พฤศจิกายน 2568

ลำดับที่	รายการ Hazardous Waste	ปริมาณ (ตัน)
1	Coke	17.32
2	Contaminated Container	2.80
3	Copper Slag	23.66
4	Industrial Oily Debris	59.97
5	Insulation	17.21
6	Oily Sludge	8.37
7	Oily Tank Cleaning	194
8	Refractory Brick	113.71
รวมทั้งสิ้น		437.04

เอกสารแนบ 2

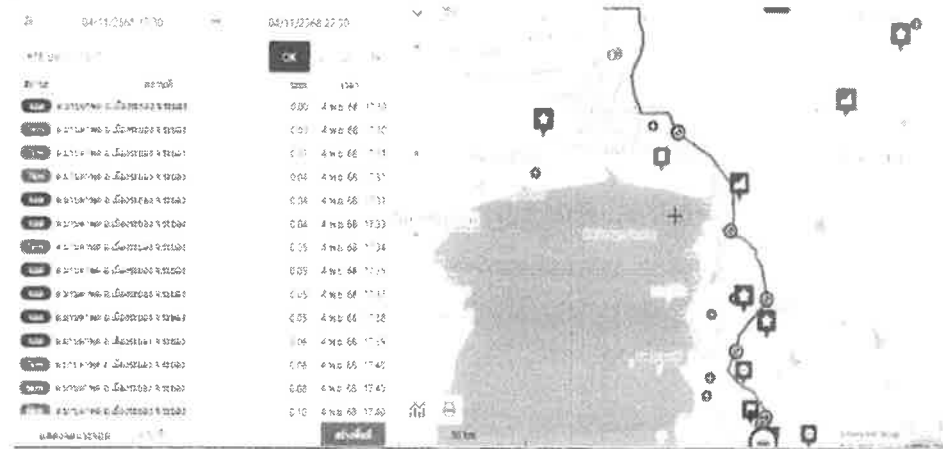
ข้อมูล GPS วันที่ขึ้น 04-11-2568 ทะเบียน 71-1613 ปท 71-1614 ปท

ปลายทาง FORESEE

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 ถนน ไอ แปด ตำบล มาบตาพูด

อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง 21150

ตารางการเดินทาง



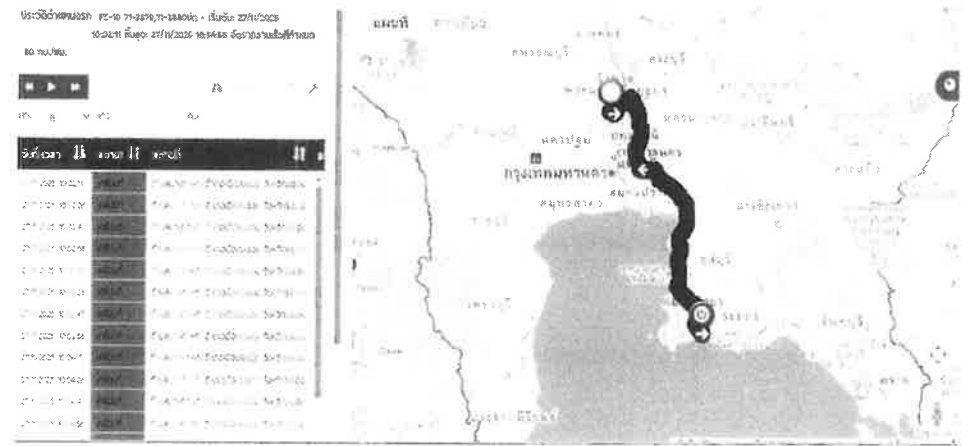
ข้อมูล GPS วันที่ขึ้น 27-11-2568 ทะเบียน 71-3879 ปท 71-3880 ปท

ปลายทาง FORESEE

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 ถนน ไอ แปด ตำบล มาบตาพูด

อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง 21150

ตารางการเดินทาง





ที่ 08-Q-SH-RF-001/2569

เอกสารแนบ 1

6 มกราคม 2569

รายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำเดือน ธันวาคม 2568

เรื่อง ส่งรายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และรายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมด้วยระบบ GPS ประจำเดือน ธันวาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

สำเนาเรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง

1. หนังสือที่ อก 5107.4/ว.0052 ลงวันที่ 15 มีนาคม 2559 เรื่อง การกำกับ ติดตาม ตรวจสอบ การจัดการกากอุตสาหกรรมของโรงงานในเขตท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
2. ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 005/2555 เรื่อง ระเบียบปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในเขตท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
3. หนังสือที่ อก 5107.2/0239 ลงวันที่ 25 เมษายน 2559 เรื่อง การกำกับ ติดตาม ตรวจสอบการจัดการกากอุตสาหกรรมของโรงงานในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
4. ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง ระเบียบปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. รายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำเดือน ธันวาคม 2568
2. รายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมด้วยระบบ GPS ประจำเดือน ธันวาคม 2568

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 ใคร่ขอส่งรายงานประจำเดือน ธันวาคม 2568 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวอัญชลี สุขรักษา)

ผู้จัดการส่วนหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมโรงกลั่นน้ำมัน

ผู้ส่งเอกสาร	
(เขียนตัวบรรจง)	
ผู้รับเอกสาร	
(เขียนตัวบรรจง)	14 / 1 / 69

เอกสารแนบ 2

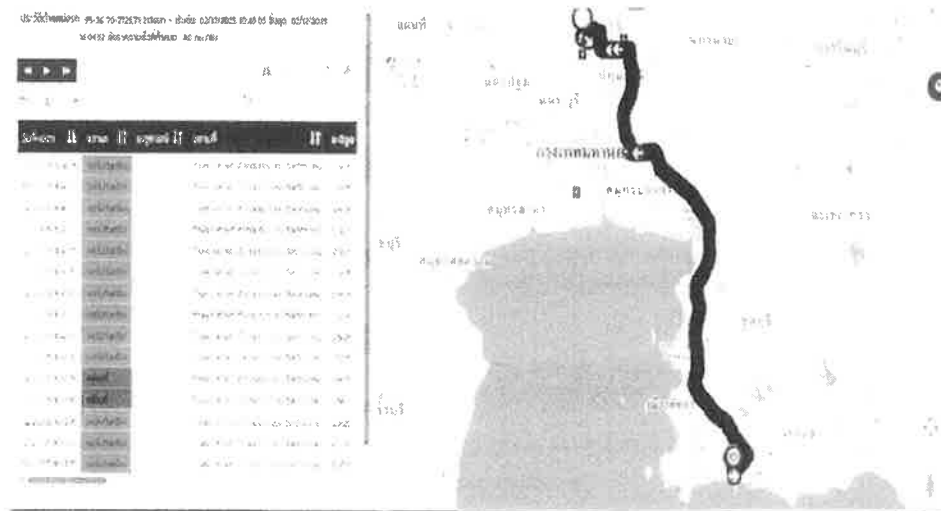
ข้อมูล GPS วันที่ชน 02-12-2568 ทะเบียน 70-7725 ปท 71-2136 ปท

ปลายทาง FORESEE

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 ถนน ไอ แปด ตำบล มาบตาพุด

อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง 21150

ตารางการเดินทาง



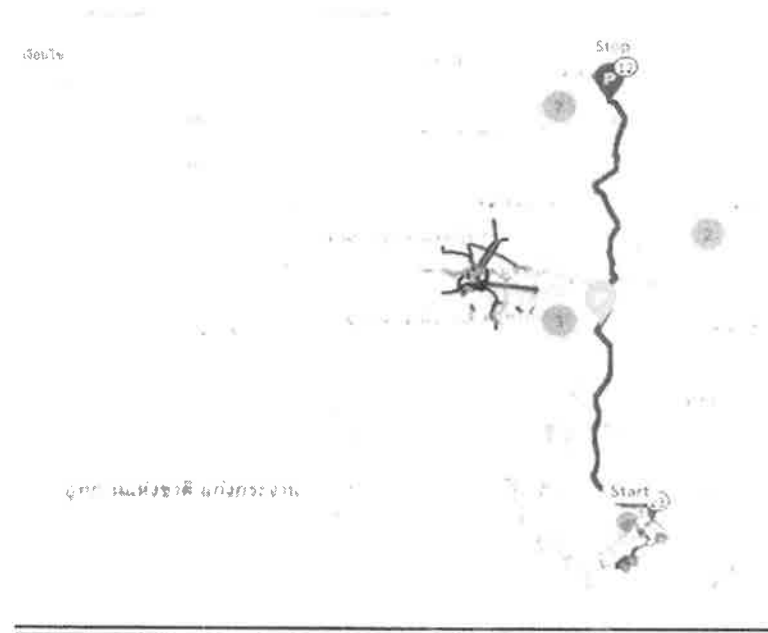
ข้อมูล GPS วันที่ชน 11-12-2568 ทะเบียน 72-3245

ปลายทาง บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 ถนน ไอ แปด ตำบล มาบตาพุด

อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง 21150

ตารางการเดินทาง



**บันทึกชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่งและการกำจัด  
กากของเสียและสัดส่วนกากของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle)**

สรุปปริมาณวัสดุไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน ประจำปี 2568

ลำดับ	รายการ	วิธีการจัดการ	ก.ค.-25		ส.ค.-25		ก.ย.-25		ต.ค.-25		พ.ย.-25		ธ.ค.-25		Total (Ton YTD แต่ละรายการ)	
			Plant		Plant		Plant		Plant		Plant		Plant		Plant	
			Refinery	Jetty	Refinery	Jetty	Refinery	Jetty	Refinery	Jetty	Refinery	Jetty	Refinery	Jetty	Refinery	Jetty
ข้อมูลโดยโรงงาน (Hazardous Waste)																
1	Contaminated Hydrocarbon (Spent caustic)	042	169.52		84.95		110.28		1107.15					2000.76	0.00	
2	Copper Slag	044	154.30		156.94		199.52				23.66			934.01	0.00	
3	Industrial Oily Debris	042	3.79	0.95	9.84	2.46	9.36	2.34	16.02	4.01	56.75	6.31	7.21	150.97	26.27	
4	Insulation	045	8.53				7.90				17.21		13.82	62.62	0.00	
5	Oily Sludge from ETP	048	47.48		42.53		40.61		45.77		16.70		53.81	461.55	0.00	
6	Oily Sludge from tank maintenance	042	81.10				76.86		79.10				235.59	600.42	0.00	
7	Spent Chloride Absorbent	044	10.75											57.30	0.00	
8	Condensate Oil	042	690.36		476.90		15.22							1182.48	0.00	
9	Refractory Brick	045	12.04						19.82		113.71			145.57	0.00	
10	Contaminated Container	039			5.93		2.43				2.24	0.56		10.60	0.56	
11	Ion Exchange Resin	042			3.20								4.67	7.87	0.00	
12	Sulfur Waste	075			12.46									12.46	0.00	
13	Oily sand	042					20.40		4.96		16.67		12.54	54.57	0.00	
14	Oily Tank Cleaning	042					26.90		2681.79		455.28		1277.10	4441.07	0.00	
15	Spent Activated Alumina Catalyst	054					424.05				9.63			433.68	0.00	
16	Spent Activated Carbon	055					4.42				17.59			22.01	0.00	
17	Used fluorescent tube	049					3.20							3.20	0.00	
18	Coke	042									17.32			17.32	0.00	
19	Contaminated Container (Scrap : IBC & Drum)	049									5.31			5.31	0.00	
Summary (all items in monthly)			1177.87	0.95	792.75	2.46	941.15	2.34	3954.61	4.01	752.07	6.87	1604.74	0.00	10603.77	26.83

สรุปปริมาณวัสดุไม้ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน ประจำปี 2568

ลำดับ	รายการ	วิธีการจัดการ	ก.ค.-25		ส.ค.-25		ก.ย.-25		ต.ค.-25		พ.ย.-25		ธ.ค.-25		Total (Ton YTD แต่ละรายการ)	
			Plant		Plant		Plant		Plant		Plant		Plant		Plant	
			Refinery	Jetty	Refinery	Jetty	Refinery	Jetty	Refinery	Jetty	Refinery	Jetty	Refinery	Jetty	Refinery	Jetty
วัสดุไม้ในครัวที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)																
1	เศษกระดาษ (รองบรรจุภัณฑ์,กล่องกระดาษ)	011													0	0
2	เศษเหล็ก	011			118.26	29.56	28.00		2.68		8.51				157.446	29.564
3	ไม้พาเลท(สภาพดี)	011													0	0
4	ไม้พาเลท(สภาพชำรุด)	011			1.88		2.24								4.12	0
5	ไม้เล็กร่องจักร	011					1.70		0.47		10.38				12.55	0
6	พาเลทพลาสติก	011													0	0
7	เศษทองแดงสายไฟ	011			19.65		0.42								20.07	0
8	เศษพลาสติก (ทั่วไป)	011			5.97		6.09		1.48		0.14				13.68	0
9	ถุงพลาสติก Big Bag	011													0	0
10	เศษขี้กิ้งเหล็ก	011													0	0
11	เศษกระดาษข่อย	011													0	0
12	เศษไม้ (สุหัง)	011			92.76		4.71		7.13		18.93				123.53	0
13	เศษอะลูมิเนียม	011			0.32										0.32	0
14	Fill pack	042													0	0
15	เศษสแตนเลส	011			2.68				3.44						6.12	0
16	Hose ไม่ปนเปื้อนสารเคมี	011									0.60		1.35		1.95	0
17	โลหะหลายชนิดปะปนกัน	011													0	0
18	Pb-Battery	021											1.74		1.74	0
19	เศษแก้ว	011					3.90								3.9	0
20	Demister	011							28.67						28.67	0
21	ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า	011									1.31				1.31	0
Summary (all items in monthly)			0	0	241.516	29.564	47.06	0	43.87	0	39.87	0	3.09	0	375.406	29.564
ขยะมูลฝอย (Municiple Waste)																
1	ขยะมูลฝอย (Municiple Waste)		37.888		47.360		42.624		179.968		251.008		56.832		847.744	
Summary (all items in monthly)			30.3104	6.06208	37.888	7.5776	34.0992	6.81984	143.9744	28.79488	200.8064	40.16128	45.4656	9.09312	678.1952	135.63904

ภาคผนวก ข.40

---

ขั้นตอนการระบายสารเร่งปฏิกิริยาที่ใช้แล้ว  
(Spent Catalyst)





## PTT Global Chemical Public Company Limited

### Technology

SG-(T-TE)-039

Catalyst Unloading and Loading in Reactor

Created by : Miss Kanyaporn Lertwimolkasem  
Senior Process Engineer

Approved by : Mr. Pudit Sutrasirikul  
Vice President

### Reviewer list

Reviewer	Position	Unit Code
Miss Nitteya Boonyarit	Division Manager	T-TE-PE
Mrs. Kaimuk Sukphrom	Specialist-Hydroprocessing	T-TE

### External Reference Documents

	PTT Global Chemical Public Company Limited	SG-(T-TE)-039: Catalyst Unloading and Loading in Reactor
--	---	---





5	
1	
5	
5	

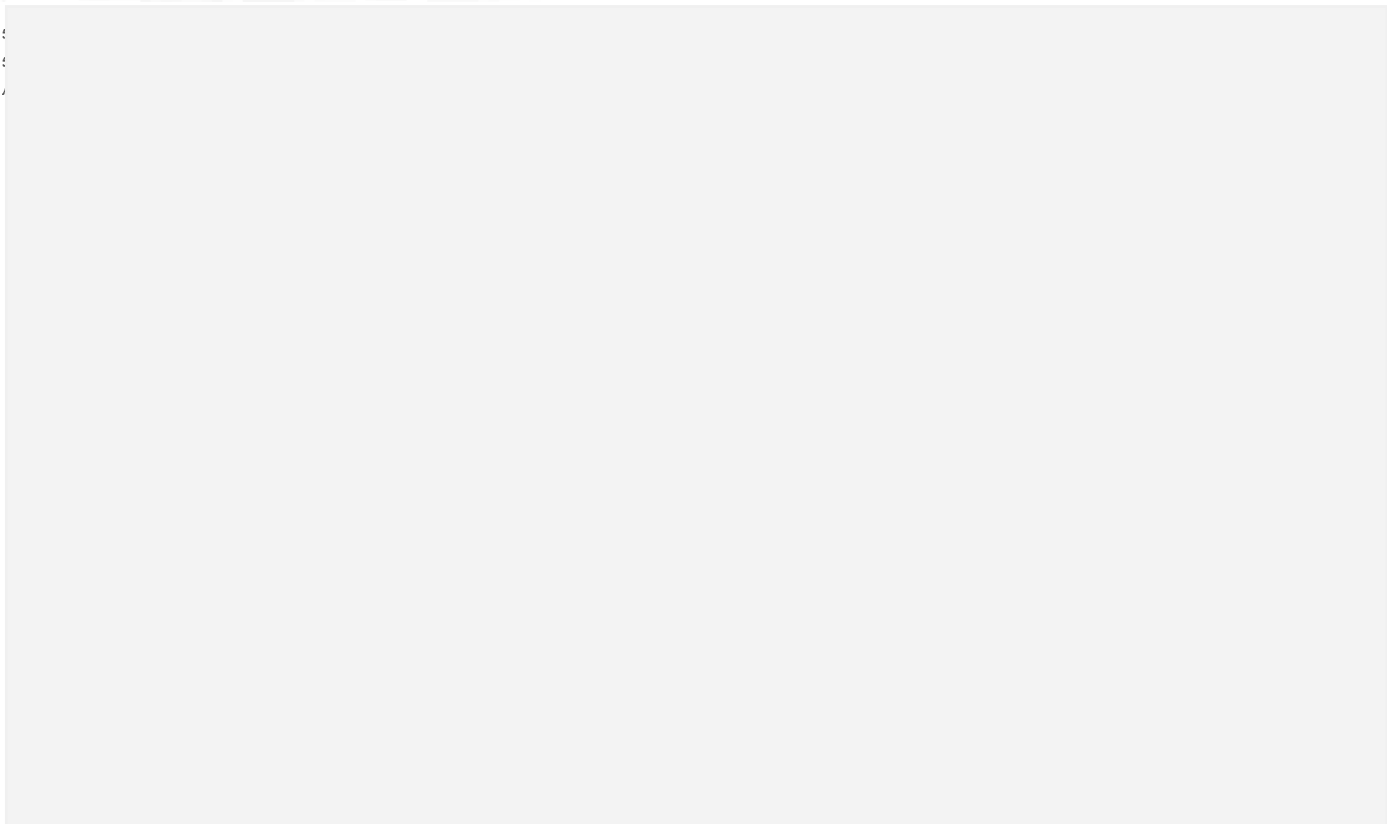


 PTT Global Chemical Public Company Limited	SG-(T-TE)-039: Catalyst Unloading and Loading in Reactor	 PTT Global Chemical Public Company Limited	SG-(T-TE)-039: Catalyst Unloading and Loading in Reactor
--	---	--	---

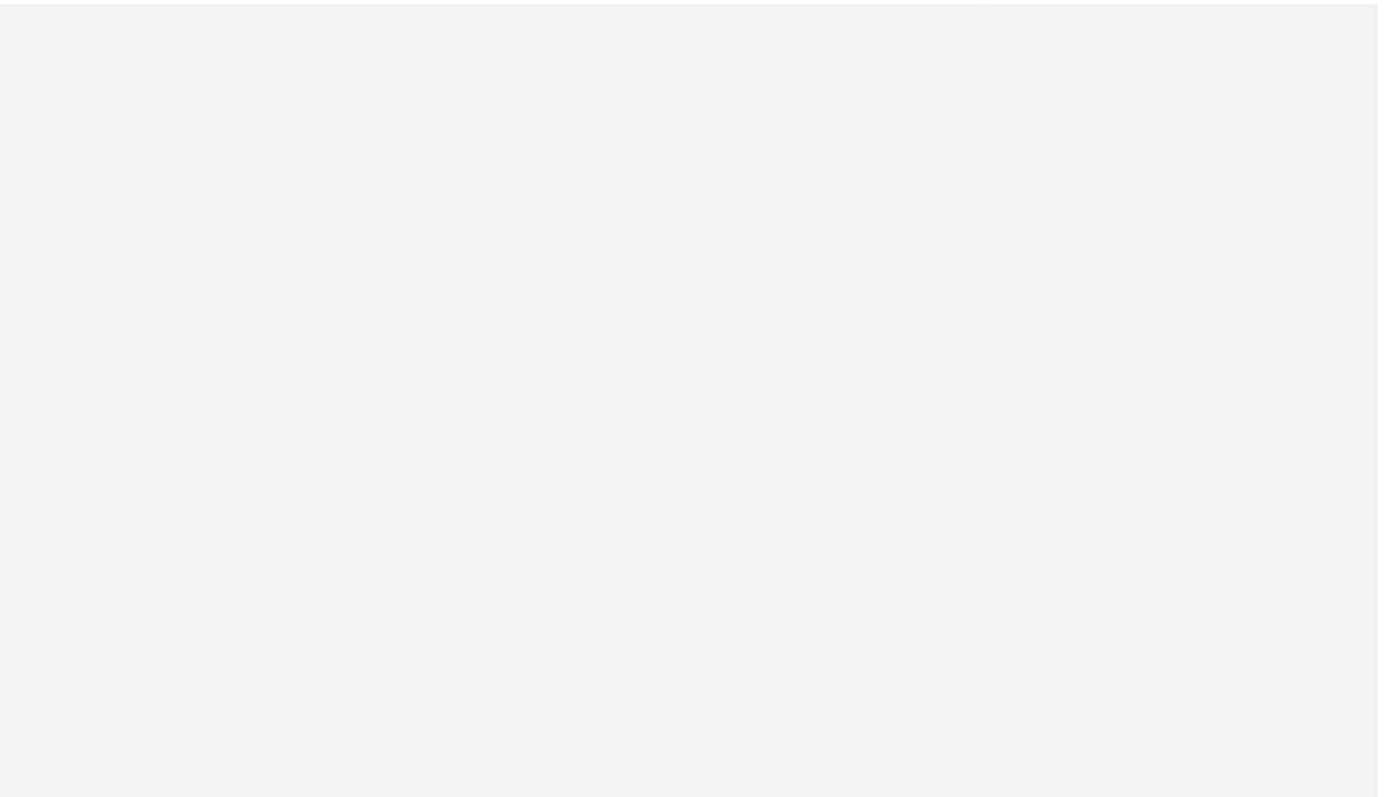
Revision No.: 2	Page 17 of 64	Date: 17/01/2025	Revision No.: 2	Page 18 of 64	Date: 17/01/2025
This Document is Confidential, Proprietary and Legally Protected, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.			This Document is Confidential, Proprietary and Legally Protected, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.		

 PTT Global Chemical Public Company Limited	SG-(T-TE)-039: Catalyst Unloading and Loading in Reactor	 PTT Global Chemical Public Company Limited	SG-(T-TE)-039: Catalyst Unloading and Loading in Reactor
---	---	---	---

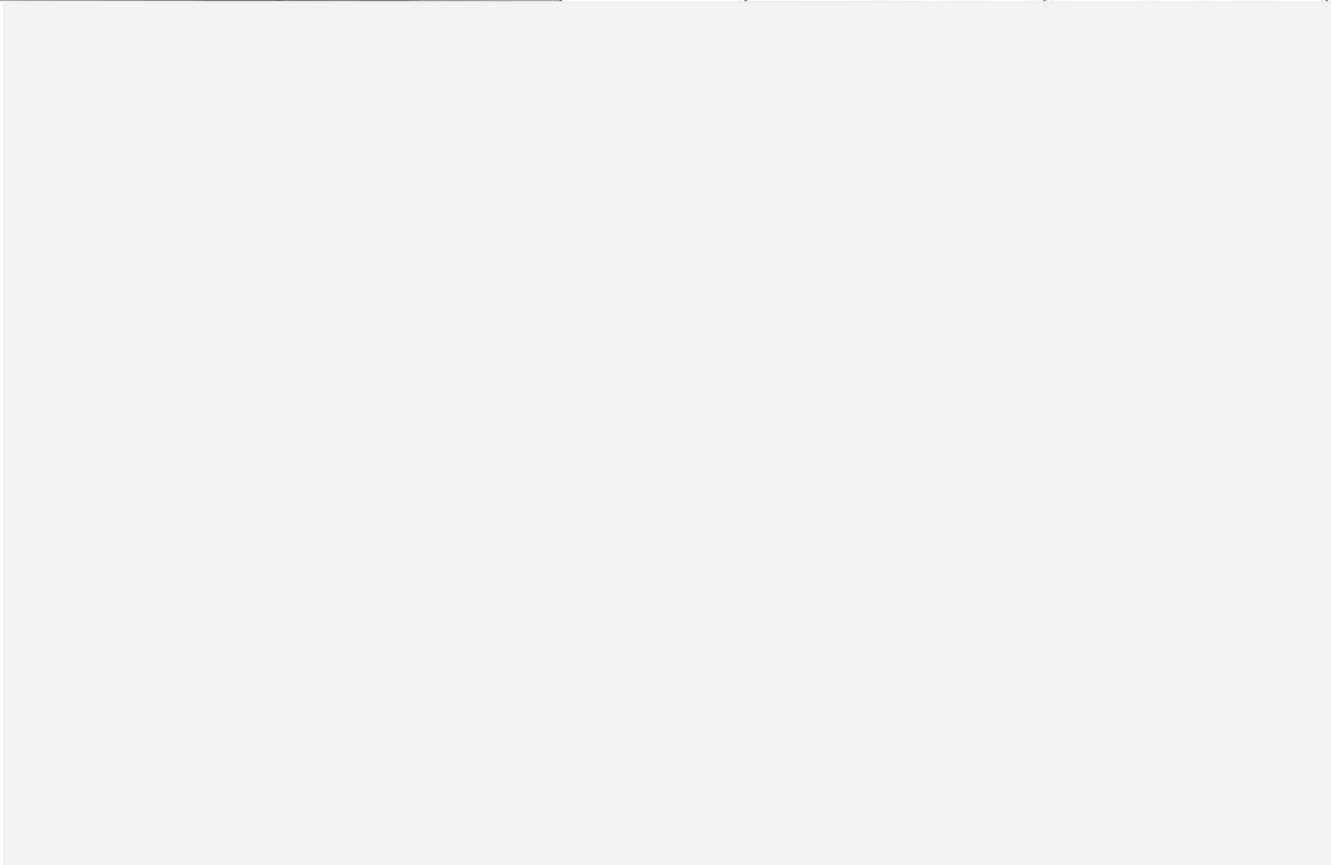
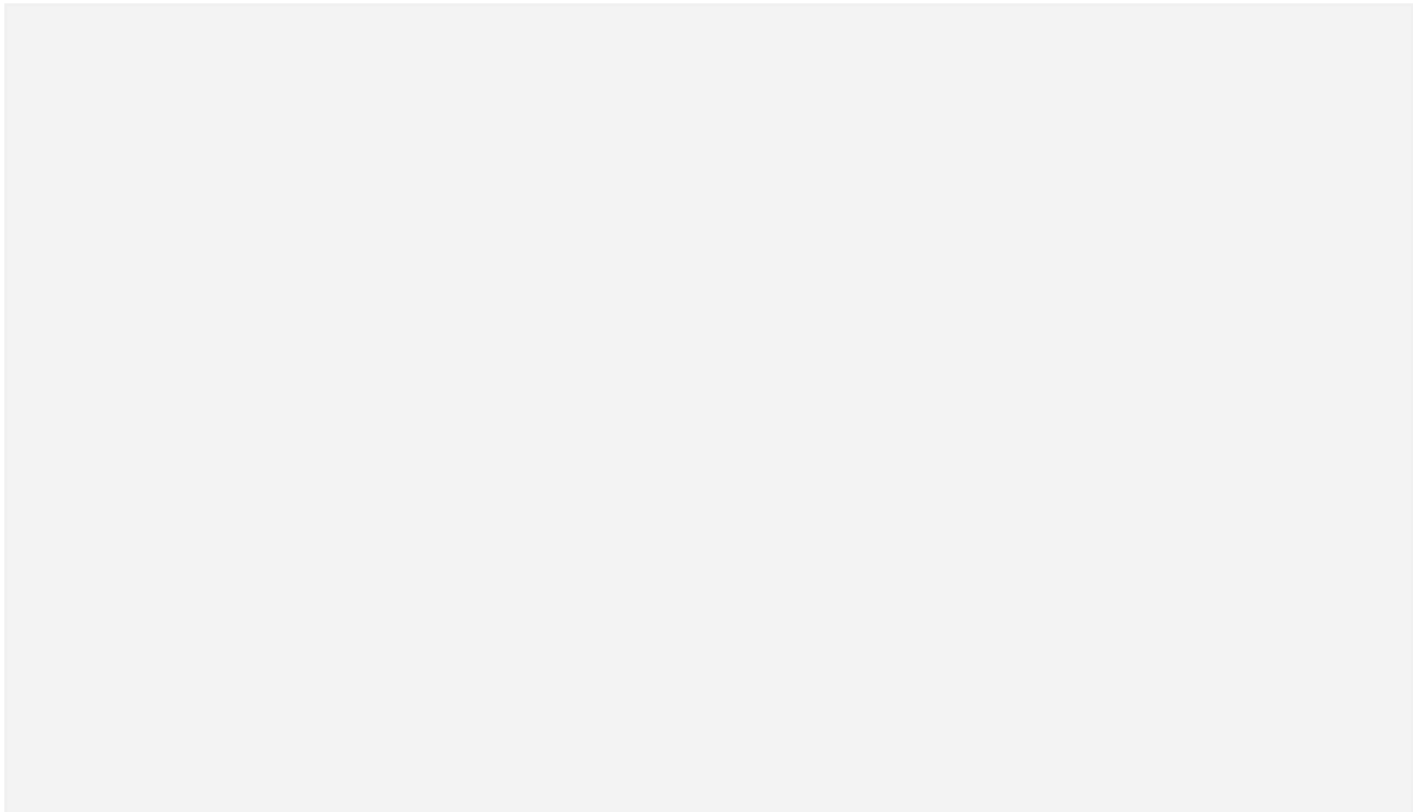
Revision No.: 2	Page 19 of 64	Date: 17/01/2025	Revision No.: 2	Page 20 of 64	Date: 17/01/2025
This Document is Confidential, Proprietary and Legally Protected, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.			This Document is Confidential, Proprietary and Legally Protected, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.		



restricted area.



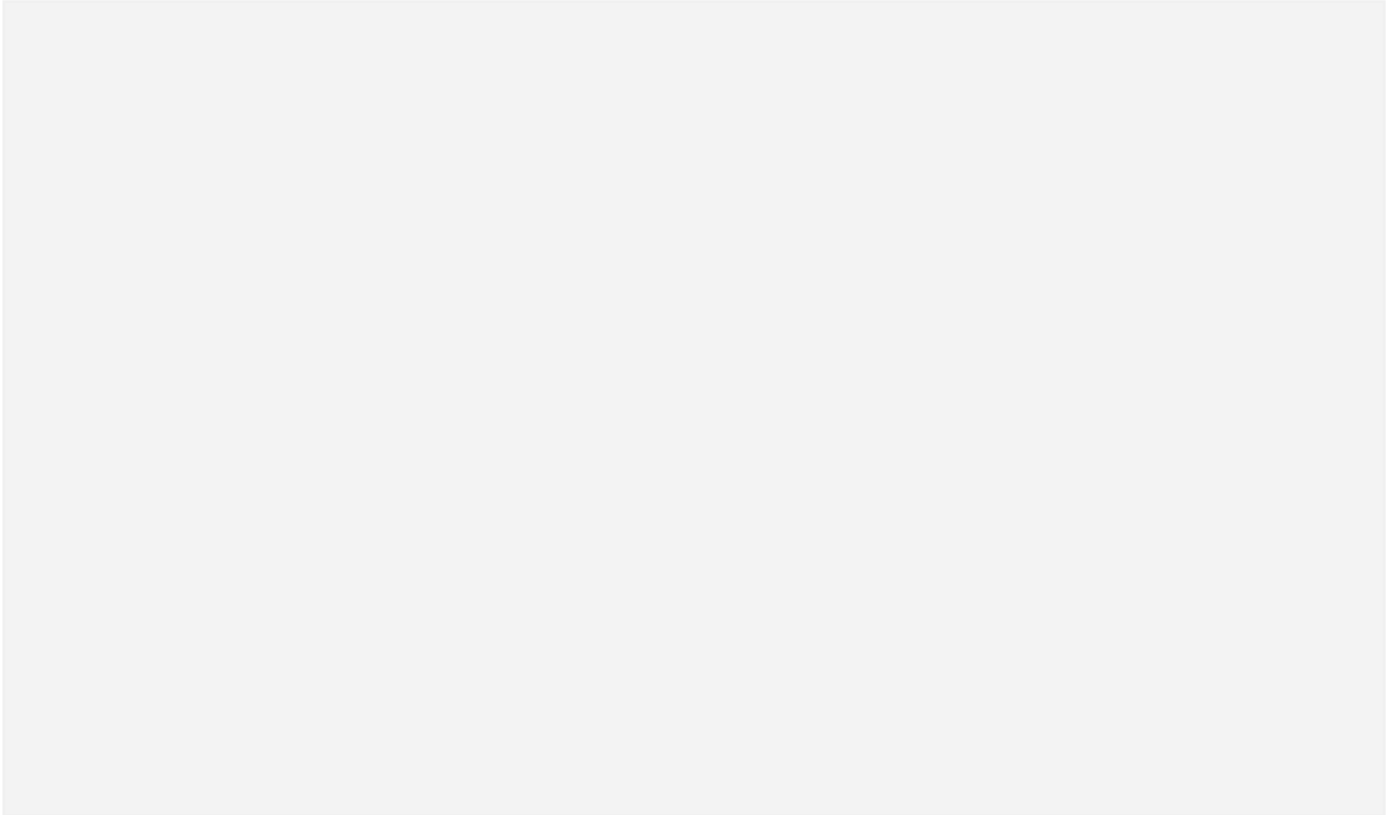
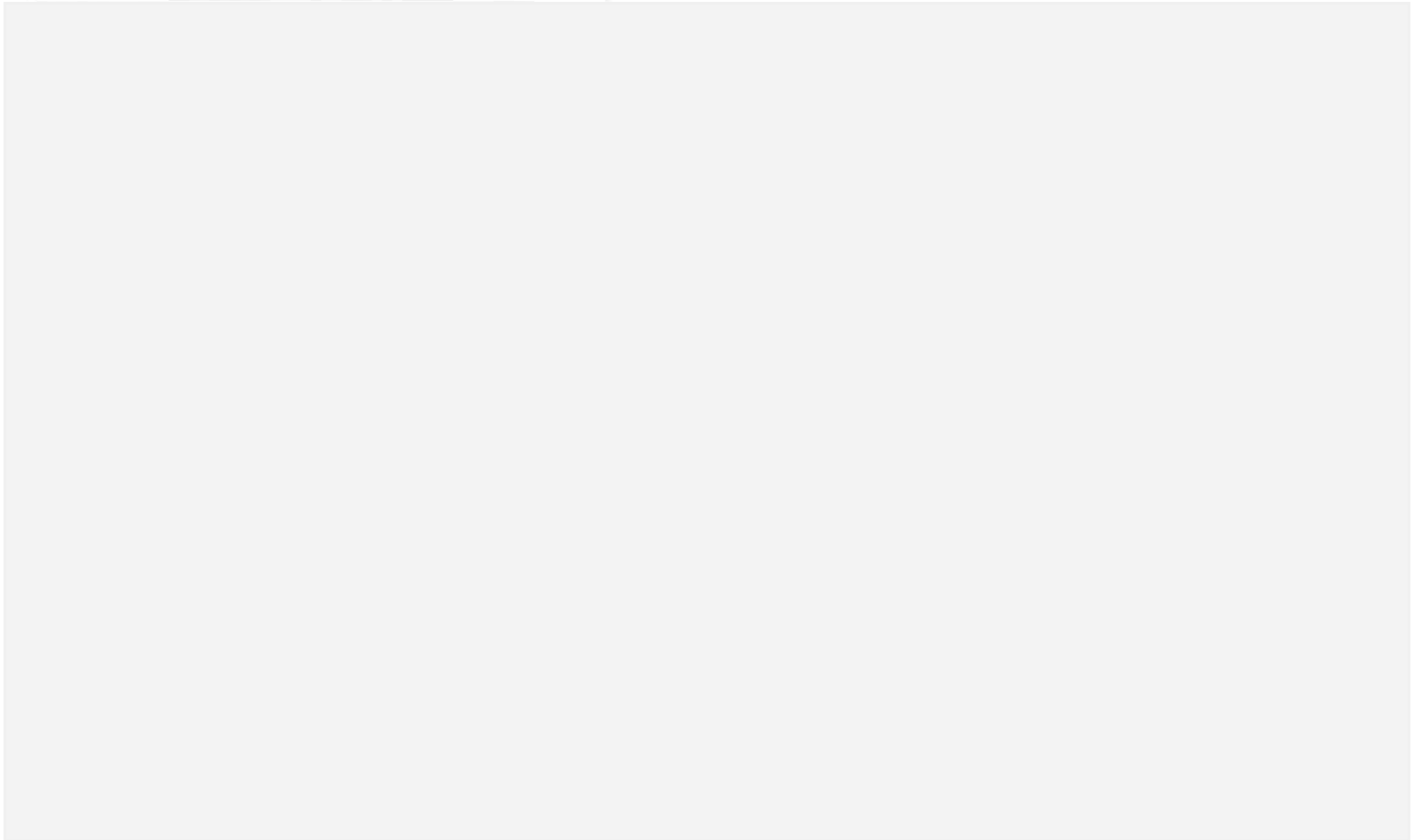
- The pressure drop over the reactor should be tested prior to commencing operations.

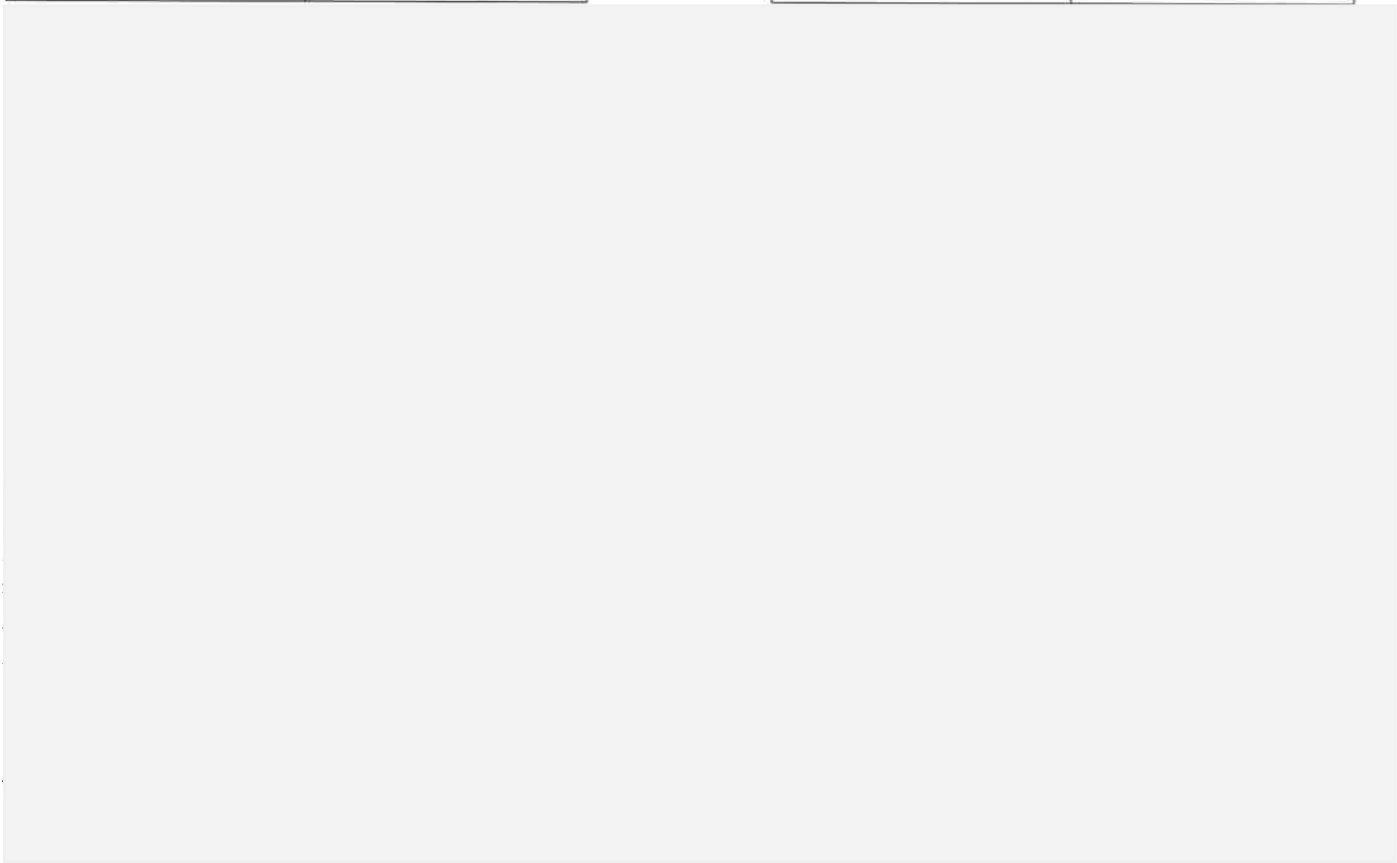
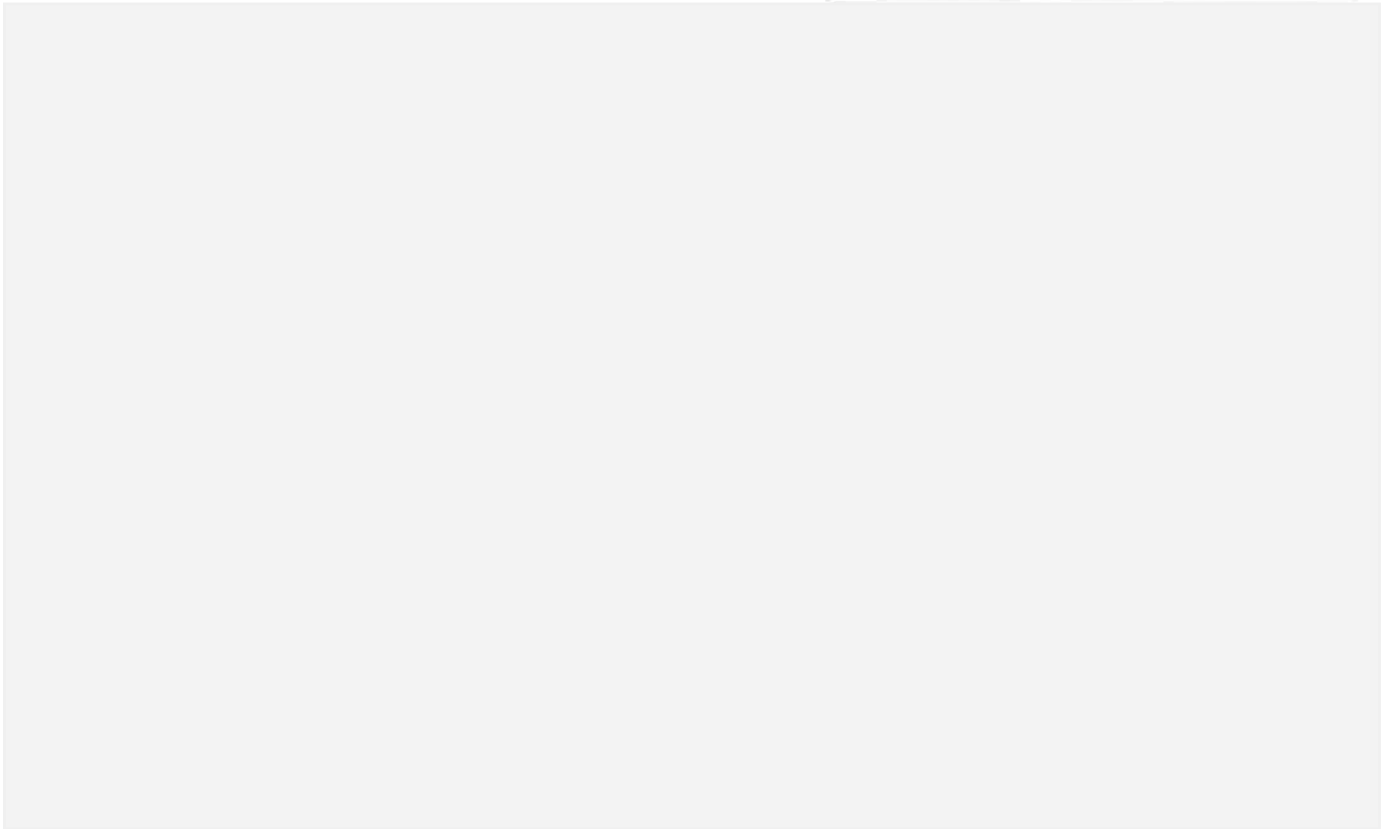


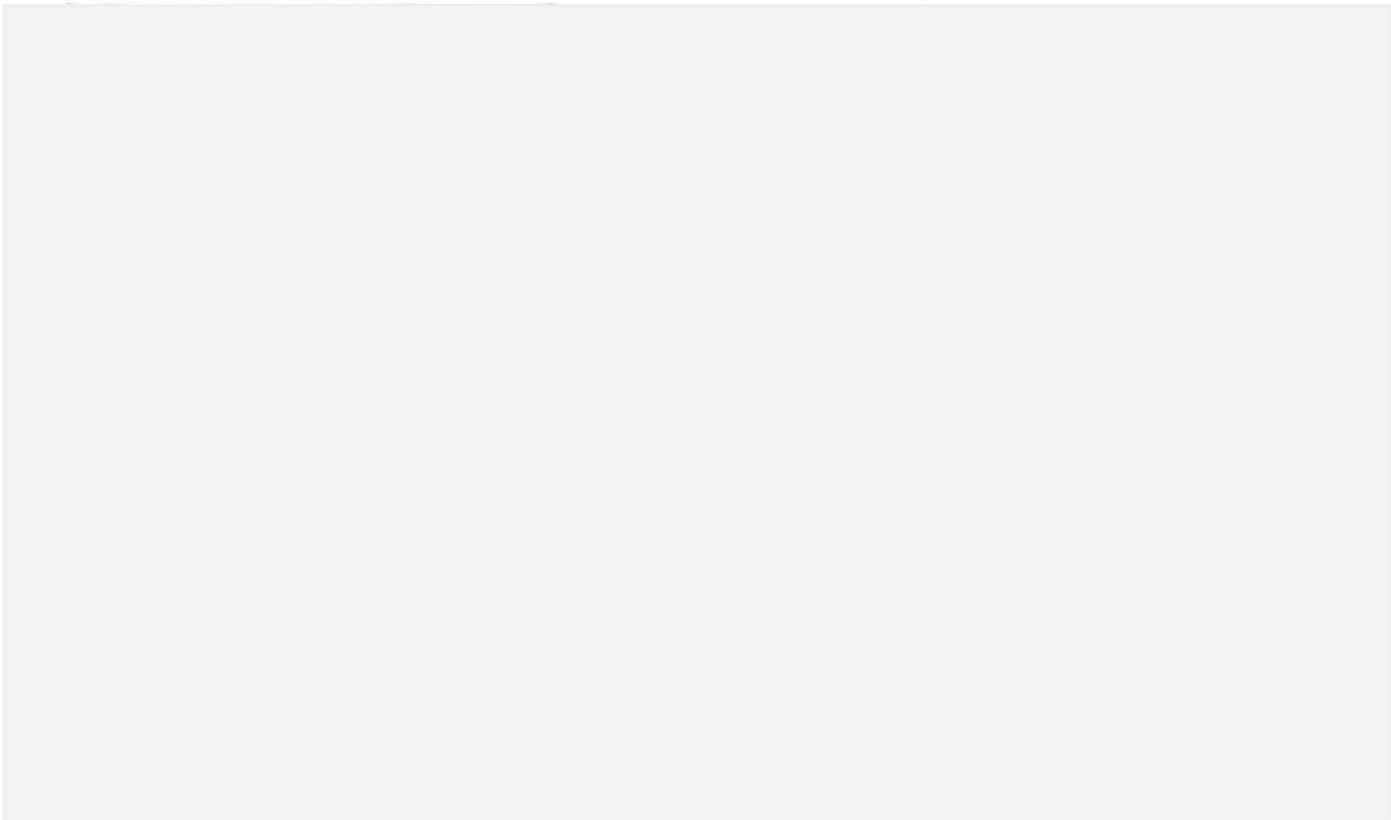
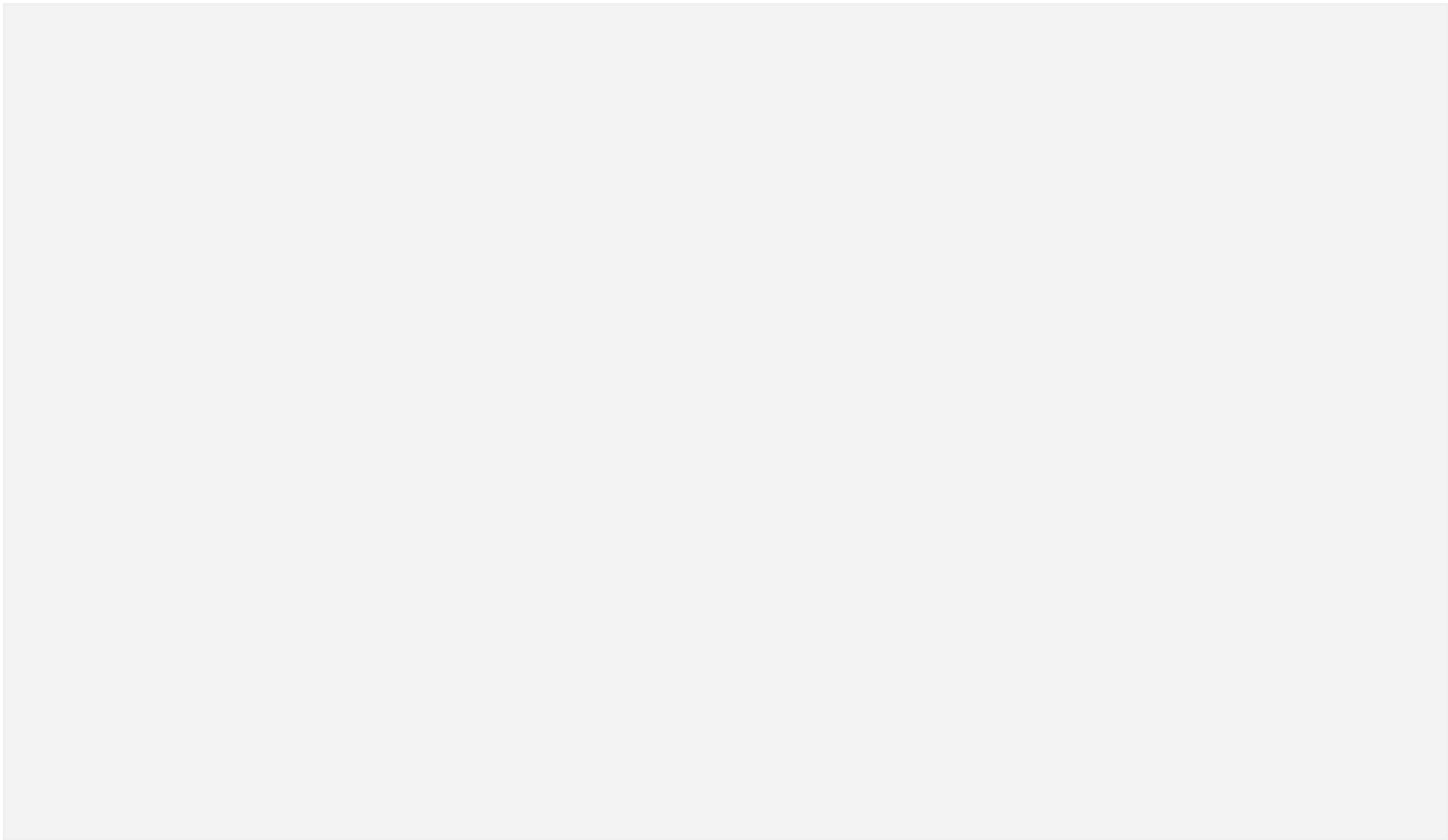




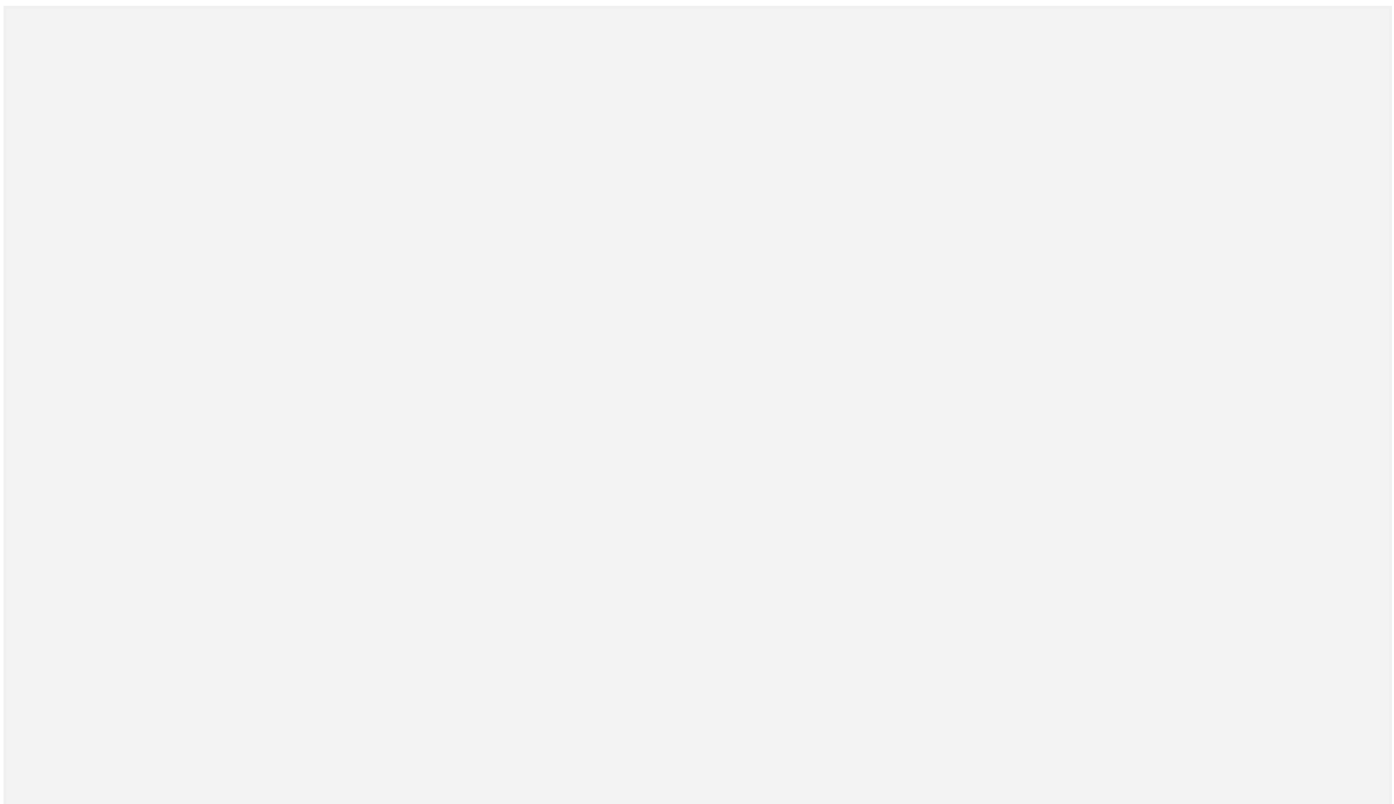
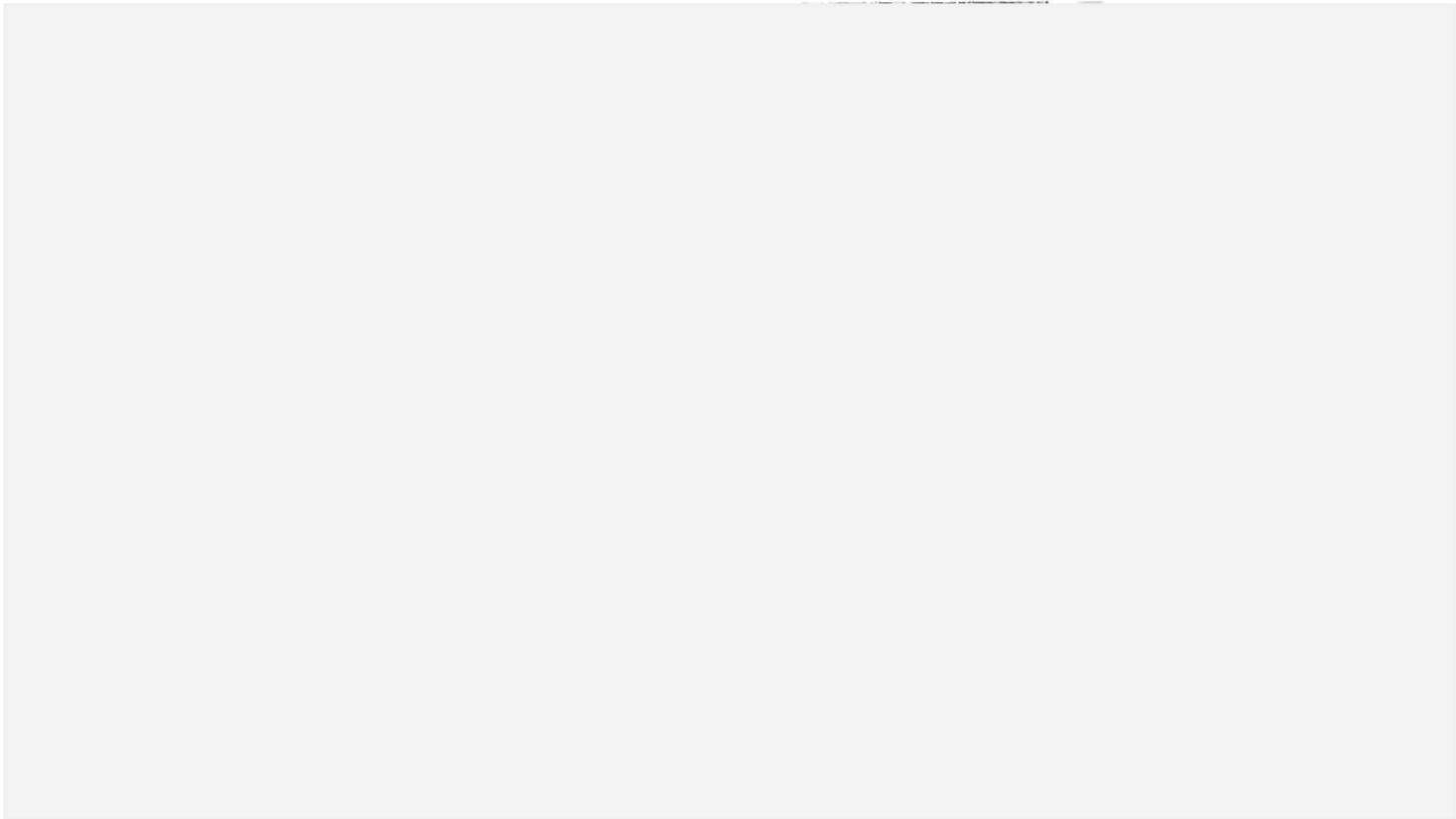


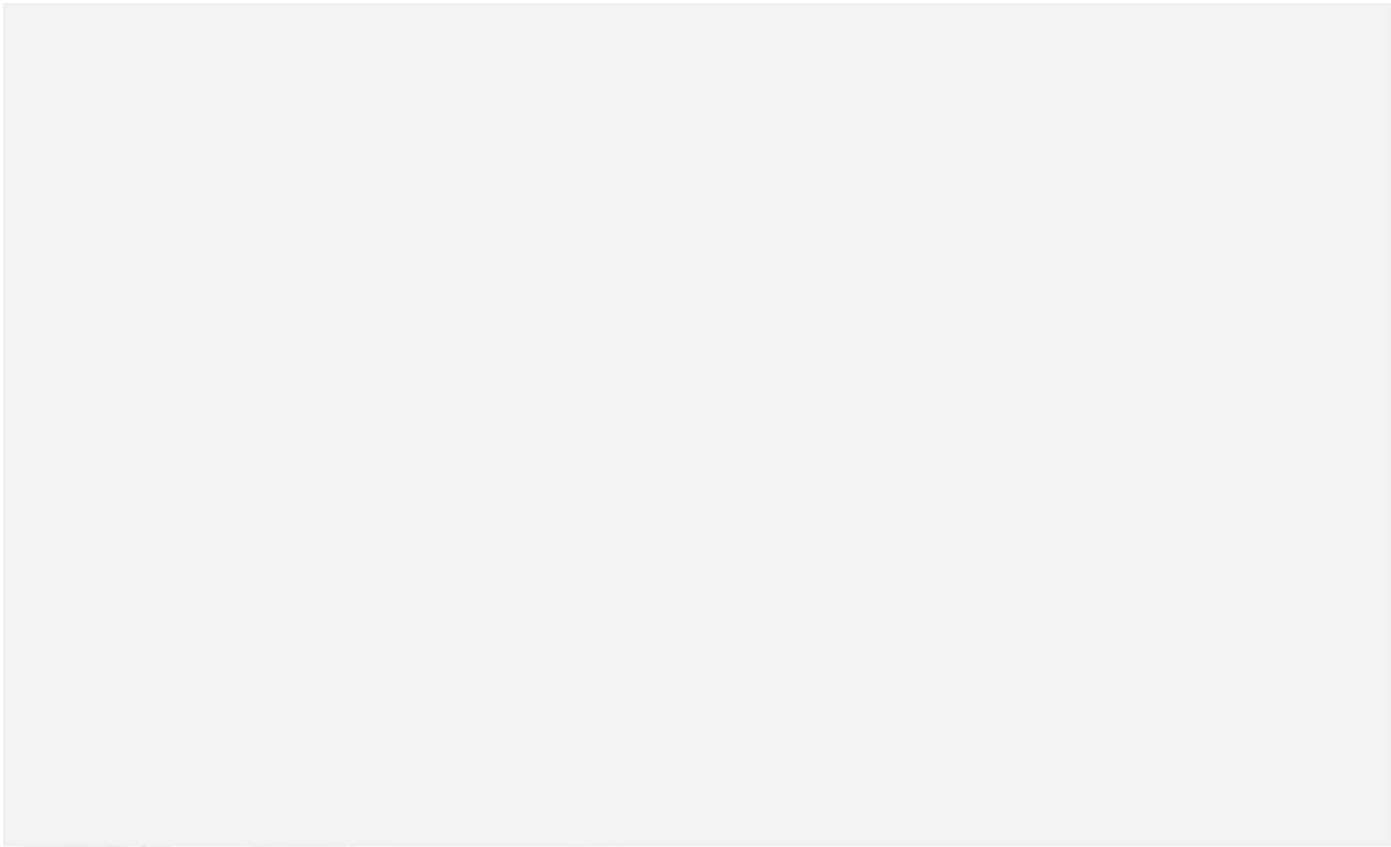






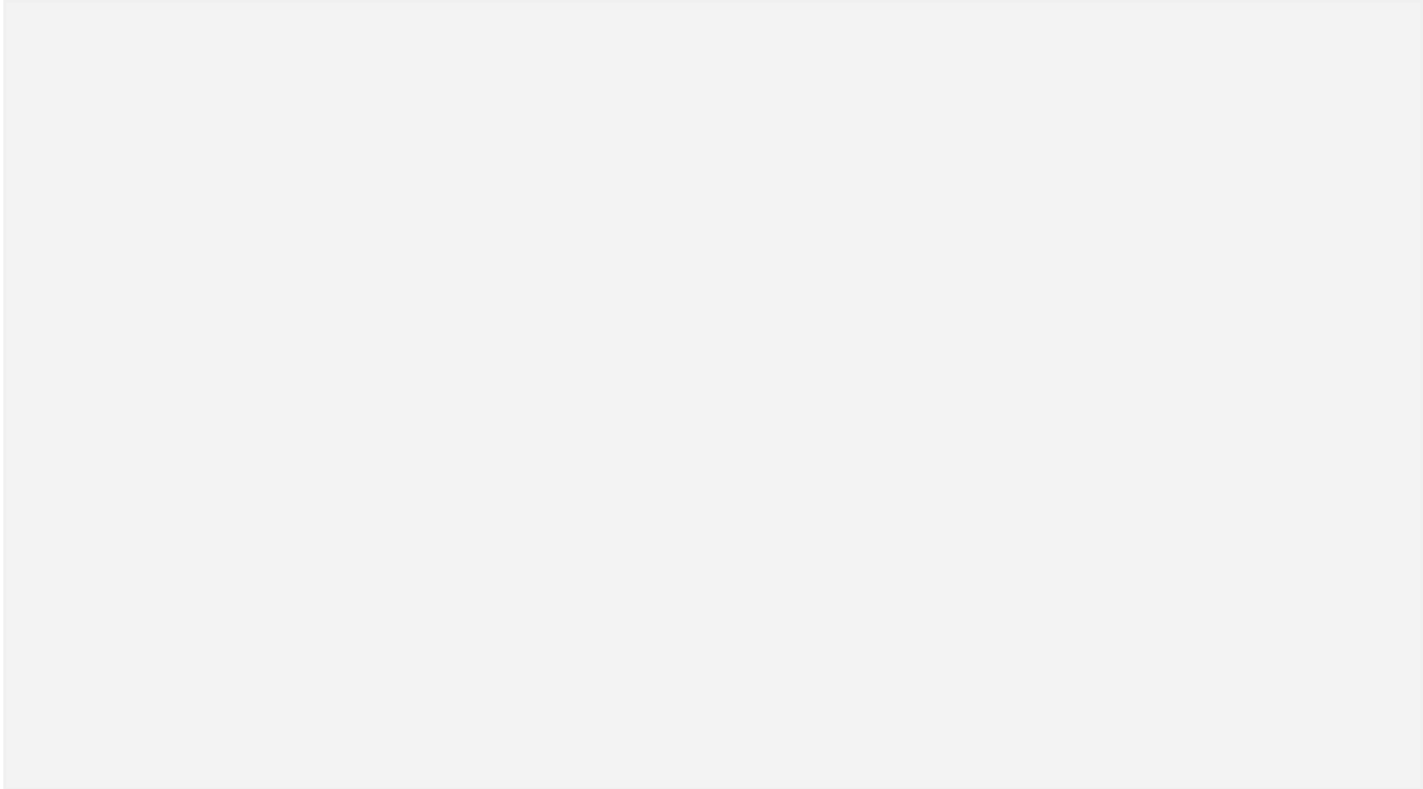






55      Lesson Learned

Under the fluid bed operation, the dust that had accumulated under the reaction vessel





This  
of  
  
This  
Les  
  
any  
  
5.5  
  
nec  
cat  
will  
  
a ni  
  
the  
frou  
dro  
Les

## ภาคผนวก ข.41

---

### การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Crisis and Security Management

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001

การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

จัดทำโดย : นาย วิจิตร ศรีทองคำ

ERS Supervisor

อนุมัติโดย : นาย ธวัชชัย ประดับสุวรรณ

Vice President

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
นาย วิจิตร ศรีทองคำ	Division Manager	Q-SH-CM

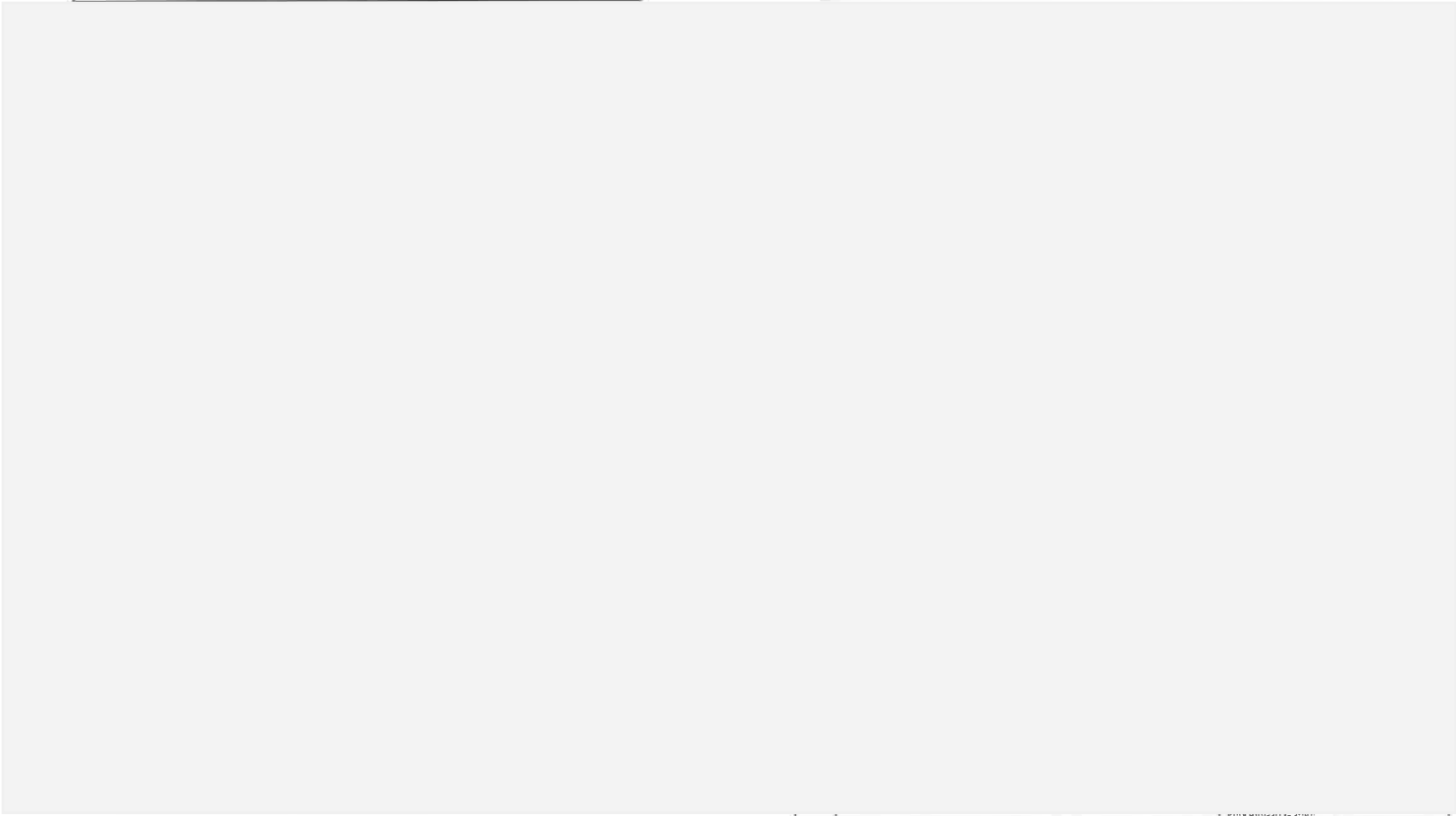
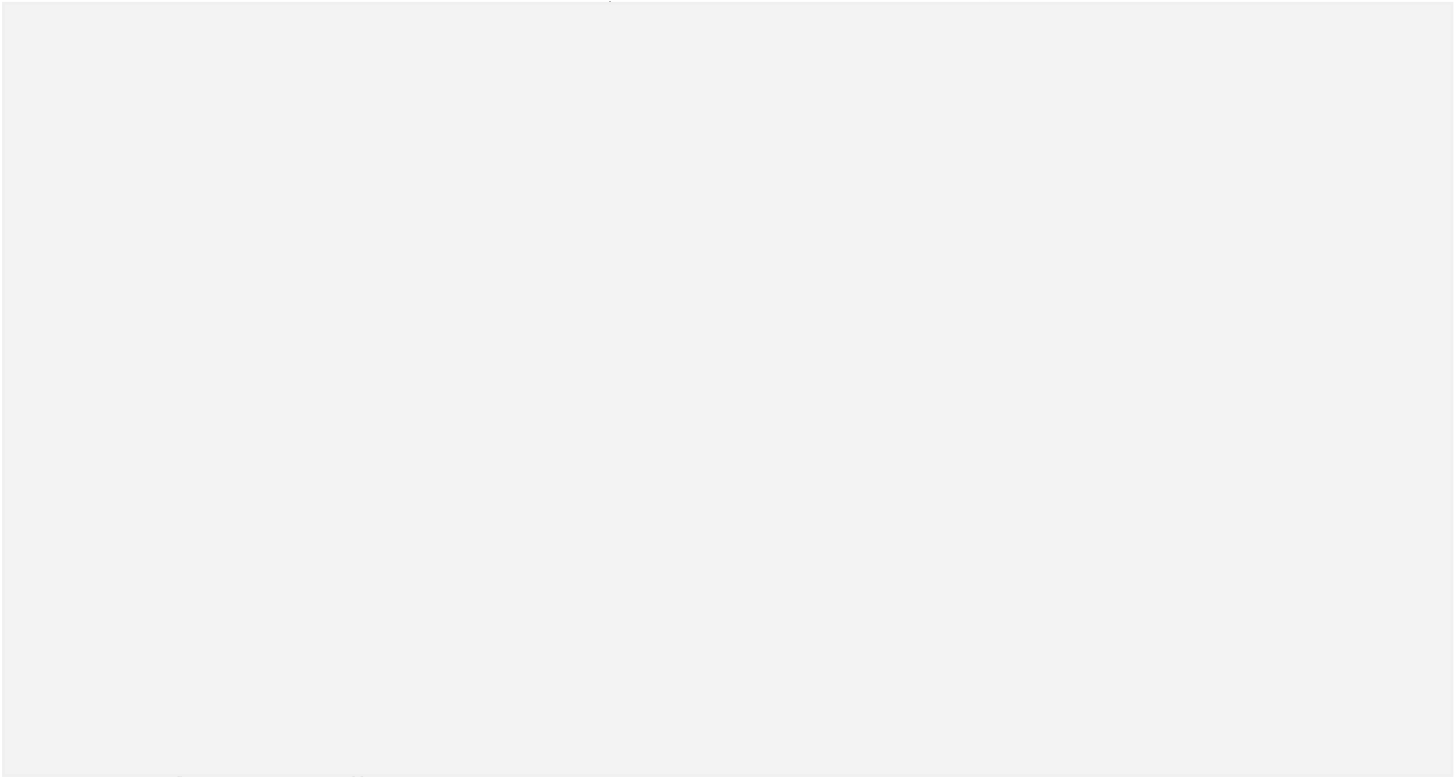
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---

ทีมงานภาวะฉุกเฉิน Emergency Response Team

ผู้แทนที่ดำเนินการ



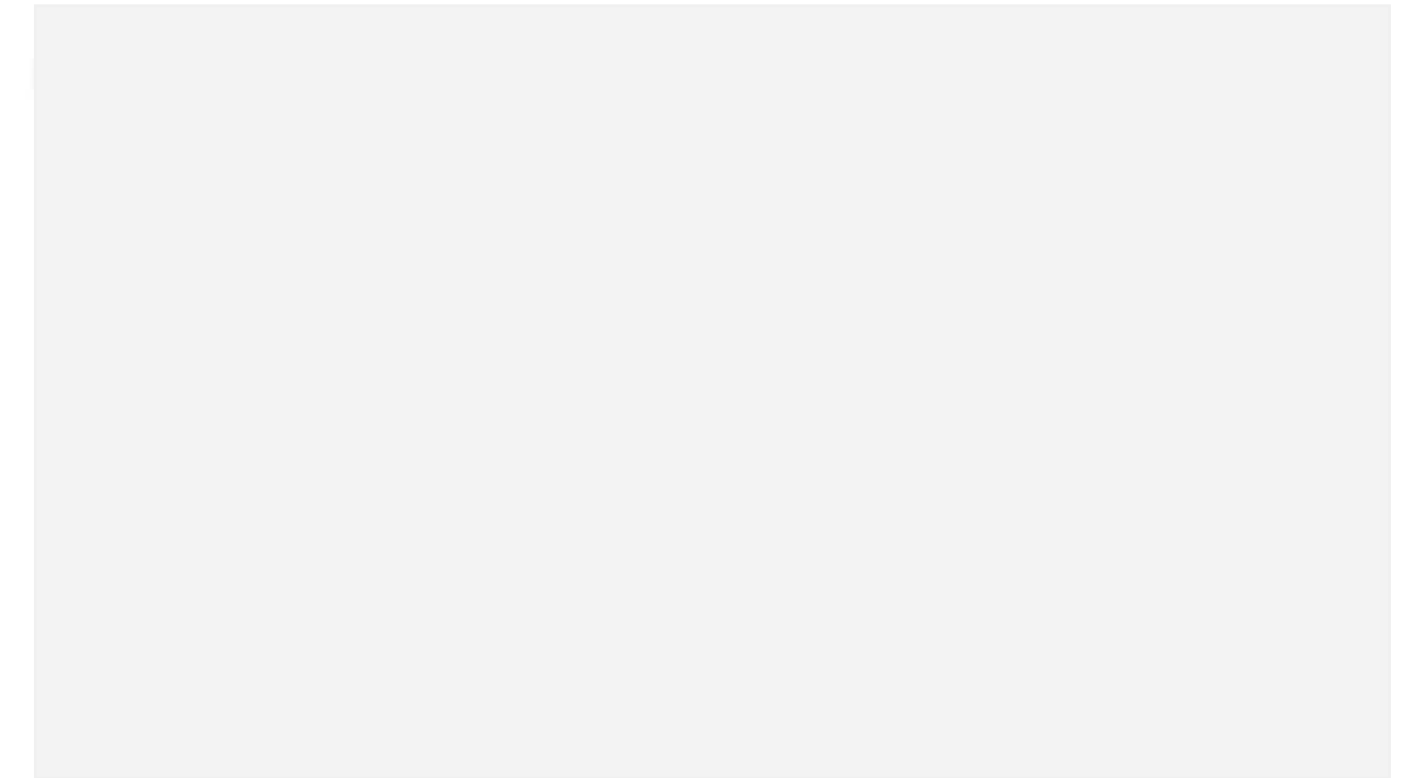
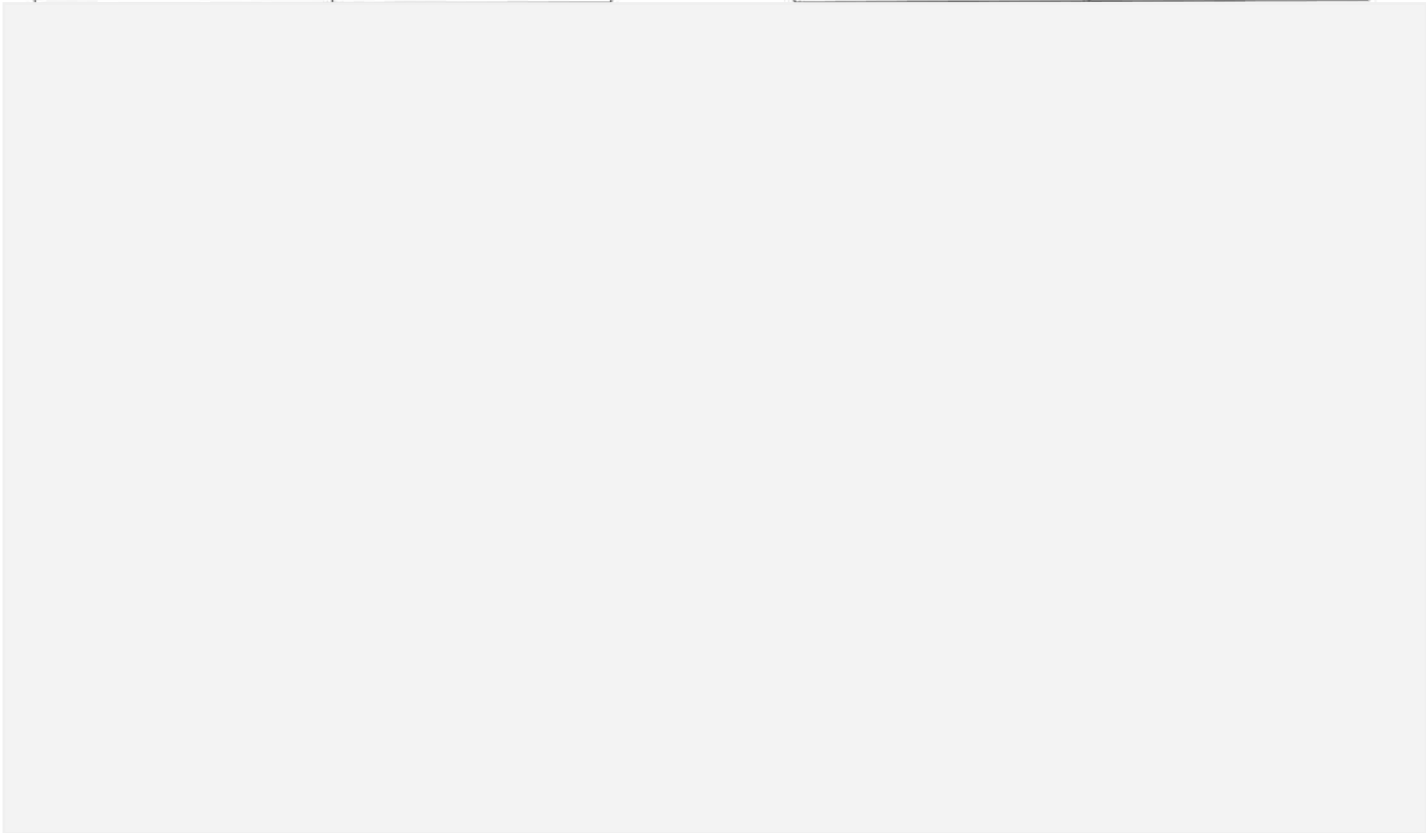






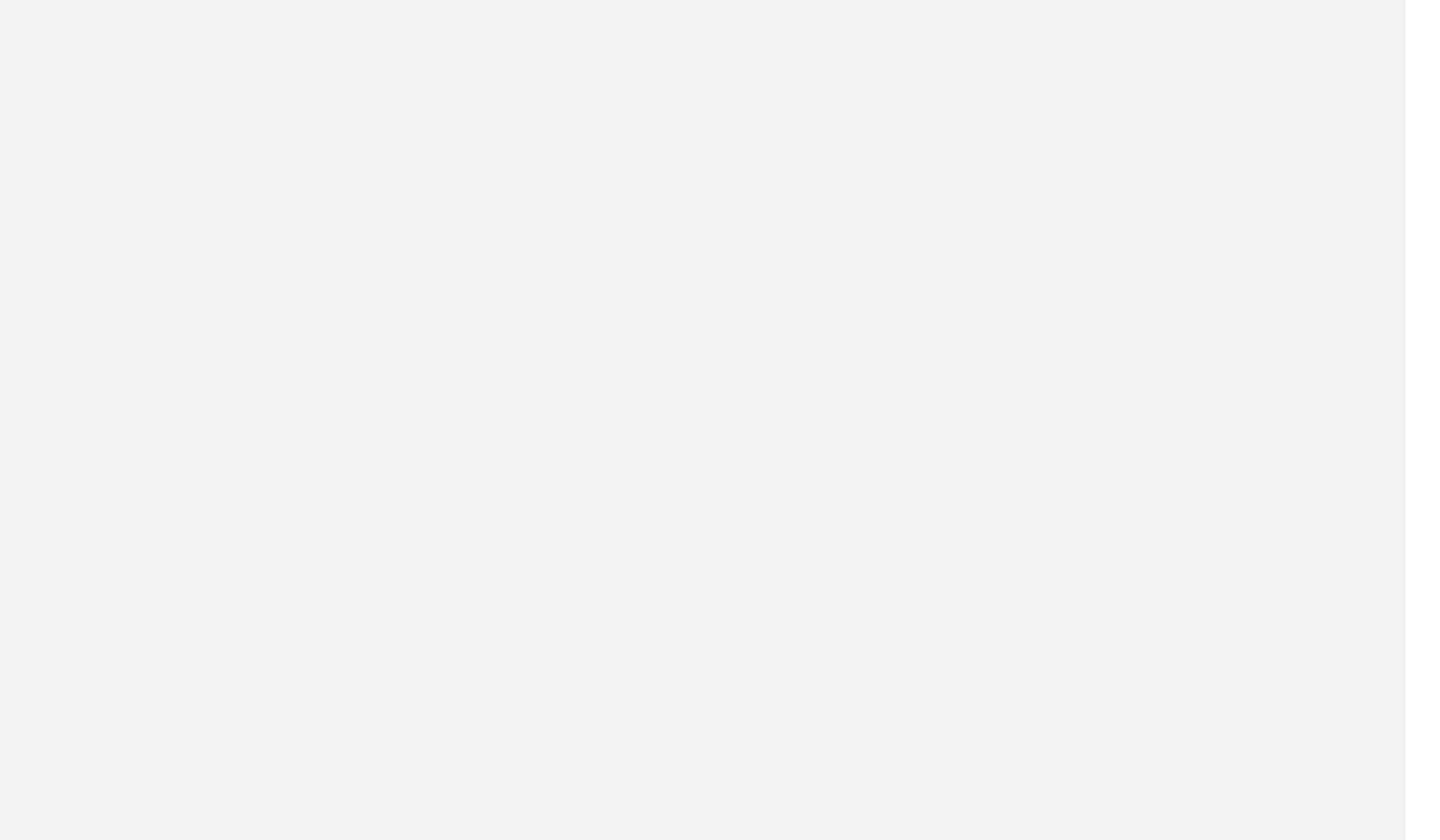
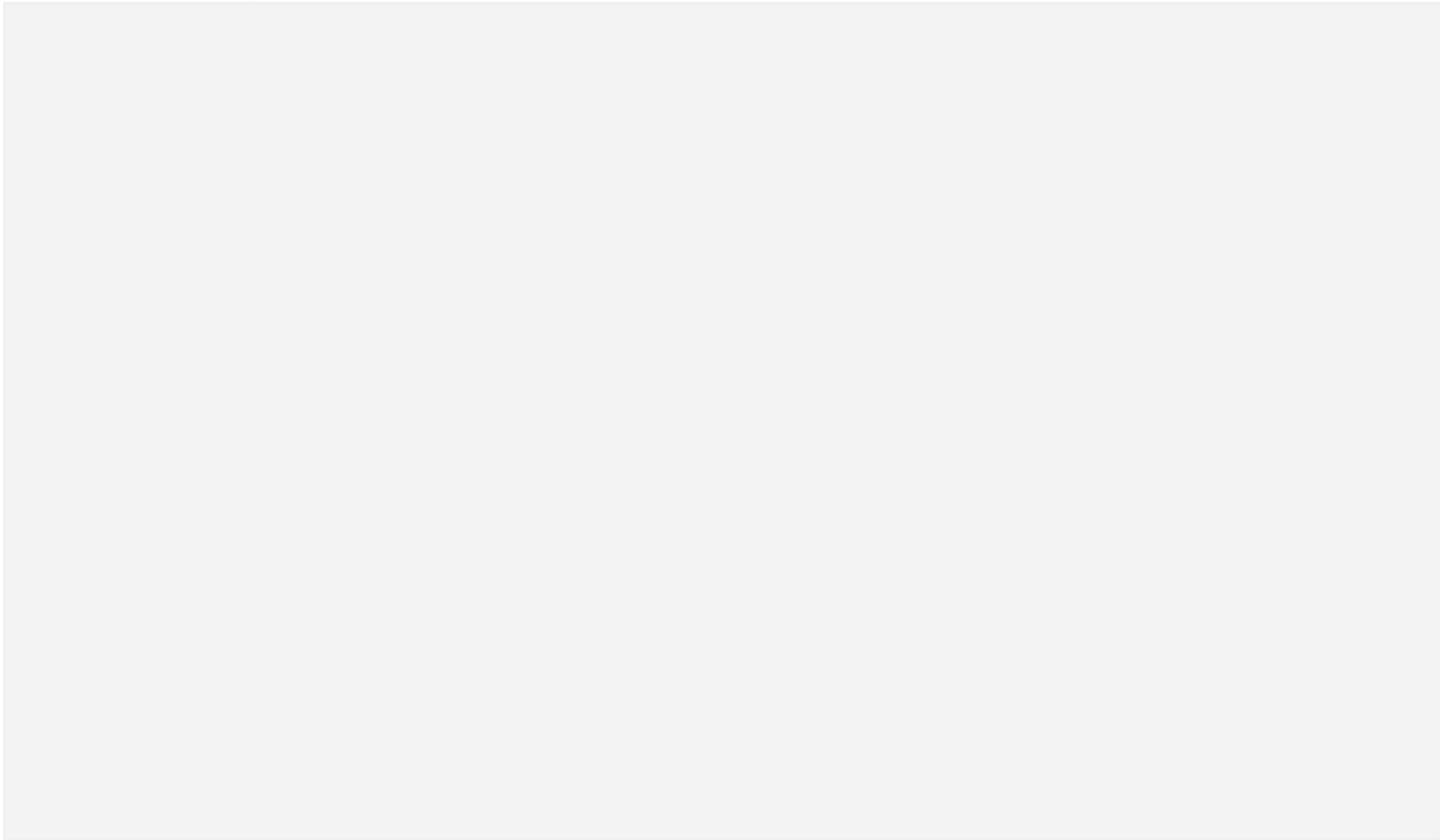


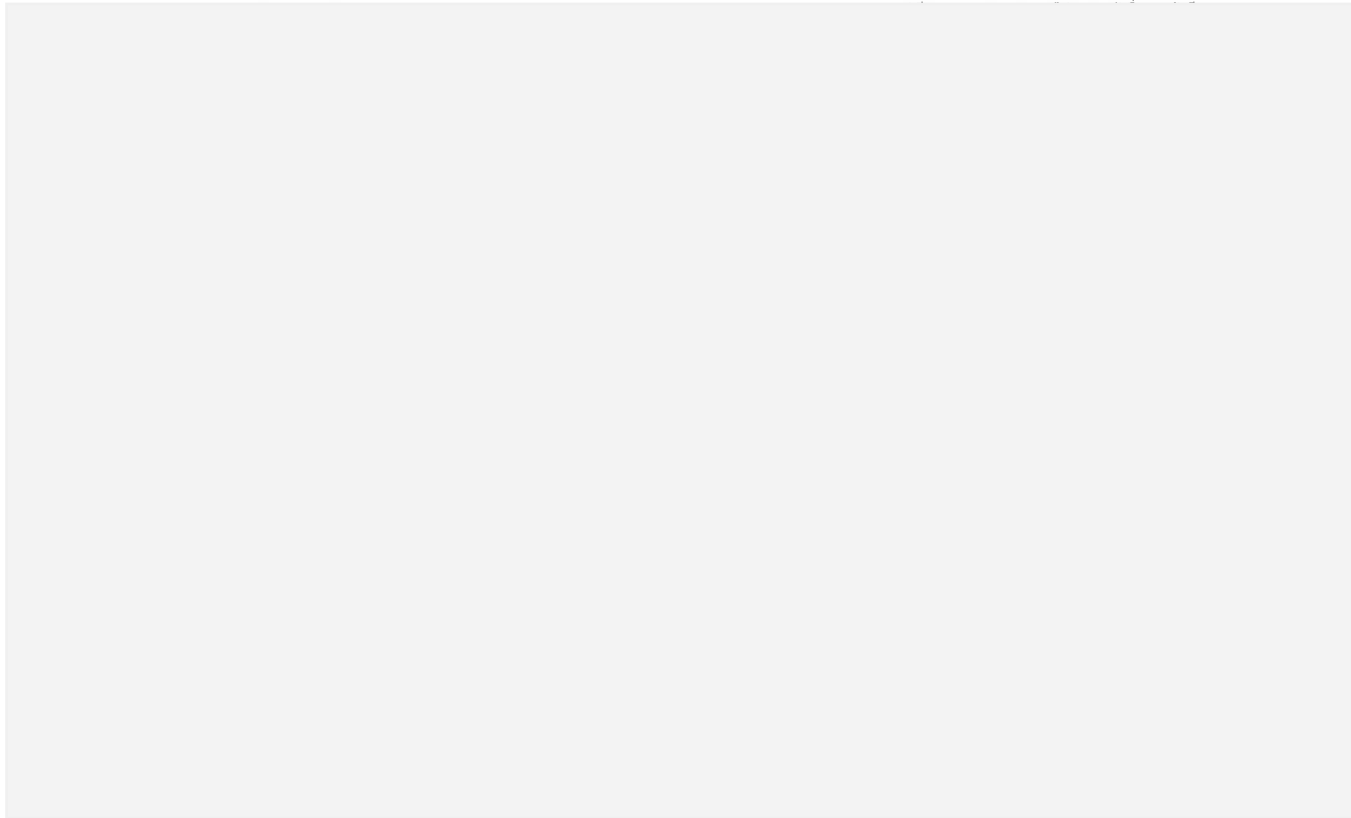
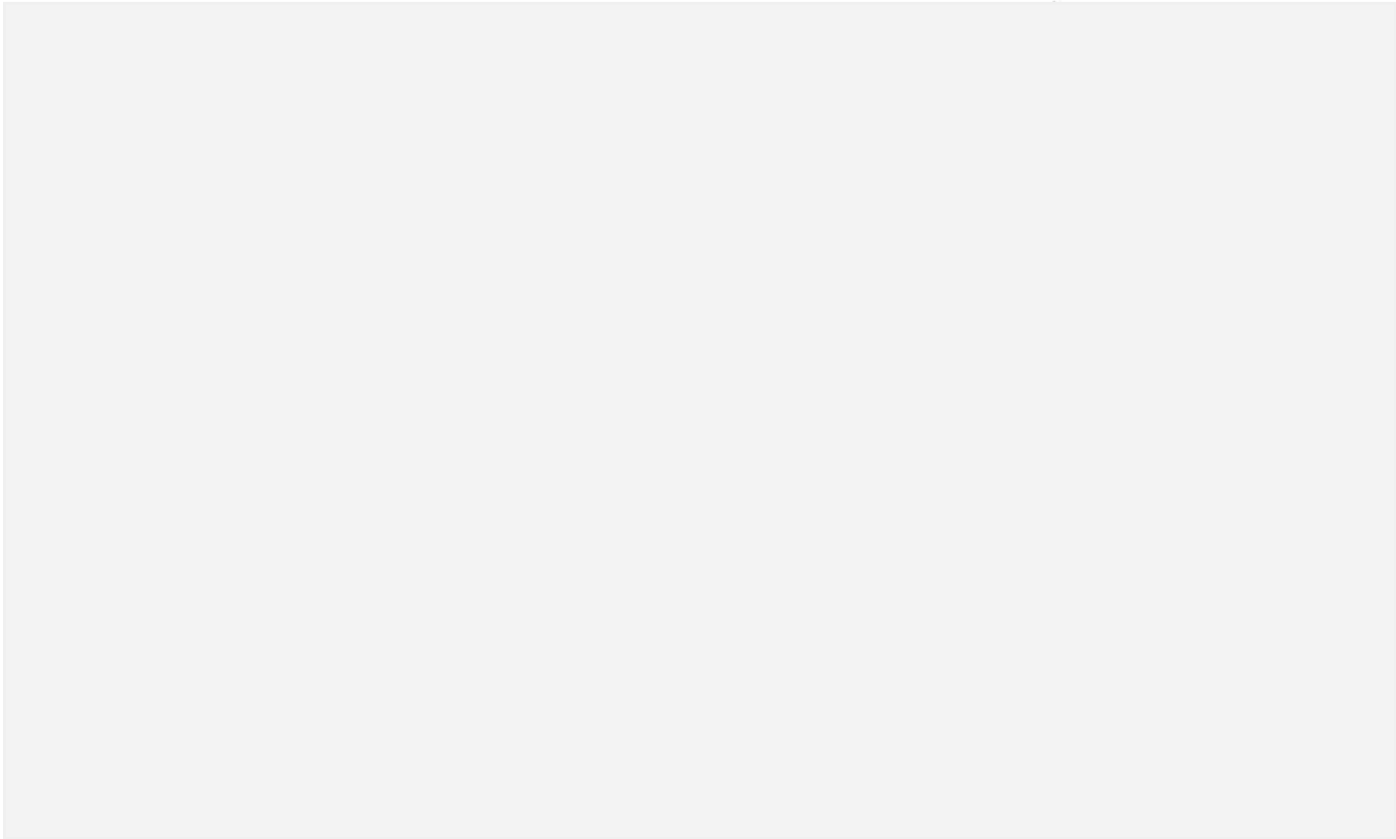










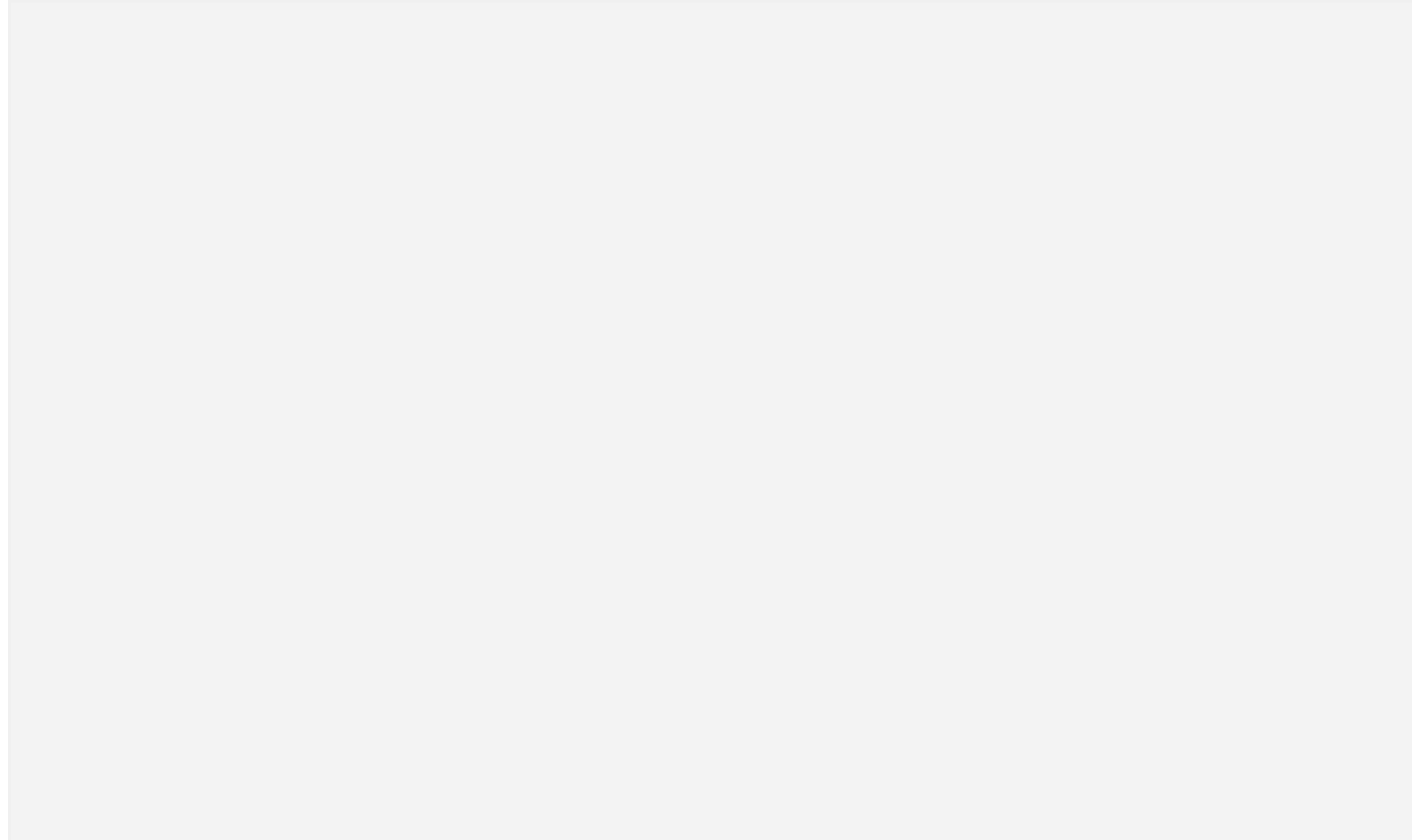
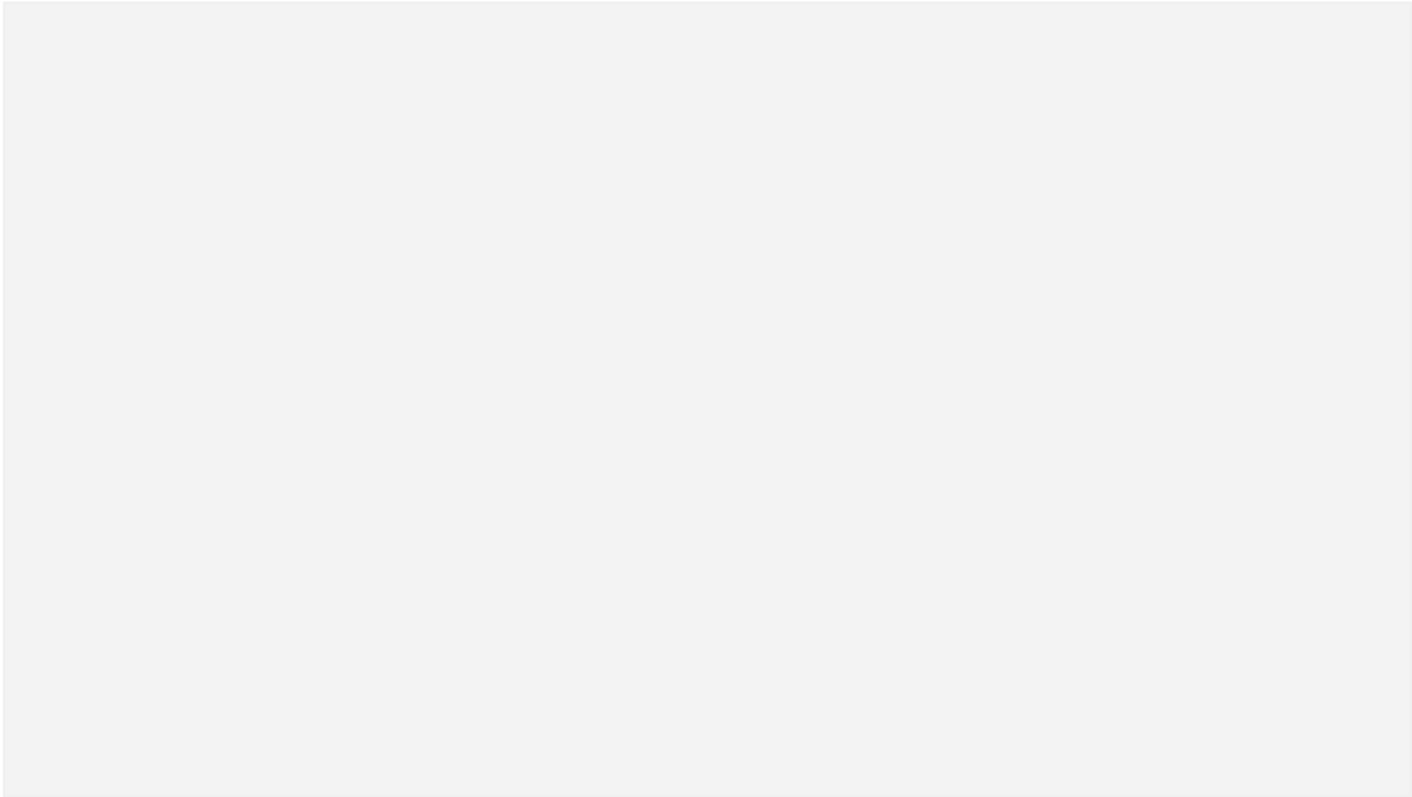


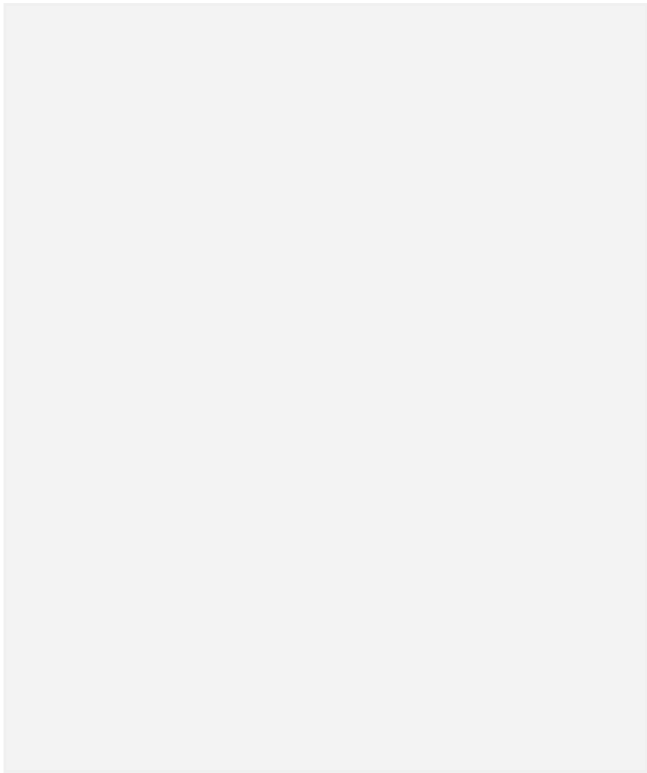
ข้อมูลบริษัท: บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เลขที่ 100 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงสามเสนใน เขตพญาไท กรุงเทพมหานคร 10660

ข้อมูลบริษัท: บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เลขที่ 100 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงสามเสนใน เขตพญาไท กรุงเทพมหานคร 10660

- ประสานงานเรื่องการจัดหาและจัดการทรัพยากรช่วยเหลือ







## ภาคผนวก ข.42

---

การตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย  
ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ

Item	รายการตรวจสอบตาม TOR	ผลการตรวจสอบ			
		Yes	No	N/A	เอกสารที่เกี่ยวข้อง/หลักฐาน
1	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานประเภท 101,105,106 หรืออื่นๆ ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ				
2	การแต่งตั้งตัวแทนรวบรวมและขนส่ง (หากเป็นตัวแทนในการรวบรวมและขนส่งจากผู้เก็บรวบรวมและกำจัด)				
3	สำเนาบัตรประชาชน และทะเบียนบ้านของผู้มีอำนาจลงนาม				
4	หนังสือมอบอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ (กรณีที่มีการมอบอำนาจ)				
5	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย				
6	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวมและกำจัดของเสียอันตราย				
7	สำเนาใบอนุญาตสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่เหลือจากการกำจัดหรือปำมัด ไปกำจัดยังหน่วยงานภายนอก (สก.2) ผู้เก็บรวบรวมและกำจัดของเสียอันตราย				
8	เอกสารแนะนำบริษัท (Company Profile) ของบริษัทผู้ให้บริการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและตัวแทน				
9	กรมธรรม์ประกันภัยความเสียหายในการขนส่งวัตถุอันตราย (30 ล้าน) เฉพาะการขนส่งในแท้งก์ติดตรึงกับตัวรถ (Fixed Tanks) แท้งก์ติดตรึงไม่ถาวรกับตัวรถ (Demountable Tanks) แท้งก์คอนเทนเนอร์ (Tank-Containers) แท้งก์สับเปลี่ยนได้ซึ่งผนังโครงสร้างทำด้วยโลหะ (Tank Swap Bodies With Shells Made of Metallic Material) รถติดถังภาชนะบรรจุก๊าซเรียงกันเป็นคัน (Battery-Vehicles) แท้งก์พลาสติกเสริมไฟเบอร์ (Fiber Reinforced Plastic Tanks) หรือ FRP และแท้งก์บรรจุของเสียที่ทำงานภายใต้สุญญากาศ (Vacuum Operated Waste Tanks) นอกเหนือการทำประกันภัยตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. 2535				
10	รถขนส่งต้องมีระบบติดตามการขนส่ง (GPS Tracking System) และระบบ GPS ต้องเป็นไปตามกฎหมาย				
11	มีแผนฉุกเฉินระหว่างขนส่ง (Emergency Plan)				
12	แผนที่ตั้งโรงงานผู้ให้บริการ และแสดงเส้นทางขนส่งจากผู้ให้บริการถึงผู้ให้บริการ โดยสังเขป				
13	สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล ของผู้ให้บริการ หรือของตัวแทน (กรณีเป็นนิติบุคคล)				
14	ใบอนุญาตประกอบกิจการที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ				
15	ใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย (วอ. 8) (กรณีเป็นผู้ครอบครองวัตถุอันตรายตาม พรบ.วัตถุอันตราย พ.ศ. 2535)				

Item	รายการตรวจสอบตาม TOR	ผลการตรวจสอบ			
		Yes	No	N/A	เอกสารที่เกี่ยวข้อง/หลักฐาน
16	ใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม (ท.พ. 20) ของบริษัทตัวแทนเพื่อเป็นผู้รวบรวมและขนส่งของเสียอันตราย				
17	ขั้นตอนการดำเนินงานตั้งแต่การเก็บตัวอย่าง การเก็บรวบรวม ขนส่ง คัดแยก และกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทุกประเภท ของบริษัทผู้ให้บริการ				
18	รถขนส่งขึ้นทะเบียนใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย (วอ. 8) เพื่อการขนส่ง กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม หาก Waste เป็นประเภทของเสียอันตราย (Hazardous – Waste)				
19	คู่มือการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน				
20	ตัวอย่างรายชื่อผู้มีอำนาจลงนามในใบกำกับขนส่งที่ได้รับมอบหมายจากผู้ให้บริการตามกฎหมาย				
21	ได้รับรองมาตรฐาน ISO 14001, มอก.18001 และ Green Industry เป็นต้น				
22	ผู้ให้บริการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว โดยการนำไปผสมรวมต้องจำแนกแยกแยะปริมาณก่อนการนำไปผสมรวมและหลังการผสมรวมเพื่อแสดงว่ามีการดำเนินการส่งกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วขั้นสุดท้ายตามวิธีการที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ อย่างครบถ้วน 100 %				

ส่วนที่ 1: เอกสารที่เกี่ยวข้อง โปรดส่งโดยการ ZIP file พร้อมส่ง checklist ว่าเอกสารครบหรือไม่ ขาดส่วนใดหรือไม่

ลำดับ	รายการประเมิน	มีเอกสารและปฏิบัติตามกฎหมายหรือไม่(โปรดระบุและส่งเอกสารโดยตั้งชื่อตามลำดับที่)	โปรดกรอกช่องนี้เมื่อจะ Comment หากมีประเด็น
1	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.จ) ฉบับเต็ม หรือ หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินหรือประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (แบบ กนอ. 01/2) หรือ หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (แบบ กนอ. 03/6)		
	ในกรณีที่หากมีการเพิ่มความสามารถในการให้บริการรับบำบัด/กำจัดของโรงงานในใบอนุญาตประกอบกิจการหรือไม่ ตัววิธีการบำบัด/กำจัดใดบ้าง เช่น เพิ่มวิธีการจัด 049		
2	หนังสืออนุญาตในการแต่งตั้งตัวแทนเพื่อเป็นผู้รวบรวม และขนส่งของเสียอันตราย โดยความเห็นชอบจากกรมโรงงาน ตามแบบฟอร์ม สข.6.3 (กรณีเป็นตัวแทนเพื่อการจำหน่าย รวมรวมและขนส่งจากของเสียอุตสาหกรรม)		
3	สำเนาใบขออนุญาตประกอบกิจการผู้รับดำเนินการเกี่ยวกับการรวบรวมและขนส่งของเสียอันตราย		
4	สำเนาใบขออนุญาตประกอบกิจการผู้รับดำเนินการเกี่ยวกับการกำจัดของเสียอันตราย		
5	สำเนาใบอนุญาตส่งสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุมาใช้แล้ว ที่เหลือจากการกำจัดหรือบำบัด ไปกำจัดหน่วยงานภายนอก (สท. 2)		
6	สำเนาใบอนุญาตครอบครองวัตถุอันตราย (วอ.8) (กรณีเป็นผู้ครอบครองวัตถุอันตราย ตาม พ.ร.บ. วัตถุอันตราย พ.ศ. 2535)		
7	สำเนาใบอนุญาตมิไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย (วอ.8) ของรถขนส่งที่จะนำมาใช้งาน		
8	ใบอนุญาตประกอบกิจการที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ		
9	สำหรับกรมธรรม์ประกันภัย ของผู้รวบรวมและขนส่งวัตถุอันตรายทางบก หรือผู้ให้บริการโดยจะมีวงเงินประกันสาธารณะ (Public Insurance) จากการขนส่งวัตถุอันตรายตามที่กฎหมายกำหนด โดยหนังสือรับรองกรมธรรม์จะต้องมีชื่อผู้ขนส่งต่าง ๆ ดังนี้ 9.1) ชื่อและนามสกุลบริษัท รับฝากหรือขนถ่ายของบุคคลภายนอก 9.2) ชื่อและนามสกุลหรือรหัสประจำตัวผู้ขนส่งของบุคคลภายนอก 9.3) ชื่อและนามสกุลบริษัท หรือตัวแทนขนส่งของบุคคลภายนอก หรือสภาพใกล้เคียงกับสภาพเดิมซึ่งรวมถึงความเสียหายแก่ตัวผู้ขนส่งและสิ่งของ หรือภัยธรรมชาติ หรือภัยอื่นใดที่มีเจ้าของสำหรับชื่อของบุคคลหรือ (9.1), (9.2) และ (9.3) รวมกันไม่น้อยกว่า 5,000,000 บาท (ห้าล้านบาท) ต่อเหตุการณ์แต่ละครั้งและตลอดระยะเวลาเอาประกันภัย		
10	เอกสารการติดตั้ง GPS ซึ่งได้รับการรับรองจากกรมขนส่งทางบก		
11	ใบขึ้นทะเบียนบุคลากรซึ่งเคลื่อนย้ายเข้าโรงงาน		
12	ตัวอย่างรายชื่อผู้มีอำนาจลงนามในใบกำกับการณ์ขนส่งโดยได้รับมอบหมายจากผู้ให้บริการตามกฎหมาย พร้อมแสดงผังโครงสร้างองค์กรแสดงหน่วยงานและจำนวนพนักงาน		
13	ไม่ Certificate การทดสอบยวดยานและบรรจุ โดยเป็นไปตามประกาศกระทรวงคมนาคมการวัตถุอันตราย เรื่องการขนส่งวัตถุอันตรายทางบก พ.ศ. 2545		
14	ไม่ Certificate Calibration เครื่องชั่งน้ำหนัก		
15	แผนฉุกเฉินหรือการนำสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุไปใช้แล้วออกนอกโรงงานผู้ดำเนินการขนส่งของเสียอันตรายให้ผู้รับกำจัด และรายงานผลการซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี		
16	แผนฉุกเฉินในกรณีที่ไม่สามารถขนส่งได้ เช่น น้ำท่วม อุบัติเหตุ เหตุการณ์ไม่ปกติทางการเมือง และแผนป้องกันความเสียหายสิ่งแวดล้อม (ถ้ามี)		
17	เอกสารแนะนำบริษัท (Company Profile) ของบริษัทผู้ให้บริการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุไปใช้แล้วทางบกประเภทของบริการที่ใช้ และตัวแทน โดยจะต้องระบุกระบวนการในการกำจัดกากอุตสาหกรรมหรือของเสียอันตรายด้วย		
18	รายชื่อผู้ประกอบการและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อเมื่อได้รับการแจ้งงาน		
19	เอกสารแสดงกระบวนการ (Process) หรือผลการดำเนินงาน ในการจัดการของเสียตั้งแต่ต้นจนจบกระบวนการ (end-to-end process) (การเก็บตัวอย่าง, การเก็บรวบรวม, รวบรวมของเสีย, W6, คัดแยก และกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุไปใช้แล้วทางบกประเภทของบริการที่ใช้) (โดยแผนแผนภาพที่แสดงการทำงาน (Flow Process) สำหรับ GC และบริษัทไม่เกี่ยวข้อง) (ประกาศ ณ. ปี 2566 ข้อ 12 & 14)		

ส่วนที่ 1: เอกสารที่เกี่ยวข้อง โปรดส่งโดยการ ZIP file พร้อมส่ง checklist ว่าเอกสารครบหรือไม่ ขาดส่วนใดหรือไม่

ลำดับ	รายการประเมิน	มีเอกสารและปฏิบัติตามกฎหมายหรือไม่(โปรดระบุและส่งเอกสารโดยตั้งชื่อตามลำดับที่)	โปรดกรอกช่องนี้เมื่อจะ Comment หากมีประเด็น
20	ขั้นตอนการดำเนินการควบคุมและตรวจสอบผู้ขนส่งด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม		
21	แผนที่ตั้งโรงงานให้บริการ และแสดงเส้นทางทางการขนส่งจากผู้ให้บริการไปยังผู้ให้บริการ โดยส่งไป		
22	ข้อมูลชื่อ-นามสกุล ตำแหน่งผู้ประสานงานของผู้เสนอราคา พร้อมเบอร์โทรศัพท์ เพื่อติดต่อประสานงานในการดำเนินการตามสัญญาให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ		
23	เมื่อคุณภาพอยู่ในระบบ ISO 9001 หรือมีรับรองมาตรฐานคุณภาพ ISO 9001 ในหัวข้อ การคัดเลือกผู้ค้า การตรวจสอบคุณภาพวัตถุดิบ วิธีการผลิต การขนส่ง (ถ้ามี)		
24	เมื่อการจัดการด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม เช่น คู่มือการปฏิบัติงานหรือใบรับรองมาตรฐาน ISO 14001, มคอ.1800 หรือ Green Industry หรือเอกสารการรับรองมาตรฐานโรงงานด้านการจัดการกากอุตสาหกรรม ระดับเหรียญทอง เป็นต้น ของบริษัทผู้รับดำเนินการ (ถ้ามี)		
25	แผนสำรอง ในกรณีที่มีความต้องการใช้บริการเร่งด่วน		
26	เอกสารแจ้งของผู้ให้บริการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุไปใช้แล้วมีการนำไปผสมรวม โดยสำเนาปริมาณของการนำไปผสมรวมและหลักฐานการผสมรวม ที่แสดงว่ามี การดำเนินการส่งกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุไปใช้แล้วให้แก่ผู้รับบริการที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอย่างครบถ้วน 100 เปอร์เซ็นต์		
27	ข้อมูลชื่อ-นามสกุล ตัวอย่างรายละเอียดของพนักงานขับรถขนส่งของเสียอันตราย สำเนาใบขับขี่ประเภทที่ 4 พร้อมเบอร์โทรศัพท์ เพื่อติดต่อประสานงานในการดำเนินงาน และประสานงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน		

